



117747

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de ELECTRO MATERIALES K.L.K., S.A., de nacionalidad española, residente en GIJÓN, c/ Alvarez Garaya núm. 12,

por

"PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO DEL TIPO DE SECCIONADOR"

=====

5 La presente descripción se refiere a un portafusibles en forma de caja, del tipo de cartucho, cuyos contactos móviles fijos a la tapa retienen el cartucho fusible, con la particularidad de que estos contactos están contruídos de manera que la distancia entre las pletinas de conexión que penetran en las pinzas de la base, sea mayor que la determinada por las cabezas del elemento fusible, de manera que al funcionar como seccionador, las chispas de ruptura producidas al separar los contactos de tapa y base no sean capaces de unirse en este caso y producir la destrucción del portafusibles.

10

117747



1965

A continuación se hará una detallada descripción de este portafusibles seccionador con referencia a los dibujos que se acompañan.

15 En dichos dibujos:

La figura 1ª, es una sección vertical del portafusibles por su eje longitudinal.

La figura 2ª, es una sección vertical por el centro de los contactos.

20 La figura 3ª, es una vista del contacto móvil.

La figura 4ª, es una vista del contacto móvil por su parte frontal.

Según queda representado en las figuras 1ª y 2ª, la tapa (1) es protadora de los contactos (2) fijados a ella por los tornillos (3) en cuya parte curvada abrazada por el resorte (4) se alojan las cabezas del elemento fusible (5) quedando fijos a estos alojamientos de manera firme por la presión hacia dentro del resorte, pudiéndose de esta manera manejar la tapa sin desprendimiento del elemento fusible. La rama recta de estos contactos penetra en las pinzas (6) alojadas en la base y formadas por la pletina metálica flexible doblada en forma de ángulo cuya bisetriz es perpendicular a la base, siendo su otra rama perpendicular a la bisetriz del ángulo formado por la rama anterior, recibiendo encima de ella al dado metálico (7), que fijado a la base (8) por el tornillo (9) que atraviesa esta rama determinan la sujeción de ambas piezas entre sí determinando la distancia entre estas dos pinzas, la que existe entre las cabezas del elemento fusible mas la (10) existente entre los alojamientos de estas cabezas y la rama recta de estos mismos contactos que penetran en las pinzas de la base. El dado de sujeción de la pinza lleva el elemento de conexión de cables constituido por el orificio

25

30

35

40



(11) paralelo a la base donde entra el cable de conexión y el tornillo (12) que oprime el cable para su fijación. Lleva sobre las pinzas de conexión de la base una placa aislante (13) sujeta a esta sobre un pivote (14) por medio de un tornillo (15), con objeto de impedir el contacto con las pinzas cuando la tapa esté separada de la base y unos tabiques (16) entre estas pinzas y los taladros (17) para introducción de los tornillos de fijación para impedir una derivación entre estas pinzas y los tornillos. La tapa (1) lleva en sus bordes unas nervaduras (18) para asirlas manualmente y separarlas de la base, y en sus bordes inferior un machihembrado (19) que sirve de guía en la introducción de los contactos en las pinzas de la base.

En las figuras 3ª y 4ª, el contacto móvil fijo a la tapa está construido en pletina metálica, cuya rama (1) está doblada en forma cilíndrica, no cerrada del todo para que tenga elasticidad y ceda hacia su centro, merced a la presión del resorte (2) que la rodea, y que recibe la cabeza del elemento fusible, teniendo el eje de su otra rama (3) de forma recta desviado una distancia (4) del eje del alojamiento de la cabeza del elemento fusible. El taladro roscado (5) es para la recepción del tornillo que ha de fijarle a la tapa.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

117747



N O T A :

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

75

1ª.- Portafusibles perfeccionado del tipo de seccionador, caracterizado por comprender unos contactos fijos a la tapa, realizados en pletina metálica con dos ramas, una de ellas doblada en forma cilíndrica que lleva el taladro para el tornillo de fijación y rodeada por un resorte circular que ejerce la presión hacia su centro, a manera de recibir la cabeza del elemento fusible del tipo cartucho y fijarle fuertemente, de forma que asegure el correcto funcionamiento del fusible, y el que se pueda manejar la tapa sin desprendimiento del cartucho, llevando la otra rama de forma recta desplazada del eje de la cabeza del elemento fusible con objeto de obtener una mayor distancia que la determinada por la existente entre estas cabezas, de manera que las chispas de ruptura creadas al retirar la tapa no se unan y originen la destrucción del portafusibles.

80

85

90

2ª.- "PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO DEL TIPO DE SECCIONADOR".

==..==..==..==

117747 -



Todo según queda expuesto en la presente Memoria,
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por
una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se
acompaña.

MADRID, 30 NOV. 1965

P. A.

Modesto P. A.
[Signature]

117747

FIG. 1ª

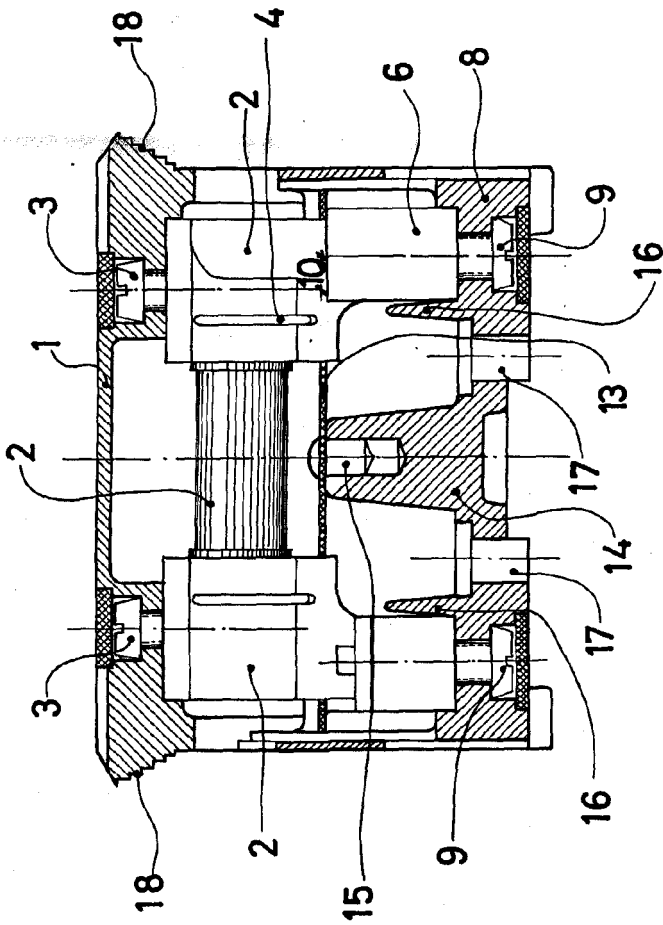


FIG. 2ª

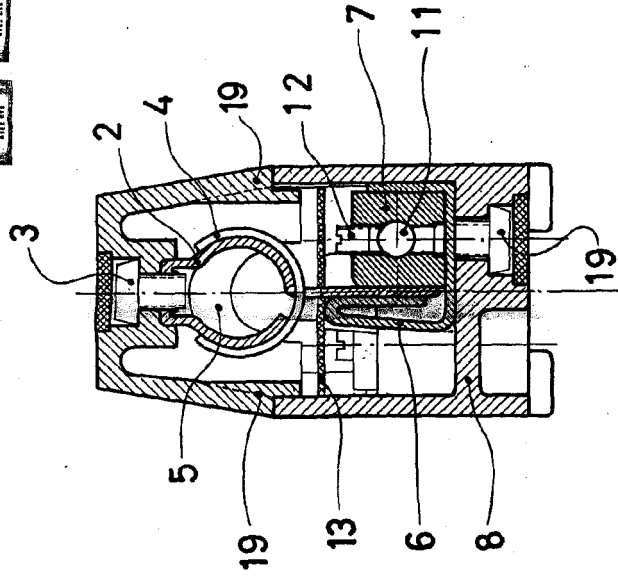


FIG. 3ª

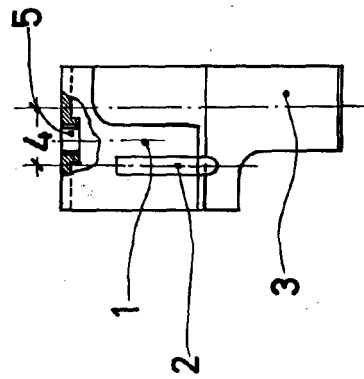
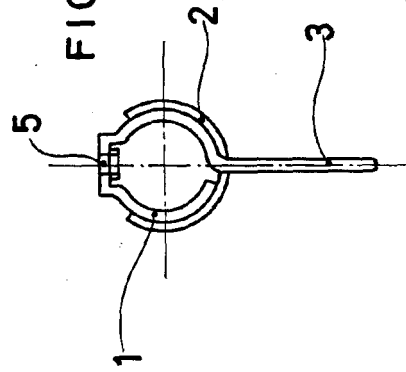


FIG. 4ª



ESCALA VARIABLE

Madrid 30 NOV 1965

Escritura de Patentes
 M. O. U.