

117,976



MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la patente de invención que se solicita en España a nombre del Sr. B. Bohumil Polák, fabricante en Praga-Varlin (Checoslovaquia) por : "Una cubierta metálica, especialmente para cierres roscados de botellas".

-----

Es conocido el procedimiento de dotar el borde de cubiertas metálicas para cierres de botellas de prolongaciones semejantes a asas, mediante las cuales las cubiertas colocadas por medio de estrias de la envoltura en forma elástica sobre el cuello de la botella se quitan con un movimiento de vuelco. Si estas cubiertas sientan firmemente sobre el cuello de la botella se doblan estas prolongaciones hacia arriba, sin que la cubierta se salga de la botella y en este caso hay que emplear abridores especiales. Cubiertas de esta clase tampoco pueden emplearse como cierres de rosca porque los filos de los cantos de las prolongaciones del borde impiden el empleo de grandes esfuerzos para desenroscar a mano y además puede suceder fácilmente que al enrollar o rebordarse estos cantos, se arranquen las prolongaciones del borde de las cubiertas.

El objeto de la invención presente es salvar estos inconvenientes y la misma consiste en lo esencial en que las asas de las cubiertas metálicas, especialmente para cierres de rosca de botellas quedan formados por ojales sacabocuenta de la envoltura de la cubierta. De esta manera se obtiene la ventaja de que cada asa está unida en dos sitios con la envoltura de la cubierta y además se obtiene un plano liso de acción en el asa de modo que sin lesiones de la mano puedan emplearse fuerzas grandes desde la mano para cerrar

25 y abrir la botella. Para el refuerzo de estas asas la forma de  
objeto se recomienda dar á estas asas un perfil de forma de  
herradura  $\cap$  y formar el puente transversal que une las partes  
laterales de los objetos de salientes que parten del fondo de  
la cubierta. Las ranuras de la envolvente que se forman median-  
30 te los objetos de la misma pueden estrecharse, cerrando median-  
te presión más o menos los objetos, siendo ventajoso en este  
caso, mantener el ángulo que forma la pared del objeto y la  
tangente colocada en la envolvente de cubierta contigua  $90^\circ$   
ó más pequeña, para contrarrestar energías de dilatación que  
35 puedan manifestarse al enroscar ó desenroscar la cubierta.

En el dibujo se muestra un ejemplo de realización de la  
cubierta metálica en la fig.1 en perspectiva y en la fig.2  
en vista del lado inferior con objetos parcialmente aplastados  
por medio de presión.

40 En la embutición de la cubierta metálica se han formado  
al mismo tiempo los objetos 1 de forma de asa de la envolven-  
te en la que se estampa una rosca 2 por medio de presión. Los  
objetos se da un perfil de sección de forma de  $\cap$ , uniendo  
las paredes de los objetos mediante un puente transversal  
45 formado por salientes 3 del fondo.

Aplastando los objetos (fig. ) por medio de presión, se  
estrechan más o menos las ranuras 4 de la envolvente. El ángu-  
lo  $\alpha$  conviene que sea de  $90^\circ$  ó menor.

La cantidad de asas puede ser la que convenga.

50

#### INDICACIONES.

- 1) Una cubierta metálica, especialmente para cierres de rosca  
de botellas, caracterizado en que la envolvente de la cubierta  
en la que se estampa una rosca por medio de presión se provee  
de objetos de forma de asa producidos por medio de embutición.
- 55 2) Una cubierta metálica según 1, caracterizada en que los  
bordes superiores de los objetos de forma de asa están unidos  
por medio de puentes transversales formados por salientes  
(3) que sobresalen de la cubierta metálica.



3) Una cubierta metálica según 1, caracterizada en que las  
60 ranuras (4) de la envolvente de la cubierta están estrecha-  
das apretando una pared de los ojitos de forma de asa contra  
la otra.

4) Una cubierta metálica según 1 y 3, caracterizada en que  
las paredes de los ojitos, después que las mismas <sup>se</sup> hayan apre-  
65 tado una contra la otra, forman con la tangente colocada en  
las partes contiguas de la envolvente, un ángulo de 90° ó  
menor.



Nota : La presente patente debe recaer sobre : "Una  
cubierta metálica, especialmente para cierres roscados de  
botellas", tal y como aparece descrita en la presente Memoria  
y dibujos adjuntos.

Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas  
por una sola cara.

Madrid, 5 Mayo 1930

Bohumil Polák

Juan José Romero  
J. J. Romero

Don Benigno Polak  
Constan los dibujos de esta sola hoja

117976

Fig.1.

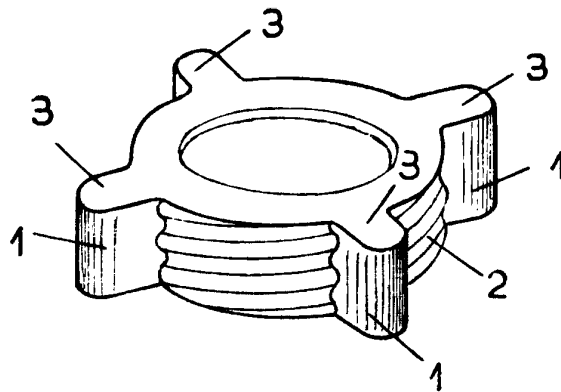
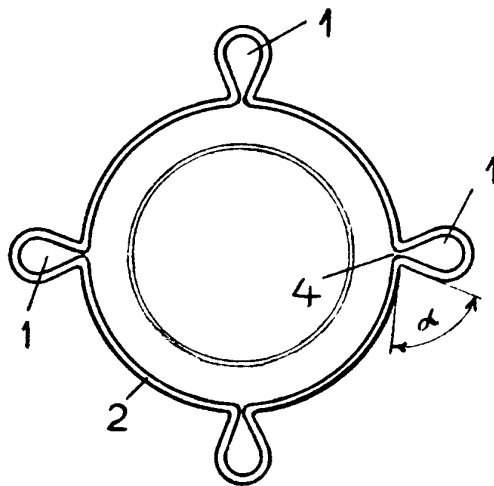


Fig.2.



escala variable  
B.A.  
*[Signature]*

