



17524

H.V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por " Procedimiento y dispositivo para fabricar ladrillos o piedras huecas cerradas preferentemente por cinco lados " a favor de la R/S. ALBERT-HEINRICH DUNSCHE ZIEGEL-ABF.-GEB., residente en Berlin (Alemania) Französische Strasse, 13 - 14.-

=====

Hasta ahora se han fabricado piedras huecas que estaban cerradas por cuatro lados y abiertas por dos. El nuevo dispositivo debe permitir fabricar piedras huecas cerradas tambien preferentemente por el quinto lado.

1 En los dibujos adjuntos se ilustra el objeto del invento, presentando:

La fig. 1 la boquilla con los nucleos en sección A-B.

La fig. 2 la boquilla con los nucleos en sección C y B.

La fig. 3 la piedra hueca cerrada correspondientemente en sección

2 A-B con el dispositivo de cierre en planta.

La fig. 4 la piedra hueca convenientemente cerrada en vista de frente.



2 ABR. 1930

- 2 -

117524

La fig. 5 el dispositivo de cierre con la mesa cortadora y la piedra en la posición de trabajo (esquemáticamente).

3 La fig. 6 una forma especial de la piedra hueca.

El nuevo dispositivo se construye como sigue:

4 En la bocanilla a se encuentra como de ordinario un número cualquiera de núcleos b, con lo que al cordón hueco saliente se le da los espacios huecos c y los puentes d. En el extremo delantero de la mesa cortadora d se coloca una trampa de tope f perfilada como se quiera.

5 El funcionamiento del nuevo dispositivo es como sigue: el cordón hueco de arcilla se desliza sobre los rodillos g de la mesa cortadora e hacia delante y en contra del mismo se lleva la trampa de tope f automáticamente o a mano o por ambos medios. Por el tope de la trampa f se imprimen los perfiles h en los puentes d y separan de allí el necesario material para que se forme el cierre adecuado. La pequeña rendija que queda es muy conveniente para secar ulteriormente los ladrillos. Según este proceso se
6 corta el ladrillo, la trampa de tope, se lleva hacia atrás y queda terminado el ladrillo o piedra cerrado convenientemente por los cinco lados. Este procedimiento se repite en cada ladrillo. Como se desprende de la fig. 3 los perfiles o salientes separadores h pueden proveerse de cuchillas.

7 En los cortadores automáticos esta trampa perfilada de tope se lleva a mano o automáticamente o por ambos medios al mismo tiempo al cordón de arcilla entrante y se procede y termina como arriba se ha descrito.

8 Los perfiles h de la trampa de tope pueden conformarse como se ilustra en la fig. 3 o de otra cualquier manera o en pocas palabras de forma que separen de los puentes el material de cierre. Con este dispositivo pueden fabricarse ladrillos de todos los tamaños.



ABR. 1930

- 3 -

117524

según la fig. 6 el puente no se separa de la cara frontal sino

que de él se separan pedazos y por lo mismo el puente queda en toda su longitud sin mas diferencia que las orejas 7 se desprenden e invierten de manera que se estrecha el espacio hueco.

En todo caso hay que distinguir exactamente entre la impresión única del perfil en los puentes indicada anteriormente por la cual los puentes se varían totalmente y al mismo tiempo se acortan y de la otra forma de ejecución, según la cual el material de cierre se separa de los puentes, permaneciendo éstos con su longitud entera y soltándose solo el material del cierre en trozos que se invierten.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Un procedimiento para la fabricación de piedras o ladrillos huecos cerrados preferentemente por cinco lados, caracterizado porque el cordón de barro o arcilla hueco y provisto de muchos puentes se lleva contra una trampilla modeladora perfilada, cuyos salientes separadores poseen dado el caso cuchillas cortantes y el cordón se corta como de ordinario.

2.- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado por el empleo de una trampilla modeladora cuyos salientes separadores separan el material para el cierre de los puentes.

3.- Un dispositivo para llevar a la práctica el procedimiento reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado por una placa modeladora perfilada y unida dado el caso automáticamente con el dispositivo cortador en la mesa o tablero de corte.



1930

117521

- 4 -

15 4.- Procedimiento y dispositivo para fabricar ladrillos o piedras huecas cerradas preferentemente por cinco lados.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan. Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, á 2 de abril de 1930.

Leocadio López y López

P.P.=

2 ABR 1930
ESPECIAL MOVIL

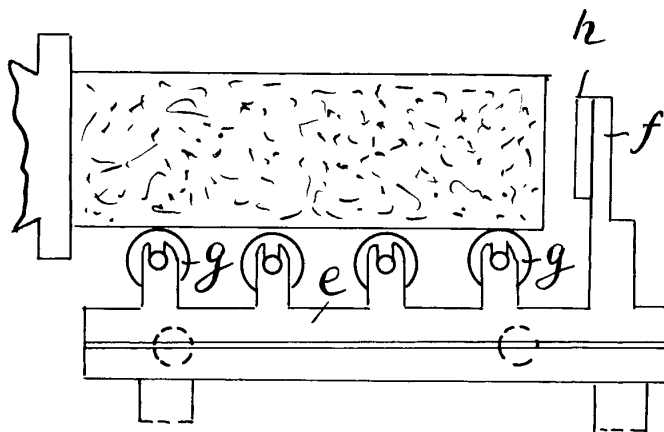


Fig. 5.

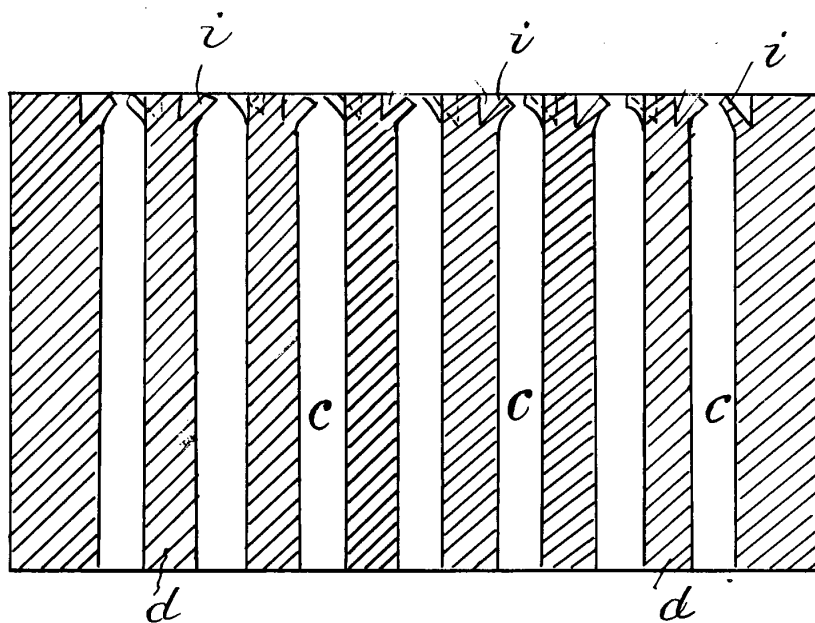


Fig. 6.

Ummantel

117,524

117524

Spain

Allgemeine Deutsche Siegel A.G. Dos Hojas Hoja 1

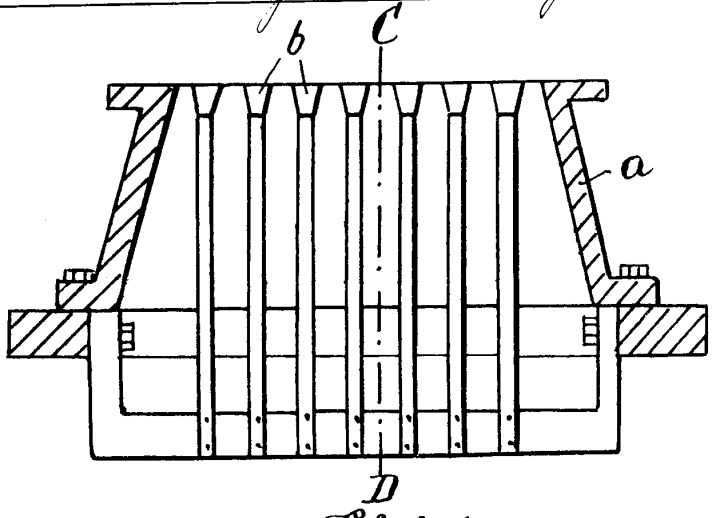


Fig. 1.

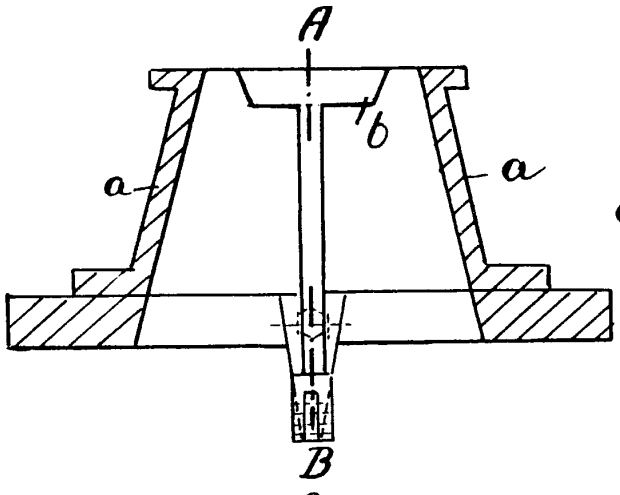


Fig. 2.

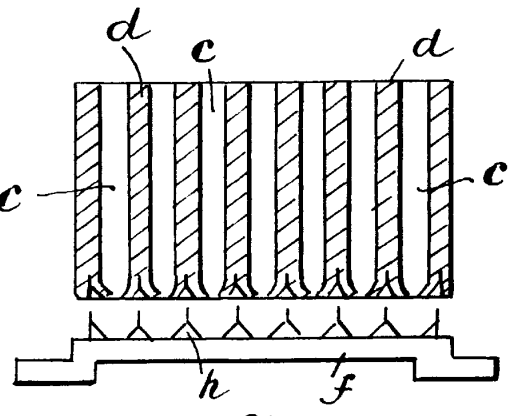


Fig. 3.

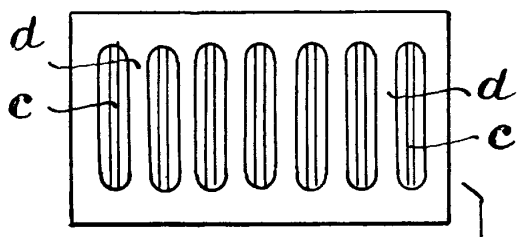
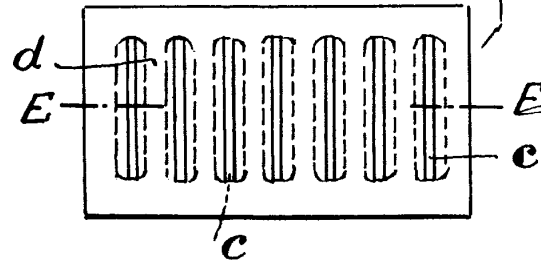


Fig. 4.



COPIA... LEON... *Umb*