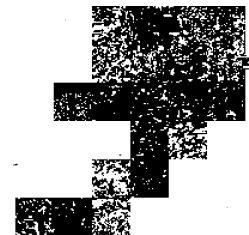


117967

"UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA CONFECCION DE ARTICULOS DE CAMISERIA"

R.S. Kulmbacher Spinnerei



La Razon Social Kulmbacher Spinnerei, residentes en Kulmbach, fabrica alfileras (Alemania), solicitan patente de invención por "UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA CONFECCION DE ARTICULOS DE CAMISERIA" (grupo 5, clase 48)

5

El procedimiento de fabricar articulos de camiseria y especialmente cuellos y puños empleando un tejido de dos ó mas capas, ya es conocido. En estos tejidos conocidos las capas están unidas entre si por hilos especiales de ligadura, pero presentan el defecto de que quedan á la vista dichos hilos. No obstante, dichos tejidos, pueden utilizarse unicamente para la confección de cuellos ó puños flojos, puesto que los cuellos y puños fuertes deben tener una superficie tersa sobre la cual los puntos de ligadura presentarían un mal aspecto.



10  
15 Se ha pensado tambien confeccionar dichas prendas de modo que el hilo de ligadura de las capas quede cubierto por los hilos superiores del urdizbre, de modo que no pueda verse exteriormente. Este objeto se consigue efectivamente en los cuellos flojos ya que el almidón iguala la superficie, pero en estado flojo ó sea en  
20 prendas no almidonadas los puntos de ligadura quedarán visibles.

El invento tiende á evitar estos inconvenientes presentando un procedimiento en el cual los puntos de unión de ligadura estén invisibles tanto en prendas fuertes como flojas, de modo que dichas prendas pueden utilizarse almidonadas ó no almidonadas.

25 Para resolver este objeto se utilizan para la confección de dichas prendas un tejido de dos ó mas capas, cuya capa superior no está ligada con la inferior ó las inferiores por un hilo especial, sino por los hilos de urdizbre de dichas capas quedando en sus

capas inferior s ó en su capa inferior los hilos de trama en distan-  
cias iguales entre si. En estos tejidos los puntos de ligadura  
30 siempre quedan invisibles, estén ó no estén almidonadas las pre-  
ndas. Un cuello confeccionado bajo este procedimiento da la impre-  
sión de un cuello planchado, aun en estado flojo, y especialmente  
si la capa superior se fabrica de hilo fino, los cuellos pueden  
plancharse con facilidad, tanto sin como con almidón, ya que  
35 un desplazamiento de las capas sueltas entre si es imposible. Para  
almidonarlos se necesita menor cantidad de almidón que para los  
cuellos conocidos confeccionados de varias telas puesto que las  
capas entre si estan ligadas de una manera apropiada.

Para llevar á cabo este procedimiento de confección de cuellos  
40 y otras prendas similares se emplea preferentemente un tejido de  
capas multiples cuyas capas exteriores deben tener los mismos  
hilos de urdimbre, que son conducidos á través de la capa ó capas  
intermedias formadas por hilos de trama, de urdimbre especiales  
ó por urdimbre de pelo.



Se ha demostrado en la practica que en los casos en que la capa  
45 interpuesta ó las capas interpuestas estan suprimidas las capas  
exteriores aparecen de color gris, aunque la tela sea blanca, lo  
que es consecuencia de la formación de sombras á causa de desigual-  
dades formadas. Pero si hay, según se ha explicado, una ó varias  
50 capas intermedias, entonces se evitan las desigualdades, y las ca-  
pas exteriores serán de color blanco tal como se puede apreciar en  
los cuellos conocidos, formados de varias telas superpuestas.

En el dibujo se ha presentado, á guisa de ejemplo varias formas  
de ejecución del objeto del invento:

55 El tejido presentado en fig. 1 consta de la capa superior cuyos  
hilos de urdimbre -1- se ligan con los hilos de la trama -2-. Las  
capas inferiores son formadas por los hilos de urdimbre -3-, los

60

hilos de la trama -4- y el urdambre de pelo -4'- que esta dispuesto entre los dos hilos de trama -4-. Los hilos de urdambre -3- pasan en algunos puntos por encima de los hilos de trama -2- de la capa superior, de tal modo que queden cubiertos por los hilos de urdambre -1-. En la capa exterior no se podrá ver por lo tanto los puntos de ligadura, ni en las brendas flojas ni en las fuertes.

65

Segun fig. 2 los hilos de urdambre -5- son conducidos por encima de los hilos de trama 6-7 de las capas exteriores. Entre las capas hay otra capa intermedia formada por los hilos de urdambre -8- y los hilos de trama -9-. La capa intermedia aplana las desigualdades de modo que las capas exteriores no aparecerán de color gris sino de color blanco.

70

En fig. 3 los hilos de urdambre -10- son conducidos por encima de los hilos de trama 11-12, entre los cuales hay dispuesto un urdambre de pelo -13-. Por encima de los hilos de trama -12- pasan tambien los hilos de urdambre -10'- que son conducidos alrededor de los hilos de trama -14-. Entre los hilos de trama 12-14 se ha dispuesto un urdambre de pelo -15-.



75

Se comprenderá claramente que los puntos de ligadura de las capas no pueden ser visibles en el exterior. El tejido será muy sólido, presentando una superficie lisa y tersa, lo que es muy importante por impedir simultaneamente la aglomeración de suciedades.

80

Segun fig. 4 los hilos de urdambre -16- son conducidos por encima de los hilos de trama 17-18 dispuestos en dos capas. Estos hilos 17-18 de su lado son cosidos por los hilos de la urdambre -19- que pasan igualmente por encima de los hilos de trama -20- de la capa inferior. Entre los hilos de trama 18-20 hay dos urdambres de pelo -21-.

85

En el tejido presentado en fig. 5 los hilos de urdambre -22, pasan de la capa superior á la inferior. En la capa superior se

90

encuentran los hilos de trama -23- y en la capa inferior los hilos de trama -24-. Entre ellos se hallan los hilos de trama -25- encima resp. debajo de los cuales se hallan los urdimbres de pelo -26-. La fabricación de este tejido es sumamente sencillo y sirve preferentemente para cuellos y puños á causa de su superficie lisa y tersa.

95

Segun fig. 6 los hilos de urdimbre -27- de la capa inferior, en la cual se ligan en algunos puntos con los hilos de trama -28-, son conducidos hasta arriba ligando con los hilos de trama -29- en otros puntos y volviendo despues á la capa inferior. En la capa intermedia hay los hilos de trama -30-. Entre ellos y los hilos de trama -29- se hallan los urdimbres de pelo -31-.

100



Segun se ve en los dibujos se forman por la conducción de los hilos de urdimbre del modo indicado huecos -32- en los cuales el almidón puede acumularse. Estos huecos se encuentran tambien en el tejido segun fig. 1. Dichos huecos son de gran importancia por facilitar al tejido capacidad de absorber almidón. Las prendas como cuellos y puños pueden así almidonarse bien obteniendo la dureza necesaria.

105

Segun fig. 7 el hilo de urdimbre -33- de la capa superior -25- conducido tambien á la capa intermedia. Este hilo abraza no solamente los hilos de trama -34- de la capa superior, sino tambien hilos de trama -35- de la capa intermedia. En la capa superior hay hilos de urdimbre -36- que no pasan á la capa intermedia en la cual hay tambien los hilos de urdimbre -37-. La capa interior es formada por los hilos de urdimbre 38-39 y los hilos de trama -40-. Los hilos de urdimbre -39- pasan tambien á la capa intermedia, obteniendose una ligadura con la capa exterior.

110

115

120

En fig. 8 se presenta un tejido cuyos hilos de urdimbre -41- pasan de la capa superior atraves de la capa intermedia á la capa inferior. La capa interpuesta es formada por los hilos de urdimbre -42- y hilos de trama -43-. En la capa superior se hallan los

125 hilos de trama -44- y en la inferior los hilos de trama -45-. Por la conducción indicada de los hilos de urdimbre se forman los deseados espacios huecos -46- para la recepción del almidón. Si los huecos llegan a ser demasiado grandes se podrá disminuir su tamaño por un hilo especial de ligadura lo que evitará el peligro de que se formen arrugas ó dobleces. El hilo de ligadura debe tener una conducción corta apropiada para no deslucir la capa superior.

130

N O T A



La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y sus Colonias deberá reoser en "Un nuevo procedimiento para la confección de artículos de camiseria" (gr;5, cl;48) siendo lo que se declara nuevo y de propia invención lo siguiente:

135

1º "Un nuevo procedimiento para la confección de artículos de camiseria" caracterizado por el hecho de que se utiliza un tejido de dos ó más capas, cuya capa superior esté ligada con la ó las inferiores por unos hilos de urdimbre de las capas y que en su inferior ó capas inferiores los hilos de trama se hayan dispuesto en distancias iguales entre si.

140

2º "Un nuevo procedimiento para la confección de artículos de camiseria" segun reiv.1 caracterizado por el hecho de que se utiliza en su confección un tejido de dos ó mas capas siendo ligada la capa superior con las otras por los hilos de urdimbre de la capa ó de las capas inferiores.

145

3º "Un nuevo procedimiento para la confección de artículos de camiseria" segun reiv.1 caracterizado por el hecho de que se utiliza para su confección un tejido de tres capas o capas multiples, teniendo las capas exteriores los mismos hilos de urdimbre que pasan atraves de la capa ó capas intermedias formadas por hilos de trama y urdimbre especiales ó por urdimbre de pelo.

150

4º "Un nuevo procedimiento para la confección de artículos de camisería" según reiv.1 caracterizado por el hecho de que para la confección se utilicen tejidos de tres capas ó capas múltiples cuyas capas exteriores están ligadas con las interiores por los hilos de urdimbre de las capas exteriores.

5º "Un nuevo procedimiento para la confección de artículos de camisería" según reiv.1 caracterizado por el hecho de que los hilos de trama y urdimbre se conducen de tal modo que se formen huecos apropiados para la recepción de almidón.

6º "Un nuevo procedimiento para la confección de artículos de camisería" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de 6 hojas mecanografiadas en una sola cara

Barcelona 25 Abril 1930

JUAN DE LA TORRE

P. P.



796711

Fig. 1

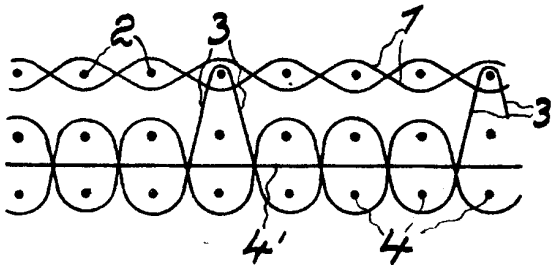


Fig. 5

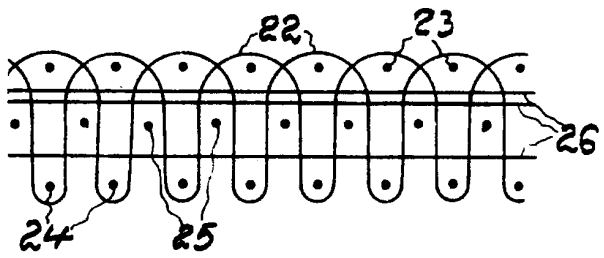


Fig. 2

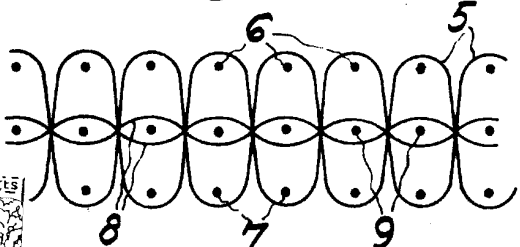


Fig. 6

Escala Variable

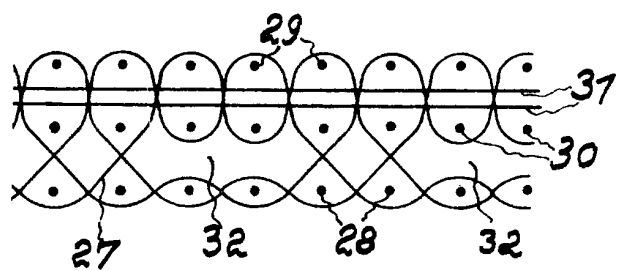


Fig. 3

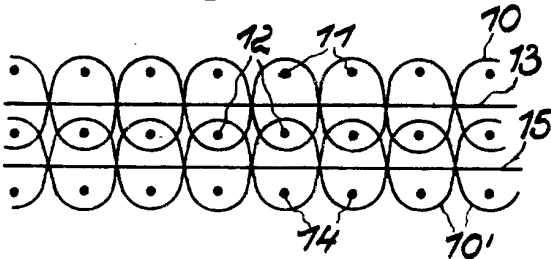


Fig. 7

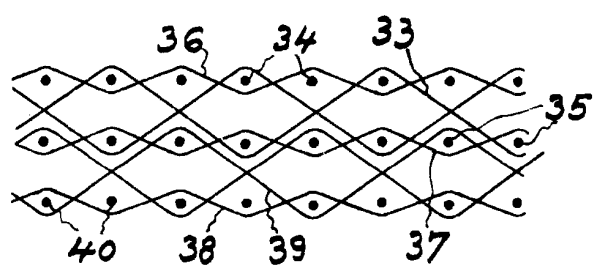


Fig. 4

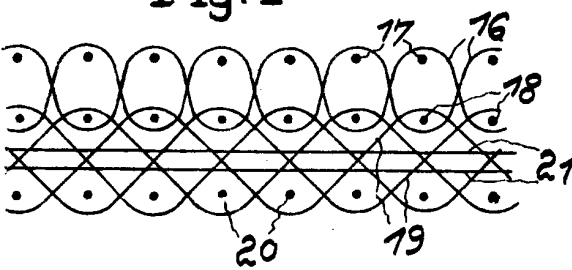
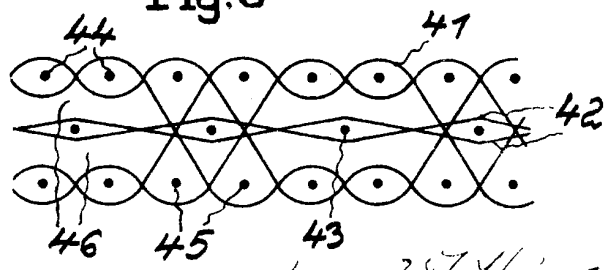


Fig. 8



2874/30  
274