



Don Federico Böhme.-Berlín-Johannisthal.-Alemania.-

"Caballote de fundición para la fabricación de placas para acumuladores eléctricos de plomo" (clase 61).

1 Los caballotes de fundición para la fabricación de pla-
cas para acumuladores eléctricos de plomo se componen esen-
cialmente de un armazón a al que el soporte b de la mitad d
del molde se halla fijamente unido y en cuyo armazón se halla
5 articulado el soporte e de la otra mitad e del molde. Al ce-
rrarse el molde vienen a colocarse las cabezas de los pesti-
llos f y g detrás de los pernos h apretándose las dos mita-
des del molde una contra otra, por la presión de las cabezas
de los pestillos contra los pernos por la acción de un excén-
10 trico invisible en el dibujo y cuyo excéntrico se acciona me-
diante la palanca i. Al abrir los moldes se realizan estas
operaciones en orden inverso ocurriendo en los caballotes
hasta ahora en uso, que ambos pestillos, obligados por unos to-
pes, ocupan una posición casi vertical con respecto a la mi-
15 tad móvil e del molde. Esta posición, particularmente la del
pestillo anterior, era muy molesta para el operario, pues cons-
tituye un obstáculo para su labor durante la limpieza y el
espolvoreado del molde, retrasando por lo tanto el trabajo.

El inconveniente indicado se evita según la presente in-
20 vención por la que al abrirse el molde giran mediante un sis-
tema de palancas adecuado, bien los dos pestillos o bien solo
el delantero de ellos en un ángulo mucho mayor que la mitad
móvil del molde, de modo que los pestillos quedan próximamen-
te perpendiculares en el espacio y no estorban el libre acce-
25 so a ambas mitades del molde.



1 El dibujo indica una forma de ejecución según la inven-
ción, representándose en la figura 1, el molde cerrado y en la
figura 2, el molde abierto, para lo cual solo se levanta el pes-
tillo anterior mas que el posterior, conservando este la posi-
5 ción usual empleada hasta ahora. En el soporte móvil e del
molde está fijado con articulación en el centro k la palanca
de dos brazos l cuyo extremo derecho indicado en la figura 1
está doblado en ángulo hacia arriba y termina allí en un man-
guito que abraza con algun juego el pestillo f; además está
10 unido el extremo izquierdo de dicha palanca de dos brazos, co-
mo indica la misma figura 1, a un extremo de la barra m median-
te el perno p que sirve de centro giratorio. El otro extremo
de la barra m posee un orificio longitudinal, en cuyo orificio
resbala la clavija n fijada en el armazón a. Al abrirse el
15 molde oprime la leva q la palanca l que gira alrededor de k
por lo cual se levanta el cierre que establece la cabeza del
pestillo f con el perno h. La barra m lleva entonces el pes-
tillo f a la posición vertical al plegarse el soporte e del
medio molde. Al cerrar el molde y por el movimiento inverso
20 de las barras y de la palanca l viene a colocarse el pestillo
en posición caso horizontal, despues de lo cual puede estable-
cerse el cierre de la cabeza del pestillo f con el perno h.

25 En lugar del sistema de palancas descrito puede emplear-
se para el mismo objeto naturalmente cualquier otra disposi-
ción de palancas, ruedas dentadas, o análogo.

N O T A.

SE REIVINDICA: 1º) Caballete para la fabricación de pla-
cas para acumuladores eléctricos de plomo con un soporte fijo
b y otro giratorio e de las mitades de molde d y m, con dos

1 pestillos f y g que sirven para oprimir entre si las mita-
des de molde y que se hallan articulados en el soporte gira-
torio caracterizado por una disposición mediante la cual el
5 pestillo anterior o bien los dos, es giratorio en un ángulo
mayor que el soporte.

2º) Caballete según reivindicación 1º) caracterizado por
una palanca de dos brazos l fijada en modo giratorio en el
soporte móvil e de cuya palanca un extremo se halla unido al
armazón a mediante una barra articulada n y el otro extremo,
10 curvado hacia arriba, abraza el pestillo f por medio de un
manguito.

3º) Esta patente de invención recaerá sobre: "CABALLETE
DE FUNDICIÓN PARA LA FABRICACIÓN DE PLACAS PARA ACUMULADORES
ELÉCTRICOS DE PLCMO".

Madrid 19 de Abril de 1930.

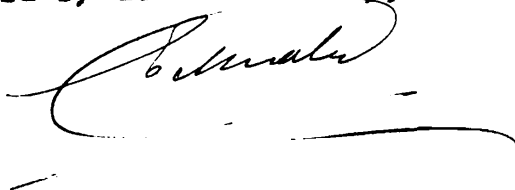
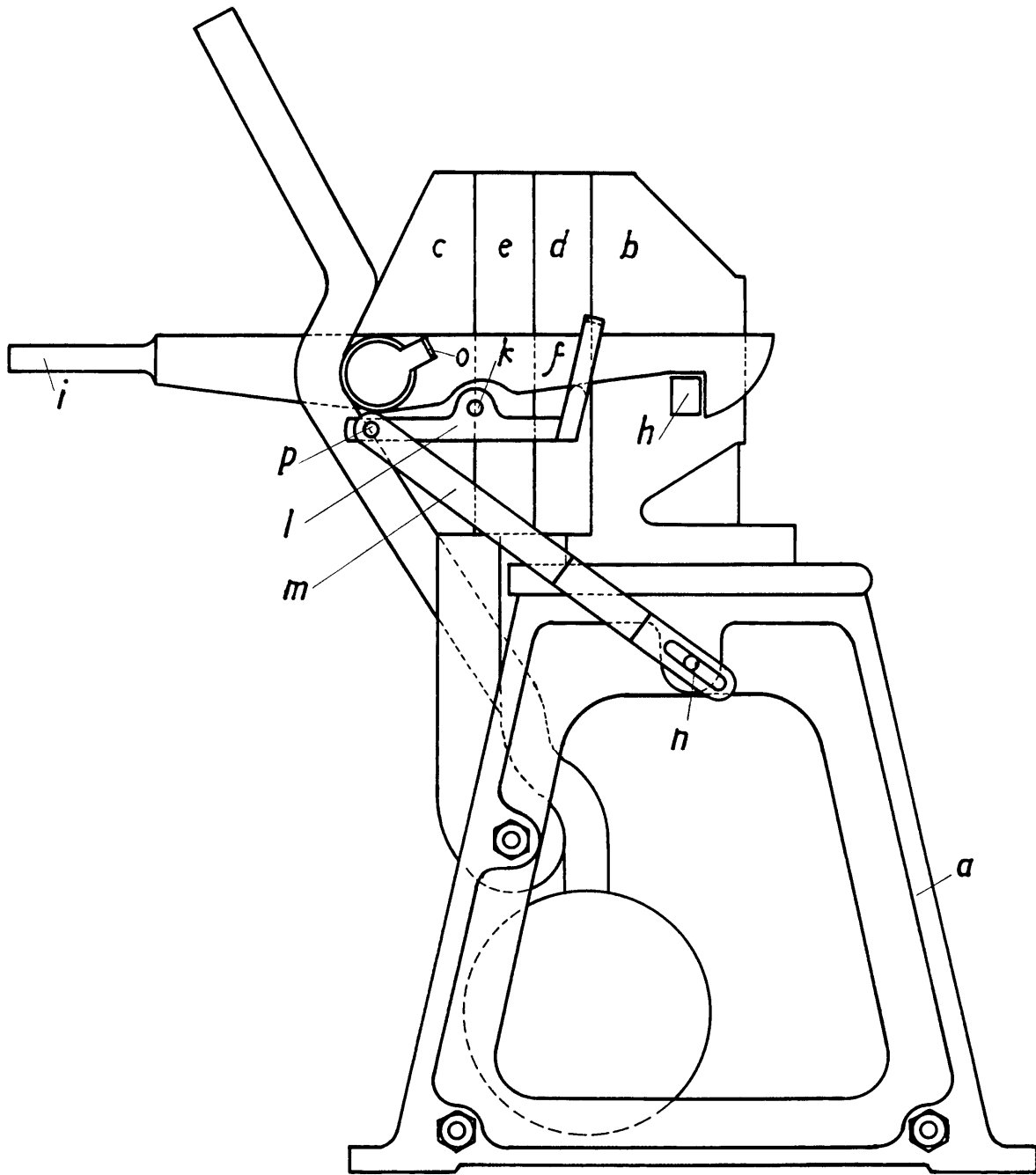


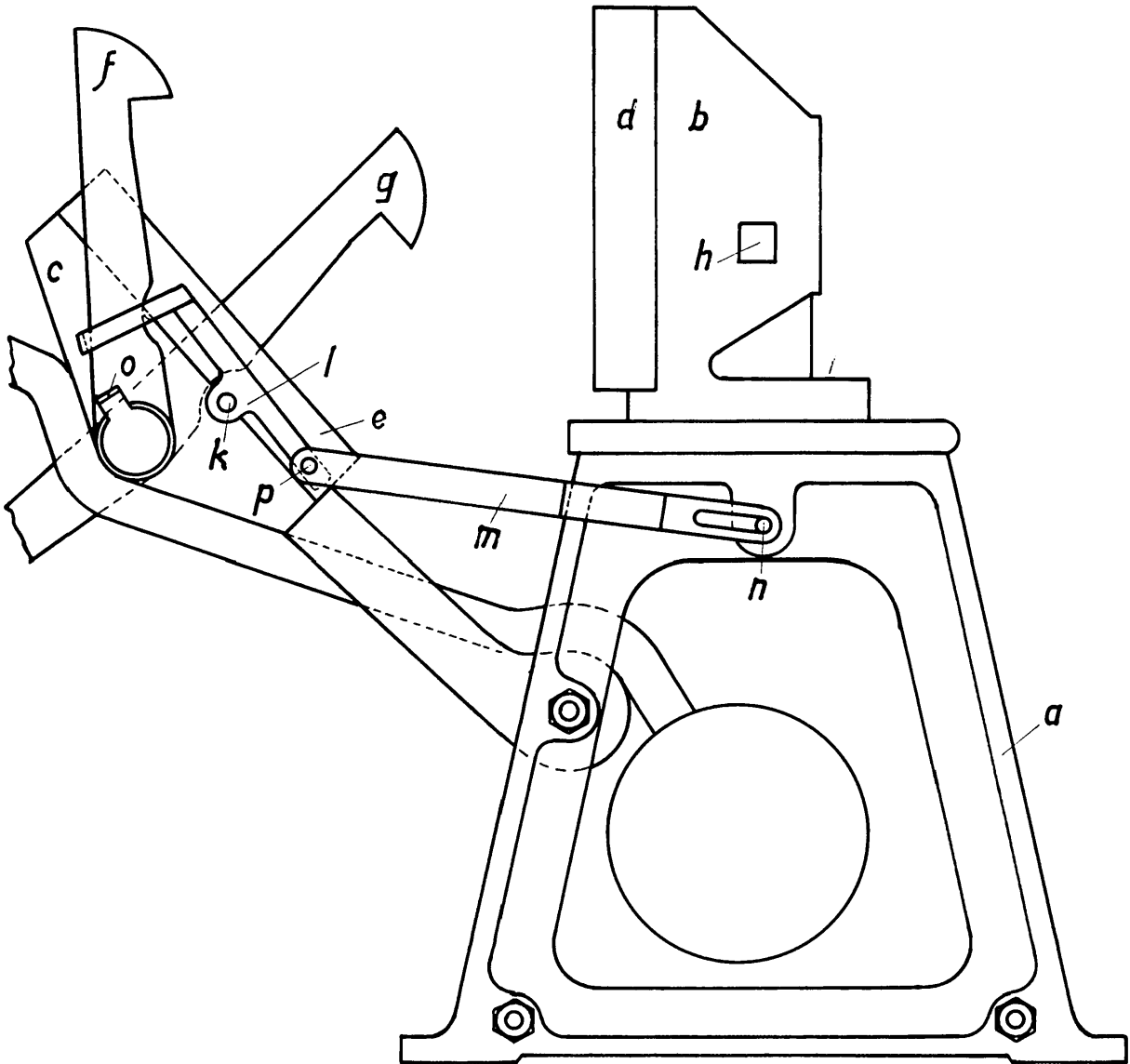
Fig. 1.-



(Escalaviable)
Madrid 14 abril 1920
C. Böhme



Fig. 2.



*Escala variable
Madrid 19 Abril 1920
- Ferrnaler*