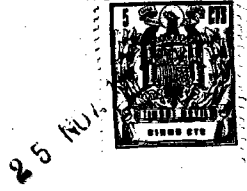


118067



MODELO DE UTILIDAD

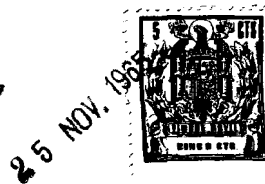
por 20 años

A favor de COMERCIAL SAPE, S.L., razón social española,
domiciliada en Barcelona, Caspe, 24-26. - - - - -
por: "DISPOSITIVO PARA LA LUBRICACION DE AROS PARA MÁQUINAS
DE HILAR". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un
dispositivo con el que se consigue la lubricación de los
aros para máquinas de hilar en forma ventajosa con respec-
5 to a la obtenida con los medios usuales.

Concurriendo a sus ventajosos efectos prácticos,
el dispositivo en cuestión comporta, sustancialmente, una
canal formada circundante en el aro, en la que se aloja un
hilo o cordón dividido en varios tramos cuyos extremos sobre-
10 salen lateralmente del interior del aro por orificios previs-



tos en el mismo, en cuya canal desemboca una serie de orificios sustancialmente verticales que afluyen al borde superior del aro y en los que se hallan colocadas unas mechas de hilo como el citado, que inciden en dicho borde, el cual junto con tales mechas actúa como lubricador del aro y es para ello empapado con el aceite de un hilo o cordón alimentador que lo rodea en la canal y se prolonga inferiormente hasta el depósito en el que generalmente se contiene dicho aceite, que asciende por capilaridad por este hilo alimentador, que va retenido en la canal con ayuda de una tira elástica encajada en ella.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos, en los que se ha representado un caso práctico de realización, que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

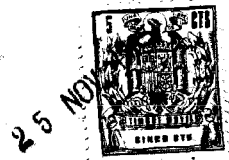
En dichos dibujos:

La figura 1 corresponde a una sección en planta del dispositivo,

la figura 2 es un detalle en sección transversal, que permite apreciar uno de los orificios laterales internos por el que asoma el hilo lubricador, y

la figura 3 muestra, en igual sección, uno de los orificios verticales en los que están colocadas las mechas para la lubricación del borde superior del aro.

Esta realización comporta una canal -1- practicada en la cara exterior del correspondiente aro -2- de la máquina de hilar en cuya canal se aloja un hilo de algodón o madera dividido en una serie de tramos -3- cuyos extremos desembocan en la cara interna del aro a través de orificios



5 -4- del mismo. Estos tramos del hilo también pueden ser obtenidos , formando con el hilo bucles -5- que sobresalen de la cara interna del aro y son luego cortados a ras de tal cara. El hilo, en lugar de estar cortado, puede ser continuo y doblado sobre sí mismo en porciones que se alojan en los orificios -4- y quedan enrasadas por la zona de inflexión con la cara interna del aro.

10 Este aro presenta además unos orificios verticales -6- a los que afluye la canal -1- y que afluyen a su vez por su extremo superior al borde superior del aro, en cuyos orificios se alojan dos mechas dobles de hilo -7- de las mismas características que el citado en los tramos -3-, del cual inciden tales mechas.

15 Las porciones -3- de hilo y dichas mechas -7- actúan como lubricadores del aro -2-, a cuyo fin son empapados de aceite por un hilo -8- de la misma naturaleza que se aloja en la canal -1- y rodea al hilo lubricador, sobresaliendo de la canal y prolongándose inferiormente hasta el depósito en el que se contiene dicho aceite, el cual
20 asciende por capilaridad por este hilo -8-, que queda retenido a la canal -1- con ayuda de una tira elástica -9-, alojada en un ensanchamiento -10- de la canal.

25 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada sólo a título de ejemplo, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse el referido dispositivo en cualquier forma y tamaño y con los materiales y medios más apropiados, por quedar todo ello comprendidos en el espíritu de las si-
30 guientes reivindicaciones.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Dispositivo para la lubricación de aros para máquinas de hilar, caracterizado esencialmente por comprender una canal formada circundante en el aro, en la que se aloja un hilo según varios tramos cuyos extremos sobresalen lateralmente del aro por orificios previstos en la cara interior del mismo, con cuya canal se comunican además una serie de orificios que desembocan en el borde superior del aro y en los que se hallan colocadas unas mechas de hilo que inciden en el mismo, el cual junto con tales mechas actúa como lubricador del aro y es para ello empapado con el aceite de un hilo alimentador que lo rodea en la canal y se prolonga inferiormente hasta el depósito suministrador de aceite, cuyos hilos quedan retenidos en la canal con ayuda de una tira elástica encajada en ella.

2.- DISPOSITIVO PARA LA LUBRICACIÓN DE AROS PARA MÁQUINAS DE HILAR.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelo-

- 5 - 118067



25 NOV

na, para Madrid, a 25 de Noviembre de 1965.

COMERCIAL SAPE, S.L.

P. A.

Wajall

118067



Fig. 1

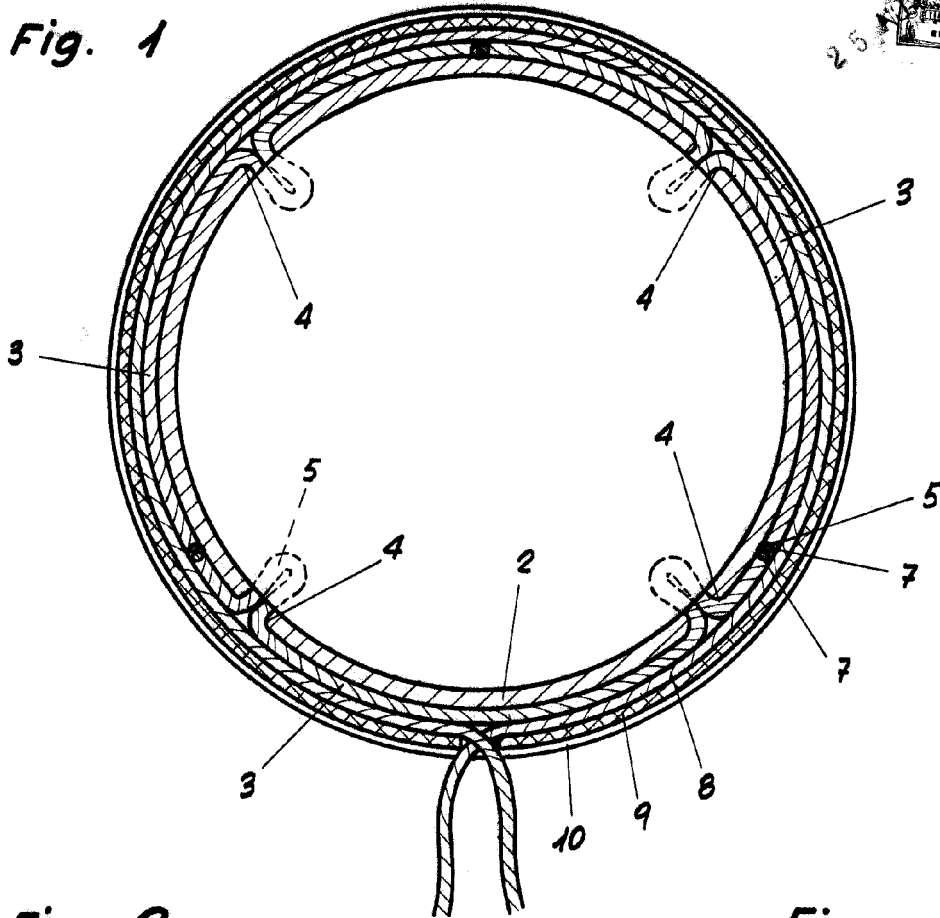


Fig. 2

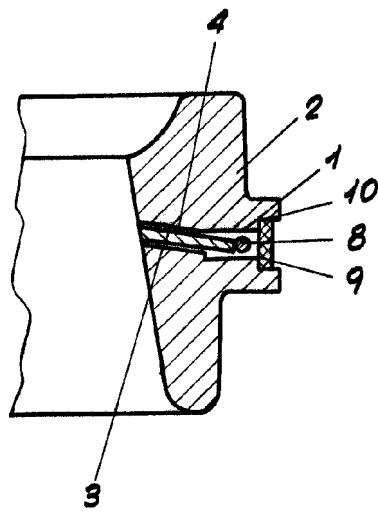
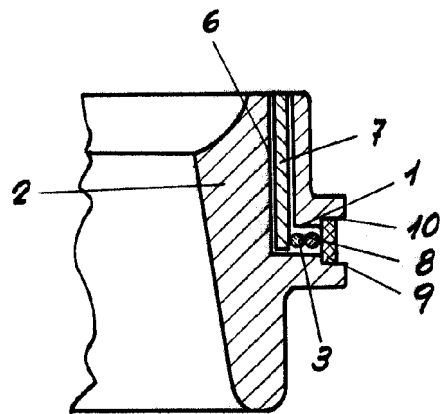


Fig. 3



Barcelona, 25 noviembre de 1965.

p.a.

Escala variable