



MAYO 1930

C/L.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por " Aparato para la fabricación de placas de mica" a favor de Don Josef B O R E R, residente en Breitenbach bei Basel (Suiza) afueras, de nacionalidad suiza.-

=====

- 1 El invento se refiere a un aparato para la fabricación de placas de mica con auxilio de mica exfoliable, la cual se lleva por aspiración a una superficie móvil de transporte y por ésta se conduce al punto de entrega. La esencia del invento se halla en que un tamiz que forma la superficie transportadora se lleva en trayectoria horizontal sobre placas moldeadoras u otros órganos de sosten horizontal sustentados por cintas de cadenas o similares, sucesivamente en posición horizontal llegan a colocarse por debajo del tamiz cubierto de la mica exfoliable y se trasladan con ésta, para recibir en un punto en que se interrumpe la aspiración la mica exfoliable por ello libertada y que cae del tamiz en una capa delgada y para conducirla a un punto donde se pegue, después de lo
- 2
- 3



MAYO 1930

cual puede repetirse el transporte de las placas moldeadoras por el aparato una o varias veces hasta obtener el espesor deseado en las placas.

4 El dibujo ilustra un ejemplo de ejecución del objeto del invento,

La fig. 1 en sección vertical,

La fig. 2 parcialmente en vista de frente y

La fig. 3 en vista superior.

5 Sobre un depósito 1, que por 2 se alimenta de mica exfoliable o delgadas hojas de la misma y por abajo se comunica en la forma conocida con un ventilador impulsor 3 con el fin de mantener en suspensión constantemente la mica en el depósito, se dispone una cámara de aspiración 4 que se extiende sobre el ancho del depósito y que
6 está abierta en el fondo y allí roza un tamiz 5 flexible que sirve de superficie transportadora y marcha sobre rodillos 6 moviéndose en circulación constantemente mediante un accionamiento de correa 7 unido con los rodillos y un accionamiento de cadena 7^a, en tal forma que pase en trayectoria horizontal sobre la abertura superior del
7 depósito y estrechamente por debajo de la cámara de aspiración 4. En este recorrido la cara inferior del tamiz 5 gracias a la aspiración originada en la cámara 4 se recubre con la mica exfoliable aspirada contra el tamiz. La capa de mica así formada se traslada con el tamiz 5 en dirección de la flecha x y llega a colocarse por encima de
8 un placa de una serie de placas moldeadoras 8, que en un punto de la cámara 4, en que aún actúa la aspiración se presenta en posición horizontal al tamiz 5 para seguir trasladándose y con la capa de mica en él suspendida. Las placas moldeadoras 8 cuelgan cada una por sus lados longitudinal en dos gorriones 9 de dos bandas de cadena sin fin paralelas 10, que se guían sobre ruedas de cadena 11 apoyadas en los salientes laterales del bastidor del aparato y mediante un accionamiento 12 se mueven en circulación. Las placas moldeadoras 8 cuelgan entre las bandas de cadena 10 hacia abajo, de manera que en los puntos en que estas varían su dirección de marcha no consti-



3 MAYO 1930

- 3. -

10 tuyen ningún obstáculo. Se cubren preferentemente cada una con una hoja de substrato y sirven para recibir la capa de mica adherida al tamiz 5 cuando se hurta a la acción de la aspiración. Esto se efectúa en el punto 15 de la trayectoria de traslado del tamiz 5, en que éste abandona el fondo de la cámara de aspiración 4 y ^{por} consiguiente cesa la acción de esta última sobre la capa de mica adherida al tamiz 5. Dicha capa se desprende ~~per~~ tanto del tamiz 5 y se apoya en capa uniforme sobre la placa moldeadora 8 ya allí preparada, la cual finalmente conduce a la capa de mica depositada por debajo del dispositivo pulverizador de la laca o pegamento 16 de manera que esta capa se pega coherentemente y se prepara para pegar eventualmente otra segunda capa. El mismo proceso se realiza en cada una de las placas moldeadoras 8. La mica no utilizada que cae desde el tamiz 5 a través de las sucesivas placas moldeadoras 8 se recoge en un artesa 17 para volverla a utilizar y lo mismo ocurre con la laca en exceso que también se acumula en una artesa 18.

11
12
13
14
15 Las placas moldeadoras 8 pueden de esta forma pasarse cuantas veces se quiera por el aparato y a cada paso reciben una capa de mica que se deposita sobre la anterior siendo estas capas de mica naturalmente tan delgadas y adoptándose en la construcción tales medidas que no se perturbe la marcha de la operación por este engrosamiento de las placas de mica. Si éstas han alcanzado en las placas moldeadoras el espesor requerido, el cual se regula por el número de pasos de las placas moldeadoras, entonces las placas de mica terminadas se sacan de las moldeadoras 8 por el extremo de la derecha del aparato (fig. 1) para llevarse a un ulterior tratamiento.

16 La aspiración en la cámara 4 se provoca mediante dos ventiladores aspiradores 20 (fig. 2) unidos a sus lados y los cuales por su acción a ambos lados de la cámara aseguran la distribución uniforme de la mica exfoliable en la cara inferior del tamiz.

En una variante del aparato puede convenir hacer cooperar en el recorrido de las placas moldeadoras 8 por detrás del punto de



17 pulverización del pegamento un par de cilindros prensadores junto con dichas placas moldeadoras cubiertas de mica, uno de los cilindros por arriba y el otro por abajo, para ejercer una presión sobre la placa de mica apoyada por abajo, apoyándose el cilindro superior elástica y flexiblemente y pudiendo calentarse mediante vapor o de otra forma.

18 En lugar de las placas moldeadoras pueden también utilizarse cintas sin fin u otros órganos de sostén que ejecuten un movimiento circulatorio para recibir las placas de mica y trasladarlas.

N O T A.-
 - - - - -

19 Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

20 1.- Un aparato para la fabricación de placas de mica con auxilio de mica exfoliable la cual se lleva por aspiración a una superficie móvil de transporte y por esta se conduce al punto de entrega, caracterizado porque un tamiz (5) que forma la superficie transportadora se conduce en trayectoria horizontal sobre placas moldeadoras horizontales (8) u otros órganos análogos de transporte sustentados por bandas de cadenas (10) o similares, y sucesivamente llegan en posición horizontal a colocarse por debajo del tamiz (5) cubierto de mica exfoliable y con este tamiz se trasladan
 21 con el fin de recibir en un punto de interrupción de la aspiración la mica exfoliable por ello liberada y desprendida del tamiz en capa delgada y conducirla a un punto de pegamento.

22 2.- Un aparato según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el traslado de las placas moldeadoras (8) a través del aparato se repite una o varias veces hasta obtener el espesor deseado en las placas de mica.

3.- Una aparato según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque las placas moldeadoras (8) ejecutan un movimiento cir-



MAYO 1930

- 5. -

culatorio.

23 4.- Aparato para la fabricación de placas de mica.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco páginas foliadas y escritas por una sola de sus caras.

Madrid, á 13 de Mayo de 1930.

Leocadio López y López.-

P.P.=

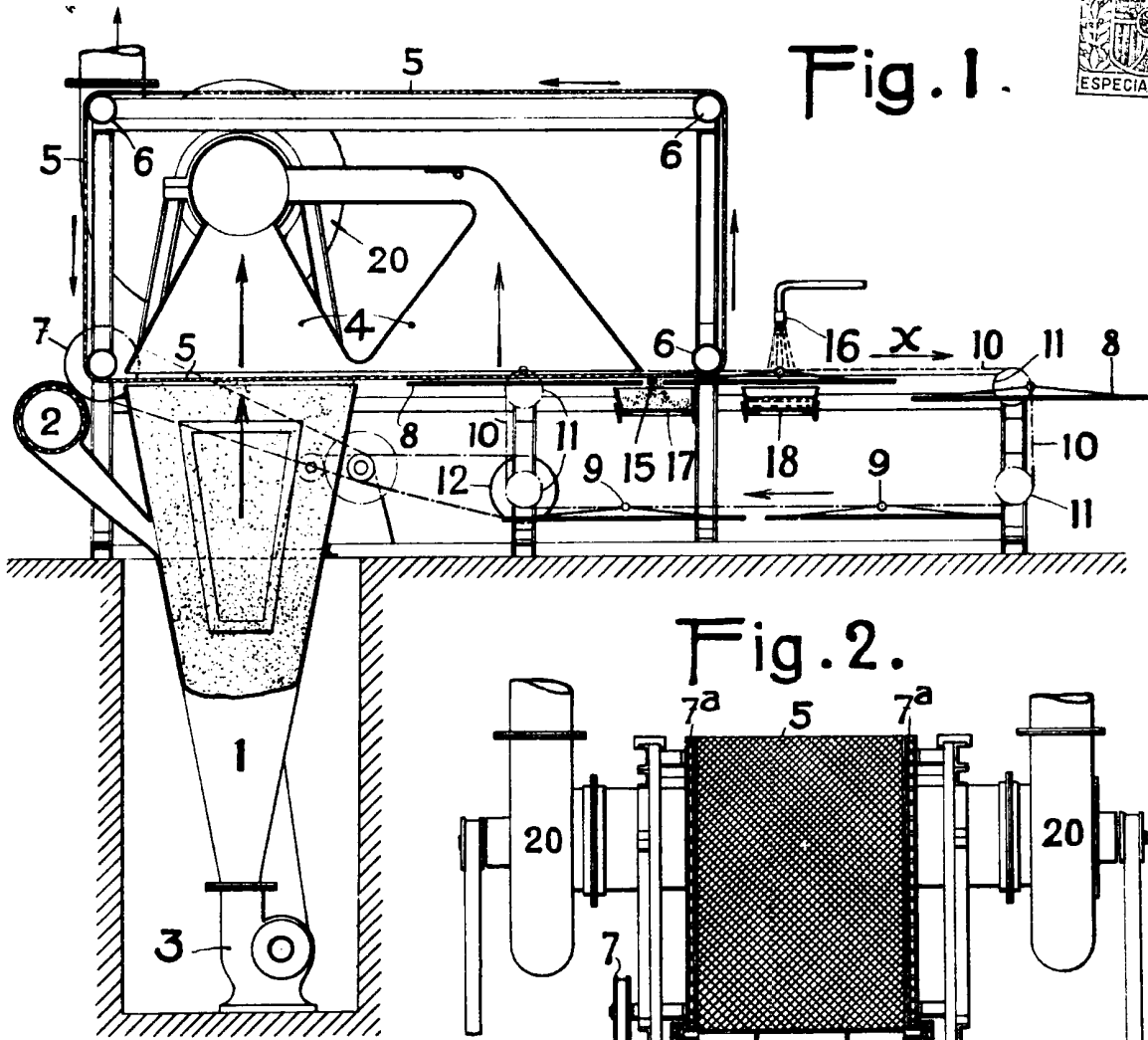


Fig. 1.

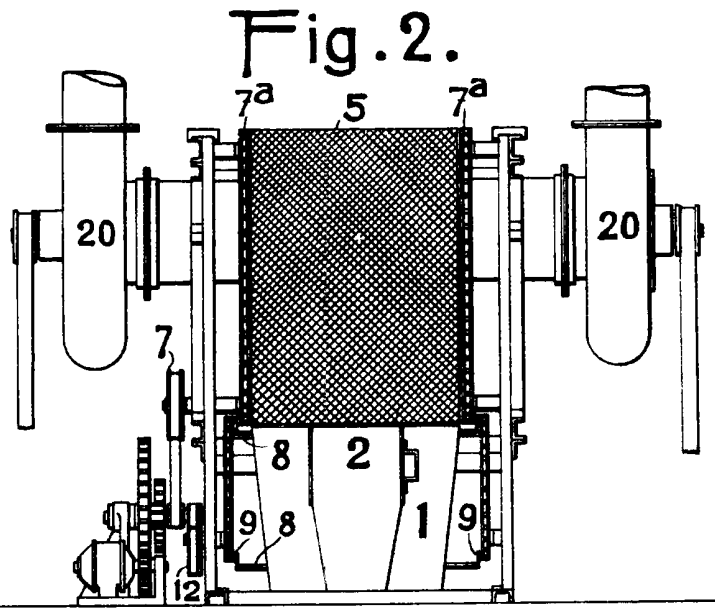
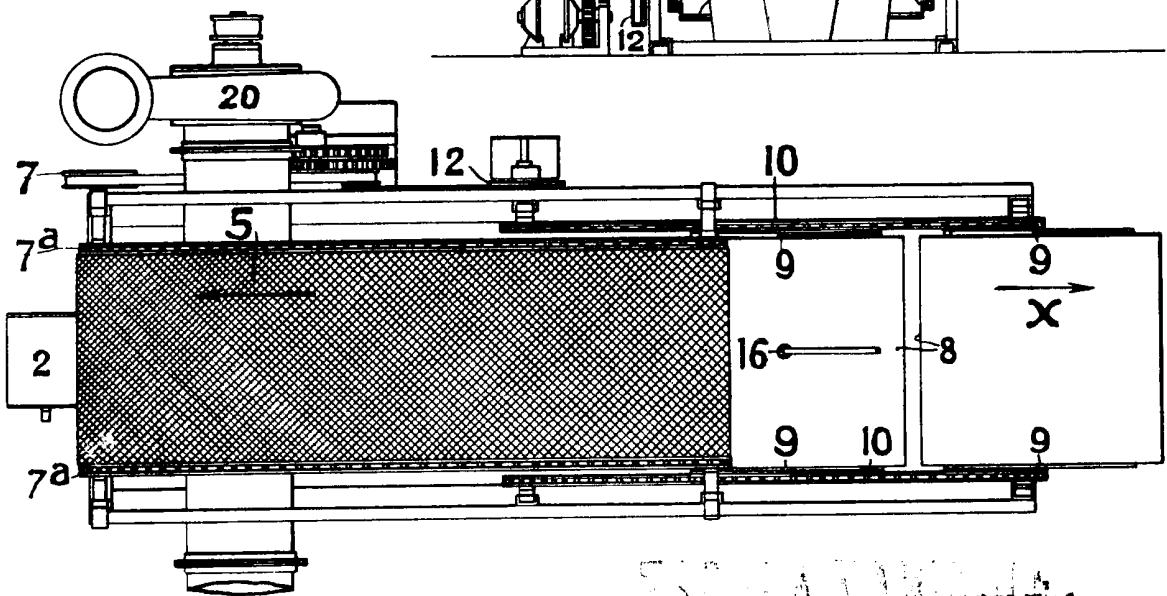


Fig. 2.

Fig. 3.



Handwritten signature and text at the bottom of the page, including the name 'Josef Borer'.