

117879



MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años en España y Provincias de Ultramar,

a favor de:

Sr. D. JESUS VEZ ALVAREZ, domiciliado en San

Rafael, 15. GIJON (Asturias).

por:

"UNA TENAZA DOBLADORA DE TUBOS"

.....

La presente memoria concierne, como su enunciado indica, a la descripción de una tenaza dobladora de tubos de nueva concepción, que presenta sobre las realizaciones conocidas hasta el presente, marcadas innovaciones y ventajas.

5

La tenaza que se preconiza, está destinada a permitir con gran facilidad, el doblado de tubos de diámetros progresivos del orden de hasta 30 mm., con la particularidad de que una sola herramienta sirve para diversos tamaños



10 de tubos, sin más que sustituir una serie de piezas re-
cambiables.

De modo fundamental, la tenaza propuesta, está consti-
tuida por dos mangos o palancas articuladas hacia uno de
sus extremos, por mediación de un bulón que se fija mediante
15 media vuelta, alojándose en un encaje de chapa que actúa a
modo de seguro.

Estos dos mangos, están por consiguiente articulados,
teniendo uno de ellos su parte superior en forma de "U", en
la que se encuentra situada una pequeña polea, que se fija
20 en su emplazamiento mediante un tornillo. El otro mango
posee también en su parte superior una pieza laminar en for-
ma de escuadra provista de taladros, con objeto de recibir
una pieza de posición graduable mediante tornillería, en
forma de gancho.

25 Además, este mango presenta también otra pieza plana
en forma de segmento fijo, en el cual se adapta una pieza
recambiable, que constituye el segmento preconformador.

La utilización del aparato así constituido es bien
simple, puesto que basta disponer el tubo en el interior del
30 gancho fijado en la escuadra de uno de los mangos, y trac-
cionar el otro en sentido de aproximación, para que la polea
de éste circule sobre el tubo a doblar, obligándole a ceñir-
se al segmento fijado a aquel mango y, por consiguiente, de-
terminando que el citado tubo adopte la curvatura del mismo.

35 Con esta herramienta, según ya se ha comentado, basta
disponer de un juego de poleas y segmentos, y adaptar la
posición del gancho a la medida del tubo que se desee curvar,
para realizar esta operación de modo rápido y cómodo.

Una idea más completa del objeto que constituye este
40 Modelo de Utilidad, se obtendrá por el transcurso de la



descripción que seguidamente se realizará de los dibujos adjuntos, y en los cuales, solo a título de ejemplo, se representa una preferente forma de realización práctica.

En dichos dibujos:

45

La fig. 1ª muestra un alzado de la herramienta.

La fig. 2ª representa una planta y un alzado lateral de uno de los mangos.

La fig. 3ª ilustra un alzado y una vista lateral del otro mango.

50

La fig. 4ª representa el gancho de retención.

La fig. 5ª muestra el bulón que fija los dos brazos de la herramienta.

55

Según se aprecia en los dibujos adjuntos, la tenaza que se preconiza, está integrada por las piezas fundamentales o mangos señaladas con 1 y 2, respectivamente, la primera de las cuales bascula sobre la segunda, y tiene su extremo superior en forma de "U", recibiendo a la polea 3, que se fija mediante un tornillo 4.

60

Este brazo 1, se fija sobre el señalado con 2 mediante el bulón 5, el cual tiene su cabeza formada por una pieza laminar, que adopta constitución de escuadra.

A su vez, el mango 2 tiene fijado en su parte superior la escuadra 6, que posee varios taladros sucesivos 7, con objeto de recibir la pieza laminar en forma de gancho 10.

65

Además, el citado mango 2 tiene, también solidarizado el segmento fijo 8, en el cual se adapta el segmento recambiable 9, que está constituido por una semi-plea, con lo cual, al disponer un tubo sobre el mismo, fijado por el gancho 10, y traccionar en sentido de aproximación los mangos 1 y 2, se obliga a que la polea 3 cifa el tubo sobre

70



la garganta del segmento recambiable 9 y, con ello, el tubo queda doblado al radio limitado por el mismo.

75

Se hace constar expresamente a los efectos oportunos, que dentro del ambito de la realización descrita, se podrán introducir todas las modificaciones de detalle que se estimen oportunas, sin que por ello se altere el espíritu inventivo.

REIVINDICACIONES

80

1ª Una tenaza dobladora de tubos, que esencialmente se caracteriza por estar constituida por dos mangos articulados hacia uno de sus extremos, por la presencia de un bulón cuya cabeza adopta forma de escuadra, con objeto de asegurar su retención mediante un cuarto de vuelta, en una chapita al efecto prevista en uno de los citados mangos, que posee su extremo superior en forma de "U", recibiendo interiormente una polea recambiable.

85

90

2ª Una tenaza dobladora de tubos, según apartado anterior que esencialmente se caracteriza porque el mango complementario del que recibe la polea recambiable, presente solidarizado un apéndice, en el que mediante tornillería se adapta un segmento recambiable en forma de semipolea, cuya garganta corresponde al diámetro del tubo a doblar,



y cuyo radio equivale al de curvatura del mismo.

- 95 3ª Una tenaza dobladora de tubos, según apartados anteriores,
que esencialmente se caracteriza porque en el mango que
fija el segmento recambiable, existe además otro apéndice
en forma de escuadra, en la que existen una pluralidad
de taladros sucesivos, para la fijación regulable de una
pieza en forma de gancho, en la que se fija el tubo a
100 doblar, que es curvado cuando al traccionar los mangos
en sentido de aproximación, la polea de uno obliga al cita-
do tubo, a ceñirse al segmento circular del otro.

La presente solicitud de Modelo de Utilidad
debe recaer sobre:

- 105 4ª "UNA TENAZA DOBLADORA DE TUBOS"

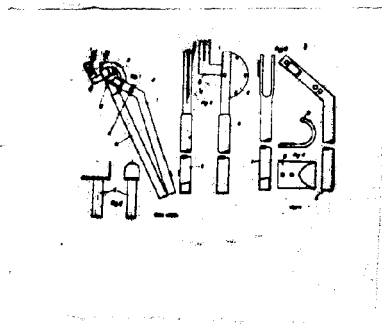
Todo ello según queda sustancialmente descrito
en la presente Memoria y Reivindicaciones, y representado
en los adjuntos dibujos, para los fines especificados.

Madrid, 6 DIC. 1965

El Ingeniero-Agente

Francisco Holgado

117879



ESCALA VARIABLE

Madrid, 6 de diciembre de 1.965

El Ingeniero-Agente.

BRAULIO HENQUERA

P. P.

117879

Fig. 3 117879

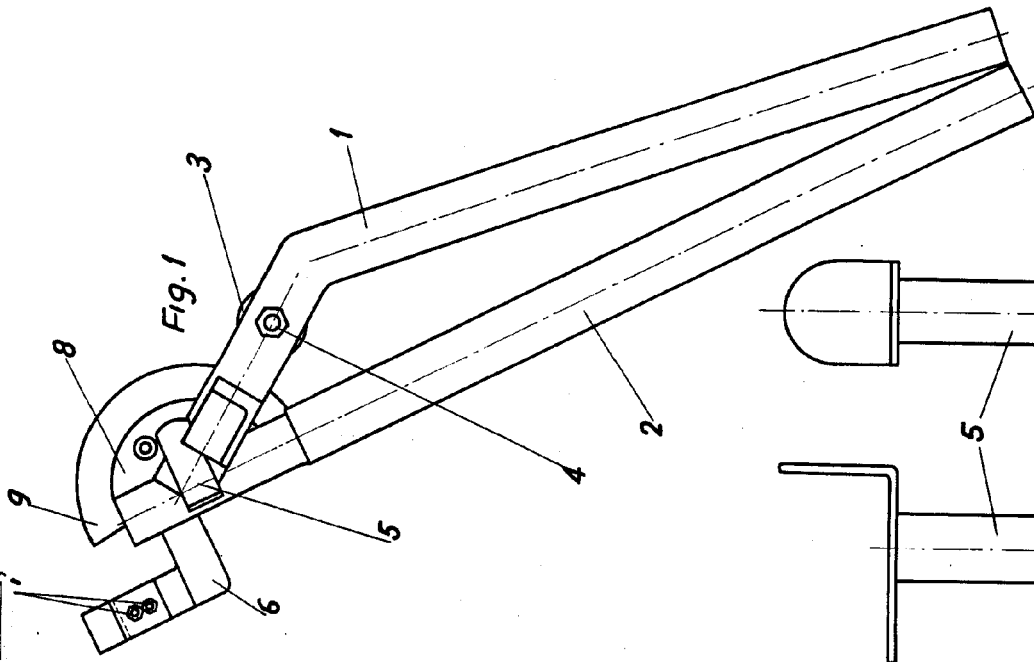


Fig. 1

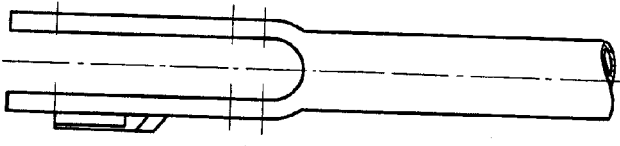


Fig. 2

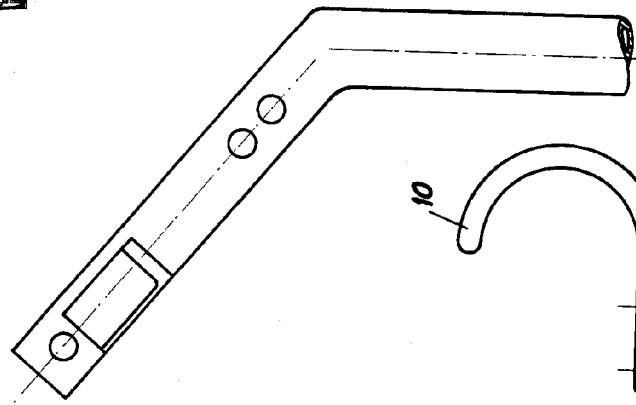


Fig. 3

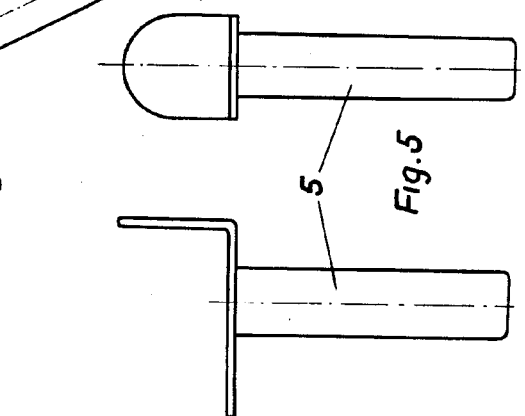
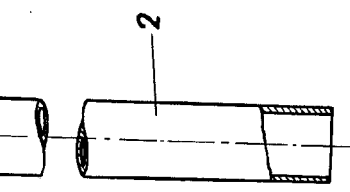
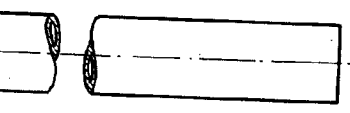


Fig. 5



2



1

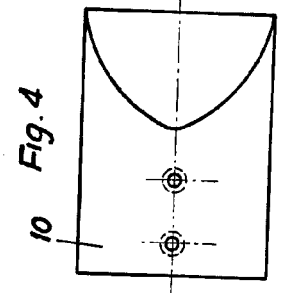
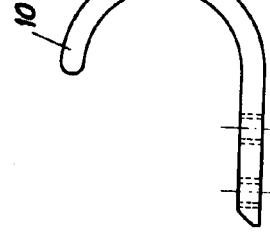


Fig. 4

10



10

Escala variable.

Madrid 3 DIC. 1965

El Ingeniero Arsenio

ALVARO

