

118019

13 DIC 1965



118019

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD
por VEINTE AÑOS
en ESPAÑA

por: "APARATO REGULADOR APLICABLE A MAQUINAS AUTOMATICAS PARA LA CONFECCION A VARIAS BANDAS DE BOLSAS DE PLASTICO IMPRESAS".

a nombre de:

Don Victor NIETO NIETO y Don Fermín CANALES
PUEYO, de nacionalidad española

domiciliados en:

MADRID, calle Alburquerque, 14

La industria del plástico ha alcanzado en nuestro país un formidable desarrollo, siendo innumerables la cantidad y variedad de objetos y artículos manipulados y fabricados con materias plásticas.

5

Cifándonos al objeto de esta patente de Modelo de Utilidad, resulta que, entre otros artículos fabricados a base de plástico, se hallan las bolsas o envases para contener, bien alimentos, tejidos, confecciones, lanas, tabacos, objetos de regalo y muchísimos más artículos. La presentación de un pro-



10 ducto en un envase o bolsa de plástico, resulta atractiva,
muy económica, consistente y con gran seguridad para el con-
tenido.

15 Para fabricar bolsas existen máquinas automáticas
en el mercado y en ellas se coloca sobre rodillos el rollo
de tubo de plástico con el que se van confeccionando las
bolsas, siendo cortadas y soldadas por la misma máquina, en
los tamaños deseados. En estas máquinas y sobre sus rodi-
llos se suelen colocar uno o dos rollos en blanco, es decir,
sin imprimir, si sus dimensiones lo permiten, con lo cual,
20 si son dos los que se colocan, la máquina corta y suelda do-
ble cantidad de bolsas en la unidad de tiempo, es decir que
si lo normal fuera cortar mil bolsas en una hora con un solo
rollo, se cortarían dos mil bolsas con dos rollos. Esto es
normal y no ofrece grandes dificultades ya que así se viene
25 practicando en esta industria.

Pero esta situación cambia radicalmente si las bolsas
en lugar de ser sin imprimir, son impresas, o sea contien-
do leyendas, inscripciones, alusiones al producto, a la in-
dustria, al comercio, al fabricante, e incluso con dibujos
30 de cualquier índole.

Como el rollo de tubo de plástico es flexible, no ocu-
pa el mismo volumen que otro de iguales metros, ya que al im-
primirlo y volverlo a enrollar ha quedado siempre mas o me-
nos ajustado que otro similar, y resulta que en las máquinas
cortadoras automáticas de estos tubos de plástico, solo pue-
35 de colocarse un rollo, y hasta que no se concluye no se co-
loca otro, puesto que debido a la flexibilidad de este mate-
rial, un rollo es más voluminoso que otro, aun teniendo igua-
les metros. Y al pasar el rodillo, como la máquina corta au-
tomáticamente en los tamaños que previamente hayamos graduado



40 ininterrumpidamente, resulta que las tres o cuatro primeras
bolsas en ambos rollos saldrían con el corte e inscripción
centrados, pero las siguientes no, puesto que un rollo tie-
ne menor número de vueltas que otro y si bien uno de ellos
siempre sale cortado y centrado simétricamente con su moti-
45 vo ornamental en el envase o bolsa, el otro rollo se atrasa
y por tanto queda asimétricamente cortado y asimismo los di-
bujos y leyendas, sin gusto estético y por ello impresenta-
bles, no pudiendo ser aceptados ni por el cliente ni por el
público que rechazaría tales envases así tan imperfectamente
50 acabados, y naturalmente el fabricante que en conciencia no
podría entregar así un producto salido de su fábrica.

Es decir que no pueden ser colocados dos rollos impres-
sos simultáneamente, sino uno solamente. Sin embargo como el
hecho de colocar dos rollos significa doblar la producción
55 de una sola máquina en jornada laboral, se recurre para con-
seguirlo a un procedimiento rudimentario, oneroso y pesado y
que consiste en tener varios obreros para que sostengan en
sus manos sin interrupción el rollo, y sujeten o aflojen, se-
gún el corte y marcha de la máquina lo requiera, con lo cual
60 se elevaría el costo de producción a unos límites no comer-
ciales y no interesaría recurrir a este extremo procedimien-
to sino en casos verdaderamente necesarios y urgentes.

Nosotros que conocemos estos problemas porque los to-
camos de cerca, hemos ideado un aparato regulador aplicable
65 a máquinas automáticas para la confección de bolsas y otros
envases de plástico, impresos objeto de esta patente de mode-
lo de utilidad que reúne las ventajas siguientes:

- a.- Es de coste reducido
- b.- Es muy fácil de manejar

118019



70

c.-Puede adaptarse a la máquina con suma facilidad.

d.-Permite doblar la producción de una máquina o triplicarla en la unidad de tiempo, con un gasto mínimo.

75

Consiste este aparato en un rectángulo formado por dos lados mayores, uno de los cuales -1-, figura única del dibujo, se ajusta fijo como eje de sustentación a la máquina en el lugar conveniente, o sea anterior a los rodillos de arrastre del tubo de plástico. Su lado opuesto, paralelo constituye a su vez un rodillo con movimiento loco -2-. Los dos lados menores de este rectángulo, y paralelos entre sí -3-, sirven para mantener en la posición deseada el aparato. Sobre el lado mayor, engrana una barra, -4- perpendicular a la base, que hace de palanca de mando y regula el corte simétrico de los rollos de tubo de plástico impreso.

80

85

Otro rectángulo más pequeño que el anteriormente descrito, que puede trasladarse de sitio sobre su mismo eje y manipulado en la misma forma que el mayor, permite trabajar con un tercer rollo o banda. Está formado por una base mayor o eje -5-, dos rodillos paralelos entre sí -6- y paralelos a su vez a la base -1-, dos barras verticales -7- y una palanca de mando -8-. Puede decirse que este rectángulo menor se halla inscrito en el mayor, hablando en términos geométricos.

90

95

Un solo obrero se precisa para la máquina, y una vez puesta en funcionamiento, el mismo obrero puede observar la marcha de los dos o de los tres rollos, según los casos y como las palancas de mando y regulación se encuentran a su alcance, le basta con mirar el paso de los rollos, y el corte en las bolsas para manejar el aparato mediante las palancas de manera que retrase o imprima celeridad al rollo retrasado, a fin de que la máquina efectúa cortes simétricos en ellos.



100 Si aprecia una ligera desviación debida al imperfecto
 enrollamiento, le basta mover las palancas, o una de ellas,
 para retrasar o acelerar el paso de cualquiera de los rollos
 Tales palancas hace elevar o descender el rodillo con-
 veniente que constituye el lado paralelo del eje de susten-
 tación y consigue la perfecta sincronización de todo ellos y
 105 su corte simétrico a la vez, que era lo que se pretendía. De
 esta manera conseguimos que una sola máquina, servida por un
 solo obrero, logre una producción doble o triple, pues si con
 un rollo es capaz de producir cuarenta mil bolsas en jornada
 110 laboral, impresas, con nuestro aparato que resulta sumamente
 económico y no precisa más personal, se logra una producción
 de ochenta mil o de ciento veinte mil, también impresas, es
 decir que con el mismo costo, se duplica o triplica la produc-
 ción.

115 Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y
 materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modi-
 ficaciones de detalle que no alteren su fundamento.

---- N O T A ----

120 Los puntos de invención propia y nueva que se presen-
 tan para que sean objeto de esta patente de Modelo de Utili-
 dad a nombre de Don Victor Nieto Nieto y de Don Fermín Cana-
 les Pueyo, son los siguientes:

125 1º.-Aparato regulador aplicable a máquinas automáticas
 para la confección a varias bandas de bolsas de plástico impre-
 sas, caracterizado por estar compuesto esencialmente de un rec-
 tángulo, una de cuyas bases hace las veces de eje, sujetándose
 a la máquina y llevando en un extremo un engranaje.

2º.-Aparato regulador aplicable a máquinas automáticas
 para la confección a varias bandas de bolsas de plástico impre-



130 sas, según la reivindicación anterior, y caracterizado por-
que la base opuesta paralela al eje, constituye un rodillo
loco y cuyo eje se apoya en dos lados perpendiculares a él
y paralelos entre sí.

135 3º.-Aparato regulador aplicable a máquinas automáti-
cas para la confección a varias bandas de bolsas de plástico
impresas, según se cita en las reivindicaciones anteriores,
caracterizado porque posee una palanca de mando y regulación
que engrana con el eje de la base, y perpendicular a él.

140 4º.-Aparato regulador aplicable a máquinas automáti-
cas para la confección a varias bandas de bolsas de plástico
impresas, tal y como se ha reivindicado anteriormente, y por-
que en el interior del rectángulo primeramente descrito hay
otro rectángulo de menor tamaño, con su eje de sustentación,
rodillos, lados perpendiculares a estos rodillos y palanca
145 de mando y regulación engranada al eje.

5º.-APARATO REGULADOR APLICABLE A MAQUINAS AUTOMATI-
CAS PARA LA CONFECCION A VARIAS BANDAS DE BOLSAS DE PLASTICO
IMPRESAS.

150 Tal y como se ha descrito en la memoria que antece-
de, representado en el plano que se acompaña, y para los fi-
nes que se han especificado.

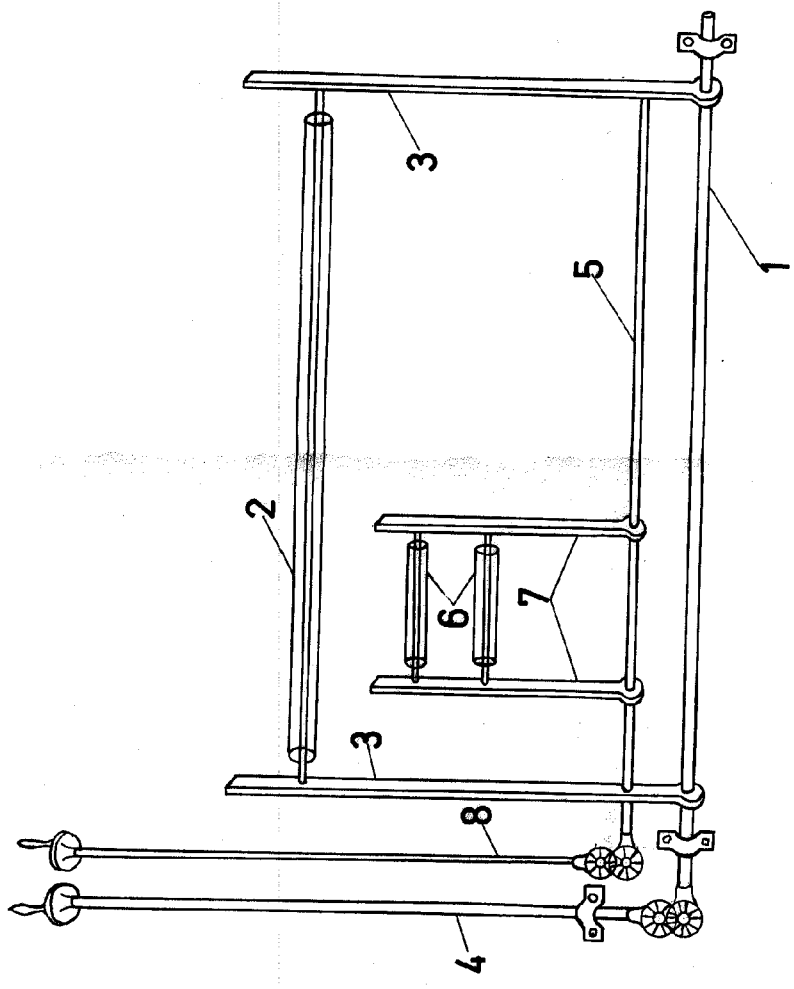
Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas
escritas a máquina por una sola cara y de una hoja doble de
planos.

Madrid, 13 de diciembre de 1965

118019



118019



MADRID, 13-12-1965



Escala variable