

117552



"UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LIMPIAR METALES"



D. C. Mangold, residente en Barcelona Aviño 58, solicita patente de invención por UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LIMPIAR METALES" (grupo 4, clase 40)

5 El objeto de esta invención es el de presentar un nuevo procedimiento para limpiar metales, especialmente plata, batería de cocina de cobre, estaño, etc. exceptuando unicamente el plomo.

El procedimiento es completamente nuevo, inofensivo y dá á los objetos así limpiados una brillantex como si fueran nuevos.

10 Para el procedimiento se necesita una vasija cualquiera en la cual se sumerge una placa ó plancha de aluminio puro de 98% aprox y perfectamente recocida.

15 Una vez la vasija llenada de agua caliente se agregan de 3-5 cucharadas de un polvo compuesto de 90 partes de sosa calcinada y 10 % de borax y natrón. Por la ebullición del agua se forma hidrogeno que ejerce un efecto de limpieza perfecta sobre los objetos sumergidos en la vasija.

20 Los objetos que deben limpiarse, libres antes de los restos de la comida, se ponen encima de la placa sumergiendose aquella dos ó tres veces en la vasija por espacio de unos 15 segundos; despues deben enjugarse con agua caliente y secarlos bien con un paño limpio. Una vez efectuada esta operación se debe limpiar la placa y secarla. El agua que queda en la vasija puede utilizarse despues para la limpieza de cristales, mosaicos y marmoles, teniendo en cuenta que los objetos de metal y porcelana deben lavarse con agua caliente y los demás con agua fria.

25 De esta manera se quitan toda clase de oxidaciones y suciedades de cualquier objeto de metal quedando el objeto sujetado a dicha operación como nuevo., La composición del polvo es completamente inofensiva como demuestran sus ingredientes arriba mencionados.

30



N O T A

La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y Colonias deberá recaer en "Un nuevo procedimiento para limpiar metales" (grupo 4, clase 40) siendo lo que se declara como nuevo y de propia invención lo siguiente:

1º "Un nuevo procedimiento para limpiar metales" caracterizado por el hecho de que se introduzcan los objetos á limpiar en una vasija en la cual se ha sumergido previamente una placa de aluminio puro recocida agregandose al agua que llena dicha vasija á sus tres cuartas partes de 3 a 5 cucharadas de un polvo compuesto de 90 % de sosa calcinada y 10 % de borax y nitrón o sus sustitutos

2º "Un nuevo procedimiento para limpiar metales" tal como se ha descrito

Consta de 2 hojas mecanografiadas en una sola cara

Barcelona 27 Marzo 1930

JUAN DE LA TORRE

P.P.

