



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España

a favor de

Don Robert KOLLER, comerciante, residente en BADEN (Suiza),

Badstrasse, 53

por

• DISPOSITIVO PARA LA EXHIBICIÓN AUTOMÁTICA DE ARTÍCULOS DE

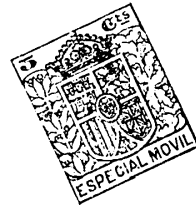
• VENTA, ESPECIALMENTE VESTIDOS.



El invento se refiere a un dispositivo para la exhibición automática de artículos de venta, especialmente vestidos, y representa un dispositivo mejorado con el que es posible exhibir un número ilimitado de objetos.

5 Hasta hoy día la atención del público se podía llamar sobre algunos objetos, por ejemplo vestidos, solo por efectos de iluminación o por figuras móviles. Por consiguiente, de la variedad del surtido en las salas de exposición o en los escaparates sólo podía enseñarse una parte muy reducida.

10 Segun el invento éste problema se resuelve de tal manera que los artículos a vender, colgados en una fila uno detrás del otro, serán recogidos uno por uno por un carro que recorre una vía sin



fin y que lleva cada uno de los objetos a su sitio de exhibición, agregámoslos después nuevamente al extremo trasero de la fila mencionada. La fila de los objetos, desde luego, es de extensión ilimitada y será emplazada convenientemente en un lugar oculto al público. También la velocidad, con la cual se exhiben los diferentes objetos, puede ser variada dentro de grandes límites, según la clase de objetos de que se trata. Para enseñar al público todos los lados, especialmente de vestidos, según el invento cada objeto será girado una o repetidas veces en su posición de exhibición, quedando convenientemente parado el carro transportador.

Este problema puede ser realizado en la práctica de diferentes modos.

Un ejemplo de construcción del dispositivo está representado esquemáticamente en el dibujo.

La figura 1, representa el dispositivo en vista delantera. La figura 2, en vista de planta, y la figura 3, en alzado lateral.

La figura 4, demuestra en cortes longitudinal y transversal el dispositivo de contacto para los conductos de alimentación para el electromotor impulsor del carro.

Las figuras 5 y 6, representan en alzado lateral y en vista de planta el dispositivo que sirve para recoger uno por uno los objetos de la fila a exhibir, y para conducirlos al carro transportador.

Las figuras 7 y 8, representan detalles de éste dispositivo.

Las figuras 9 y 10, representan en alzado lateral y en vista delantera la cadena sin fin que lleva suspendida la fila de objetos a exhibir.

Las figuras 11 y 12, representan en vista lateral y en vista delantera el mecanismo de impulsión que sirve para el movimiento



45 intermitente de la cadena sin fin, y una parte del carril para el carro con un tope que sirve para dejar libre en la curva trasera de la cadena el objeto que en éste momento se acaba de exhibir.

La figura 13, es la vista de planta de la figura 11.

50 La figura 14, representa una cadena sin fin, que forma parte del mecanismo de impulsión para la serie de objetos a exhibir.

La figura 15, representa el carro con el motor de impulsión, parcialmente en vista delantera, parcialmente en corte transversal a la dirección de marcha del carro.

55 La figura 16, es una vista lateral de la figura 15.

La figura 17, representa en vista de planta una parte del carril con los elementos que sirven para la impulsión del carro.

La figura 18, representa en vista de planta una parte del mecanismo que sirve para la dirección del carro.

60 La figura 19, representa el carro con el motor, parcialmente en vista trasera, parcialmente en corte transversal a la dirección de marcha.

La figura 20, es una vista lateral del carro.

65 En el ejemplo de construcción representado se supone que se trata de la exhibición individual de vestidos colgados en percha. Como demuestran las figuras 1 a 3, los vestidos están colgados mediante las perchas "y" en la fila uno junto al otro, colgando de la cadena sin fin "C" o de un órgano similar. Esta cadena va paralela a una parte del carril sin fin "a". Sobre éste carril "a" corre un carro "B2" que sirve para recoger uno por uno los vestidos de la cadena "C" y para transportarlos a la posición de exhibición "P4", girándolos aquí aproximadamente 180° y transportándolos finalmente al extremo trasero de la cadena de suspensión "C". El carro "B2" será impulsado eléctricamente, como más abajo se describe, siendo conectados los conductores de

70



alimentación eléctrica a una toma de corriente giratoria "X". Más allá de los dos extremos de la parte del carril que va paralela a la cadena de suspensión "C", éste carril "a" para el carro "M2" tiene forma circular. Alrededor de los centros "P6" y "P7" de éstos trozos de forma circular del carril "a", gira una palanca "F". Una de éstas palancas, la que gira alrededor de "P6", sirve para recoger los vestidos de la cadena "C" uno por uno y para colgarlos en el carro transportador "M2". La palanca que gira alrededor de "P7" sirve para depositar el objeto exhibido en la cadena de suspensión "C". Esta palanca giratoria del centro "P7" puede suprimirse. En éste caso el objeto exhibido será depositado en la cadena de suspensión directamente por el carro transportador de circulación. Esencialmente el funcionamiento de éste dispositivo es el siguiente: En el sentido de la flecha y a lo largo del carril "a", el carro "M2" se desplaza de la posición inicial "P1" al punto "P2". Entre tanto la cadena "C" se ha trasladado por la distancia que hay entre dos vestidos vecinos, entregando un vestido a la palanca "F". Esta será recogida a lo largo del trozo circular del carril "a" por el carro "M2", pasando por el punto "P6" y llegando aproximadamente hasta el punto "P9", entregando durante éste movimiento el vestido que lleva al carro "M2", efectuándose ésta entrega aproximadamente en el punto "P3". El carro traslada el vestido al punto "P4", donde reposa poco tiempo siendo girado el vestido una o varias veces por el carro. Entonces el carro "M2" continua su marcha hasta llegar al punto de salida "P1". Aquí se efectúa la entrega del vestido a la cadena "C", con ayuda de la palanca que gira alrededor de "P7", o sin ella. De ésta manera puede realizarse la exhibición continua y completamente automática de un número de objetos ilimitado.

Los detalles pertenecientes a éste dispositivo a continuación se describen más explícitamente.



La toma de corriente "X" (fig. 4) para el motor impulsor "M" del carro "M2" se compone de dos contactos rozantes "x5" y "x6" que están en contacto con dos piezas de contacto fijas "x3" y "x4". Los contactos "x5" y "x6" están conectados con un cable de dos conductores "x10" que conduce al electromotor. La alimentación de corriente de los contactos fijos "x3" y "x4" se efectúa mediante los conductores "x1" y "x2". "x3" y "x4" están emplazados concéntricamente el uno en el otro. Los contactos rozantes están montados en una palanca giratoria "x7". Al lado de los contactos rozantes el cable "x10" pasa sobre unas poleas móviles que, en combinación con un peso "x9", sirven para anular automáticamente la longitud del cable "x10" a la distancia entre la toma de corriente "X" y el electromotor, de suerte que el cable "x10" siempre tendrá la tensión necesaria. Para equilibrar el peso "x9" la palanca "x7" lleva un contrapeso "x8" en el extremo saliente del otro lado de la toma de corriente.

Como ya mencionado anteriormente, en el punto "P2" del carril "a" para el carro "M2" se efectúa la recogida del vestido a exhibir, de la cadena de suspensión "C", con ayuda de la palanca "F". Esta recogida se efectúa de tal manera, que la percha "y" del vestido que se cae de la vuelta delantera de la cadena "C" a consecuencia del movimiento intermitente de ésta última, será recogida por un gancho "s" montado en la palanca "F" (fig. 7). La palanca "F" puede alargarse a manera de un telescopio (figuras 5 y 6). La parte tubular "F2" de ésta palanca "F" está unida a un elemento en forma de horquilla "F1", pudiendo ser girado alrededor de un eje horizontal. La horquilla "F1" gira alrededor de un árbol vertical "v", ejerciendo una tensión el resorte "z1". El árbol "v" está emplazado en el punto "P6" (fig. 2) De ésta manera en el punto "P6" aproximadamente se consigue un montaje de articulación cardán de la palanca "F". La parte alargable "F4" que lleva el gancho "s" está unida a la parte tubu-



140 lar "f2" mediante un muelle cilíndrico "z", llevando en su extremo libre un tope "f3". Este último está al alcance del soporte "1" para la percha "y". "1" está montado en la parte inferior del carro "M2". Por consiguiente la palanca "F" será recogida al pasar el carro "M2" el punto "P2". La percha "y", llevada por el gancho "s", debe introducirse en el soporte "1" del carro "M2" durante el recorrido de la palanca "F" entre los puntos "P2" y "P9" (fig. 2), de modo que el gancho "s" debe recibir tanto un movimiento de elevación como de propulsión radial, mientras que dure el movimiento giratorio de la palanca "F". Para éste fin se ha dispuesto un brazo "n2" en la parte alargable "f4" de la palanca "F". Este brazo lleva un pasador "n3", en el extremo libre del cual están montadas dos poleas "n" y "n1". Los ejes de rotación de éstas últimas están dispuestos vertical el uno al otro. La polea "n" gira directamente sobre el pasador "n3". La polea "n1" gira en el extremo en forma de horquilla de éste mismo pasador.

En la posición inicial de la palanca "F" la polea "n" se apoya sobre un plano horizontal "u" y asciende -al girar la palanca- sobre una superficie inclinada "u1" a un plano horizontal "u2" de posición más alta. El plano "u2" está emplazado de tal manera que -habiendo llegado la polea hasta él- la percha "y" habrá llegado igualmente a la altura necesaria para poder ser introducida en el soporte "1" del carro "M2". En la posición inicial de la palanca "F" la polea "n1" trabaja sobre una superficie de dirección "u4" que sube en forma de espiral alrededor del eje de giro de la palanca "F", y que se transforma en el plano "u5", concéntrico al eje de giro de la palanca "F", y emplazado al margen de las superficies de rodamiento "u1" y "u2". La inclinación de la superficie de dirección "u4" está calculada de tal modo que, en combinación con el rodillo "n1", desplaza hacia el exterior la parte alargable "f4" de la palanca "F", tanto



que llegue el gancho "s" con la percha "y" a la misma distancia desde el eje giratorio de la palanca "F" como la tiene el soporte "T".

175 De éste modo, se introduce la percha "y" en el soporte "T". Seguidamente las superficies de dirección "u2" y "u5" dejarán libres las poleas "n" y "n1", lo que se efectúa más o menos en el punto "P3". Después de desplazarse juntos, más o menos hasta el punto "P9" del carril "a", la palanca "F" y el carro "M2", a consecuencia de la desviación del carril "a", quedará libre el tope "f3" de la palanca "F", de suerte, que ésta vuelve a ocupar su posición inicial a consecuencia de la acción de los resortes "z" y "z1". Suponiendo un movimiento apropiado cinemático del gancho receptor "s", el soporte "T" puede recibir la forma de un gancho sencillo. Más conveniente, sin embargo, será emplear como soporte una pinza, como indicado por ejemplo en las figuras 15 a 180 20. En éste caso, todavía se necesita un mecanismo de dirección especial para las tenazas de la pinza que facilite, en el momento oportuno la introducción y la salida del gancho antes y después de la exhibición del vestido. Para éste fin la pinza está 185 190 bajo la acción de una palanca giratoria "t1" que abre la pinza en colaboración con un tope "T2", montado en el carril "a".

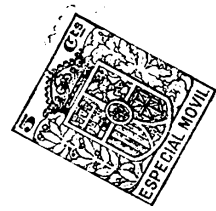
Otro tope similar "t1" está dispuesto al lado de la vuelta trasera de la cadena de suspensión "C" y sirve para abrir la pinza después de exhibir el vestido, para que el mismo pueda ser 195 colgado nuevamente como última pieza sobre la cadena mencionada.

La cadena de suspensión "C" (figuras 9 y 10) corre alrededor de una viga "b" que lleva mediante los pasadores "1.4" y "1.5" las ruedas dentadas de cadena "C2" y "C3". Esta viga "b" está 200 dispuesta junto a la parte recta del carril "a". Cada articulación de la cadena, lleva dos poleas "c4" que ruedan encima de la viga "b" para disminuir el rozamiento. Las partes laterales de



la cadena llevan huecos "C1" que sirven para colgar en ellos las perchas "y". Para la impulsión de la cadena de suspensión sirven trinquetes "1", "1,5" y "1,1", "1,7" (figuras 11 a 15), que accionan las ruedas de cadena "C2" y "C3". Los dedos de trinquetes "1" y "1,1" están montados de manera usual sobre las palancas que giran alrededor de los pasadores "1,4" y "1,5".

Cada una de éstas palancas está unida en su extremo libre por un articulación con una biela "1,2" o "1,3" de un mecanismo de manivela. Los ejes de la biela están montados sobre las ruedas dentadas "g" y "g1". Las bielas "1,2" y "1,3" están provistas de varios taladros para éstos ejes, de suerte que la carrera de los dedos de trinquete puede ser variada. Los engranajes "g" y "g1" engranan con las ruedas dentadas "g4" y "g5". Estas están montadas sobre los ejes giratorios de dos ruedas de cadena "g8" y "g3". Alrededor de éstas últimas se dispone una cadena sin fin "d" que sirve para transmitir el movimiento del carro "M2" a la cadena de suspensión "C", mediante el mecanismo que se acaba de describir. Para éste fin, la cadena sin fin "d" está provista de varios topes "d1" que están en combinación con el tope del carro "M2", por ejemplo con el soporte "E", causando el movimiento del carro un desplazamiento de la cadena "d". La relación del mecanismo intercalado está determinada de tal manera que en cada vuelta del carro "M2" la cadena "C" se desplaza tanto como corresponde a la distancia que hay entre dos vestidos vecinos. Si en el transporte de la cadena de suspensión "C", se presentaran faltas de precisión, éstas podrán ser equilibradas desacoplando los engranajes "g4" y "g5" durante un tiempo oportuno. Para éste fin, éstos engranajes pueden debilizarse sobre su eje y desacoplarse mediante horquillas de maniobra o elementos similares para corto tiempo cuando pase el carro "M2". Entre tanto las palancas "1,2" y "1,3" pueden ser puestas cada vez en su posición inicial mediante resortes. El desacoplamiento de los engranajes



235 "g4" y "g5" debería efectuarse al mismo tiempo. Mediante éste dispositivo podría asegurarse siempre la propulsión exacta de la cadena de suspensión "C".

El dispositivo que sirve para la propulsión del carro "M2" y la parada temporal en la posición de exhibición y para el movimiento giratorio del soporte "T" está representado en las figuras 19 a 20. En el eje del sector de impulsión "H" está montada una polea "h1" que acciona sobre una polea "h2" mediante un cable u órgano similar. La polea "h2" está fijada sobre un eje "h", montado en el carro propiamente dicho. En éste eje está montado además un vis sin fin "h1". Este vis sin fin engrana con una rueda helicoidal "i", montada en un árbol vertical "k". El extremo inferior del árbol "k" llega hasta dentro del carril "a" del carro "M2" -carril de sección en forma de U- y lleva un engranaje "k2". Este engrana con una cremallera "o" montada en un lado del carril "a", de suerte que el engranaje "k2" desarrollándose sobre ésta cremallera, ocasiona el desplazamiento del carro "M2". El carro "M2" se apoya sobre el carril "a" mediante los rodillos "r" y "r1", llevando además un rodillo "r2" que rueda sobre el plano inferior de dicho carril. Para mejorar más aun la guía del carro puede ponerse otro rodillo "k3" en el árbol "k" dentro del carril "a". Dentro del alcance de la posición de exhibición del carro, un trozo "ql" de la cremallera "o" está montado móvil en sentido transversal, de suerte que éste trozo puede disponerse fuera del alcance del engranaje "k2".

240

245

250

255

260

265

Para ésta fin el trozo "ql" se ha dispuesto sobre una plancha articulada, sobre la cual actúa un resorte "q3". El carro "M2" lleva un rodillo "w" que entra en el alcance de un saliente superior de la plancha "q", emplazado en el principio del trozo de cremallera "ql". Este rodillo "w" actúa sobre el saliente de la plancha "q", al deslazarse el carro "M2", girando "q" hacia el lado, de suerte que el trozo de cremallera "ql" quedará fuera del



alcance del engranaje "k2" y parándose por consiguiente, el carro. Mediante un saliente lateral "q2", en éste movimiento la plancha "q" actúa contra un rodillo "17", montado sobre uno de los brazos de una palanca de dos brazos "16". El otro brazo de ésta palanca tiene forma de horquilla y actúa sobre un piñon "11", montado de manera deslizable sobre el eje "k". Este piñon gira generalmente libre, pero será desplazado hacia abajo a lo largo del eje "k", cuando actúa el saliente lateral "q1" de la plancha "q" sobre el rodillo "17". En éste caso "1" engranará con el engranaje "12". Este por su parte, engrana con un piñon "13" de un eje vertical "t5". Este eje "t5", está unido con el soporte "7" para los vestidos a exhibir, descrito más arriba, de suerte que éste soporte "7" será girado junto con la percha y el vestido colgado en él. Por regla general será suficiente una vuelta entera del eje "t5". Por consiguiente es preciso parar éste eje "t5" en el momento oportuno y acoplar en el mismo momento la impulsión del carro "k2". Según el invento, para éste fin el rodillo "7" está montado móvil en la dirección de presión sobre la palanca giratoria "11". "7" actúa sobre la plancha articulada "q". Entre tanto que el carro esté parado y gire el eje "t5" con el soporte "7", un tope "t6" mantiene la palanca "11" inmóvil. Éste tope "t6" igualmente está montado móvil de tal manera que puede ser llevado en una posición que deje libre la palanca "11". Para ésto sirve una palanca en forma de manivela, "15", sobre la cual actúa un resorte "14" y que está unida por articulación con la cara superior del piñon "13", montado sobre el eje "t5". Esta palanca, cuyo extremo libre tiene la forma de dedo de trinquete, actúa sobre el tope "t6" de tal manera que este quedará emplazado en la posición de disparo después de efectuar una vuelta entera el eje "t5" con el piñon "13". En éste mismo momento queda libre la palanca "11" con el rodillo "7", sujeta hasta aho-



300

ra por el tope "t6", de suerte que la plancha articulada "q", bajo la acción del resorte "q3" puede ocupar nuevamente su posición inicial. Con ésto empiezan a engranar nuevamente el trozo de cremallera "q1" con el engranaje "k2", acopiándose así el mecanismo de desplazamiento del carro. A la vez el saliente lateral "q2" de la plancha articulada "q" deja libre el rodillo "17", montado en la palanca de dos brazos "16", de suerte que también la palanca "16" puede ocupar nuevamente su posición inicial bajo la tensión de "18", dejando el pinon "11" de engranar con la rueda dentada "12". Por consiguiente se para el eje "15" precisamente en el mismo momento en el que empieza la marcha del carro "12". Seguidamente, al dejar la plancha articulada "q" libre, el rodillo "17", al ponerse en marcha el carro "12" junto con la palanca "16" cae hacia abajo bajo la influencia de su peso propio. Con ésto la barra "19" que tropieza con el tope "p8" levanta la palanca "15", cuyo extremo libre tiene la forma de dedo de trinquete, dejando libre al tope, "t6", que vuelve a ocupar su posición de cierre para la palanca "16".

305

310

315

320

En vez de un solo carro, en el mismo carril "a" también pueden hacer servicio dos o más carros, exhibiendo a la vez diferentes objetos. Para asegurar en éste caso una distancia entre cada dos carros siempre aproximadamente igual, podría preverse un dispositivo que interrumpiera automáticamente el circuito de corriente cuando un carro se quiera aproximar al otro.

325

Naturalmente el invento descrito puede emplearse para exhibir cualquiera otra clase de objetos, por ejemplo alfombras, paraguas, etc.

N O T A.

~~-----~~

En resumen: la patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

- 1.- Dispositivo para la exhibición automática de artículos



330 a vender, especialmente vestidos, caracterizado por ser recogidos los objetos colgados en una fila, uno detrás del otro, y por ser recogidos uno por uno por un carro que recorre una vía sin fin, para ser llevados en él al lugar de exhibición, siendo después llevados nuevamente al final trasero de la fila.

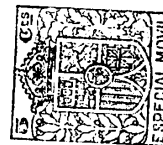
335 2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado, por ser girado cada objeto a vender convenientemente en la posición de exhibición del carro, estando éste parado, y que dando visible el objeto a vender de todos los lados.

340 3.- Dispositivo según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado, por ser colgados los objetos a vender en una cadena sin fin (C) que va paralela a una parte del carril (a) para el carro (M2) y que se desplaza en una distancia que corresponde a la distancia entre cada dos objetos a vender vecinos, cada vez que pase el carro (M2), y por ser entregados éstos objetos uno por uno a un gancho receptor (s) emplazado al lado de la vuelta delantera de la cadena, siendo llevado éste gancho por el carro (M2) en una parte de su camino y dirigido en ésta operación de tal manera que entrega el objeto a vender llevado por él a un soporte (T) montado en el carro.

350 4.- Dispositivo según reivindicaciones 1 a 3, caracterizado, por ser guiada la cadena sin fin (C) en una viga (b) que lleva las ruedas de cadena (C2, C3), siendo los medios de guiar rodillos (C4) montados sobre los ejes de las articulaciones de los elementos de la cadena.

355 5.- Dispositivo según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado, por producirse la propulsión intermitente de la cadena (C) a consecuencia del movimiento del carro (M2) mediante mecanismos de trinquete (1.16) y (1.1. 17), que actúan sobre las ruedas de cadena "C2, C3".

360 6.- Dispositivo según la reivindicación 5, caracterizado, por ser accionado cada dedo de trinquete por un mecanismo de ma-



nivela, siendo ajustable el eje de la biela para poder variar la carrera del dedo de tranquete.

365 7.- Dispositivo según reivindicaciones 5 y 6, caracterizado por ser accionados los engranajes (g) y (g1) que llevan los ejes de las bielas por las ruedas de cadena (g2) y (g3) de una cadena sin fin (d) que a su vez será llevada por el carro "M2" mediante los topes (d1) y (T), efectuándose el accionamiento convenientemente intercalando reducciones.

370 8.- Dispositivo según reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por estar montado el gancho receptor (s) en una palanca alargable (F), encontrándose éste gancho dentro de una parte del carril (a) para el carro (M2), de forma convenientemente circular, y siendo la parte tubular (F2) de la palanca alargable unida a una articulación cardán, colocada aproximadamente en el
375 centro de la parte curvada del carril, y recibiendo la parte alargable (F4) sucesivamente una propulsión radial y un movimiento de elevación y bajada, mediante rodillos (n) y (n1) que ruedan sobre planos de dirección (u, u1, u2), para entregar el objeto colgado en el gancho receptor (s) al soporte (T) del carro "M2".

380 9.- Dispositivo según las reivindicaciones 4 a 8, caracterizado por ser formado el soporte (T) montado en el carro (M2) por una pinza que será abierta por la acción combinada de una palanca (t1), accionando sobre la pinza, y la de un tope (T2) dispuesto en el carril para el carro, y que será cerrada nuevamente, una vez introducida la percha (y), o elemento similar, que sirve de soporte para el objeto a vender, efectuándose el cierre, quedando libre la palanca (t1) y entrando en acción un resorte.

385

390 10.- Dispositivo según las reivindicaciones 6 a 9, caracterizado, por estar dispuesto otro tope (T1) para la palanca (t1) del soporte (T) al lado de la vuelta trasera de la cadena sin fin, en el carril (a) para el carro (M2), abriéndose mediante éste



tope el soporte "T" para entregar el objeto exhibido a la cadena sin fin.

395/ 11.- Dispositivo según reivindicaciones 1 a 10, caracterizado, por ser impulsado el carro (12) mediante un electromotor (11) montado fijamente en aquel, engranando una rueda dentada (k2) impulsada por el motor con una cremallera (o) montada en el carril (a).

400 12.- Dispositivo según la reivindicación 11, caracterizado, por ser conectados los conductores de alimentación de corriente (x10) del electromotor (11) a contactos rozantes (x5,x6) que pueden girar alrededor de un eje fijo, y por ser dispuestos éstos conductores en forma de lazo sobre rodillos móviles, que tienen 405 distancias variables entre sí, quedando bien tendidos, mientras se mueva el electromotor (11), éstos conductores de alimentación a consecuencia de un peso (x9) u otro elemento similar.

410 13.- Dispositivo según la reivindicación 11, caracterizado, por desacoplarse el engranaje (k2), impulsado por el motor y la cremallera (o) para parar el carro en la posición de exhibición.

415 14.- Dispositivo según la reivindicación 13, caracterizado, por poder poner un trozo (q1) de la cremallera (o) fuera del alcance del engranaje (k2), produciéndose el movimiento de éste trozo por medio de una plancha articulada (q), apretada por un rodillo (f) o elemento similar del carro (12), contra la acción de un resorte.

15.- Dispositivo según las reivindicaciones 13 y 14, caracterizado por ser acoplada la impulsión motriz con un eje (T5) unido al soporte (T), en el mismo momento de parar el carro, efectuándose éste acoplamiento por ejemplo mediante un engranaje (11) montado deslizable en el eje (k) de la rueda dentada (k2).

16.- Dispositivo según las reivindicaciones 14 y 15, caracterizado por ser móvil el rodillo (f) en el sentido de presión, y por ser retenido éste rodillo en su posición activa mediante



425 un tope (t6), mientras dure el movimiento giratorio del eje giratorio (25), unido al soporte (7).

17.- Dispositivo según la reivindicación 16, caracterizado por dispararse el tope (t6) mediante un elemento (15) dirigido directa o indirectamente por el eje giratorio (25).

450 18.- Dispositivo según las reivindicaciones 16 y 17, caracterizado por ser llevado el elemento de disparo (15) a su posición inicial en la cual cierra el tope (t6), por una barra (19) u otro elemento similar, en la vuelta del rodillo (7), después de quedar de la plancha (q).

455 19.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el cual ha de recaer la patente de invención que solicita por veinte años en España, por:

• DISPOSITIVO PARA LA EXHIBICIÓN AUTOMÁTICA DE ARTÍCULOS DE
• VENTA, ESPECIALMENTE VESTIDOS».

460 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de diez y seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid 23 de abril de 1.930.

Miguel Cugat

Fig. 1

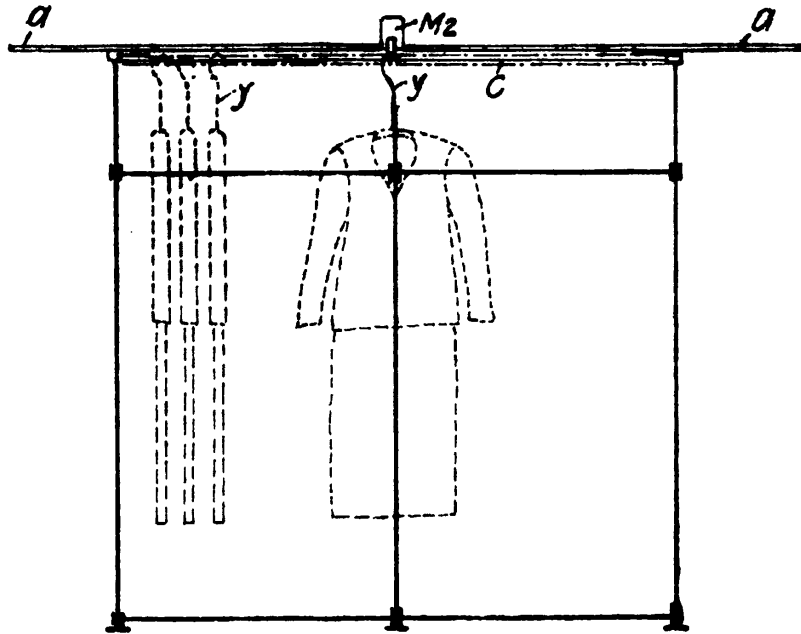
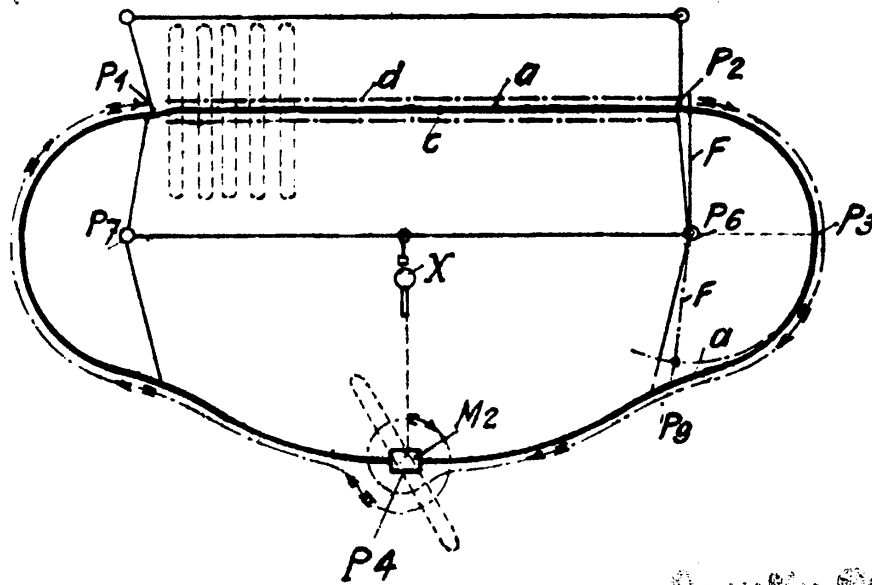
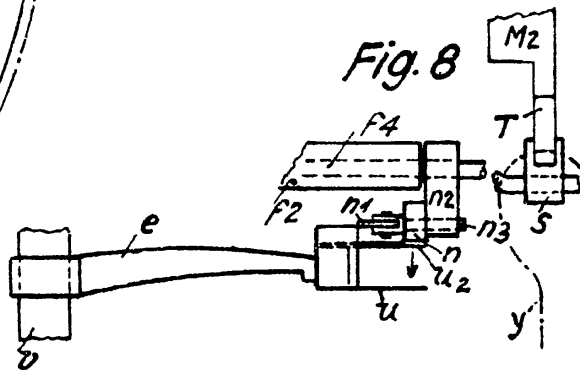
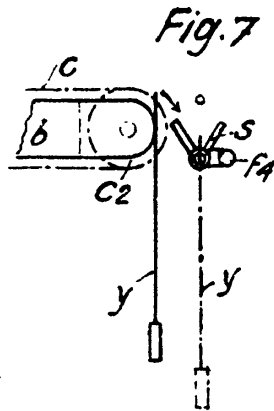
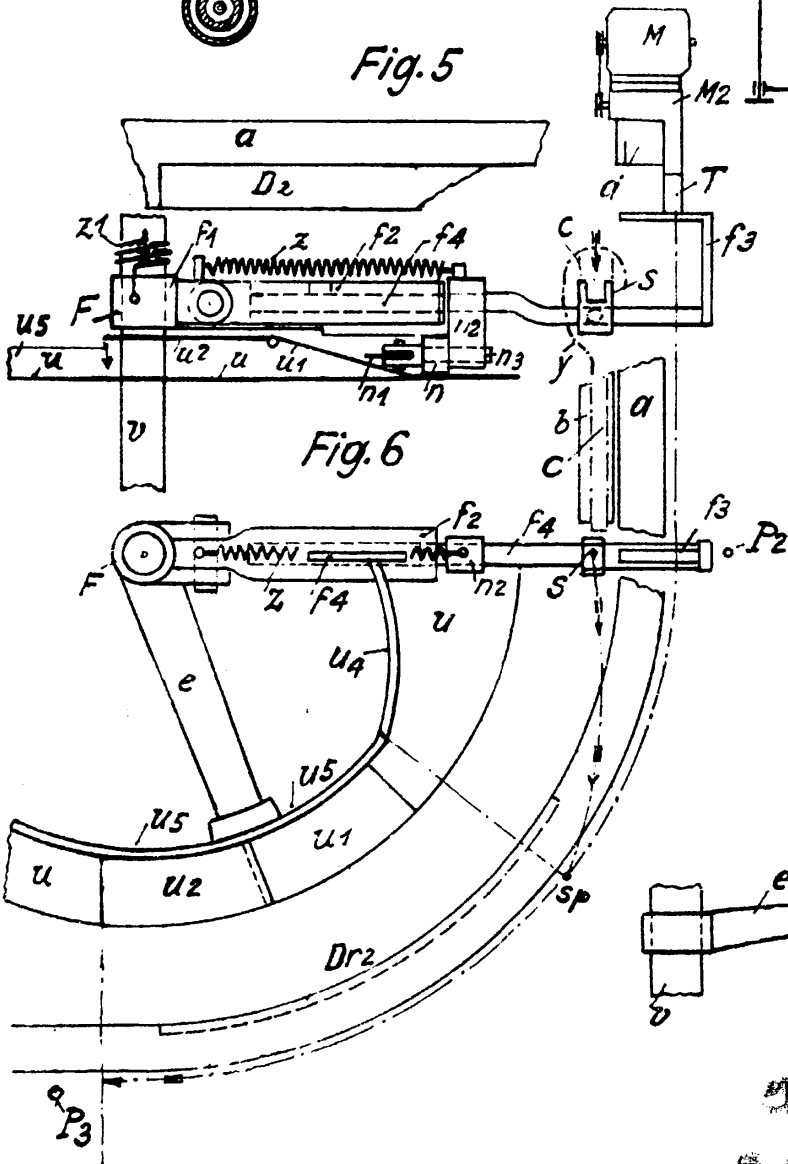
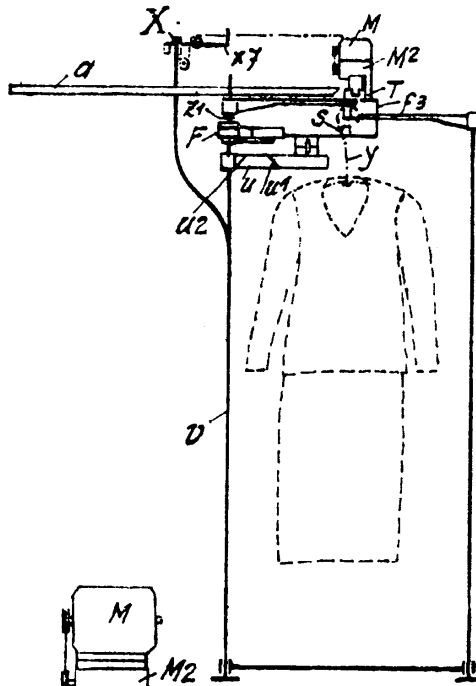
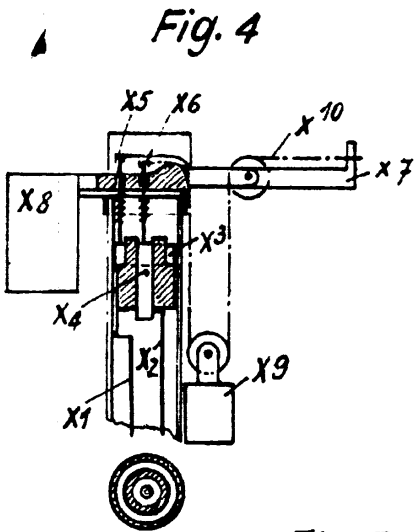
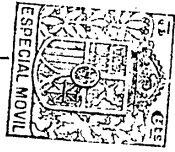


Fig. 2



Enrique...
Miguel...



Handwritten signature and text at the bottom right of the page.

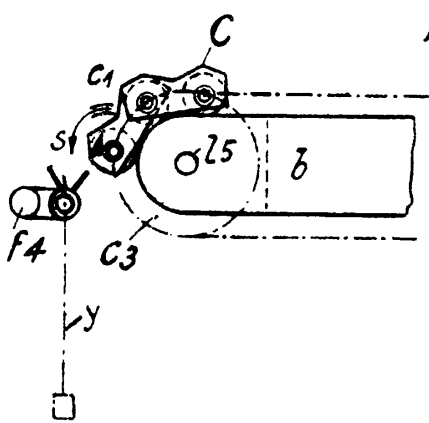


Fig. 9

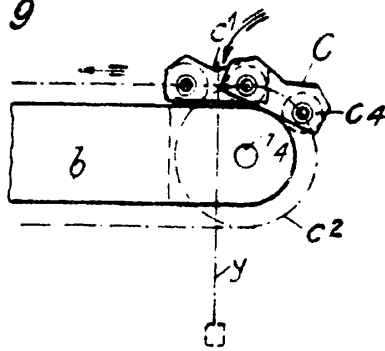


Fig. 10

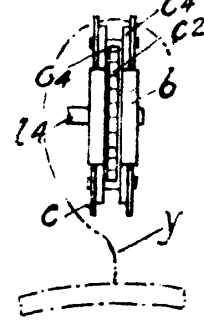


Fig. 11

Fig. 12

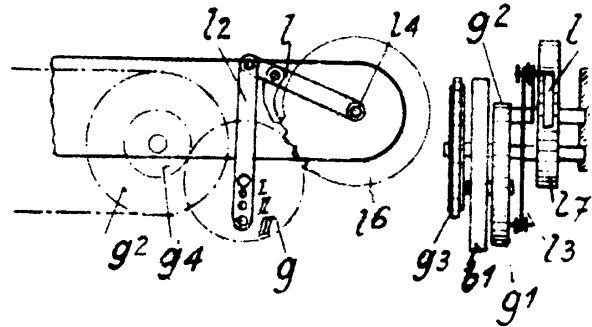
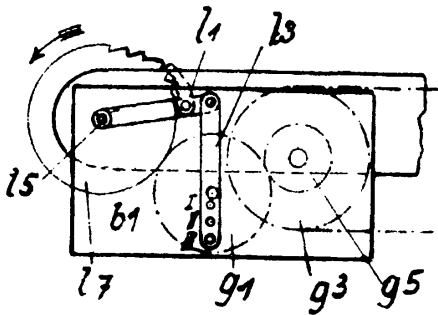
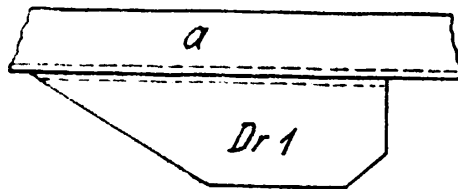
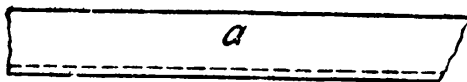


Fig. 13

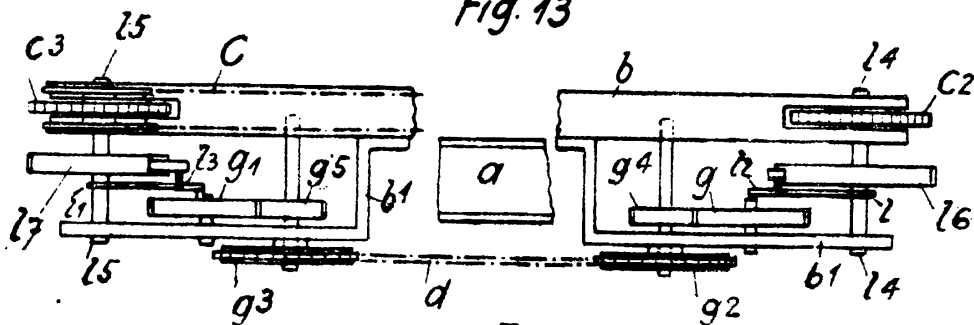
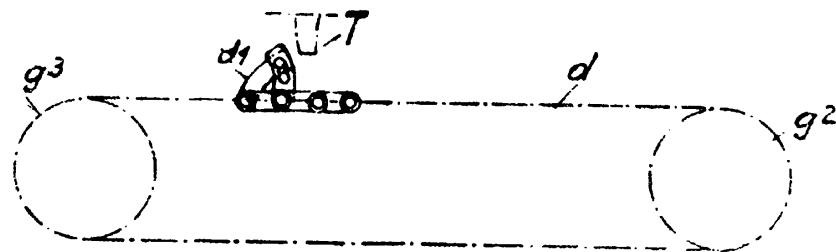


Fig. 14



M. J. ...

Fig. 15

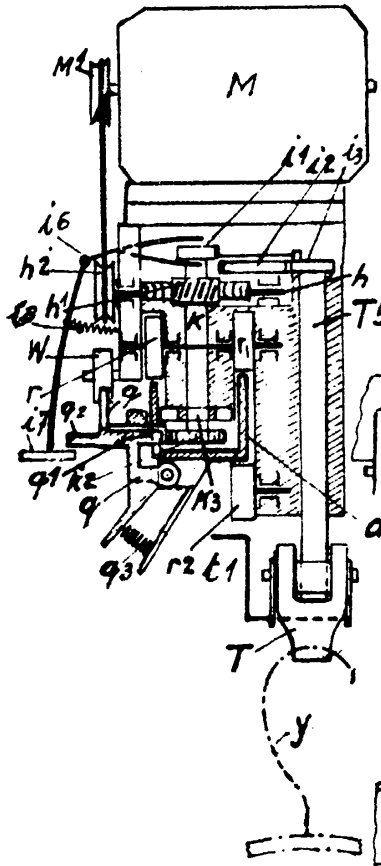


Fig. 16

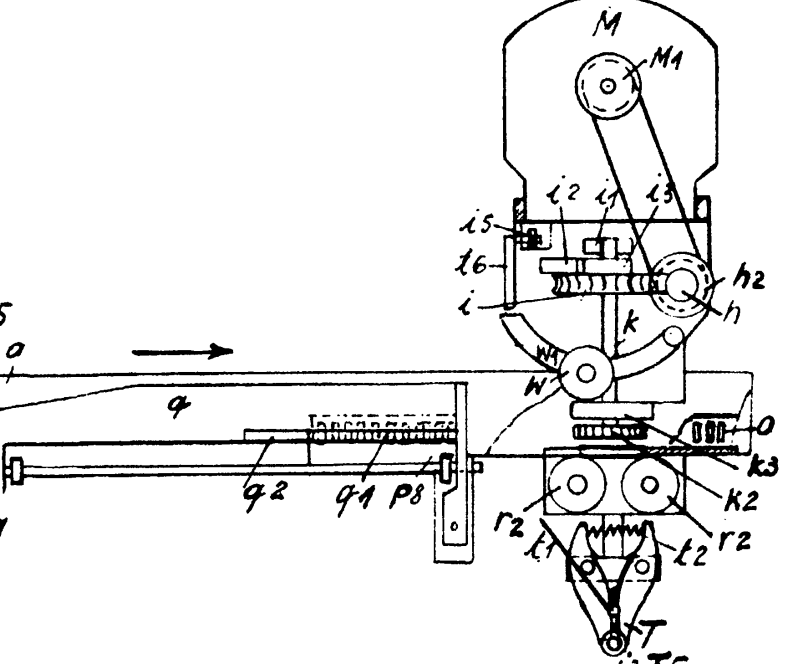


Fig. 17

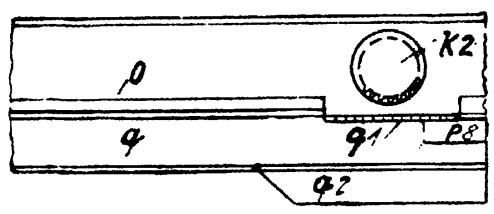


Fig. 18

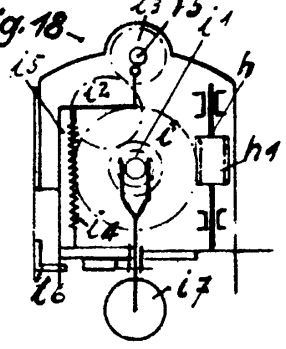


Fig. 19

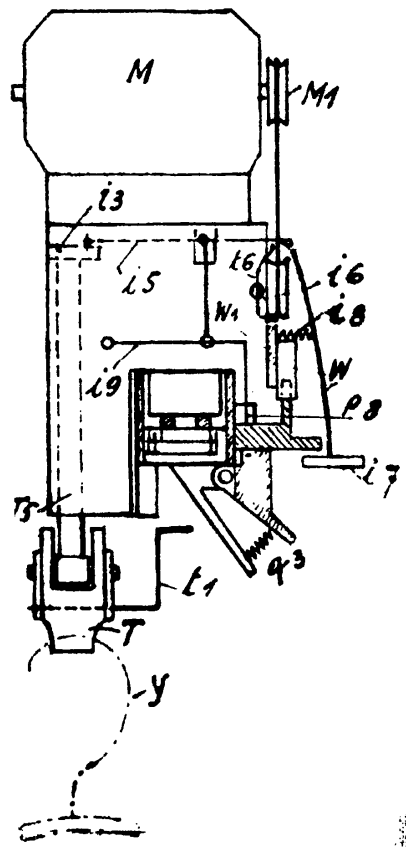
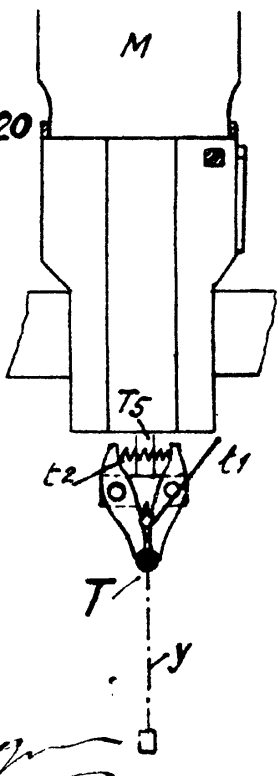


Fig. 20



Wm. H. ...
Wm. H. ...