

117673

MEMORIA DESCRIPTIVA Y DIBUJOS
que se acompañan á la Patente de Invención que se solici-
ta á favor de Don. Francisco SALA. residente en Sabadell
(Barcelona) España.-----



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "MEJORAS EN LAS MÁQUINAS DE AMASAR, PARA FABRICAR PAN" / á fa-
vor de Don. Francisco SALA, Carretera Barcelona, nº. 241, Sabadell
(Barcelona) España.

Esta memoria descriptiva se refiere á una patente de invención,
destinada á garantizar la propiedad y el derecho á la explotación
exclusiva, de unas mejoras introducidas en las máquinas amasadoras
empleadas en la fabricación del pan, en las que, las hélices girato-
5.- rias ó útiles de remoción de la pasta que forman parte de las mismas,
van montadas en ejes verticales ó sensiblemente inclinados.

Las mejoras de que se trata, afectan de una manera especial á las
referidas hélices giratorias ó útiles ó remoción de la pasta.

En efecto, con el empleo de las mencionadas hélices tal y como en
10.- la actualidad se construyen precisa que su giro se verifique de una
manera sumamente lenta, pues de lo contrario, la acción de amasado de
las mismas se transforma en un prensado de la propia pasta, en el que
esta pierde la mayor parte de las propiedades que en ella se precisan
especialmente en lo que afecta en su elasticidad, es decir que se pre-
15.- sente el fenómeno conocido en la referida industria ^{con la} denominación de
"pasta quemada".

Ademas, las propias hélices giratorias presentan tambien el in-
conveniente de que aun cuando marchen lentamente se produce entre las
mismas un deslizamiento de la pasta que por esta causa se va amonto-
20.- nando por la parte de entrada á las mismas dando con ello lugar á un
trabajo desigual de la máquina y requiriendo la frecuente interven-



cion del operario puesto al cuidado de la misma.

Estas deficiencias quedan subsanadas en las máquinas mencionadas con el empleo de las mejoras objeto de esta descripción.

- 4
- 5.- En su esencialidad consiste una de las mejoras de que se trata en disponer las hélices giratorias de remoción, huecos por su parte central, es decir, que de una manera general quedan transformadas en unos marcos y además la sección transversal de cada uno de los lados laterales que así las forman, es de una sección especial y conveniente por la que se evita el deslizamiento de la pasta al ser estirada por los mismos. Con la disposición de las hélices giratorias en forma de marcos, es decir, huecos por su parte central, se consigue que al ser tomada la pasta por las mismas tenga aquella un espacio libre para moverse. Con ello se facilita la mezcla ó pastado conveniente de la propia pasta sin que sea prensada, y como consecuencia es factible el que tales máquinas ^{marchen} á una mayor velocidad que en la actualidad, á lo que también contribuye el hecho de que en la sección de los lados laterales de las propias hélices no se produzca deslizamiento alguno de la misma por entre aquellas, al girar.
- 10.-
- 15.-

20. Completa esta mejora la disposición de una cuchilla que se aplica á lo largo de una generatriz de la cuveta ó dispositivo de pasta, junto á las hélices giratorias, y que obra á modo de raqueta para obtener así el desprendimiento automático de la pasta aplicada contra la pared lateral de la propia cuveta y que dada la forma tronconica de la misma, no será alcanzada por la hélice correspondiente.

25. Así pues, con la disposición de esta cuchilla, se evita el tener que llevar á cabo á mano la mencionada operación de encerrar las adherencias de pasta de la referida pared lateral de la cuveta, como en la actualidad se verifican, y al propio tiempo, sirve de medio de obturación para evitar cualquier retroceso eventual de la pasta por el espacio de forma triangular que queda libre entre la propia pared lateral de la cuveta, y la hélice giratoria dispuesta junto á la misma.

30.



Para la mejor comprensión de la finalidad propuesta con las mejoras de que se habla, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los que, en forma un tanto esquemática, se representa una máquina de amasar provista de dichas mejoras. En la fig. 1, se re-

5. presenta esquemáticamente una sección vertical de dicha máquina; la fig. 2, es una sección transversal de uno de los lados laterales de la hélices de la misma y la fig. 3, es una vista en planta en que se representa la forma y disposición de la cuchilla que sirve de raqueta.

10. Como se muestra en la fig. 1, las hélices 1 y 2, presentan hueca su parte central, es decir quedan transformadas en un marco con dos lados laterales 3, y un travesaño inferior 4; por estas hélices así formadas, podrían presentar otra disposición conveniente como por ejemplo, yendo desprovistas del travesaño 4, ó

15. llevando éste, en un punto intermedio conveniente.

También podría conseguirse igual finalidad haciendo que la abertura central de estas hélices fuese de perfil circular, ovalado, poligonal ó caprichoso.

Otra de las características de esta mejora, afecta á la sección

20. dada á los lados laterales de cada una de las hélices y que se representa á una escala mayor en la fig. 2. Como se muestra en la citada figura, la parte exterior de los mencionados lados laterales, que son los que afectan el perfil helicoidal, es de forma simplemente convexa en tanto que, por la interior, presenta una

25. concavidad con un nervio central 5, todo ello con el fin de que se formen las cavidades 6, y queden unos bordes algo afilados 7, con los que se asegura la retención y arrastre de la pasta al girar dichas hélices.

Además, las hélices fabricadas de acuerdo con esta mejora, podrán presentar según convenga tres ó más lados laterales debidamente repartidos al efecto, siendo variables en sus dimensiones, formas accesorias, materiales de que se fabriquen y procedimientos

30.



de obtención que se sigan.

La otra de las mejoras de que se trata, consiste en la disposición de una cuchilla 9, de forma conveniente, para que cubra el espacio libre que queda entre la pared lateral 8, de la cuveta giratoria y la hélice 2, que va junto á la misma. Dicha cuchilla como claramente se representa en la fig. 3, se aplica por un borde un tanto afilado que presenta entre la repetida pared 8, de la que arranca las adherencias de pasta, que la misma puede llevar.

En la realización práctica de las mejoras descritas será variable cuanto se refiera al tipo, clase y sistema de máquinas amasadoras en que se apliquen y en general en todo lo que no altere, cambie ó modifique la esencialidad de la patente descrita.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta patente.

1ª. Una mejora en las máquinas de amasar, empleadas para la fabricación de pan del tipo, clase y sistema detallados en la descripción que precede, que esencialmente consiste, en que las hélices giratorias ó útiles de remoción de las mismas, presenten una abertura de cualquier tamaño y perfil en su parte central, efectuando aquellas, en una de las maneras de llevar á cabo esta mejora, la forma de un marco limitado por dos lados laterales y un lado inferior.

2ª. Una variante de la propia mejora que en su esencialidad consiste en que las hélices giratorias mencionadas en la reivindicación 1, esten formados por dos lados laterales y un travesaño dispuesto en un punto intermedio de los mismos.

3ª. Una variante en la forma de ejecución de la propia mejora que en su esencialidad consiste, en que las hélices giratorias mencionadas esten constituidas por dos lados laterales, sin travesaño alguno que los reuna, ni por su parte inferior ni por un punto intermedio de los mismos.

4ª. La propia mejora en la que los lados laterales de las hélices giratorias construidas de acuerdo con las reivindicaciones anteriores presentan una sección tal que, su parte exterior son de



perfil convexo, y cóncavo, por la parte interior, con un nervio central longitudinal y en forma que, por las cavidades que así se determinan á cada lado del mencionado nervio, los bordes del propio lado son un tanto afilados para la retención y arrastre de la pasta al girar las propias hélices.

5º. Otra mejora en las propias máquinas que consiste en la disposición de una cuchilla aplicada á lo largo de la generatriz de la cuveta giratoria de la misma, en forma que obtura el espacio triangular que queda entre la pared lateral de la cuveta y la hélice inmediata á ella, estando dicha regla destinada á arrancar las porciones de pasta que quedan adheridas á la referida pared lateral de la cuveta.

6º. UNA MEJORA EN LAS MÁQUINAS DE AMASAR PARA FABRICAR PAN.

Barcelona 3 de Abril de 1930.
P. A.

Los añadidos "con la" marchen" de las páginas 1. y 2, valen.

FIG. 1

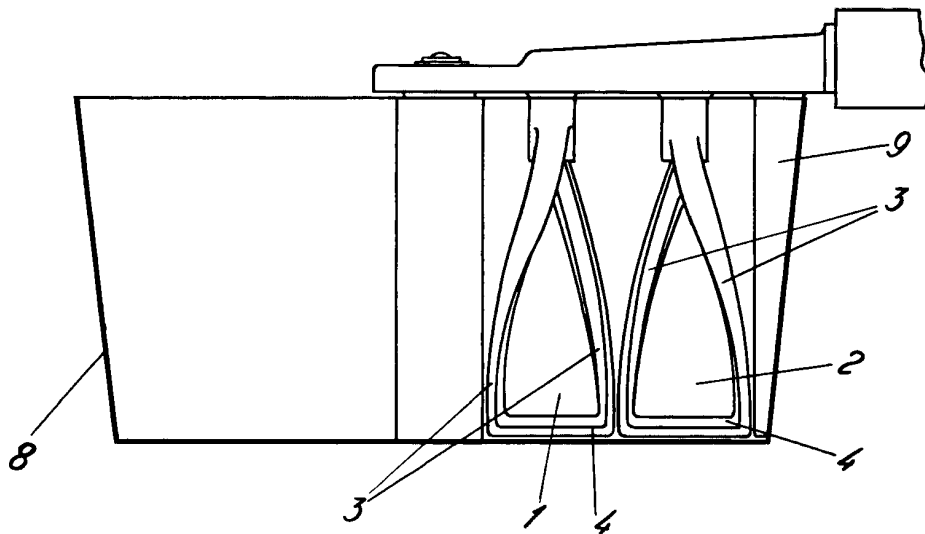


FIG. 2

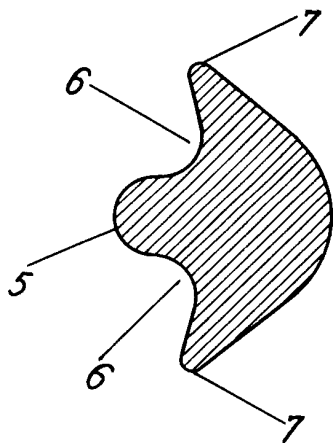
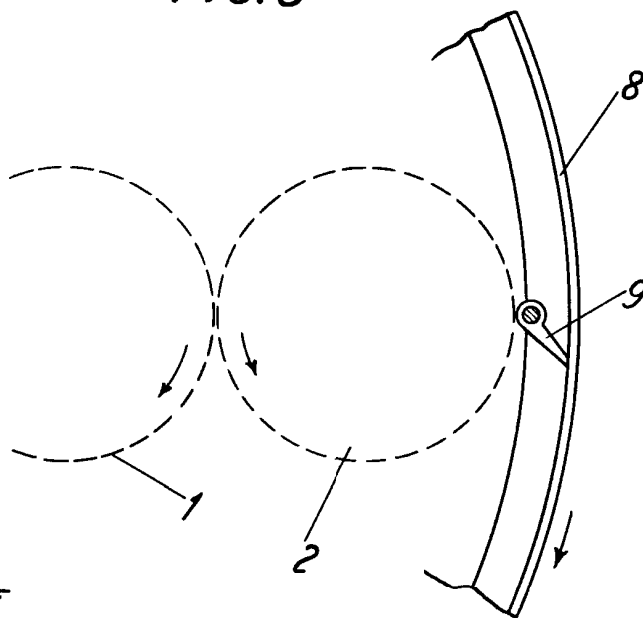


FIG. 3



ESCALA VARIABLE