



10

que ya de por sí poseen una vasta superficie, se ha demostrado, sin embargo, que no solamente el desarrollo superficial del excipiente, sino también las propiedades específicas, condicionadas por su método de preparación, ejercen una influencia sobre la eficacia y duración de las masas de contacto.

15



20

Así, pues, se ha demostrado que puede obtenerse un excipiente de excelente calidad, compuesto esencialmente de ácido silícico o de silicatos fuertemente ácidos, calentando materiales naturales o artificiales de un alto contenido en ácido silícico, como harina fosil, ácido silícico precipitado o sus similares, en unión de óxidos metálicos o sus sales que formen silicatos y separando luego por extracción la parte componente básica. La temperatura a que debe calentarse varia según la naturaleza del material de ácido silícico empleado y de los óxidos metálicos o sus sales. Sin embargo, esta calefacción está limitada, en sentido ascendente por el hecho de que debe realizarse una extracción mas o menos amplia, pero de preferencia casi completa, de la parte componente básica durante el tratamiento de la mezcla reactiva que sigue a dicho caldeo.

25

30

35

Para la representación de los excipientes se parte, por ejemplo, de la harina fosil, material que ya por sí mismo puede contener una cantidad no despreciable de tierra arcillosa y óxido de hierro (por ejemplo 10 a 15 % de sesquióxido) y se la agregan de un 6 a 10 % de  $Al_2O_3$ , de preferencia, recién precipitado. Será conveniente preci-

40 pitar primeramente la tierra arcillosa de las solucio-  
nes de sal de aluminio, incorporando a la masa la tie-  
rra arcillosa precipitada juntamente con la sal de amo-  
niaco resultante para que al calentar luego se obten-  
ga una disgregación por las sales amoniacaes que se  
desprenden. La mezcla así formada posee suficiente  
45 plasticidad para recibir cualquier forma que quiera  
dársela; después de modelada se seca y se calien-  
ta de 600 a 800°, tratándola finalmente con una can-  
tidad de ácido sulfúrico o clorhídrico suficiente,  
por lo menos, para la completa separación de todo el  
50 sexquióxido. Después de lavar perfectamente el áci-  
do, se seca la masa.



55 En el ejemplo precedente debe evitarse  
un caldeo de la mezcla de reacción superior a 850°,  
puesto que de otro modo no podría ya conseguirse una  
completa separación de los sexquióxidos por la lixi-  
viación.

60 Los excipientes preparados conforme al  
presente invento son particularmente apropiados para  
las reacciones catalíticas en un medio ácido, por  
ejemplo, en la fabricación del ácido sulfúrico.  
Tales masas de contacto pueden obtenerse, por ejem-  
plo, por el platinado, conforme al procedimiento  
descrito en la patente alemana 440.338, poniendo a  
remojo en agua el excipiente, agregándose luego una  
65 solución acuosa de una sal de platino y secándolo.  
Con estos mismos excipientes, remojándolos en solu-  
ciones de un vanadato alcalino, se obtienen igualmen-  
te otras masas de contacto, apropiadas entre otros  
fines, para el procedimiento por contacto con el

70

ácido sulfúrico. Estas masas de contacto al vanadio poseén, especialmente en presencia de los álcalis sobrantes, una gran duración aun con un prolongado servicio.

-o-o-o- N O T A -o-o-o-

75

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

80



1º. - Un procedimiento para la preparación de excipientes para catalizadores compuestos especialmente de ácido silícico o de silicatos fuertemente ácidos, caracterizado por el hecho de calentarse materiales naturales o artificiales que contengan una gran cantidad de ácido silícico en unión de óxidos metálicos o sus sales que formen silicatos, separando luego ampliamente la parte componente básica de la mezcla de reacción mediante su tratamiento por ácidos minerales.

85

2º. - Un procedimiento, según lo reivindicado en el punto 1º, caracterizado por el hecho de componerse total o parcialmente de óxido de aluminio el óxido metálico que forma el silicato.

90

3º. - Un procedimiento, según lo reivindicado en los puntos 1º y 2º, caracterizado por el hecho de realizarse la calefacción del material que contiene una gran proporción de ácido silícico con los óxidos metálicos que forman el silicato en presencia de las sales amoniacales.

95

4º. - Un procedimiento para la pre-

paración de excipientes para catalizadores.

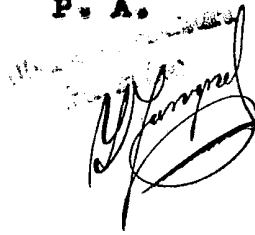
100

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 31 de Marzo de 1930.

P. A.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'P. A.', written over the typed initials 'P. A.'.

LM/