





su vez, sirve de soporte a la parte activa del conjunto,  
pero facil seria adaptarla para cualquier otro medio de  
arrastre sustituyendo las varas por organos adecuados de  
enganche.

10 Para inteligencia de la descripcion que si-  
gue se acompaña un plano en que la fig. 1, representa  
una proyección horizontal del conjunto y la fig. 2, una  
proyección vertical del mismo conjunto con su parte de-  
recha en corte, con objeto de mostrar la organización  
15 interior .

En dichas figuras se representa en:

- 1.- Tablero para recoger la mies segada y  
depo-sitarla en el terreno .
- 2.- Tabla de sujección.
- 20 3.- Barra cuerva cuyo extremo 3' va por el re-  
guero para levantar las pajas tumbadas en los dos cerros  
que se siegan. Sobre ellas resbalan las pajas hasta que  
llegan al tablero.
- 4.- Peine compuesto de dos pinzas por entre las  
25 que pasan las cuchillas; la parte superior de este peine  
tiene dientes de sierra con objeto de que al hacer el  
corte, la presión sobre las pajas no las deje salir .
- 5.- Eje solidario de la rueda izquierda.
- 6.- Cubierta del eje.
- 30 7.- Piñon que forma cuerpo con el eje.
- 8.- Corona que engrana con el piñon 7 y gira  
sobre eje montado en la misma cubierta del eje 5.
- 9.- Eje de las coronas 8 y ruedas de cuchillas  
9' .
- 35 9'.- Rueda de cuchillas montada sobre el mismo



eje de la corona 8 y que gira con ella; las cuchillas son curvas y tienen el filo por su parte convexa.

10.- Cubierta de las cuchillas, enlazada con los peines .

40 11.- Rueda motora, solidariamente unida al eje 5.

12.- Rueda loca sobre el mismo eje 5.

45 Tras esta enumeración de los elementos mas importantes de esta segadora pasamos a describir su enlace y su funcionamiento.

50 Constituye el conjunto un carruaje de dos ruedas de las cuales una ,12, va montada loca sobre el eje 5 y la otra 11 forma cuerpo con ese mismo eje 5 .En esta forma al rodar ambas ruedas sobre el terrono la 11 arrastrará al eje que girará con su misma velocidad angular y, siendo la 12 loca, los movimientos de giro se efectuarán sin dificultad alguna.

55 Sobre el eje y fijos á él, van dos piñones 7 (que en la figura solo se vé, uno, en la parte representada en corte; la figura es simétrica y el otro está en la parte izquierda del eje) ,que quedan alojados en mortajas de la cubierta 6 del eje. En esta misma cubierta 6 van los cojinetes de los ejes 9, sobre los que van montados los piñones ó coronas 8 que engranan con los 7 ,y las  
60 ruedas de cuchillas 9'. Siendo las posiciones de los piñones 7 simétricas ,el movimiento de ambas ruedas de cuchillas lo es tambien, es decir, que mientras una gira a la derecha, la otra gira á izquierdas .Las cuchillas en su giro pasan por entre los dos elementos pinzas de los  
65 dientes de los peines 9. Las barras 3 levantan las pajas



behadas y abirndolas hacia ambos costados, las presen-  
tan ante los peines entre los que pasan quedando suje-  
tas por las pinzas ,hasta que las cuchillas en su movi-  
miento giratorio las cortan .Todo este proceso se pro-  
duce simplemente por el movimiento de avance de la se-  
70 gadora pues el giro de la rueda motora ,que se produce  
con el arrastre ,hace girar al eje y consiguientemente  
al engranaje 7,8 y con él a las cuchillas .

Un segundo elemento no representado en el di-  
75 bujo y que gira en sentido contrario que las ruedas de  
cuchillas,coopera con los dientes de sierra de los pei-  
nes ,a sujetar las pajas por debajo de la espiga,hasta  
que están cortadas,tras de lo cual,deposita la parte cor-  
tada sobre el tablero l. Esto evita el inconveniente de  
80 las máquinas usadas hasta ahora ,que haciendo esta opra-  
ción por medio de un rastrillo,descabezan muchas espigas,  
que no pueden ser regogidas.

En la marcha de la segadora el tablero l que-  
da en la parte posterior ó de zaga .La mies se va depo-  
85 sitando en él hasta que está cargado,en cuyo momento  
da una vuelta dejando la mies tumbada,tirandola de lado,  
tras de lo que vuelve a su posición primitiva para vol-  
ver a llenarse .

Con ello se evita tambien otro inconveniente  
90 de las segadoras en uso,en las que el tablero es fijo  
y el mismo rastrillo que echa en él la mies lo descarga,  
soltandola de cabeza y quedando por lo tanto en mala po-  
sición.

Lo descrito se refiere a una máquina para se-  
95 gar en surcos,no utilizable en terreno llano.El tipo pre



sentado a modo de ejemplo, es simétrico para segar dos  
homos, pero puede construirse para segar mayor número,  
siempre doble, intercalando un tablero y unas barras en-  
tre cada dos juegos de ruedas segadoras.

100

### NOTA

Se reivindican, como propios y nuevos para que sean objeto de patente de invención en España, los puntos siguientes:

105

1.- Una máquina segadora, para segar en surcos caracterizada por producirse el movimiento de las ruedas de cuchillas que hacen el corte, transmitiéndose desde una de las ruedas sobre que rueda la máquina, rueda que va solidariamente unida al eje y con el concurso de piñones cónicos montados en el mismo eje, a coronas montadas fijas sobre el mismo eje que soporta las ruedas de cuchillas.

110

115

2.- Una máquina segadora, según la reivindicación 1, caracterizada por que las cuchillas que cortan la mies, son radiales y curvas, con el filo en la parte convexa y están dotadas de movimiento giratorio.

120

3.- Una máquina segadora, según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizada por ser par, siempre el número de ruedas de cuchillas y tener estas ruedas, dentro de cada par, su movimiento simétrico ó encontrado, pudiendo ser el número de pares, cualquiera, y tener una rueda motora fija al eje y las restantes en número variable según la longitud del eje, e igualmente puede ser más de una las ruedas motoras fijas al eje.

125

4.- Una máquina segadora, según 1, 2, y 3, caracterizadas por llevar las ruedas de cuchillas encerra-



das entre peines pinzas, a cuyo través pasan las cuchillas, llevando los peines dientes de sierra que impiden que la presión de las cuchillas echen las pajas fuera de los peines al cortarlas.

130 5.- Una máquina segadora, según reivindicaciones 1, 2, 3 y 4, caracterizada por un dispositivo o elemento giratorio en sentido contrario al de cada rueda de cuchillas, que coopera a sujetar las pajas mientras se cortan y luego las transporta al tablero de zaga de la máquina.

135 6.- Una máquina segadora, según reivindicaciones 1, 2, 3, 4, y 5, caracterizada porque el tablero de zaga recibe la mies cortada hasta llenarse, en cuyo momento gira, dejándola en el suelo de costado, en buena posición y sin peligro de que se rompan las espigas.

140 7.- Una máquina segadora, según reivindicaciones 1, 2, 3, 4, 5 y 6, caracterizada por una barra curva colocada delante del tablero de zaga, que recorriendo el surco, levanta las pajas caídas, al propio tiempo que sirve de guía para presentarlas ante los peines y cuchillas y a la mies cortada hasta que esta llega al tablero.

145 8.- Una máquina segadora, según reivindicaciones 1 a 7, caracterizada por poderse emplear con tracción animal por medio de varas unidas a la envuelta o cubierta del eje, o con cualquier otra clase de tracción si se le dota órganos de enganche adecuados.

150 9.- "MÁQUINA SEGADORA"  
"Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se representa a modo de ejemplo en los planos que la acompañan y queda reivindicado en su Nota.



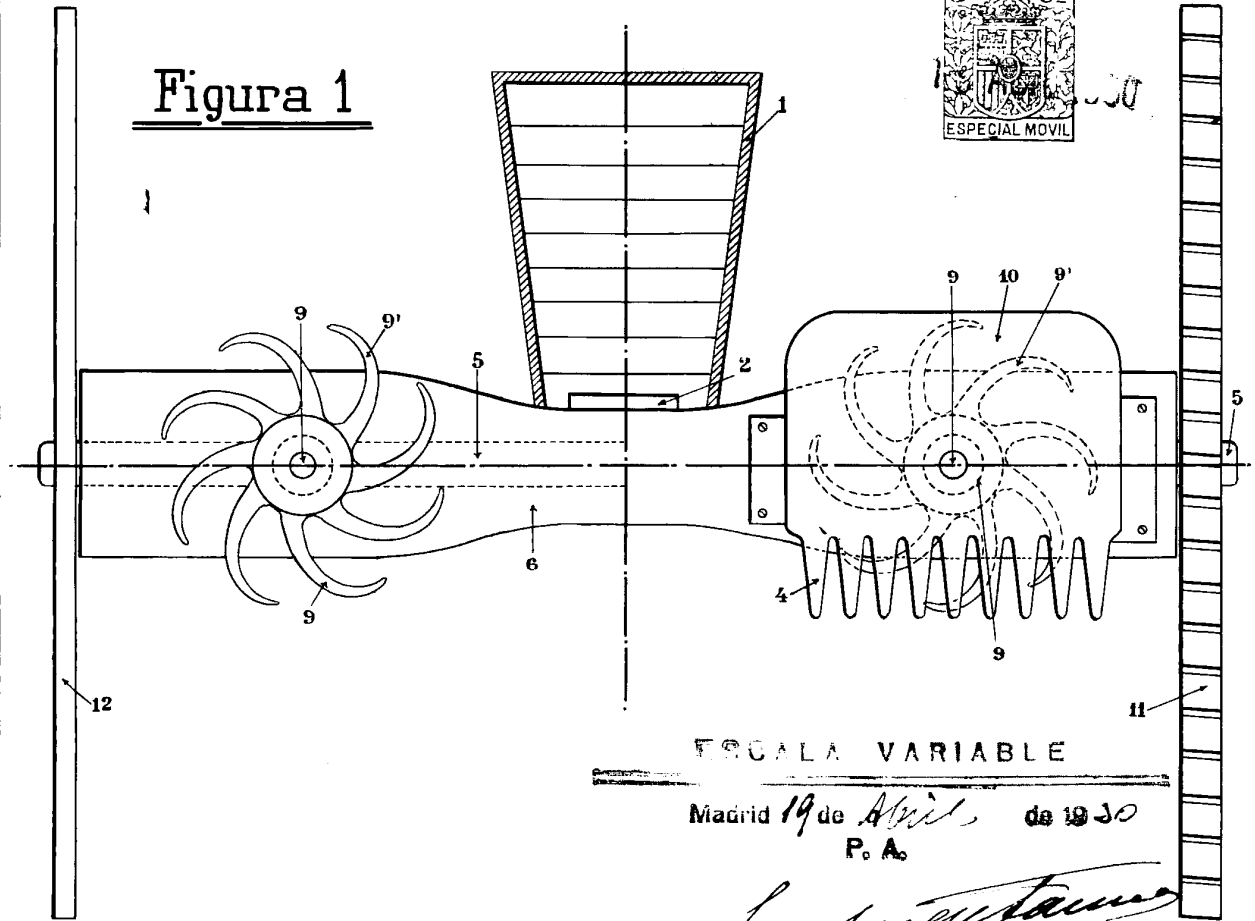
Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara mas este final.

Madrid 19 de Abril de 1930.

P. A.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'P. A.', written over a large, stylized flourish or underline.

Figura 1



ESCALA VARIABLE

Madrid 19 de Abril de 1930  
P. A.

*Leopoldo...*

Figura 2

