



117475

P A T E N T E   D E   M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de   D o n   S a l v a d o r   S O L E R   L l o -  
r e t , de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona,  
calle Vélia, número 94, p o r :

" UN TACO PERFECCIONADO "

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

1           El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un taco  
perfeccionado, del tipo que se utiliza normalmente para lle-  
var a cabo la fijación de clavos y tornillos sobre paredes,  
tabiques y superficies análogas, sustituyendo con grandes  
5           ventajas a los clásicos tacos de madera.

El taco que se trata de registrar, como característica  
esencial, se halla simplemente constituido a partir de un

117475



5 segmento de perfil continuo, moldeado por extrusión a partir de un material plástico apropiado, y cortado a las dimensiones adecuadas en cada caso. Ello significa una importantísima ventaja en cuanto a economía y rapidez de fabricación con respecto a los tacos de plástico moldeados de una pieza utilizados en la actualidad, sin que estas ventajas se vean contrarrestadas por deficiencia técnica alguna, dado que los tacos obtenidos en la forma y dotados de la estructura que se preconiza resultan tanto o más eficaces que aquellos en  
10 cuanto a la seguridad de sujeción, y pueden ser colocados con la misma o mayor facilidad.

El segmento de perfil extrusionado cortado a la longitud adecuada, en la forma expuesta, se halla esencialmente dotado de una perforación axial de diámetro sensiblemente inferior al del clavo o tornillo que se trata de colocar, y  
15 presenta en su superficie exterior unas nervaduras longitudinales de sección cualesquiera apropiada, y en su interior, a partir de la perforación axial dicha, unas entallas radiales. De esta forma, basta empotrar el taco en un correspondiente orificio ajustado, a tal efecto practicado en la pared o tabique de que se trate, para que al entrar a presión en el orificio axial de aquel el correspondiente clavo o tornillo, se produzca la deformación elástica del taco, con la consecuencia de que el mismo quede empotrado e inmovilizado  
20 con toda seguridad en el interior del indicado orificio. Se trata, pues, de un sistema perfectamente sencillo y seguro, siendo especialmente de destacar la facilidad y economía con que podrán ser fabricados en grandes series los tacos, dado que - según dicho - se constituyen a base de un simple perfil  
25 continuo moldeado por extrusión a partir de un material plástico apropiado, cortado en segmentos de la longitud apropiada  
30

117475



en cada caso. El proceso de fabricación puede, por tanto, ser totalmente automatizado, realizándose el corte en segmentos del perfil a la salida de la máquina de extrusión.

5 Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña una lámina de dibujos, en los que - desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

10 En estos dibujos: la figura 1 es una vista en perspectiva de un ejemplo de realización del taco que se preconiza, y la figura 2 es un corte transversal del propio taco.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

15 El taco se constituye, según dicho, a base de un segmento cortado a la longitud apropiada, de un perfil continuo 1 moldeado por extrusión a partir de un material plástico adecuado. Este perfil conforma de manera esencial una abertura axial 2, de diámetro ligeramente inferior al del clavo o tornillo que deba alojarse en el interior del mismo, unas entallas interiores longitudinales 3, que parten en sentido radial de la perforación dicha, y unas nervaduras longitudinales exteriores 4, de sección cualesquiera apropiada, de manera preferente coincidirán en posición con las indicadas entallas, todo en vistas a permitir la dilatación elástica del  
20 taco cuando se coloca a presión en el interior del mismo el clavo o tornillo de que se trate.  
25

Es evidente que la forma y número de las nervaduras exteriores 4, así como el número y situación de las entallas 3, podrán variar entre los más amplios límites, sin que ello afecte a la estructura fundamental y forma de trabajar del  
30 taco que nos ocupa, y, por tanto, sin apartarse del ámbito de protección del registro que se solicita, cabiendo asimismo



117475

modificar ampliamente las características del material constitutivo, y las dimensiones y proporciones del conjunto, de acuerdo con las necesidades concretas que en cada caso se trate de satisfacer. Conviene, pues, hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del taco perfeccionado que ha quedado expuesto, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

10

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Un taco perfeccionado, caracterizado por constituirse a base de un segmento de perfil continuo moldeado por extrusión, cortado a la longitud apropiada, cuyo perfil presenta esencialmente una abertura axial, de diámetro sensiblemente inferior al del clavo o tornillo que se trate de colocar, unas entallas longitudinales interiores que parten en sentido radial de la perforación axial dicha, y unas nervaduras longitudinales exteriores, que se corresponden en situación con las indicadas entallas.

20

2 - Un taco perfeccionado.

Consta la presente Memoria Des-

117475



criptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 6 NOV. 1965

P. A.

117475

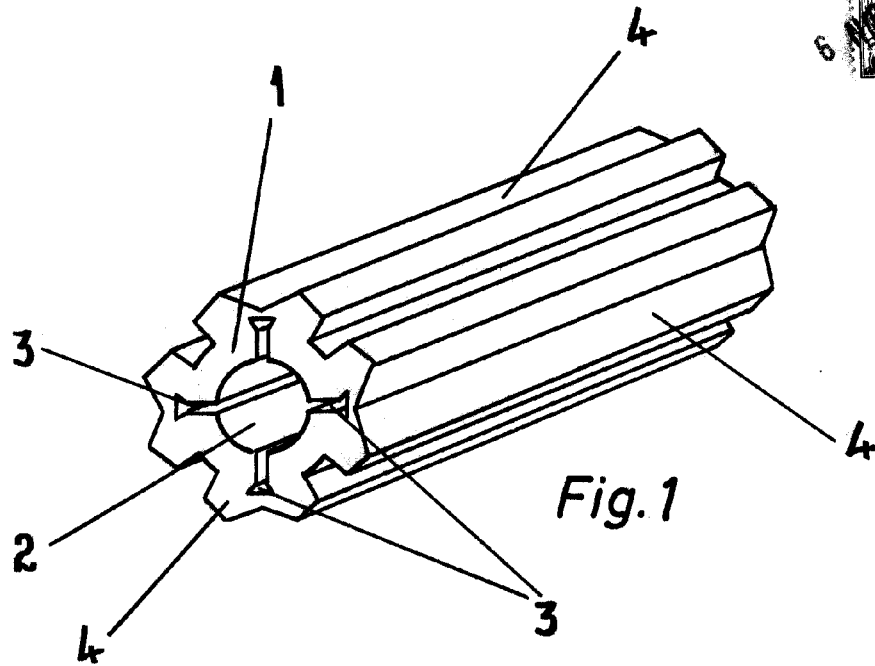


Fig. 1

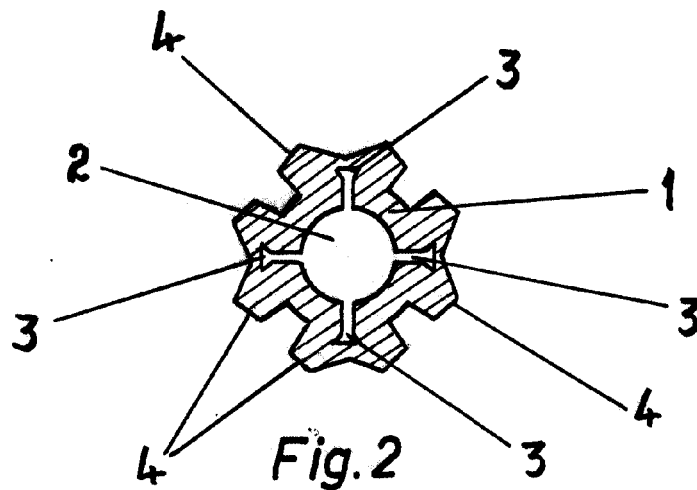


Fig. 2

Barcelona, 6. Noviembre 1965  
P.A.

Escala variable