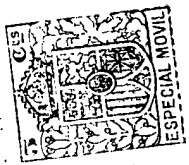


118080

MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la patente de invencion cuyo registro en el de la Propiedad Industrial se solicita en España a nombre de La Industrial Vizcaina S;L., residente en Bilbao por: "MEJORAS EN LAS MAQUINAS DE PRENSADO Y COSIDO LATERAL DE LAS SUELAS DE ALPARGATAS Y CALZADOS SIMILARES".



Una vez realizado el urdido y trenzado del yute o producto análogo destinado a suelas de alpargatas o calzado similar hay que proceder a darle la forma definitiva y a su cosido lateral, operaciones simultaneas y tan ligadas entre sí que las máquinas a ellas destinadas forman un solo todo, y son por tanto inseparables entre sí.

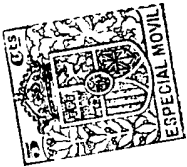
En primer lugar describiremos la prensa con molde, segun aparece en el plano nº 1.

Esta máquina tiene por objeto aprisionar el urdido con un contra molde y darle la forma definitiva a la plantilla o urdido.-Consiste esta máquina en una placa horizontal nº 20, sobre la cual van guiados los moldes nº 16, articulados por medio de las palancas nº 17, y estas por la excéntrica nº 18, fijas con el eje motriz nº 19, avanzando y retrocediendo ambos moldes hacia el centro de la plantilla.-La tapa nº 15 que se abre y cierra paralelamente al eje central, tiene por objeto el aprisionar el urdido nº 21 sobre la placa nº 20. Al mismo tiempo, al cerrar esta palanca, o sea al encontrarse con el urdido, pone automáticamente en movimiento las articulaciones para el aprisionamiento de los moldes sobre el urdido, como se puede ver en la figura nº 5.-Efectuada esta operación y levantada la tapa, se recoge el urdido o plantilla ya moldeado con los contramoldes nº 41, como se ve en la figura nº 7, y está en disposición de pasar a la máquina del cosido lateral que a continuación se reseña y está unida a esta.

El plano nº 2, muestra esta máquina, que tiene por objeto el cosido lateral de la plantilla, que es efectuada a dos hilos, los cuales

25 enlazan cruzandose aproximadamente hacia el centro de la plantilla
 por medio de una aguja y una lanzadera.-Su posición es vertical,dis-
 tanciandose uniformemente el paso de puntada a puntada,media pulgada
 aproximadamente,como se señala en la figura nº 7.-El carro nº 20 que
 le acompaña,la aguja y el carro nº 21 del punzón,son articulados por
 30 las palancas 22 y 27 y reciben el movimiento por la excéntrica nº25
 como se ve en la figura 8,segunda posición.-El arrastre del molde en
 el cual va la plantilla metida se consigue por la articulación nº29
 y la excéntrica nº 24.

Una vez dada la ultima puntada a la plantilla arrastra al molde
 35 10 centímetros,debido a que la aguja da una puntada en falso y lo mis-
 mo sucede antes de dar la primera puntada del molde siguiente,es de-
 cir que antes y despues de dar la primera y última punta de un mol-
 de,hay una puntada en falso,que sirve para dejar 10 centimetros de
 hilo en cada extremo de la plantilla para el cosido de la punta y
 40 el talón.



La posición de la lanzadera se representa en las figuras 9 y
 10.Cuando la aguja nº 32 con su hilo nº 33 han atravesado la planti-
 lla,automáticamente atraviesa la lanzadera nº 35 al hilo que depo-
 sita nº 34,como se puede ver en la figura nº 10.En este momento la a-
 45 guja sube con su hilo nº 33 y arrastra el hilo de la lanzadera hacia
 un centro de la plantilla,donde se hace en enlace de los dos hilos
 cruzandolos.

Estos movimientos se consiguen por las palancas 36 con su pi-
 ñón y cremallera con la palanca de un collar excéntrico que esta u-
 50 nido al eje central nº 40.Este asimismo,recibe el movimiento por una
 rueda dentada con su piñon motriz con embrague a una nomopolea a frice
 ción.

Terminada esta operación queda el hilo sobrante en la punta y
 talón de cada plantilla para terminar su cosido en otra máquina dis-
 55 tinta.

REIVINDICACIONES.

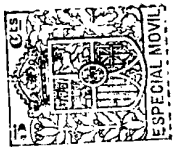
1ª-Se reivindica la operación de colocar la cantidad de tren-
 za o circulo hecho en la urdidora dandole la forma semejante a la plan-
 tilla por aprisionamiento de dos medias formas ambas dotadas de movi-

miento desplazante.

6 2ª-Se reivindica la forma de coser la suela o plantilla, la cual va encajonada en un portasuela que se desliza a lo largo de la caja de coser, avanzando intermitentemente determinada cantidad de espacio, siempre igual, pero variable a voluntad dicho espacio.

65 3ª-Se reivindica la perforación de la suela o plantilla con un punzón en sentido paralelo a sus caras, dejando un orificio a su salida en el que entra inmediatamente la aguja con el hilo, o sea que a dicho punzón y a la aguja no lessepara mas distancia que la existente entre una intermitencia a otra.

70 4ª-Se reivindica la operación que al ser atravesada la suela o plantilla por la aguja, esta lleva consigo el hilo que en un determinado momento, entre éste y la aguja queda un hueco por el que pasa una lanzadera en cuyo interior va una bobina de hilo y en cuyo momento se produce el enlace o cruce de los dos hilos.



75 5ª-Se reivindica la lanzadera que es de forma recta y de sección semicilíndrica, con movimiento longitudinal y en sentido perpendicular al eje de la aguja.

80 6ª-Se reivindica que la suela o plantilla al llegar a la penúltima puntada de su cosido lateral una vez realizada esta, una articulación o dispositivo la extrae en dos etapas, sacando consigo una cantidad variable y convencional de hilo necesario para posteriores operaciones. Esta extracción de la suela se hace en dos etapas, dejando de dar una puntada y aprovechando el hueco de un molde portasuela al otro siguiente, con lo cual se evita que el hilo se rompa o la aguja se tuerza.

85 NOTA-La presente patente debe recaer sobre: "Mejoras en las máquinas de prensado y cosido lateral de las suelas de alpargatas y calzados similares", tal y como queda descrito y aparece de los dibujos adjuntos.

Madrid 30 de Abril de 1.930.

Juan José Romero
Pat. Industrial de España

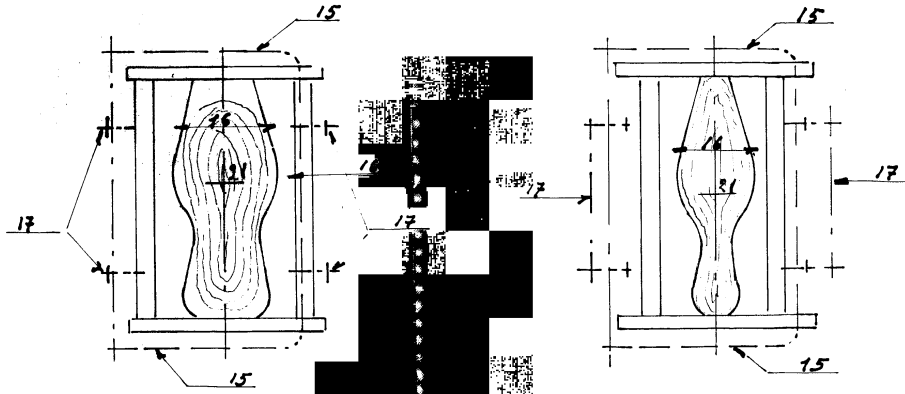
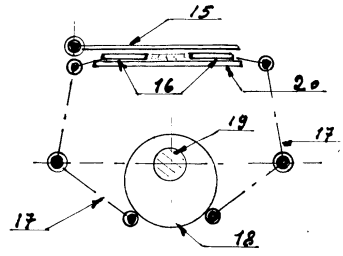
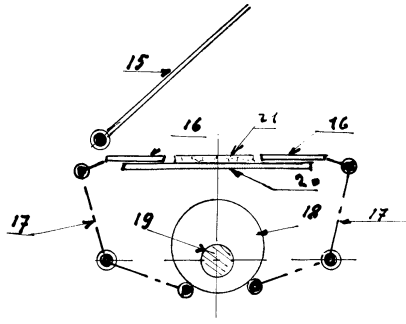
118080

N.º 1

Fig-4

Fig 5

Grada variable



Grada variable
 H
 [Signature]

**DOCUMENTO
CON
FORMATO MAYOR
DE A3**