



afectan a las estufas ultimamente citadas. o sea a la de
convección y calor negro. en particular a cierto tipo de ca-
10 lefactores creado por la propia sociedad solicitante de este
Modelo, que constituia ya una mejora respecto a sus semejan-
tes anteriores a ella, puesto que lograba una activación del
efecto de convección por medios enteramente estáticos, sin
hélices no removedores mecánicos de aire, sino simplemente
15 disponiendo en los tubos envolventes de las resistencias, -
unas aletas transversales, de orientación vertical, debida-
mente espaciadas que actuaban de chimeneas conduciendo el -
aire caliente entre ellas y acelerando su ascensión y salida
al exterior para lo cual se disponia en la base la entrada
20 del aire y la salida en la parte superior, contribuyendo asi
a que se produjeran el efecto de tiro de las chimeneas. Es-
tas características fueron objeto de protección mediante el
Modelo de Utilidad nº 112.396.

Aunque la citada clase de radiadores o calefac-
25 tores se ha comprobado que dan excelentes resultados, ocurre
sin embargo, que la salida del aire caliente, por la cara su-
perior, calienta excesivamente la pared, en la cual las es-
tufas están generalmente colgadas o arrimadas, perjudicando
asi a la pared o al papel o lámina decorativas con que esté
30 recubierta.

Para evitar el citado inconveniente, se han -
ideado los perfeccionamientos que motivan la invención, me-
diante los cuales se protege a la pared del excesivo calenta-
miento, sin producir un descenso del poder calorífico del -



35 aparato, a la vez que se mejora tambien el efecto de tiro ac-
tivando mas aún la convección y con ello el rendimiento calo-
rífico de la estufa, sin aumentar para nada el consumo. Se -
trata pues de un perfeccionamiento que merece su protección
por medio del presente Modelo de Utilidad.

40 Se caracterizan en esencia los perfeccionamien-
tos objeto de la invención, por el hecho de que en la plancha
pared o tapa de la parte posterior de la caja que constituye
la estufa, se dispone una plancha paralela a ella, ligeramen-
te separada de la misma y soportada o unida mediante unos tor-
45 nillos, vástagos o pletinas que la sujetan a la vez que la man-
tienen separada. Como ésta plancha se situa en la cara inter-
na de la caja del calefactor o estufa y a todo lo ancho del
mismo, constituye entre ella y la pared o cara interna del -
aparato, otra chimenea que aumenta el efecto de convección
50 que ya ejercen las chimeneas formadas entre las aletas y la
que tambien forma la pantalla interior interna, interpuesta
entre las aletas y la pared frontal.

Ademas de lo expuesto, a la nueva plancha pos-
terior citada, se le prolonga por su parte superior, curván-
55 dose en forma parabólica, o simplemente doblándose y consti-
tuyendo un ángulo diedro, orientado su borde hacia el vértice
interno, superior de la caja, finalizando ceerca del mismo,
sin establecer contacto, para dejar un cierto paso. De este
modo se desvian las corrientes de convección, impidiendo que
60 salgan por los orificios de la cara superior, evitando el ca-
lentamiento de la pared de la habitación, pues se obliga al
aire caliente a salir por los orificios frontales.



65 Para favorecer la comprensión de las caracte-
rísticas generales expuestas, acompañamos una lámina de di-
bujos que nos muestra un ejemplo de realización de una estu-
fa electrica construida de acuerdo con las mejoras de la in-
vención, haciendo constar, no obstante, que debe interpre-
tarse en su mas amplio sentido.

70 Los referidos dibujos representan en su figu-
ra 1 una sección vertical de la estufa, mientras que la fi-
gura 2 nos muestra la tapa o pared posterior, vista por su
cara interna.

75 Describiendo ahora la estufa mostrada en los
dibujos como ejemplo, y refiriéndonos a las mismas acotacio-
nes numéricas, vemos que se compone de los siguientes elemen-
tos:

80 Comprende una caja metálica -1-, preferentemen-
te de forma paralelepípedica, que tiene su base con una gran
abertura -2-, de entrada de aire, y dispone en su lado supe-
rior de múltiples orificios -3- que, junto con otros orifi-
cios -4- situados en el lado frontal, sirven para dar salida
al aire calentado por la estufa.

85 En el centro y parte inferior interna de la ca-
ja -1-, hay montados varios tubos -5- que alojan en su inte-
rior las resistencias electricas, llevando ensartadas múlti-
ples aletas de plancha -6-, dispuestas verticalmente, parale-
las entre si, y espaciadas, de modo que se constituyen entre
ellas los espacios apropiados para que actuen de chimeneas,
que activen la circula del aire caliente, hacia la parte su-
90 perior, en un efecto de convección.



95 Con -7- Designamos la pantalla o plancha inter-
puesta entre la hilera de aletas -6- y el lado o plancha fron-
ta de la caja -1-, constituyendo asi un espacio -8- que actua
tambien de chimenea y que sirve a la vez de cámara de sepa-
ración que evita el excesivo calentamiento del citado lado -
o plancha frontal, La sujeción de dicha plancha o pantalla -
-7-, a la plancha o lado frontal, se realiza con los torni-
llos -9-, o por otro medio.

100 La tapa o lado posterior -10-, lleva montada
en su cara interna una plancha -11-, sujeta con los tornillos
-12-, y mantenida separada y paralela, con los adecuados se-
paradores, sean tubos o arandelas, que constituyen entre las
dos planchas un espacio de separación -13-, el cual actuará
tambien de chimenea de tiro que active el efecto de convec-
ción.

105 La plancha -11- tiene curvada su parte supeiror
-14- formando una curva parabólica que tambien puede adoptar
forma de ángulo diedro y ser plana, pero en ambos casos debe
orientarse hacia el vértice del ángulo que forma la caja -1-
110 en la parte superior entre los orificios -3- y -4-, sin que
establezca contacto o cierre hermético, para dejar paso limi-
tado al aire. Como puede deducirse, este doblez o pantalla -
parabólica -14- es el que desvia el aire caliente, obligándo-
le a salir por los orificios frontales -4-, en lugar de por
115 los superiores -3-, con lo cual se evita que la pared -15- -
se caliente excesivamente.

Finalmente conviene hacer constar que esta estu



120 fa podra fabricarse en variedad de tamaños, formas y materia-
les, pudiendo modificar en general todo aquello que no sea -
lo esencialmente característico, según se expresa en la si-
guiente

NOTA

Los puntos que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

125 1º.- Radiador electrico perfeccionado, caracte-
rizado porque en la superficie interna del lado posterior de
la caja que compone el radiador, va montada una plancha que
abarca casi toda su anchura y que está dispuesta paralela -
a dicha superficie, mantenida separada de ella por los so-
130 portes de sujeción, constituyendo entre ambas planchas un -
estrecho conducto que actua de chimenea de tiro que favorece
el efecto de convección a la vez que de cámara asilante que
evita el excesivo calentamiento del lado de la caja, prolon-
gándose ademas dicha plancha por su parte superior, cuya pro-
135 longación se dobla o curva formando una pantalla que se in-
terpone a las corrientes de convección y las desvia haciéndo-
las salir en su mayoria, por los orificios frontales, con lo
cual impide que salgan por los orificios del lado superior -
de la caja, evitando el deterioro o excesivo calentamiento
140 de la pared del local junto a la cual esté situada la estu-
fa. Y

2º.-"RADIADOR ELECTRICO PERFECCIONADO", de con

118110



- 7 -

145

formidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 146 líneas.

Valencia, 1 Diciembre 1.965

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P.P.

118110



Fig. 1

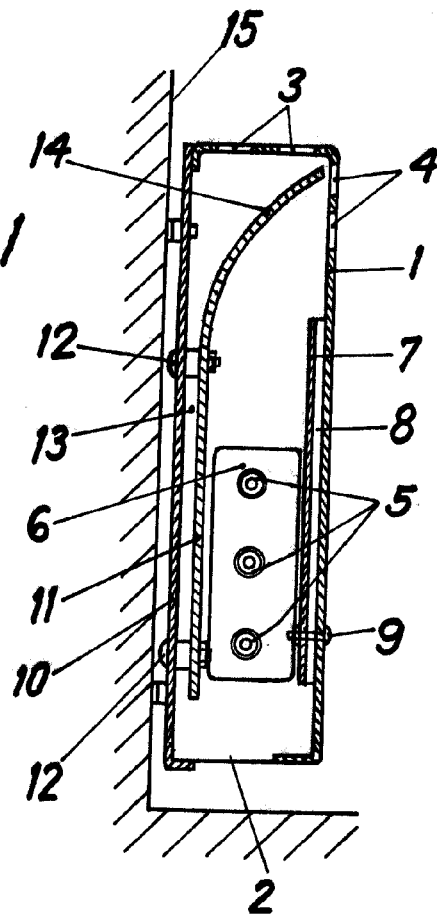
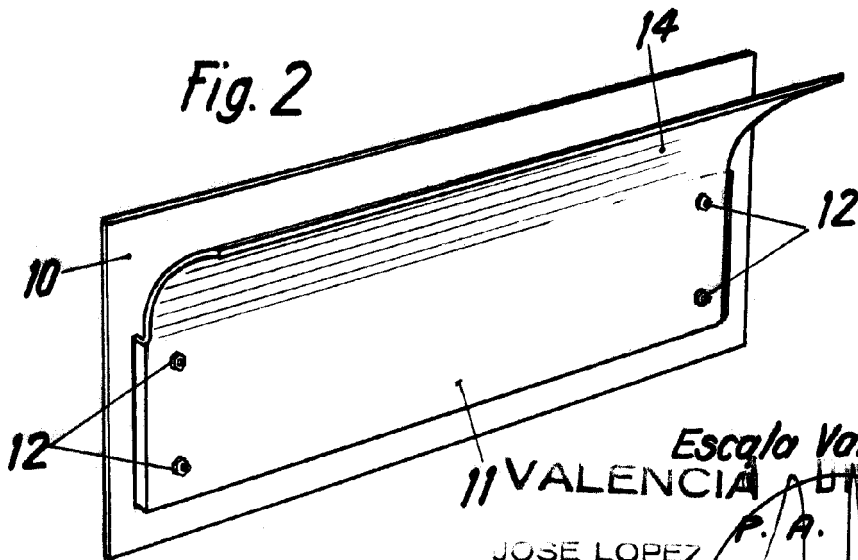


Fig. 2



Escola Variable
// VALENCIA A.D. 1970

JOSE LOPEZ
P.P.

P. A.
[Handwritten signature]