

JE/



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Don ENRIQUE CASANOVAS - domiciliado en B A R C E L O N A.

por

"Procedimiento para obtener un entrelazado perfecto de las fibras de dos hojas de pasta de papel".

-----:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a.

En la fabricación de papel y de cartoncillo es de la mayor importancia la rigidez y carteo del producto fabricado pues indica por si solo la calidad del papel o cartoncillo obtenido, ya que para lograr esta rigidez y carteo es necesario
5 emplear fibras de buena calidad y que exigen un gran cuidado tanto en su preparación como al fabricar el papel o cartoncillo.

El objeto de esta patente es un procedimiento por medio
10 del cual juntando dos hojas o láminas de pasta de papel se logra entrelazar perfectamente las fibras de ambas hojas entre si



117482

- 2 -

y se obtiene un producto que presenta en grado máximo la cualidad de rigidez y carteo sin necesidad de emplear fibras de precio elevado, o aumenta aun su calidad en caso de emplear éstas.

5 Cuando se fabrica papel o cartoncillo empleando máquinas redondas o de tambor, las fibras quedan aproximadamente paralelas unas a otras y en la dirección de la rotación del tambor. Cuando se emplean las llamadas máquinas planas, debido al movimiento lateral de la mesa de fabricación se obtiene un me-
10 jor entrelazado de las fibras y se logra que estas se crucen entre si situandose diagonalmente a la dirección de la tela.

 El procedimiento objeto de esta patente permite obtener un entrelazado de las fibras incoparablemente mejor que en los dos casos antes citados y consiste en esencia en fabricar una
15 hoja de fibras en una máquina plana y otra en una máquina redonda y superponer ambas hojas aplicando la hoja de la máquina redonda sobre la hoja de la máquina plana precisamente antes de que ésta pase por las últimas cajas aspirantes de tal manera que
20 al pasar las dos hojas superpuestas por encima de las cajas aspirantes, la aspiración de estas hace que las fibras de la hoja superior obtenida en la máquina redonda y cuya pasta es siempre muy refinada, se introduzcan por entre las fibras de la hoja inferior fabricada en la máquina plana, con lo cual las fibras no solamente quedan entrelazadas en un plano horizontal sino que
25 en cierto modo quedan entrelazadas verticalmente.

 En la práctica, para ejecutar este procedimiento se combina una máquina plana usual con una máquina redonda que se instala preferiblemente encima de ella y se dispone el fieltro de esta máquina redonda de tal manera que coja la hoja del tambor
30 y la lleve hasta la mesa de la máquina plana entregándola a esta mesa inmediatamente antes de las últimas cajas de aspiración.



117482

- 3 -

Con el procedimiento objeto de esta patente se logra fabricar un producto formado por la combinación de las dos hojas de pasta de papel que reúne condiciones especiales de resistencia rigidez y carteo sin necesidad de emplear fibras de calidad escogida, resultando por lo tanto un producto sumamente económico en relación con sus cualidades, o superándolas si estas fueran de fibras de calidad escogida.

El producto obtenido de esta manera es propiamente hablando un cartoncillo obtenido por la unión de dos hojas de fibras durante su fabricación. Si se emplea para las dos hojas de fibras la misma pasta se obtiene un producto que tiene todo el aspecto de los papeles de calidad superior como los papeles registro, dibujo u otros similares.

Como se comprende según las aplicaciones que deban darse a este producto se escogerán las dos pastas iguales o diferentes. Por ejemplo para fabricar un cartoncillo para cubiertas se puede emplear en la máquina plana una pasta de color y de mejor calidad y en la máquina redonda una pasta de calidad inferior, por ejemplo pasta mecánica.

En el plano adjunto se representa un ejemplo de instalación apropiada para ejecutar el procedimiento objeto de esta patente. La figura 1 representa esquemáticamente el conjunto de la instalación formado por una máquina plana y encima de ella una máquina redonda y la figura 2 es un detalle a mayor escala, para que pueda verse mejor el movimiento del fieltro transportador, que recoge la hoja de la máquina redonda y la lleva a la máquina plana.

Como se vé en la figura 1 la instalación comprende una máquina plana -1- la cual tiene del modo usual las primeras cajas de aspiración -2-, las segundas cajas de aspiración -3- y las prensas -4-.



117482

- 4 -

Encima de esta máquina plana y sostenida por la armazón
-5- se instala una máquina redonda constituida por una tina -6-
para la pasta dentro de la cual gira en la dirección indicada
por la flecha el tambor -7-. Sin embargo esta máquina redonda -6-
5 no comprende prensas sino que el fieltro -8- se halla guiado por
rodillos guias convenientes y llega hasta el rodillo -9- dispues-
to encima de la mesa de la máquina plana -1- de manera que el
fieltro toma la hoja del tambor -7- y transportándola en sentido
de la flecha la aplica sobre la hoja fabricada en la máquina pla-
10 na -1- en el punto correspondiente al rodillo -9- el cual está
situado precisamente antes de las últimas cajas de aspiración -3-.
Luego el fieltro -8- acompaña la hoja por encima de estas cajas
de aspiración -3- hasta la primera prensa -4- en donde la abando-
na para que sea conducida por los mecanismos usuales de la má-
15 quina plana a las otras prensas y se termine la fabricación del
modo usual. El fieltro -8- despues de abandonar a las hojas de
pasta vuelve a la máquina superior -6- pasando antes por las dis-
posiciones usuales de lavado y limpieza.

Resulta de esta disposición que cuando la hoja fabricada
20 en la máquina plana -1- llega al cilindro -9- se halla en un es-
tado en que ha escurrido ya la mayor parte del agua y sus fibras
se han entrelazado por la trepidación de la mesa -1- y entonces
se le aplica la hoja procedente de la máquina redonda -6- la cual
se halla en un estado de humedad similar. Inmediatamente las dos
25 hojas superpuestas pasan por encima de las cajas de aspiración -3-
y debido a la fuerte aspiración de estas cajas no solo esuurren
el agua que contienen sinó que las fibras de la hoja superior se
introducen por entre las fibras de la hoja inferior obteniéndose
asi un perfecto entrelazado de ellas.

30 Se acompañan a esta memoria varias muestras de cartonci-
llo obtenido con este procedimiento.



117482

- 5 -

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Un procedimiento para obtener un entrelazado perfecto de las fibras de dos hojas de pasta de papel, consistente en
5 obtener una de estas hojas por medio de una máquina plana y la otra por medio de una máquina redonda, aplicando la hoja obtenida en la máquina redonda sobre la hoja obtenida en la máquina plana, mientras ambas están húmedas y antes de pasar por las últimas cajas de aspiración de la máquina plana, con objeto de que
10 por la aspiración efectuada por estas cajas no solamente se escurra el agua sino que las fibras de la hoja superior se introduzcan por entre las fibras de la hoja inferior.

2) En el procedimiento consignado en la reivindicación anterior, el empleo de una máquina plana de disposición usual en-
15 cima de la cual se instala una máquina redonda constituida por una tina con un tambor y combinada con un fieltro que toma del tambor la hoja de fibras formada en él y la conduce a la mesa de la máquina plana, aplicándola sobre la hoja de fibras elaborada en esta máquina plana, antes de que pase por las últimas ca-
20 jas de aspiración.

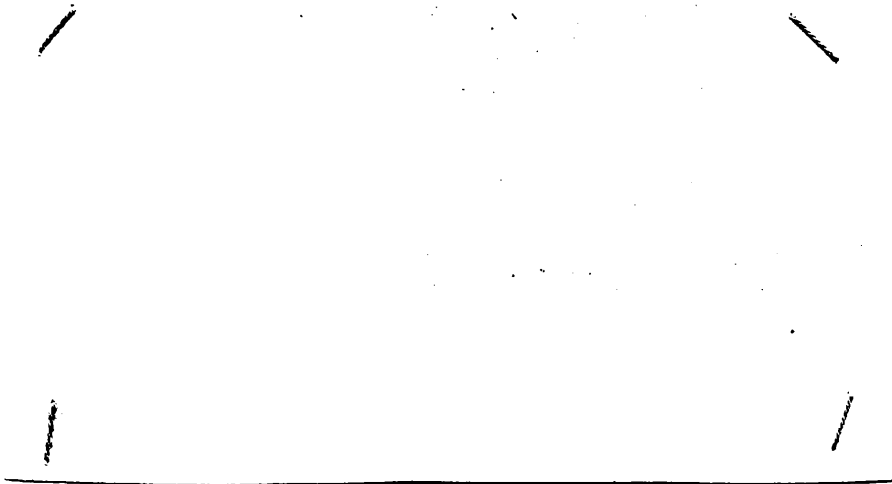
3) Procedimiento para obtener un entrelazado perfecto de las fibras de dos hojas de pasta de papel.

Barcelona 24 de Marzo de 1930.

P. A.

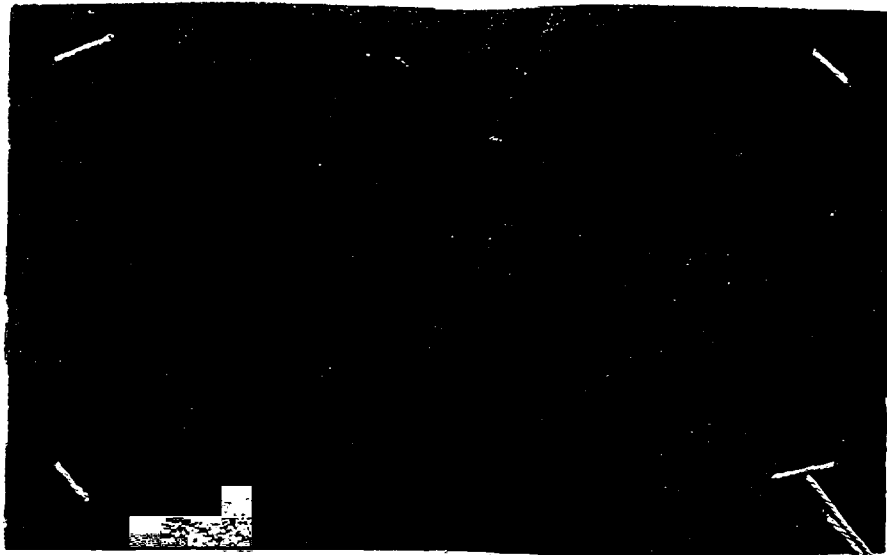


207



208

Orubancas wozz lidz



Antonio López de Letona

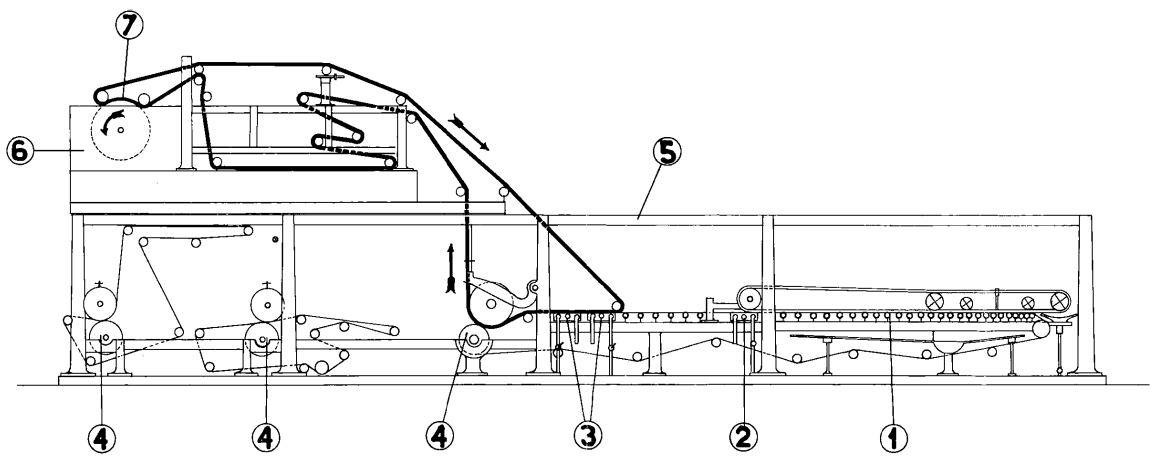


117482

117482

117482

Figura 1



Antonio...

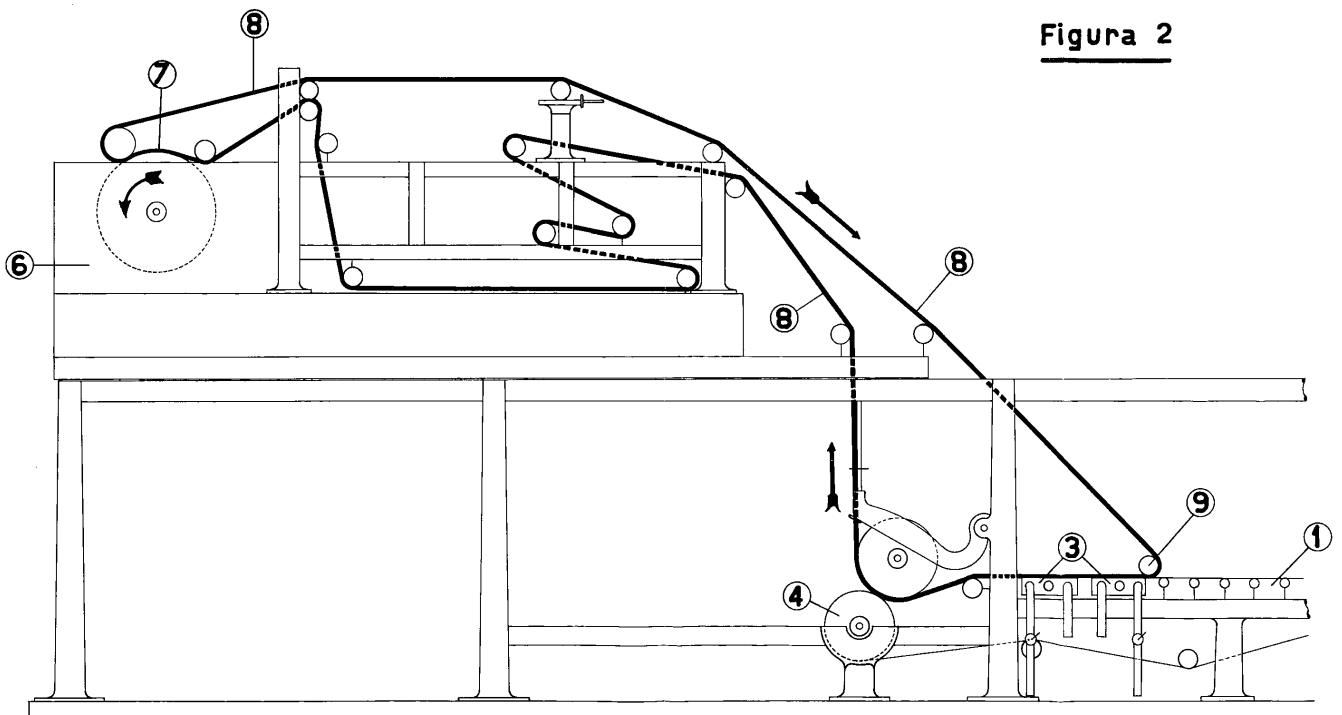
717482

+ Enrique Carreras & hijos

Hoja N.º 2.



Figura 2



Enrique Carreras & hijos