



## MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INVENCION, por 20 años, solicitada a favor de Don Gustavo RUBBEL Junior, de Nacionalidad Alemana, residente en Barcelona, Calle Corcega, 248, para "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL AISLANTE".

La Patente de Invención a que se refiere esta memoria descriptiva, está destinada a garantizar la propiedad y explotación exclusiva de un procedimiento para la fabricación de un material aislante propio para la confección de toda clase de piezas aisladas de las que se utilizan en toda clase de aparatos é instalaciones eléctricas, electromecánicas y otras análogas.

Consiste esencialmente el procedimiento de que se trata, primeramente, en mezclar en proporciones variables y adecuadas, según los casos, un mineral conocido con el nombre de "speckstein", feldespató, piedra de esteatita y arcilla, cuyas materias se someten a trituración hasta a obtener piedras pequeñas de tamaño aproximado de dos a tres centímetro cuadrados, a las que se agrega después agua en cantidad suficiente, disponiendo entonces todo ello en un molino de turba y mediante la acción del mismo obtener una pasta de consistencia conveniente. Después, de la pasta así obtenida, se extraen, primeramente, las partículas de hierro que en sí llevan algunas de las materias mencionadas, a cu-



20 yo efecto dicha pasta se dispone en un depósito o recipiente gi-  
ratorio, de manera que éste, al girar, hace que la pasta pase  
4 por un magneto que recoge las partículas de hierro indicadas;  
después, se extrae de la pasta el agua mediante una bomba que  
funciona a una presión de ocho a diez atmósferas, y posteriormen-  
25 te, para que la pasta resulte más homogénea, se extrae de ella  
el aire que contenga, mediante una máquina cualquiera apropiada.  
Finalmente, dicha pasta se seca y se corta en trozos de las dim-  
mensiones que se desee, los cuales se prensan en seco, bien a ma-  
mo, o bien mecánicamente, quedando de este modo obtenido el ma-  
30 terial aislante para proceder ya con él al moldeado y forma-  
ción, cocido y esmaltado de las piezas que con el mismo se de-  
seen fabricar.

El producto obtenido con el procedimiento descrito es suma-  
mente ventajoso para el objeto a que se destina, debido a que el  
35 mineral conocido con el nombre de "speckstein", que entra en la  
composición, es sumamente aislante, y por otra parte, el conjun-  
to formado es de dureza suma, capaz de resistir presiones de u-  
na fuerza de tres toneladas por centímetro cuadrado.

En la realización práctica de esta patente, como se ha di-  
40 cho, podrá ser variable la proporción en que las materias que se  
han señalado anteriormente, entren en la composición del producto  
o material aislante obtenido, como también podrán ser variables  
los aparatos, recipientes, máquinas, prensas y demás utensilios  
que se empleen para la trituración de los componentes, formación  
45 de la pasta, secado de la misma y su cortado y prensado.

Igualmente, serán independientes de esta patente, las for-  
mas, dimensiones y demás características de las piezas aislantes  
que se fabriquen con el material obtenido por el procedimiento  
descrito, así como las instalaciones, y aparatos eléctricos o  
50 electromecánicos a que dichas piezas se apliquen.



En nada afectarán a esta Patente cuantas circunstancias concu-  
rran en la misma y no cambien, alteren o modifiquen la esencia-  
lidad de la misma .

----- N O T A -----

55

Se reivindica como objeto de esta Patente:

60

1º - Procedimiento para la fabricación de un material ais-  
lante, que esencialmente consiste, en mezclar, en proporciones  
variables y adecuadas, según los casos, un mineral conocido con  
el nombre de "speckstein", feldespató, piedra de esteatita y  
arcilla, cuyas materias se someten a trituración y se agrega  
después agua en cantidad suficiente, disponiendo el conjunto  
en un molino de turba que se pone en acción hasta obtener una  
pasta de consistencia conveniente. De la pasta así obtenida  
se extraen, mediante máquinas y aparatos apropiados, las parti-  
culas de hierro que en sí llevan algunas de las materias men-  
cionadas, el agua y el aire, procediendo después al secado, de  
dicha pasta, cortado en trozos de la misma y prensado de estos  
últimos, quedando de este modo obtenido el material aislante  
para proceder con él al moldeado y formación de las piezas ais-  
ladoras que se quieran fabricar.

70

2º - Un procedimiento para la fabricación de un material  
aislante.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas folia-  
das escritas por una sola cara.

75

Barcelona 29 de Marzo de 1930

P. A.