

117556



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Juan SUBIRANA PAULS y Don Jaime JANÉ RODONS,
ambos de nacionalidad española, residentes en Granollers
(Barcelona), calle Gerona, 120, por "MOLDE PARA LA FABRICA-
CION DE MACETAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un molde para
la fabricación de macetas, mediante el cual se consigue una
mejora notable en las piezas obtenidas, incorporando al
propio tiempo un ingenioso dispositivo para eliminar el ma-
5. terial sobrante, así como unos escapes del aire desprendi-
do de la masa moldeada.

El molde aludido consta de un cuerpo hueco, cuyo
contorno interior corresponde al de la maceta, y de un se-
gundo cuerpo complementario de sección troncocónica decre-
10. ciente, coaxiales y mutuamente movibles longitudinal y gira-



toriamente, estando dotado el cuerpo interno de una valona externa ligeramente menor al diámetro del cuerpo hueco, formándose entre ambos una franquicia por la que sobresale el material sobrante, el cual es eliminado por unas cuchillas, graduables en altura y posición, dispuestas diametralmente opuestas en los bordes de la pieza hueca con sus cantos afilados enfrentados a aquella franquicia, disponiéndose en el fondo del cuerpo interno un vástago saliente alineado con un orificio practicado en el cuerpo externo y que encaja en su interior.

El fondo del cuerpo exterior consta de un plato con el orificio central receptor del vástago del cuerpo externo complementario, y que se apoya sobre un asiento anular del fondo, cuyo plato está unido a un manguito deslizante que empuja la maceta moldeada para su extracción del molde.

El cuerpo hueco tiene formadas en su pared interna una pluralidad de canales de sección cóncava, con extremos definidos en el sentido de giro del mismo, las cuales se constituyen en escapes del aire y agua desprendidos de la masa en su proceso de moldeo.

Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención un caso práctico de realización de un moldeo según las características descritas.

En dichos dibujos: La figura 1 es una vista en sección longitudinal del molde, hallándose los cuerpos acoplados en operación de moldeo; la figura 2 es otra sección lon-

117556

40



gitudinal, a mayor escala, referida al dispositivo de eliminación del material sobrante del moldeo; la figura 3 se trata de una vista en planta de dicho dispositivo; y la figura 4 es una vista en planta del cuerpo hueco.

5. Según la representación de los dibujos, el objeto de la presente invención consta de un cuerpo hueco -1- de contorno troncocónico interno, correspondiente al de la maceta y con un escalonado -2-, de mayor diámetro, junto a su borde superior que forma el reborde de la misma. El fondo de dicho cuerpo -1- consta de una placa -3- unida al mismo por tornillos -4- y con una abertura circular de diámetro menor que el de la base contra la que está aplicada la placa, formando un asiento anular -5- en la que se apoya un plato -6-, dotado de un orificio central -7- y unido al manguito -8- desplazable axialmente con el fin de empujar la maceta una vez moldeada y facilitar su extracción.

10. En el interior del cuerpo -1- se desplaza angular y axialmente un macho complementario -9- de sección externa troncocónica decreciente, unido a un vástago -10- para su accionamiento, provisto de taladros de fijación -11-. Este cuerpo -9- está dotado por su base mayor de la valona radial saliente -12- que queda alineada con el borde -13- del cuerpo -1-, quedando entre ambos elementos formada la pequeña franquicia -14- por la que rebosa hacia el exterior el sobrante de la masa que es moldeada en el espacio -15-. En el fondo de la valona -12- se prevé la ananaladu-

25.

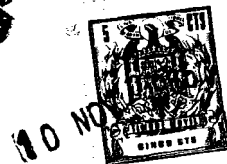


ra -16-, de anchura correspondiente al canto de la maceta. En la base menor del cuerpo -9- sobresale el vástago -17- que encaja con el orificio -7-, para formar el orificio de desagüe de la maceta.

5. El cuerpo hueco -1- presenta la particularidad de que en su cara interna tiene formadas la pluralidad de canales -18- de sección cóncava con un extremo decreciente en el sentido de giro de dicho cuerpo -1-, las cuales se constituyen en otras tantas salidas del agua expulsada de la masa por su compresión en la operación de moldeo.

10. También en el borde -13- de dicho cuerpo hueco -1- se forman los alojamientos -19-, diametralmente opuestos, en los cuales se alojan las cuchillas -20- orientables en posición y regulables en altura mediante los prisioneros -21- que las mantienen en posición. Estas cuchillas -20- se hallan dispuestas enfrentadas a las franquicias -14-, actúan a modo de espátulas que eliminan el material sobrante que sobresale por las mismas debido a la presión del cuerpo -10-.

15. Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos del molde, así como las formas y dimensiones tanto absolutas como relativas, de los mismos, y en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Molde para la fabricación de macetas, que se caracteriza por el hecho de constar de un cuerpo hueco, cuyo contorno interior corresponde al de la maceta, y de un segundo cuerpo complementario de sección troncocónica decreciente, coaxiales y mutuamente movibles longitudinal y gítoriamente, estando dotado el cuerpo interno de una valona externa ligeramente menor al diámetro del cuerpo hueco, formándose entre ambos una franquicia por la que sobresale el material sobrante que se moldea, el cual es eliminado por unas cuchillas, graduables en altura y posición, fijadas en los bordes de la pieza hueca con sus cantos afilados enfrentados a aquella franquicia, disponiéndose en el fondo del cuerpo interno un vástago saliente alineado con un orificio practicado en el cuerpo externo y que encaja en su interior.
10. 2. Molde para la fabricación de macetas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que el fondo del cuerpo exterior consta de un plato con el orificio central receptor del vástago del cuerpo externo complementario, y que se apoya sobre un asiento anular del fondo, cuyo plato está unido a un manguito deslizante que empuja la maceta moldeada para su extracción del molde.
15. 3. Molde para la fabricación de macetas, según la
- 20.
- 25.

-117556

10 NOV



reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que el cuerpo externo hueco tiene sus paredes internas dotadas de una pluralidad de canales de sección cóncava, con extremos definidos en sentido de giro del mismo, las cuales forman unos escapes del aire y agua desprendidos de la masa que se moldea cuando es comprimida por el cuerpo complementario.

4. Molde para la fabricación de macetas.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de octubre de 1965.

Juan SUBIRA PAULS
Jaime JANE RODONS

p.a.

Das heftes
hefta n° 1

D. JUAN GUBIDANA PAULS
D. JAIMÉ JANE RODONS

190 NOV 1906



117556

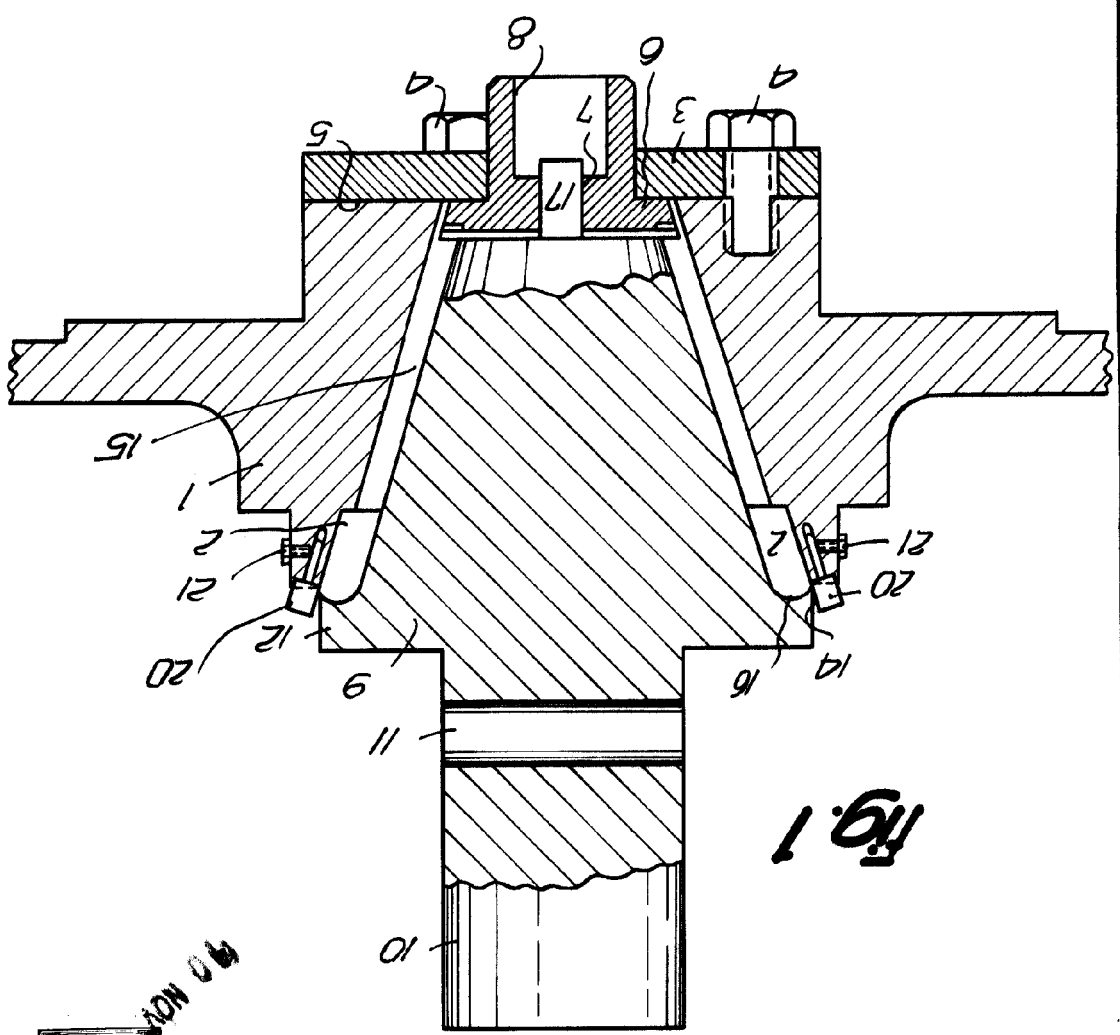
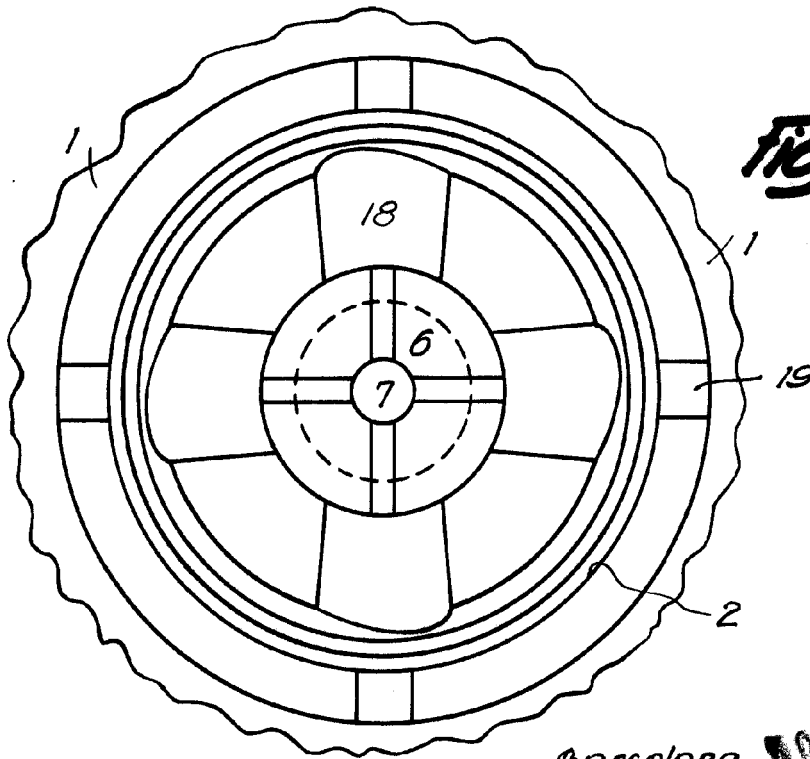
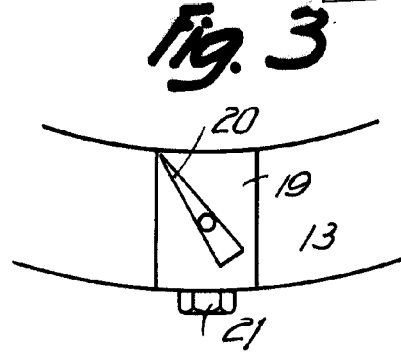
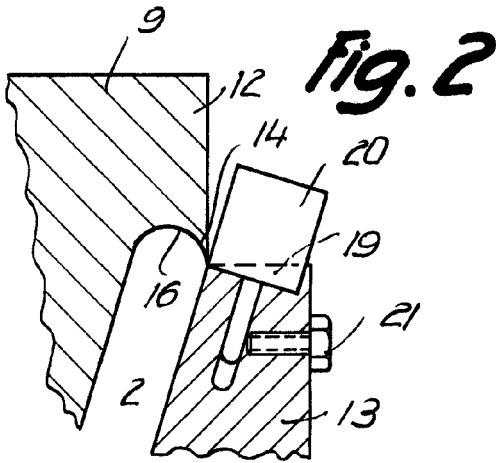


Fig. 1

Barcelona,
Juan Gubidana Pauls
Jaime Jane Rodons
p.a.
40 NOV 1906

12977

117556



Barcelona, 10 NOV 1912
Juan Subirana Pauls
Jaime Jane Rodons
p.a.

12977