

30 MAR.



117603

memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO	Modelo de utilidad, por veinte años en España.
NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE	D, Martin Rudolph - de nacionalidad alemana -
RESIDENCIA Y DOMICILIO	Velbert/Rheinland (Alemania) Schwanenstrasse 42
<input type="checkbox"/> OBJETO	" BIDON PARA LIQUIDOS
PRIORIDAD	Solicitud modelo de utilidad alemán Nº R 29418/81c del día 27 de Octubre de 1964.



1 Se conocen bidones en diversas formas de ejecución y sirven para el almacenaje y el transporte de líquidos. Especialmente para el almacenaje de líquidos y al objeto de la peletización (apilamiento sobre una plataforma) tienen que ser apilables, por lo que no deben poseer ninguna clase de asideros salientes ni semejantes. En los bidones conocidos de esta clase, por lo tanto, los asideros están constituidos por igual hundidos en la parte de la tapa del recipiente esencialmente en forma de paralelepípedo, en el que para ello está dispuesta una correspondiente depresión. La fabricación de tal clase de bidones se efectúa generalmente de chapa por estirado profundo y soldadura de unión de mitades estiradas profundamente. En ello uno de los lados estrechos en la zona superior está provisto de un biselamiento, en el que están dispuestas las tubuladuras de entrada y salida. En la zona del otro lado estrecho está formada una cúpula saliente hacia arriba, en cuyo canto superior se adosan las asas. Esto precisamente en grandes recipientes resulta inconveniente en la técnica de la manipulación.

15 20 Por lo demás, se conocen bidones que se componen de un recipiente paralelepipedico esencialmente, fabricado por soplado de un tubo termoplástico de material artificial en un molde hueco, con asa, así como con tubuladura de entrada y salida. En esta forma de ejecución conocida ofrece dificultades la aplicación del asa, de modo que resista a todas las sollicitaciones y no sobresalga. Por lo demás, existen en tales recipientes, fabricados a partir de un tubo de material artificial termoplástico, ocasionalmente dificultades en la técnica del soplado respecto a la aplicación y conformación de las asas. Aun-



30 MAR 1957

- 2 -

1 que es conocido en la fabricación de recipientes, por soplado,
de un tubo de material artificial termoplástico en moldes huecos,
insertar en el molde hueco elementos del recipiente como ángulos
de refuerzo y semejantes, que también se componen de material
artificial termoplástico y soldarles en el proceso de soplado
5 con las paredes del recipiente. La conformación de bidones de
la constitución descrita no ha sido influida hasta ahora por es-
tas medidas conocidas respecto a la conformación de las asas.

10 El modelo se refiere a un bidón para el
almacenaje y transporte de líquidos compuesto de un recipiente
esencialmente paralelepípedo, fabricado por soplado de un tu-
bo de material artificial termoplástico en un molde hueco, con
asa y con tubuladura de entrada y salida. El invento consiste
en que la pared del recipiente en forma de paralelepípedo está
15 estrechada en la zona del centro de los cantos longitudinales
superiores, y en la zona de las superficies oblicuas, formadas
por ello, están soldados los extremos de esas, que forman puen-
te sobre los estrechamientos.

20 En detalle la conformación de los bidones
según el modelo puede hacerse como se desée. Una forma de eje-
cución preferente se caracteriza porque las asas se componen de
una pieza central esencialmente cilíndrica y de dos piezas de
empalme ensanchadas. Las asas compuestas de pieza central y de
pieza de empalme son preferentemente elementos de fabricación
25 de una pieza que, por ejemplo, están inyectados de material ar-
tificial termoplástico. Puede ser conveniente prever en las su-
perficie de empalme de las piezas de conexión formaciones mol-
deadas, que condicionan una unión formal con la pared del reci-
piente. Para ello propone el modelo que las formaciones moldeadas



1 das estén dispuestas a modo de dedos, encajando en los estrecha-
mientos por el lado del borde. Además las piezas de empalme del
asa pueden estar constituidas como refuerzos angulares. Según
otra propuesta, entre los estrechamientos en la parte de la ta-
5 pa está prevista una cúpula, que sobrepasa las asas y en el fon-
do está constituida una depresión coordinada por medio de un ro-
dete del lado del borde. Por lo tanto se alcanza de manera sen-
cilla un centraje al apilar superponiendo los bidones, de modo
que los bidones superpuestos también están asegurados contra el
10 deslizamiento en el plano horizontal. Finalmente el invento pro-
pone que en el fondo, entre los rodetes marginales en el lado es-
trecho opuesto a la tubuladura de entrada y salida, esté previs-
ta una depresión. Esta sirve en ello como asidero, que evita un
deslizamiento del recipiente al vaciarle y al manipularle.

15 Las ventajas obtenidas por el modelo de-
ben considerarse ante todo en que en el bidón según el invento
están conectadas asas prefabricadas sin dificultades de la téc-
nica de soplado y resistentes a todas las sollicitaciones. Al
mismo tiempo está establecida la disposición de tal modo que,
20 precisamente en el caso de recipientes grandes, está facilitada
la manipulación. Además las asas no molestan de ningún modo du-
rante el apilamiento, mientras que al mismo tiempo se consigue
una capacidad de contenido máxima posible. Además, según una
propuesta especial del invento se ha conseguido una seguridad
25 adicional contra un corrimiento horizontal de bidones superpues-
tos.

En lo que sigue se explica más detalla-
damente el invento a base de un dibujo que únicamente represen-
ta un ejemplo de ejecución. Muestran:



1

La fig. 1 un bidón según el invento en vista de perspectiva.

La fig. 2 una sección vertical centralmente por el objeto según la fig. 1, y

5

La fig. 3 una sección vertical perpendicularmente a la sección antes mencionada.

10

El bidón, representado en las figuras, se destina al almacenaje y al transporte de líquidos. Se compone en ello de un recipiente 1 esencialmente en forma de paralelepípedo, fabricado por soplado de un tubo de material artificial termoplástico en un molde hueco, teniendo el bidón asas 2, así como una tubuladura de entrada y salida 3.

15

Según el modelo, la pared del recipiente 1 en forma de paralelepípedo, está estrechada en la zona del centro del canto longitudinal superior, y en la zona de las superficies oblicuas formadas por ello están soldados los extremos de asas 2, que forman puente sobre los estrechamientos 4.

20

Las asas 2 se componen de una pieza central esencialmente cilíndrica y en cada caso de dos piezas de empalme ensanchadas 5.

25

Además, en las superficies de conexión de las piezas de empalme 5 están previstas formaciones moldeadas, que condicionan una unión formal con la pared del recipiente. En la forma de ejecución representada estas formaciones moldeadas 6 se componen en cada caso de salientes que encajan a modo de dedos en los estrechamientos 4 marginalmente. En la forma de ejecución representada, las piezas de empalme 5 del asa 2 están constituidas al mismo tiempo como refuerzos angulares. Entre los estrechamientos 4 en la parte de la tapa está prevista una cúpula retrasada a dis-

30 MAR



1
5
10
15
20
25

tancia de la forma exterior de la sección transversal y que sobresale por encima de las asas. En el fondo 8, por un rodete marginal está formada una depresión 9 coordinada, de modo que el bidón, con esta depresión 9, puede colocarse sobre la cúpula 7 de un bidón dispuesto debajo y así está asegurado contra un corrimiento horizontal. Además, en el fondo 8, entre los rodetes marginales 10 en el lado estrecho opuesto a la tubuladura de entrada y salida 3, en la depresión 9 está prevista otra cavidad 11. Esta sirve para agarrar con la mano al manipular, por ejemplo, al vaciar el bidón. Como permite observar especialmente la fig. 3, las asas 2 no sobresalen de la forma de sección transversal del bidón 1. También la tubuladura 3 de entrada y salida está dispuesta de tal modo que no sobresale de la forma de la acción transversal. La tubuladura puede cerrarse por lo demás mediante una tapa enroscable 12. Según la constitución de la tubuladura 3 de entrada y salida, en el rodete marginal 10 puede estar dispuesta una escotadura coordinada para la misma.

Es conveniente dotar a una pared longitudinal de dos prominencias 13, que transcurren verticalmente, y a la pared opuesta de dos depresiones 14, que transcurren verticalmente. Estas se ajustan en cada caso exactamente unas dentro de otras, de modo que los bidones también pueden apilarse lateralmente con firmeza contra resbalamiento y por otra parte estos nervios tienen efectos muy favorables sobre la estabilidad de las paredes. A causa de la mejor posibilidad de apilamiento, la tubuladura vertedora en esta variante se establece verticalmente.



1

N O T A

=====

El presente modelo de utilidad, comprende
5 las siguientes reivindicaciones:

1.- Bidón para líquidos, compuesto de un
recipiente esencialmente paralelepípedo con asa, y con una
tubuladura de entrada y salida, fabricado por soplado de un
tubo de material artificial termoplástico en un molde hueco,
10 caracterizado porque la pared del recipiente paralelepípedo,
en la zona del centro de los cantos longitudinales superiores
está estrechada y en la zona de las superficies oblicuas forma-
das por ello, están soldados los extremos de asas que forman
puente sobre los estrechamientos.

15 2.- Bidón según la reivindicación 1, caracte-
rizado porque las asas se componen de una pieza central, esen-
cialmente cilíndrica, y de dos piezas de empalme ensanchadas.

3.- Bidón según las reivindicaciones 1 y
2, caracterizado porque en las superficies de conexión de las
20 piezas de empalme están previstas formaciones moldeadas, que
condicionan una unión formal con la pared del recipiente.

4.- Bidón según las reivindicaciones 1 a 3
caracterizado porque las piezas de empalme del asa están consti-
tuidas adicionalmente como refuerzos angulares.

25 5.- Bidón según las reivindicaciones 1 a
4 caracterizado porque entre los estrechamientos en la parte de
la tapa está prevista una cúpula que sobresale por encima de las
asas, y en el fondo está constituida una depresión coordinada.

30 MAR



- 7 -

1

6.- Bidón según las reivindicaciones 1.^a a 5 caracterizado porque en el fondo entre el rodete marginal, en el lado estrecho opuesto a la tubuladura de entrada y salida, está prevista una depresión.

5

7.- Bidón para líquidos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10

Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sólo de sus caras.

Madrid, a 30 de Marzo de 1965.

CARLOS ROEB

15

20

25