



21 ABR. 1930

H.V.

M E M O R I A            D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por " Electrodo para hornos eléctricos " a favor de la R/S. SIEMENS - PLANIAWERKE AKTIENGESELLSCHAFT FUR KOHLEFABRIKATE, residente en Berlin - Lichtenberg (Alemania) Herzbergstrasse, 128 - 137.-

= = = = =

1 En las uniones ordinarias de racor de electrodos de grafito o de carbonos amorfos, el racor construido como una pieza cilíndrica roscada, se atornilla en las roscas de los extremos de los electrodos y las superficies frontales se adaptan mediante la rotación simultánea de los electrodos. En esta forma de acoplar los electrodos no siempre se consigue que las dos superficies frontales se apliquen una sobre otra tan estrecha y herméticamente que se evite por completo la entrada de aire a la pieza de unión propiamente tal, o sea al racor, si los electrodos se cargan en

2 alto grado o si por otras circunstancias se origina un elevado caldeo del racor hasta la temperatura de oxidación, entonces éste se quema por el aire que atraviesa por las caras frontales y así se debilita. Otra consecuencia puede ser la rotura del



racor.

3 Para evitar la entrada del aire se coloca según el invento, en  
una de las caras frontales del electrodo y concéntricamente con  
el racor, un abultamiento de forma anular y en la otra cara fron-  
tal una ranura concéntrica correspondiente al abultamiento. En-  
tonces los electrodos se unen entre sí de manera que en la unión  
4 el abultamiento anular agarra en la ranura también anular. Tanto  
el abultamiento como la ranura pueden, por ejemplo, poseer sec-  
ción transversal semicircular o de forma de cuña. En la fig. 1  
se ilustra una disposición con sección semicircular y en la fig.  
2 con sección en forma de cuña. Por a, b se indica el electrodo,  
5 por c el racor, por d, e la ranura y el abultamiento que agarra  
en el mismo.

Pueden también practicarse varias ranuras o abultamientos.

Gracias a esta construcción de los electrodos no solo se impide  
enérgicamente la entrada de aire al racor, sino que también se  
6 aumenta la superficie de contacto en las caras frontales.

La junta lo mismo que la mejora de las superficies de contacto  
puede aumentarse también introduciendo una capa de polvo fino  
de grafito o de carbón entre las caras a unir.

N O T A.-

7 Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara  
como de novedad e invención propia, son las siguientes reivin-  
dicaciones:  
1.- Un electrodo para hornos eléctricos, caracterizado porque  
en una de sus caras frontales lleva abultamientos anulares y en  
8 su otra cara frontal ranuras anulares adaptadas a estos, las cua-  
les se disponen concéntricamente al agujero, que ha de recibir



21 ABR. 1930

- 3 -

la pieza de unión (racor).

2.- Electrodo para hornos eléctricos.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

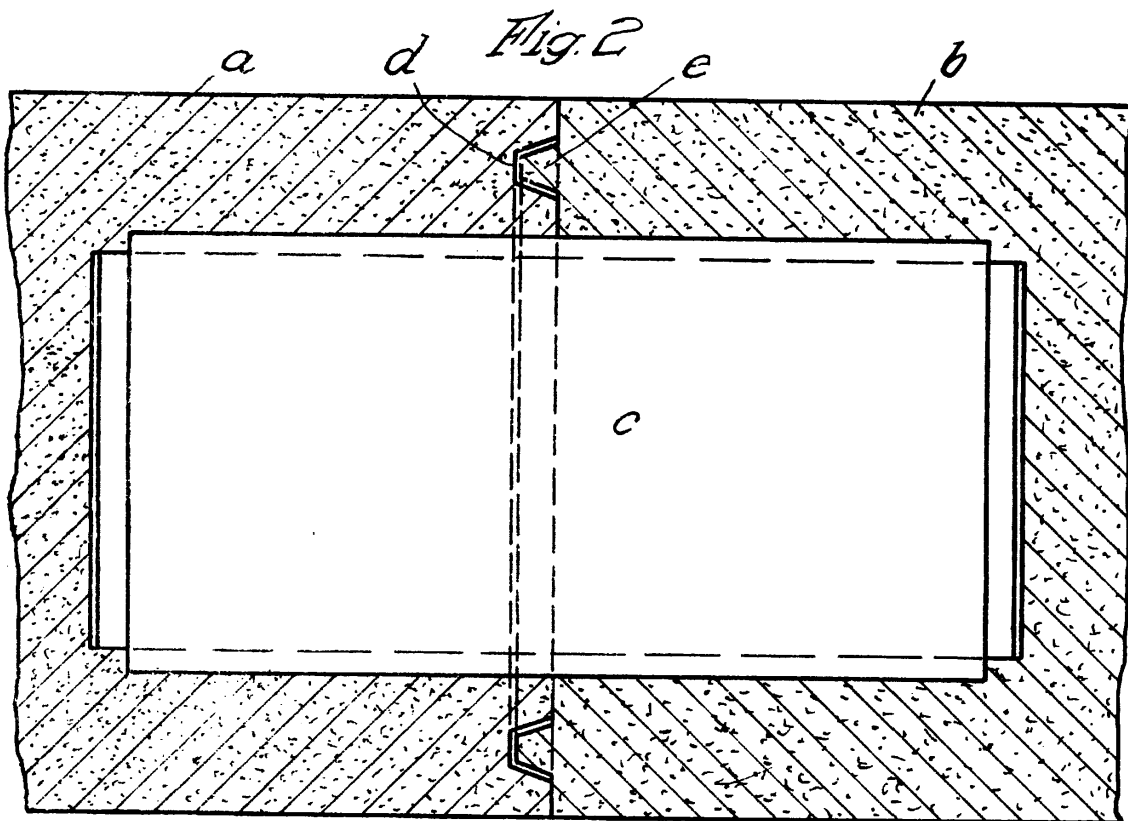
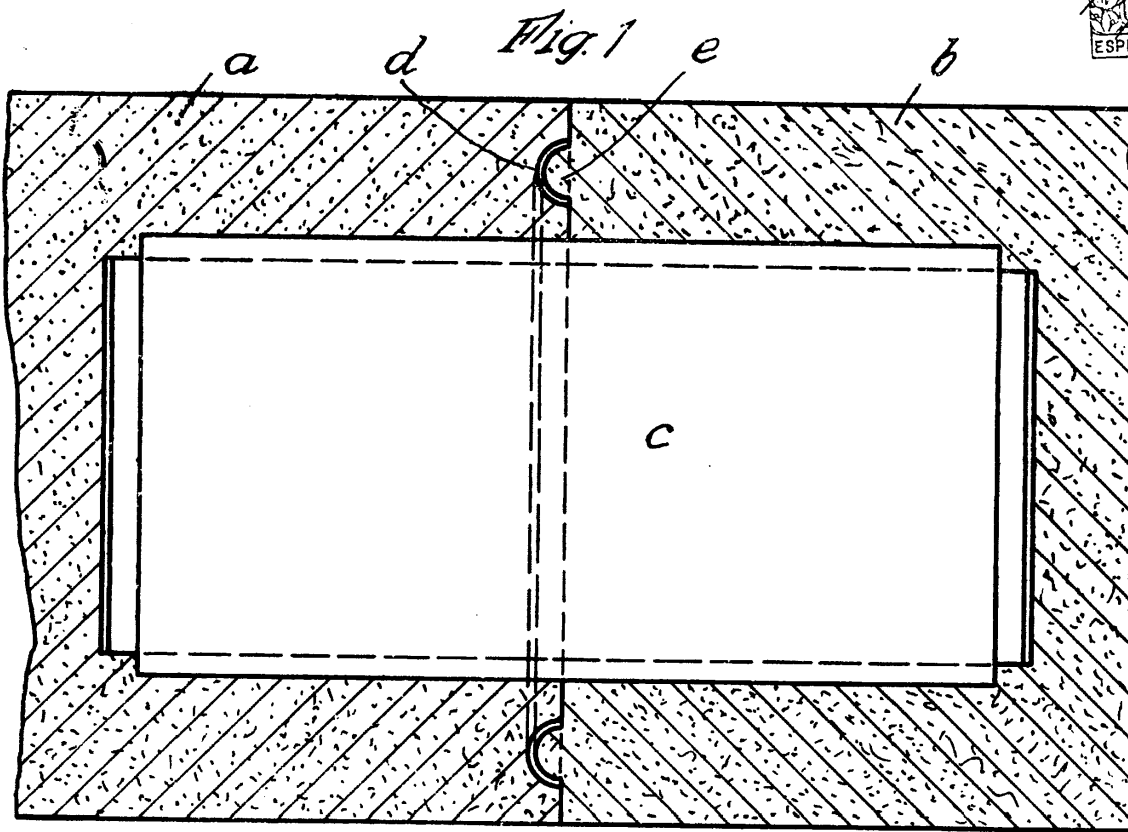
Consta esta memoria de tres páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 21 de abril de 1930.

Leocadio López y López

P.P. =

114441



**ESCALA VARIABLE**  
LEOCADIO LÓPEZ  
P. P.

