

117525



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: Don ANTONIO LOPEZ MORATALIA, de
nacionalidad española,

RESIDENCIA: ALCUDIA DE CARLET (Valencia)

Calle Florida, 2

ENUNCIADO: " MAQUINA DE PULVERIZAR BARRO PARA

TAPAR GRILETAS EN HORNOS "

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del

117525



1963

1 La invención a que se refiere la presente Memo-
ria constituye una novedad industrial con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
tación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con
5 las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad -
Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido
publicado el 30 de abril de 1.930.

10 A pesar de que en la construcción de hornos pa-
ra cocción de piezas cerámicas se emplea, naturalmente, -
materiales refractarios, esto es, capaces de resistir al-
tas temperaturas, no ha logrado evitarse por completo la -
aparición de grietas en las paredes del horno cuando se -
produce el enfriamiento de la estructura de este último.

15 En semejantes condiciones las grietas que se for-
man en función de dicha diferencia de temperatura son ob-
turadas por lo común, mediante mano de obra especializada,
con objeto de evitar que en una nueva fase de cocción, un
notable porcentaje de calor escape por aquellas hacia el -
exterior del horno. El proceso de obturar dichas grietas
20 resulta complejo y desde luego supone importantes incon-
venientes para el desarrollo de las condiciones genera--
les del trabajo personal.

25 La máquina de pulverizar barro que ahora se pro-
pone resuelve de una forma efectiva aquellos problemas -
partiendo de una organización sencilla y económica. Tiene
por finalidad hacer fácil y cómoda la operación de tapar
las grietas que normalmente se producen en las paredes de
un horno mediante una actuación funcional realmente sim--
plificada.

30 En tal sentido está maquina de pulverizar barro

117525



1963

1 viene caracterizada por estar constituida mediante un de-
pósito de una boca obturable de acceso el cual presenta -
comunicado con su interior un conducto orificado de entra-
da de aire a presión, comprendiendo en combinación un con-
5 ducto de salida que, a la vez, tiene practicados orificios,
ventajosamente de menor diámetro que los del primero, es-
tando dicho conducto de salida operativamente dispuesto -
para recibir el acoplamiento de un útil aplicador del ba-
rro que emerge del depósito impulsado por el aire a pre--
10 sión que penetra en este último.

Para ayudar a la comprensión de la idea expues-
ta se ha confeccionado, a título explicativo y sin carác-
ter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la
presente Memoria como un ejemplo de realización del obje-
15 to que nos ocupa.

La figura 1ª corresponde a una sección vertical
de la máquina de pulverizar barro en cuestión. Como puede
observarse está constituida mediante un depósito -1- pro-
visto de una boca de acceso -2- obturable mediante la pla-
20 ca de cierre -3- accionada por el volante -4-, estando do-
tado dicho depósito de un asa lateral -5- combinada con --
ruedas obturables -6- que permiten su traslación.

El citado depósito presenta comunicado su inte-
rior donde se aloja el barro, -7-, con un conducto -8- de
25 entrada de aire a presión el cual presenta un sector de -
su extensión provisto de orificios que difunden dicho ai-
re a presión en el interior del depósito. Entretanto com-
prende en combinación otro conducto de salida -9- que a -
la vez tiene practicados orificios de referencia -10- ven-
30 tajosamente de menor diámetro que los del primero.

117525



1 Finalmente la figura 2ª corresponde a una sección transversal en planta de la propia máquina de pulverizar barro. En efecto, según podemos comprobar el conducto -8- de entrada de aire a presión presenta un tramo interno alojado en el depósito -1- provisto de orificios --
5 -11-, en tanto que el tubo de salida del barro -7- presenta los orificios -10- que comprende dotados de menor diámetro que los orificios -11- del tubo -8-.

10 Al producirse la entrada de aire por el citado tubo -9- el barro contenido en el depósito -1- es impulsado hacia el exterior a través de los orificios -10- del tubo de salida -9-, estando este último dispuesto para recibir el acoplamiento de una pistola ó útil aplicador del barro que emerge impulsado por dicho aire a presión.

15 En la esfera industrial la realización de la máquina de pulverizar barro descrita ofrece una serie de ventajas decisivas. En efecto, su constitución a partir de un depósito en el que se combinan tubos orificados de admisión de aire a presión y de salida del barro impulsado por
20 dicho aire, obedece a un proceso elemental de fabricación que no aumenta los costos habituales de producción permitiendo expender estos útiles a precios asequibles en el mercado.

25 Pero si consideramos ahora que la actuación funcional de la máquina de pulverizar barro permite desarrollar el tapado de grietas en hornos a partir de una operación fácil y cómoda que beneficia las condiciones sicofisiológicas del trabajo personal, es evidente que el Modelo solicitado adquiere una utilidad práctica singular por
30 el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a que



3 NOV. 1968

117525

1 se destina.

Hecha la descripción precedente es necesario -
añadir que los detalles de realización de la idea expues-
ta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la
5 invención que es la que se desprende de los párrafos que
antecedan y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solici-
ta ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- MAQUINA DE PULVERIZAR BARRO PARA TAPAR --
GRIETAS EN HORNOS, esencialmente caracterizada por estar-
constituida mediante un deposito provisto de una boca ob-
turable de acceso el cual presenta comunicado con su inte-
rior un conducto orificado de entrada de aire a presión, -
15 comprendiendo en combinación un conducto de salida que, a
la vez, tiene practicados orificios, ventajosamente de me-
nor diámetro que los del primero, estando dicho conducto-
de salida operativamente dispuesto para recibir el acopla-
miento de un útil aplicador del barro que emerge del depó-
20 sito impulsado por el aire a presión que penetra en este-
último.

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita,
"MAQUINA DE PULVERIZAR BARRO PARA TAPAR GRIETAS EN HORNOS".

25 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a má-

30

117525



V. 1965

1

quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 de Noviembre de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

5

10

15

20

25

30

117525



figura 1^a

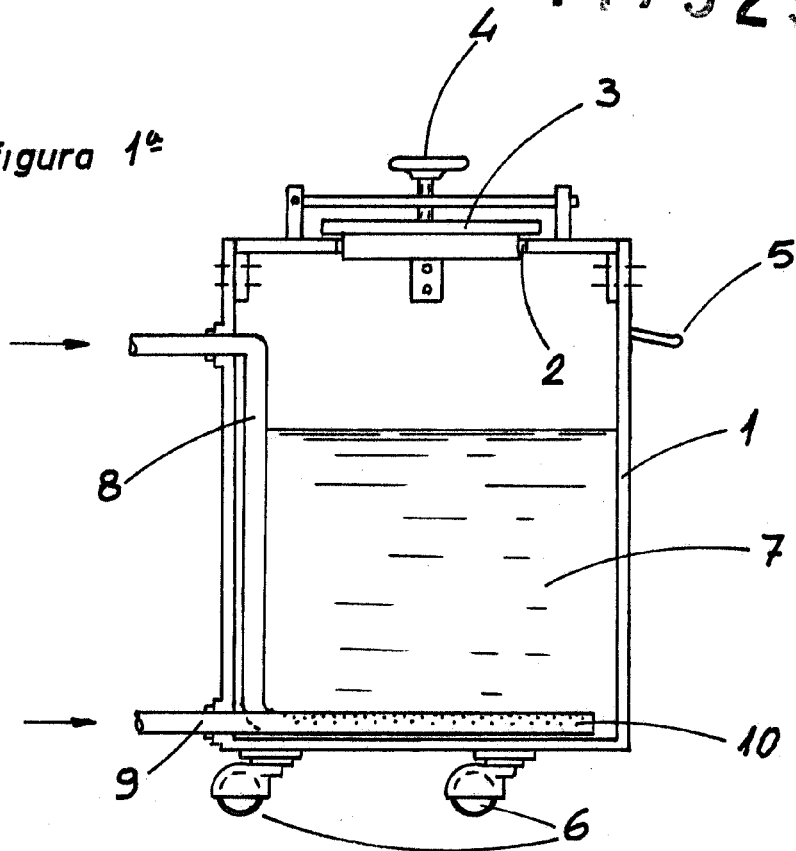
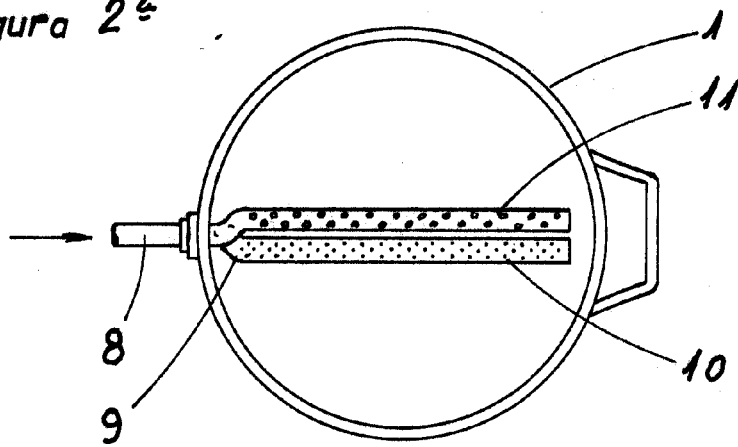


figura 2^a



ESCALA VARIABLE

Madrid, 23 de Noviembre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.