

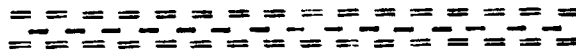


MAYO 1930

EB/. =

M E M O R I A                    D E S C R I P T I V A

para una patente de invención, por veinte años, por "Dispositivo para el apoyo de rodillos bobinadores y de entrega de una cinta de material fibroso" a favor de la r.s. EMIL HAEFELY & CIE. A. G., residente en Basel (Suiza) Lehennattweg, 353. -



1                    El presente invento se refiere a un dispositivo para el apoyo de rodillos bobinadores y de entrega de una cinta de material fibroso en la fabricación de cilindros, tubos y similares aislados durante el proceso de bobinado para la electrotecnia y otras ramas afines. Se propone evitar la formación de pliegues al sacar

2                    la cinta de material fibroso del rodillo bobinador y al bobinarla simultaneamente en el rodillo bobinador.

                  Tratándose de cintas o bandas de material fibroso, por ejemplo de papel, es sabido que el material no tiene igual espesor en todo el ancho, de manera que al bobinarlo en un rollo se producen desigualdades. También frecuentemente la cinta de material fi

3



4 MAYO 1930

broso resulta de desigual longitud en ambos bordes o, dicho con otras palabras, desigualmente tensada, de manera que cuando se halla estirada entre dos rodillos paralelos que se mueven en apoyos fijos, uno de los bordes está estirado fuertemente mientras que el otro cuelga. Esto ocurre principalmente cuando el rollo se bobina en el cilindro por un extremo fuertemente y por el otro más flojo. La transmisión de una cinta de esta clase desde un rodillo a otro paralelo alél debe necesariamente conducir a formación de pliegues en el bobinado. Pero tales formaciones de pliegues resultan muy desagradables en la fabricación de material aislador hecho de papel endurecido para aplicaciones electrotécnicas, pues en el servicio eléctrico pueden dar lugar a perforaciones. De aquí que sea tan importante el evitar la formación de tales pliegues.

Para atender a esta necesidad en el dispositivo según el invento un bastidor oscilante que por ambos extremos sostiene al rollo bobinador se apoya oscilante de tal suerte alrededor de un eje que cruza el centro del rodillo, que al sacar la cinta de material fibroso del rodillo bobinador de entrega a tenor de la irregularidad de la tensión en las partes marginales de la cinta se ajusta automáticamente el rodillo de entrega en una pequeña desviación hacia uno u otro lado oblicuamente a la dirección de salida de la cinta, para evitar la formación de pliegues en el punto de enrollamiento.

Con preferencia el bastidor oscilante se apoya por debajo del centro del rodillo oscilable sobre un gorrón vertical, pudiéndose adoptar medidas para que la oscilación del bastidor pueda efectuarse con extraordinaria facilidad o con el consumo mínimo de fuerza a pesar de la anchura y peso relativamente grandes del rodillo bobinador, con el fin de que éste se pueda ajustar con facilidad.

El dibujo adjunto ilustra un ejemplo de ejecución del objeto del invento, adecuado para la fabricación de tubos bobinados de papel duro destinado a aplicaciones de aislamiento eléctrico, para el rodillo de entrega de una cinta de papel.

- La fig. 1<sup>a</sup>, es una v<sup>i</sup>sta lateral del d<sup>i</sup>sposit<sup>i</sup>vo.
- 10 La fig. 2<sup>a</sup>, una planta correspondiente despu<sup>e</sup>s de qu<sup>i</sup>tar la bob<sup>i</sup>na de entrega.
- La fig. 3<sup>a</sup>, es una secci<sup>o</sup>n perpendicular por la fig. 1<sup>a</sup>.
- El d<sup>i</sup>sposit<sup>i</sup>vo ilu<sup>s</sup>trado posee un bastidor oscilable a, que se compone de un marco de fondo con dos apoyos b, abiertos por arr<sup>i</sup>ba para los gorr<sup>o</sup>nes de g<sup>i</sup>ro del rod<sup>i</sup>llo de entrega c, y en su cen<sup>t</sup>ro se apoya oscilable de tal suerte sobre un gorr<sup>o</sup>n vert<sup>i</sup>cal d, que el rod<sup>i</sup>llo bob<sup>i</sup>nador c, puede oscilar en el plano hor<sup>i</sup>zontal.
- 11 Si la cinta de material fibroso del rod<sup>i</sup>llo de entrega c, cuya d<sup>i</sup>recci<sup>o</sup>n de salida se indica en la fig. 3<sup>a</sup>, por una flecha, es<sup>t</sup>a tensada uniformemente en todo su ancho, entonces el bastidor a, con el rod<sup>i</sup>llo c, se colocara exactamente perpendicular a la d<sup>i</sup>recci<sup>o</sup>n de salida de la cinta. Pero si ocurre que dicha cinta se tensa demasiado en una parte del borde y por la otra queda floja, entonces el rod<sup>i</sup>llo c, por efecto de la oscilabilidad del bastidor a, se ajusta<sup>r</sup>a espontaneamente de tal manera, oblicuamente a la d<sup>i</sup>recci<sup>o</sup>n de salida de la cinta, que por el extremo en que existe en la cinta una tensi<sup>o</sup>n demasiado fuerte, se movera hacia el punto de bobinado y en igual grado por el otro extremo donde la cinta es demasiado floja, se separara del punto de bobinado, de suerte que ambas partes marginales de la cinta se est<sup>r</sup>araran uniformemente. El rod<sup>i</sup>llo c, se ajusta en sus posiciones oblicuas, cuyos l<sup>i</sup>mites se indican algo exagerados en la fig. 2<sup>a</sup>, automaticamente y siempre en conformidad con las variaciones de tensi<sup>o</sup>n que se presenten en la cinta. Naturalmente que en la practica siempre se trata de pequena variaciones de pos<sup>i</sup>cion, pero estas variaciones del rod<sup>i</sup>llo son suficientes para impedir la formacion de pliegues en el punto en que se bobina la cinta.
- 12
- 13
- 14
- 15

N                    O                    T                    A. =  
- - - - -

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como



24 MAYO 1930

- 4. -

16

de novedad é invención propia, son las siguientes reivindicaciones.

17

18

1. - Un dispositivo para el apoyo de rodillos bobinadores de entrega de una cinta o banda de material fibroso en la fabricación de cilindros, tubos aisladores o similares, caracterizado porque un bastidor (a) que sostiene por los extremos al rodillo de entrega se apoya oscilante alrededor de un eje que cruza el centro del rodillo de tal manera que al salir de éste la cinta a tener de la irregularidad de la tensión en las partes marginales de la misma se ajusta automáticamente el rodillo en una pequeña desviación hacia uno u otro lado oblicuamente a la dirección de salida de la cinta, para impedir la formación de pliegues en el punto de bobinado.

19

2. - Un dispositivo según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el bastidor (a) se apoya oscilable sobre un gorrón vertical (d) por debajo del centro del rodillo.

3. " Dispositivo para el apoyo de rodillos bobinadores y de entrega de una cinta de material fibroso " según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

20

Consta esta descripción de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de su caras.

Madrid, á 24 de Mayo de 1930. -

Leocadio López y López. -

P. I. =



Fig. 1.

Fig. 3.

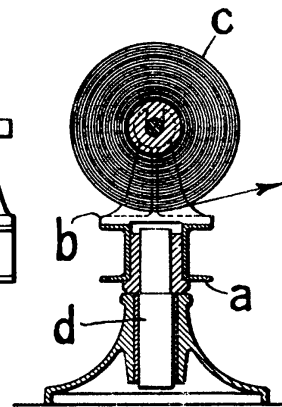
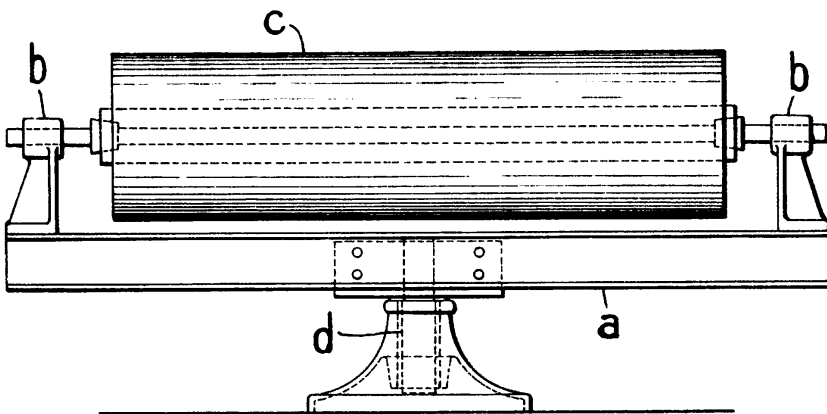
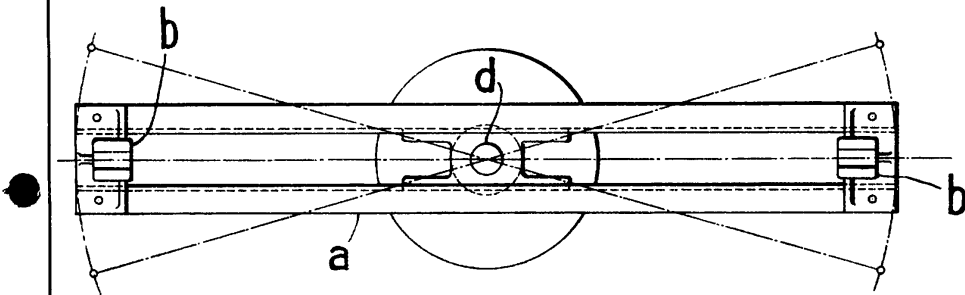


Fig. 2.



W. S. ... COMPANY  
LEONARDO LOPEZ  
MAR 1930