

118117



118117

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: Don VICENTE ALEIXANDRE ROCA, de na-
cionalidad española,

RESIDENCIA: VILLARREAL (Castellón), calle 18
de Julio, 72

ENUNCIADO: " CAJA PLEGABLE PARA BOPELLAS "

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del

118117



1930

1 La invención a que se refiere la presente Memo-
ria constituye una novedad industrial con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de ex-
plotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo-
5 con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propie-
dad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refun-
dido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 En la actualidad resulta conocido obtener una -
caja plegable para botellas partiendo de una lámina ente-
riza que forma un cuerpo de caja en el que todas las pare-
des de este último, considerando la base, quedan formadas
a partir de dicha lámina, a cuyo efecto ésta se une por--
sus extremos mediante elementos de grapa, formándose una-
caja abierta por sus testeros.

15 En una zona de la cara superior de esta última-
inmediata a la unión de sus bordes superiores se practican
por lo común dos calados en oposición que integran un asi-
dero, mientras que a la propia cara superior de la caja se
la dota con una serie de orificios operativamente dispues-
20 tos para recibir el acoplamiento de los cuellos de las bo-
tellas que alojan.

25 Ahora se propone una caja plegable para botellas
que presenta una construcción sensiblemente distinta y me-
jorada respecto de la que corresponde a sus similares co-
nocidas. Semejante construcción se ha concebido especial-
mente, no solo para simplificar el proceso fabril de este
tipo de envases, si no para mejorar, incluso y precisamen-
te sus cualidades funcionales mediante un montaje que re-
quiere una ejecución en líneas generales elemental.

30 En tal sentido la caja plegable para botellas

118117



1

se caracteriza porque, siendo del tipo que se constituye mediante un cuerpo abierto por sus testeros, que dispone en su cara superior de una serie de orificios receptores del cuello de las botellas, presenta la base que comprende sustancialmente compuesta por un panel independiente - dotado de al menos una línea de plegado, el cual queda unido a los bordes inferiores de las caras laterales de la caja, ventajosamente mediante elementos de grapa.

5

10

En una ulterior característica la lámina entera que constituye dichas paredes queda doblada sobre sí misma por su región superior para formar el travesaño actuante como asidero, estando la propia lámina separada -- por sus bordes inferiores en función de recibir el acoplamiento del panel que actúa como base de la caja.

15

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta se ha confeccionado, a título explicativo y sin carácter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

20

La figura 1ª corresponde a una sección vertical esquemática de las partes componentes de la caja según el invento. Como puede observarse la caja en cuestión está formada por dos piezas -1- y -2- independientes entre sí, integrando la pieza -1- el cuerpo, esto es las paredes de la caja, mientras que la pieza -2- está formada por un panel sustancialmente independiente del primero.

25

30

La figura 2ª corresponde a otra sección vertical de la misma caja definitivamente montada. En efecto, según podemos comprobar la base -2- compuesta por un panel independiente respecto del cuerpo -1- de la caja, se dispone

118117



1

unida a este último según -3-, quedando constituido un -
cuerpo de caja, en el que la propia base -2- dispone de
una línea central de plegado -4- que permite yuxtaponer
las paredes laterales del cuerpo -1- para conseguir el ple-
gado del envase.

5

10

La figura 3ª corresponde a otra sección esquemá-
tica de la misma caja en posición desplegada. Como puede-
apreciarse la cara superior que corresponde al cuerpo -1-
presenta practicados una serie de orificios -6- apropia-
dos para recibir el acoplamiento del cuello de las botellas
que se disponen incorporadas en el interior de la caja, -
quedando la base independiente -2- distendida en función-
de constituir una superficie de apoyo para la región infe-
rior de las botellas que alojan. Obsérvese principalmente
que, en la posición de desplegado la base -2- presenta --
sus bordes -7- doblados sobre los bordes inferiores de --
las caras laterales -1-, a efectos de facilitar la incor-
poración de los medios de unión entre ambos elementos.

15

20

Finalmente la figura 2ª nos muestra una vista -
en perspectiva de la propia caja para botellas. En efecto
podemos comprobar que la lámina enteriza -1- constitutiva
de las paredes de la caja se hallan soblada sobre si mis-
ma por su región superior -8- para formar el travesaño --
actuante como asidero en función de los calados -9- que
se practican en el mismo, quedando afianzada dicha doblez
mediante elementos marginales de grapa -10-, al tiempo --
que dicha lámina -1- queda separada por sus bordes infe-
riores en función de recibir el acoplamiento a través de
las grapas -11- u otros medios de unión cualesquiera del
panel -2- que actúa como base de la caja.

25

30

118117



1

En el campo industrial la realización de la caja descrita para botellas ofrece una serie de ventajas decisivas. En efecto la provisión en la misma de un panel independiente, actuante en función de base, obedece a un proceso elemental de fabricación que no aumenta los costos habituales de producción permitiendo expender estos útiles a precios asequibles en el mercado, en función de la simple mecanización que requiere su estructura.

5

10

Pero si consideramos ahora que la formación definitiva de la caja mediante doblado de su región superior para formar el travesaño actuante como asidero, mejora la actuación funcional de esta última y sus condiciones generales de montaje, suprimiéndose dispendios de todo género, es evidente que el modelo solicitado adquiere una utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a que se destina.

15

20

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

25

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

30

1ª.- CAJA PLEGABLE PARA BOTELLAS, esencialmente caracterizada porque, siendo del tipo que se constituye mediante un cuerpo abierto por sus testeros, que dispone en su cara superior de una serie de orificios receptores del cuello de las botellas, presenta la base que comprende sustancialmente compuesta por un panel independiente dota-

118117



1 do de al menos una línea de plegado, el cual queda unido
a los bordes inferiores de las caras laterales de la caja,
ventajosamente mediante elementos de grapa, y porque la lá-
mina enteriza que constituye dichas paredes queda doblada
5 sobre si misma por su región superior para formar el trave-
saño actuante como asidero, estando la propia lámina separa-
da por sus bordes inferiores en función de recibir el aco-
plamiento del panel que actúa como base de la caja.

10 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita
por " CAJA PLEGABLE PARA BOTELLAS ".

15 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a má-
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 15 de Diciembre de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

20

25

30



118017 118113

figura 1ª

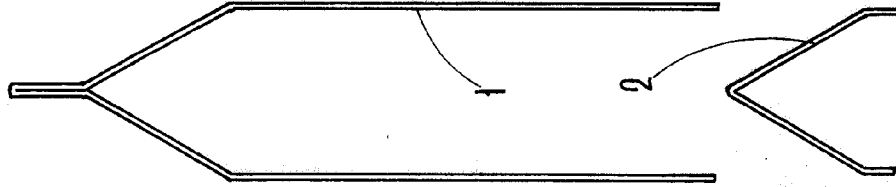


figura 2ª

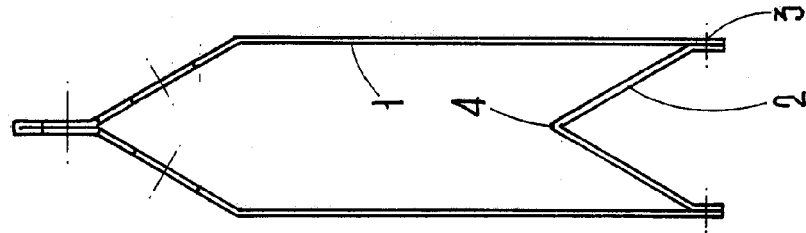


figura 3ª

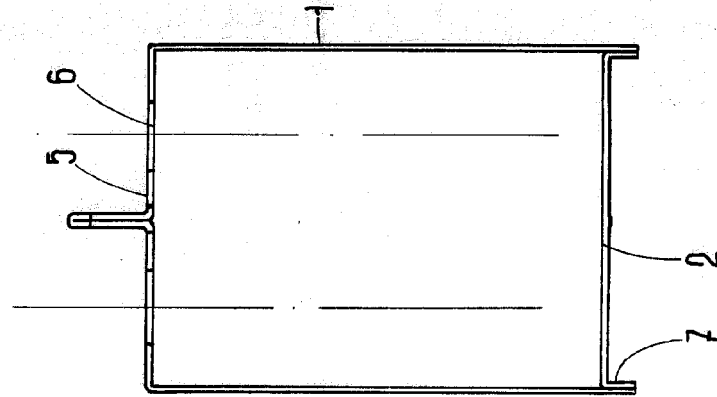
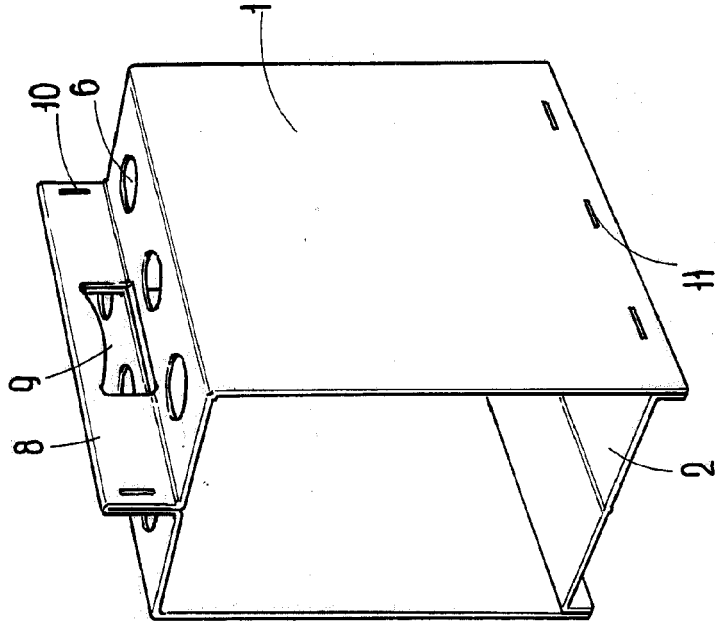


figura 4ª



ESCALA VARIABLE
de Diciembre de 1965
ALFONSO UNGRIA
P.P.