





15. Dichas cuchillas, estan preparadas, para ejecutar el chafren en distintos angulos y para todo tipo de materiales, segun los distintos afilados que se las provee, teniendo la particularidad de que en todo caso, la cuchilla tiene dos cortes, con una gran facilidad de intercambio, segun el material a trabajar.

20. La cuchilla, se desplaza entre el manguito guia (2) estando fijada por un tope (7), y unos prisioneros (8), para fijacion de la cuchilla, al cuerpo (1), mediante la tuerca de sujecion (3) y la tuerca de regulacion (4), se determina la situacion relativa de la cuchilla, respecto al manguito guia.

25. El sistema de funcionamiento es el siguiente: Al aplicar la pieza a trabajar esta herramienta, el manguito guia se retrae comprimiendo el resorte (5), y originando una situacion de cuchilla perfectamente concentrica con el eje, efectuando el lamado sin ninguna rebarba interna o externa y con una calidad de superficie obtenida dentro de una concentricidad del orden de 0,1.

30. Por cause del sistema retractoril del manguito guia, al evitarse los movimientos fuertes esta suprimida la posibilidad de roturas o de accidentes, pudiendose regular la salida de la lama en funcion del material a trabajar.

35. Las ventajas son varias:

- 1a- Lamas intercambiables y reversibles, acero supercarburado.
- 2a- Rapidez de ejecucion.
- 3a- Simplificacion y sencillez de manejo.
40. 4a- Gran precision y calidad de acabado.
- 5a- Evitacion de posibilidad de roturas y accidentes.

La forma, materiales, dimensiones, seran variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre



117573

- cuatro -

veintitres de noviembre de mil novecientos sesenta y cinco.

Por autorizacion de

75.

Constructora de Utiles y Herramientas, S.A.

E. Rodriguez de Rivas,

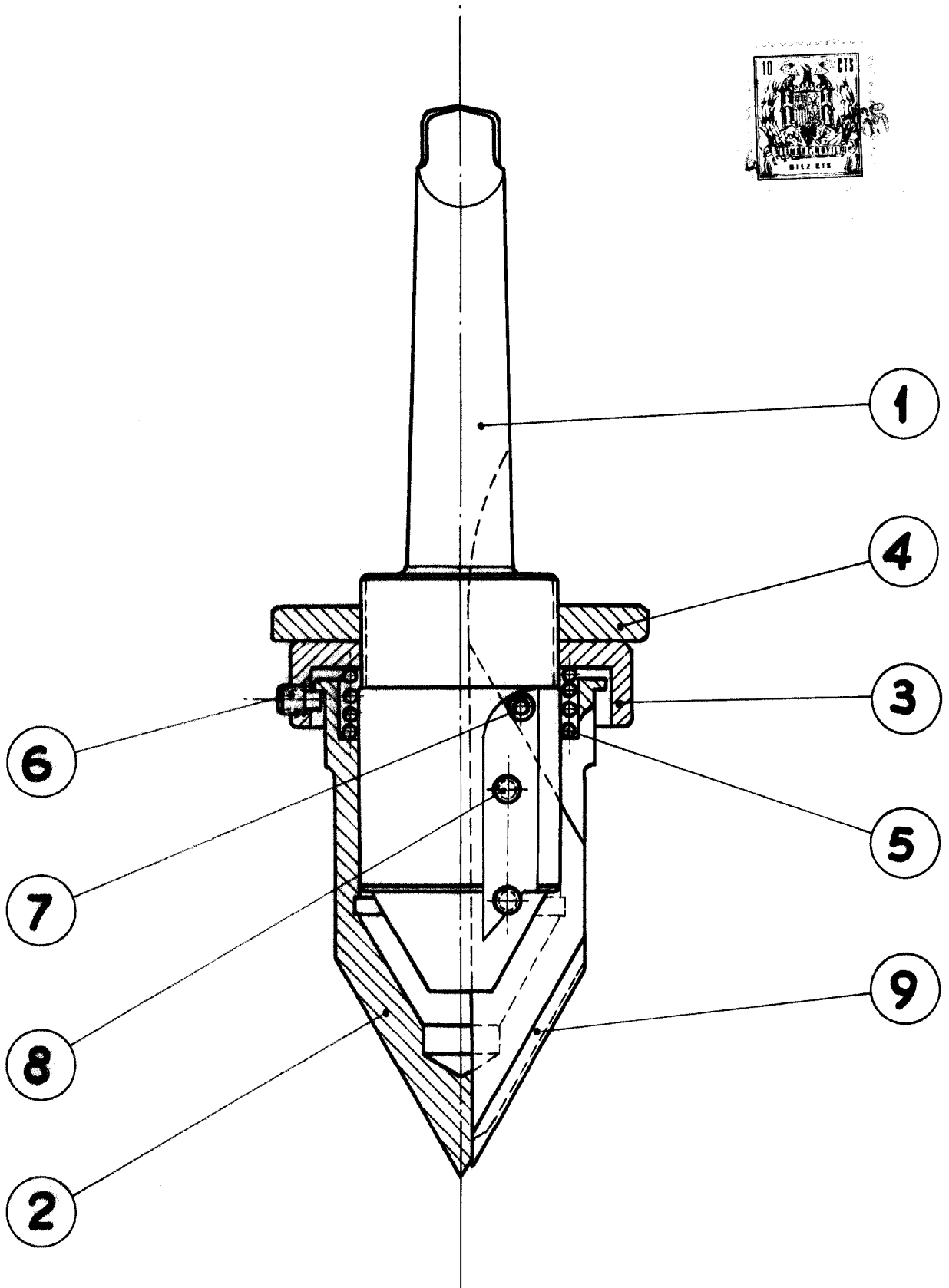
77.-

P. Rodriguez de Rivas



E/ND-1  
0000000

117573



ESCALA VARIABLE

Madrid, 24 NOV. 1965

*Rodríguez de Arce*