



117337

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

para una patente de introducción por diez años por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE HILADOS DE VIDRIO" (octavo grupo, clase 72) a favor de Don Gedeon von PAZSICZKY, subdito húngaro, residente en Wandsbek (Alemania), Jüthornstr. 16.

=====

Este invento se refiere a unas mejoras en la fabricación de hilados de vidrio, en los cuales, como es sabido, una gota que se desprende de una masa de vidrio fundida y que va dejando formado un hilo detrás de sí, cae sobre una base móvil con respecto a la  
5 masa fundida a la que se adhiere, mientras se sigue hilando el hilo. Se trata en este caso de un movimiento simultáneo lateral (movimiento de impulso), por medio del cual es desplazada la masa fundida de vidrio.

Las mejoras, conforme al presente invento consisten, por el  
10 contrario, en el hecho de que la masa fundida permanece fija en su sitio, mientras que la gota que se desprende cae en simple caída libre sin movimiento auxiliar alguno sobre una base móvil donde permanece, mientras se sigue hilando el hilo. A este fin, la gota de vidrio puede proceder de una varilla, de un tubo o de cualquier  
15 otra pieza del mismo material o también de un horno de fundición del vidrio. Para seguir estirando la gota o el hilo de vidrio y para irlo apilando puede emplearse un dispositivo de cualquier clase discrecional, accionado a mano o mecánicamente. Un dispositivo particularmente apropiado para este fin consiste en un cilindro o  
20 tambor rotativos, a los que se adhiere la gota de vidrio que cae,



de tal manera, que la gota siguiente sea arrollada, es decir, apilada sobre dicho cilindro o tambor.

Este nuevo procedimiento puede, por lo tanto, llevarse a la práctica con un dispositivo esencialmente más sencillo que aquél  
25 en el cual se mueve la masa de vidrio.

En el dibujo adjunto se representan esquemáticamente tres formas de ejecución de un dispositivo para la fabricación de hilados de vidrio conforme al procedimiento descrito en la presente memoria.

El dispositivo representado en la figura 1 se compone de una  
30 varilla de vidrio a, un mechero b y de un cilindro o tambor c. Uno de los extremos de esa varilla de vidrio a es ablandado por la llama del mechero b y empujada en el grado o medida en que haya de estirarse el hilo de vidrio. Por efecto del ablandamiento del extremo de la varilla de vidrio se desprende una gota de este material d, la cual va formando detras de sí un hilo de vidrio d<sup>1</sup>.  
35 Este hilo después de adherirse la gota de vidrio d a la superficie periférica del tambor o cilindro rotativos c se arrolla sobre ellos.

El dispositivo representado en la figura 2 se compone de un recipiente a<sup>1</sup> destinado a recoger el vidrio fundido o que haya que fundir a provistos de unas aberturas en el fondo b y de dos cilindros o tambores c, uno de los cuales gira en sentido contrario al otro. Las gotas de vidrio d que salen del recipiente a<sup>1</sup> por las aberturas de fondo b van dejando detras de sí unos hilos d<sup>1</sup> que  
45 después de adherirse la gota de vidrio a las superficies periféricas de los cilindros o tambores c se arrollan sobre ellos.

El vidrio gotea, bien por su propio peso por las aberturas b del recipiente a<sup>1</sup>, o bien se emplea para esta operación una acción compresora o aspirante, a cuyo fin debe combinarse un dispositivo  
50 apropiado, por ejemplo, un émbolo compresor o aspirador, con el recipiente a<sup>1</sup>.

El empleo de los dispositivos para el estirado y arrollamiento



del hilo de vidrio representados en las figs. 1 y 2, no siempre es posible por razones técnicas de ejecución y precisamente ocurre  
 55 así en aquellos casos nada raros en que haya de disponerse una serie más o menos numerosa de dispositivos estiradores, correspondientes a un crisol, con una o más aberturas en el fondo. En tales casos, es necesario disponer fuera del lugar de caída de la gota desprendida el dispositivo estirador y arrollador del hilo de vi-  
 60 drio, o algunos de tal grupo, o también todos ellos. A consecuencia de tal disposición es necesario la previsión de medios que desvíen la gota que cae hacia el dispositivo estirador y arrollador del hilo de vidrio. Este medio puede ser, por ejemplo, una vía de deslizamiento o resbalamiento, una cinta de transmisión o un dispositi-  
 65 tivo centrífugo. Si ese dispositivo estirador y arrollador se compone, como ocurre en la mayor parte de los casos, de un tambor o de un cilindro, se aconseja disponer el dispositivo de recogida y conducción de la gota de vidrio hasta el dispositivo estirador y arrollador, en forma tal, que la gota y el hilo por ella formado sean  
 70 conducidos a aquél en dirección tangencial, con lo que se deposita una mayor longitud de hilo sobre el dispositivo arrollador. Tan pronto como el hilo de vidrio se haya colocado sobre la superficie cilíndrica del tambor o rodillo, es arrastrado por el frotamiento y estirado así ulteriormente.

75 Esta forma de ejecución se representa, por vía de ejemplo, en la figura 3. En esta figura a indica el recipiente de vidrio, b dos toberas, c los tambores para el estirado del vidrio, e dos tambores auxiliares, f y g dos poleas desconectables sobre los que pasan unas correas, para transmitir el movimiento giratorio de los  
 80 tambores c a los tambores auxiliares e.

Estos últimos van dispuestos dentro de la "caída de la gota" y proyectan la gota d que forma detrás de sí el hilo de vidrio d' sobre la superficie de los tambores c. Estos toman luego el hilo consigo a consecuencia de su propio rozamiento y le siguen esti-



N O T A

Se declara que el objeto de la presente patente de introducción es conocido en el Extranjero pero no practicado en territorio español con las siguientes

R e i v i n d i c a c i o n e s

1.- Mejoras en la fabricación de los hilados de vidrio, en las cuales una gota que se desprende de una masa fundida de vidrio y que va estirando un hilo detrás de sí cae sobre una base móvil con respecto a la masa fundida, donde permanece adherida mientras se sigue hilando el hilo, las cuales mejoras se caracterizan por el hecho de que la masa fundida de vidrio permanece en su sitio mientras que la gota desprendida cae sobre una base móvil a la que se adhiere mientras se sigue hilando el hilo.

2.- Mejoras según la reivindicación anterior, caracterizadas por el hecho de disponerse un soporte fijo en su sitio para un cuerpo rígido de vidrio (a), un mechero (b) y una cápsula (c), de tal manera, que la gota (d) que se forma en el extremo inferior del cuerpo de vidrio por la llama del mechero (b) se desprende formando detrás de sí al caer un hilo de vidrio(d<sup>1</sup>) y permanece en el aspa, de manera que ésta le sigue hilando y devanando.

3.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de disponerse un recipiente (a<sup>1</sup>) provisto de aberturas en su fondo (b) para recibir la masa de vidrio fundida o por fundir (a) y una o más aspás o devanaderas en tal disposición, que las gotas formadas en las aberturas del fondo se desprendan, estirándose detrás de sí mismas al caer, y devanándose sobre las aspás de manera que éstas sigan hilando y apilando el hilo.

4.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de que la gota de vidrio que se desprende y cae del disposi-



110 tivo de extracción es desviada por un dispositivo apropiado (e) y conducida a otro aparato (c) colocado fuera del campo de caída para estirar y arrollar el hilo (d') arrastrado de la gota.

La patente cuyo privilegio de introducción se solicita por diez años para España y sus dominios deberá recaer por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE HILADOS DE VIDRIO" (octavo grupo, clase 72) según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 24 de Abril 1930.

pp: Gedeon von PAZSICZKY.

Firma manuscrita de Gedeon von Pazsiczky.

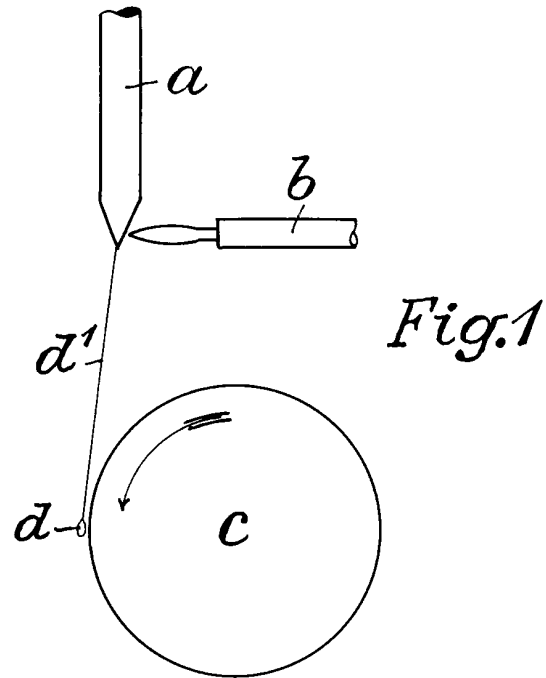


Fig. 1

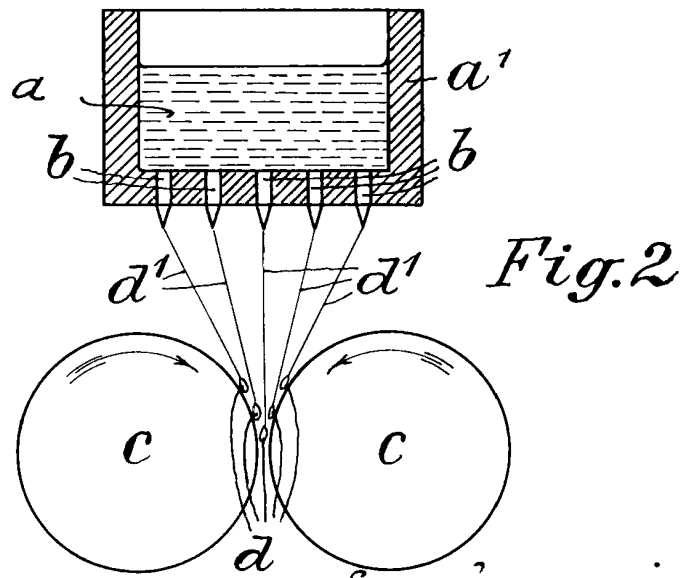


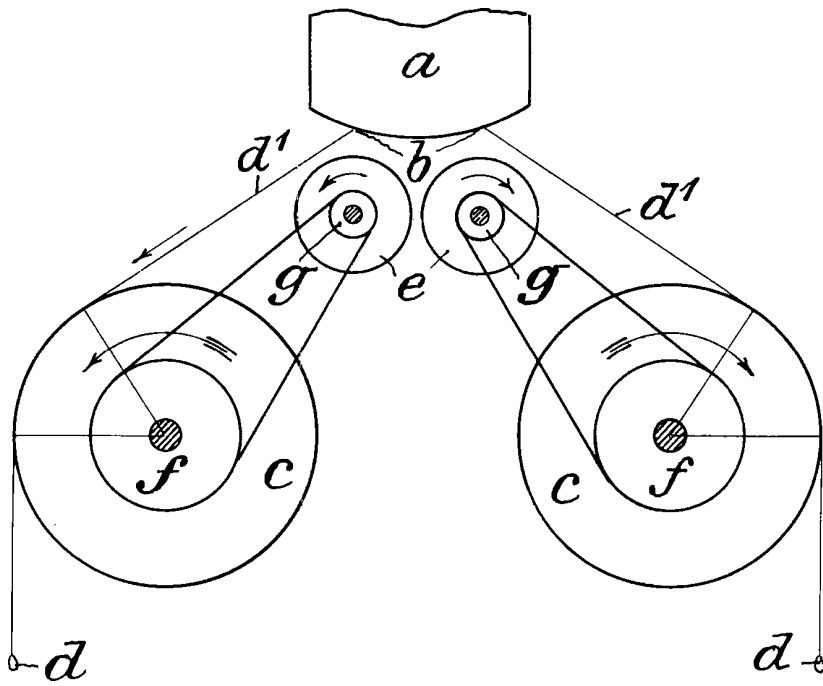
Fig. 2

Gracia la variable  
p. Sedon von Passicaky  
G. P. A. C. A.

117.837



Fig.3



Escala variable  
Esp. Leon von Passicaky  
Garcia y C<sup>ia</sup>