

118131



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Antonio VALLES Murciano, Don José MARTINEZ Elvira y Don Manuel GARCIA Herranz, de nacionalidad Española, residentes en Barcelona. P<sup>a</sup> Martínez Anido n<sup>o</sup> 2., por " UN DISPOSITIVO SOPORTE PARA BOTELLAS DE GASES COMPRIMIDOS ".

El presente Modelo de Utilidad, se refiere a un dispositivo soporte para botellas de gases comprimidos, especialmente empleado para las botellas domésticas de gas butano.

5 El dispositivo está constituido por dos elementos rígidos unidos en su punto medio mediante un tornillo vertical. Este tornillo permite la fijación de la posición cruzada, normalmente perpendicular, de los soportes rígidos cuando se utilicen como soporte. Cuando se afloja el tornillo puede girarse un elemento alrededor del eje de articulación, de forma que se haga  
10 la yuxtaposición de los elementos que quedan en disposición plegada de volumen mínimo.

Los extremos de los elementos cruzados presentan unas zonas planas que constituyen los cuatro puntos de apoyo del aro inferior de la botella de gas comprimido, que queda debidamente  
15 retenido y ajustado entre los rebordes verticales salientes de los extremos de estos elementos.

Por las caras inferiores de los extremos de los elementos cru-



zados articulados, se disponen ruedecitas giratorias para la traslación del soporte con la botella de gas comprimido.

20 Este dispositivo soporte es mucho más ligero que los con-  
dos, que son en forma de aro o disco soporte y además permite la  
ventaja complementaria y esencial de que, cuando no se utiliza  
como soporte, basta aflojar el tornillo de sujeción y girar los  
elementos para tener el soporte plegado, con lo que éste puede  
25 disponerse en cualquier parte, pues el volumen ocupado es mínimo.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se repre-  
senta un caso de realización práctica del dispositivo soporte pa-  
ra botellas de gases comprimidos.

La fig. 1, muestra la vista en planta del conjunto que es  
30 cuando las dos pletinas de cruce están perpendiculares, lo que  
corresponde a la posición en que se sitúa encima la correspondien-  
te botella de gas comprimido. La fig. 2, es una vista en alzado  
lateral, viéndose en la fig. 3, la vista en planta del disposi-  
tivo una vez plegado. Las figs. 4 y 5, son los detalles en corte  
de la articulación por A-B en la posición en que sobre el soporte  
35 hay una botella de gas y en la posición que permite iniciar el  
plegado del soporte. La fig. 6, representa en perspectiva la adap-  
tación al soporte de una botella de gas comprimido, cuyo perfil se  
representa en línea de trazos.

40 Siguiendo los dibujos, se advierten las pletinas -1- y -2- cru-  
zadas y articuladas por su punto medio, de forma que como eje de  
articulación tiene un vástago de cabeza -3- y espiga roscada -4-.  
Los extremos de las pletinas presentan unas pestañas verticales  
-5-, que constituyen los rebordes de retención del perfil cilín-  
45 drico de la base de la botella de gas comprimido, cuyo aro se apo-  
ya en el tramo horizontal de las pletinas, inmediato a las pesta-  
ñas -5-. En la zona extrema de las pletinas y por su cara inferior



se adaptan unas ruedas -6- de soporte giratorio -7- que permiti -  
ten el desplazamiento cómodo del recipiente.

50 Una de las pletinas -1- es recta, mientras que la otra -2-  
presenta una ondulación central que determina un refundido de  
zona plana -8- y laterales -9-, en los que se encaja la ple  
tina cuando las pletinas quedan perpendiculares, procediéndose  
al atornillado del vástago de unión de cabeza -3-. Cuando se  
55 quiere plegar el dispositivo soporte, se afloja el vástago de cabe  
za -3- de forma que las pletinas se separan desencajándose la  
pletina -1- del refundido de la -2- y separándose del mismo hasta  
permitir el giro de una pletina con relación a la otra, permitién  
dose en sentido a la superposición, que aunque no puede efectuar -  
60 se totalmente por la existencia de las ruedas, permite reducir al  
mínimo el tamaño del soporte cuando las pletinas quedan en la posi  
ción -1'- y -2'- con lo que se facilita el transporte. Se advierte  
finalmente la botella -10- de gas comprimido dispuesta en un sopor  
te con las pletinas perpendiculares.

65 Se fabricará el dispositivo soporte para botellas de gases com  
primidos con los materiales apropiados a sus elementos componen  
tes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos  
detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

\*\*\*\*\* N O T A \*\*\*\*\*

Se reivindica.

70 1º.- Un dispositivo soporte para botellas de gases compráidos,  
constituído por dos elementos rígidos unidos en su punto medio  
mediante un tornillo vertical. Este tornillo permite la fijación  
de la posición cruzada, normalmente perpendicular, de los elementos  
rígidos cuando se utilicen como soporte. Cuando se afloja el tor  
75 nillo puede girarse un elemento alrededor del eje de articulación,  
de forma que se haga la yuxtaposición de los elementos que quedan



en disposición plegada de volumen mínimo.

- 2º.- Un dispositivo soporte para botellas de gases comprimidos, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué, los extremos de los elementos cruzados presentan unas zonas planas que constituyen los cuatro puntos de apoyo del arco inferior de la botella de gas comprimido, que queda debidamente retenido y ajustado entre los rebordes verticales salientes de los extremos de estos elementos.
- 85 3º.- Un dispositivo soporte para botellas de gases comprimidos, según reivindicaciones 1ª y 2ª., caracterizado porqué, por las caras inferiores de los extremos de los elementos cruzados articulados, se disponen ruedecitas giratorias para la traslación del soporte con la botella de gas comprimido.
- 90 4º.- Un dispositivo soporte para botellas de gases comprimidos. Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas de una sola cara.

Barcelona, 2 de Diciembre de 1.965

P. A.

M. LLORT

P. P.

DON JOSE MARTINEZ ELVIRA Y  
DON MANUEL GARCIA HERRANZ

118131 HOJA UNICA



118131

FIG. 1

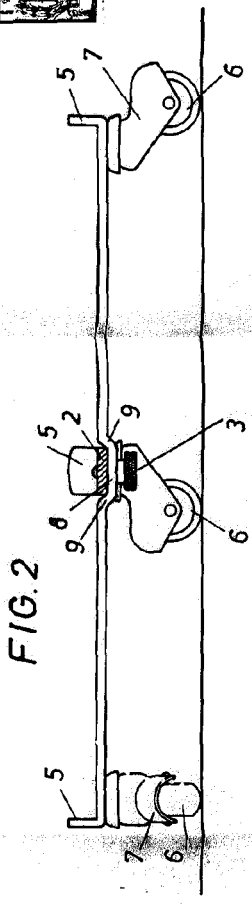


FIG. 2

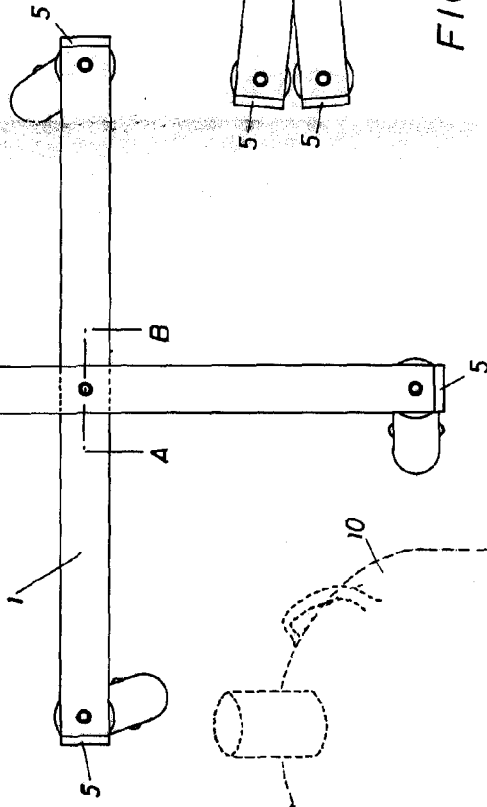


FIG. 3

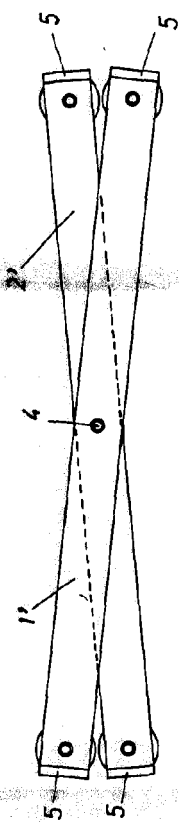


FIG. 4

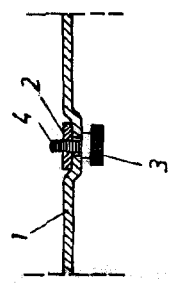


FIG. 5

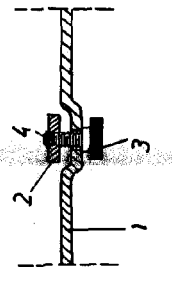
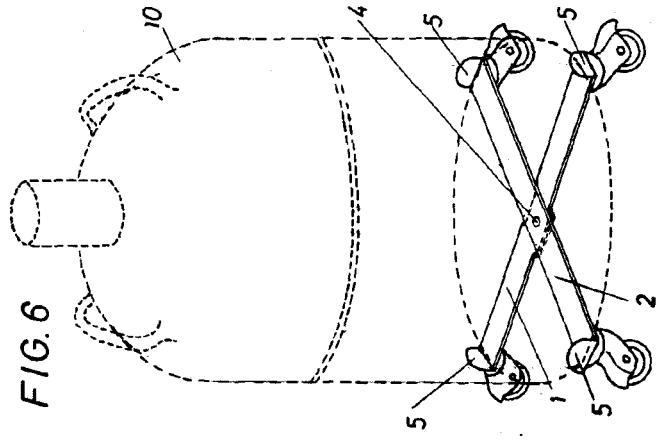


FIG. 6



BARCELONA 2 Diciembre de 1966

M. LLORI  
D. P. *[Signature]*

ESCALA VARIABLE.