



- 6 NOV 1959

117473

117473

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN TRANSPORTADOR-ELEVADOR PARA PRODUCTOS GRANULADOS Y PULVERULENTOS", a favor de Hijos de H.A. BENDER, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Vía Augusta, 89-91.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere este Modelo de utilidad a un nuevo tipo de transportador-elevador, aplicable especialmente a productos granulados y pulverulentos en general, que aporta considerables mejoras, de orden práctico en especial, sobre los diversos dispositivos de tal tipo que hasta hoy día han venido ejecutándose.

5.

En efecto, es sabido que hoy en día son muy numerosos los tipos de transportadores-elevadores existentes, que cumplen la misión de acarreo de un lugar a otro de productos granulados y pulverulentos en general, de una forma más o menos satisfactoria.

10.

Entre estos transportadores-elevadores, pueden citarse los que funcionan basados en el principio de succión, o bien aquellos que precisan la colaboración de cangilones, o incluso existen algunos constituidos por un cuerpo principal helicoidal que sube las sustancias o productos hasta la altura deseada.

15.

En general, estos transportadores-elevadores presentan el inconveniente primordial de su constitución, que, por lo co-



NOV 1965

mún, resulta extremadamente compleja, y en consecuencia muy elevada de coste en relación con el fin a desarrollar por el aparato.

Precisamente, la característica mas original del actual Modelo radica en su extremada simplicidad, ya que su constitución es sumamente sencilla, necesitando para su correcto funcionamiento un número mínimo de elementos, no perdiendo por ello ni una sola de las características funcionales que pueden poseer los distintos tipos más arriba mencionados.

Otras características dimanantes del actual Modelo son

10. la práctica imposibilidad de obstrucciones en el recorrido del producto, y las economías que se consiguen con el mismo, tanto de materiales, coste, como de reducción de peso, etc.

Para su mejor comprensión y mayor facilidad en las descripciones, nos referiremos a un dibujo que se adjunta a la presente memoria y que, a título de ejemplo no limitativo, representa un transportador-elevador para productos granulados y pulverulentos, realizado de acuerdo con este Modelo.

15.

En dicho dibujo se ha representado una vista en perspectiva del transportador-elevador en cuestión en posición de servicio, y mostrando el recorrido del producto a transportar en él.

20.

Según tal dibujo, el transportador-elevador para productos granulados y pulverulentos, objeto del presente Modelo, está constituido en esencia por una banda laminar flexible -1- deslizando por una serie de rodillos -2- intermedios, recibiendo el movimiento de un rodillo motriz -3- ligado por una polea correspondiente -4- a la correa -5- que transmite aquél movimiento.

25.

Dicha banda -1- es susceptible de alojarse en el interior de un tubo -6- que hace que la misma se enrolle presionando los distintos granos -7-, y consiguiendo con ello la subida de los mismos a través del tubo -6- hasta la zona de salida donde se

30.



1965.

encuentra otro rodillo -8-, a partir del cual la banda -1- retorna en su recorrido.

5. Con esta disposición los granos o polvos -7- salientes de una tolva de entrada -9- caen sobre la banda -1- procediendo ésta a continuación al presionado de los mismos cuando se enrolla al entrar en el tubo -6-, transportándolos de este modo hacia la zona superior en donde el producto -7- pasa a una nueva tolva de recogida -10-, siguiendo la banda su recorrido con intermedio de los rodillos -2- hasta el rodillo motriz -3-, y así sucesivamente.

10. Todo cuanto no afecte, altere cambie o modifique la esencia del transportador-elevador descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

15. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

- 1.- Un transportador-elevador para productos granulados y pulverulentos, caracterizado esencialmente por estar constituido por una banda laminar flexible deslizante por unos rodillos intermedios, así como por un rodillo motriz que recibe el movimiento correspondiente transmitiéndolo a la referida banda, la cual recibe el producto de una tolva de entrada y pasa a continuación, por un tubo que la enrolla sobre sí misma aprisionando el producto y llevándolo hasta una zona superior donde un rodillo terminal invierte el sentido de movimiento de dicha banda, cayendo el producto a una segunda tolva de recogida.
- 20.
- 25.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

30. 2.- "UN TRANSPORTADOR-ELEVADOR PARA PRODUCTOS GRANULADOS Y PULVERULENTOS".



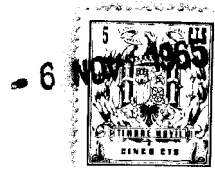
- 4 -

117473

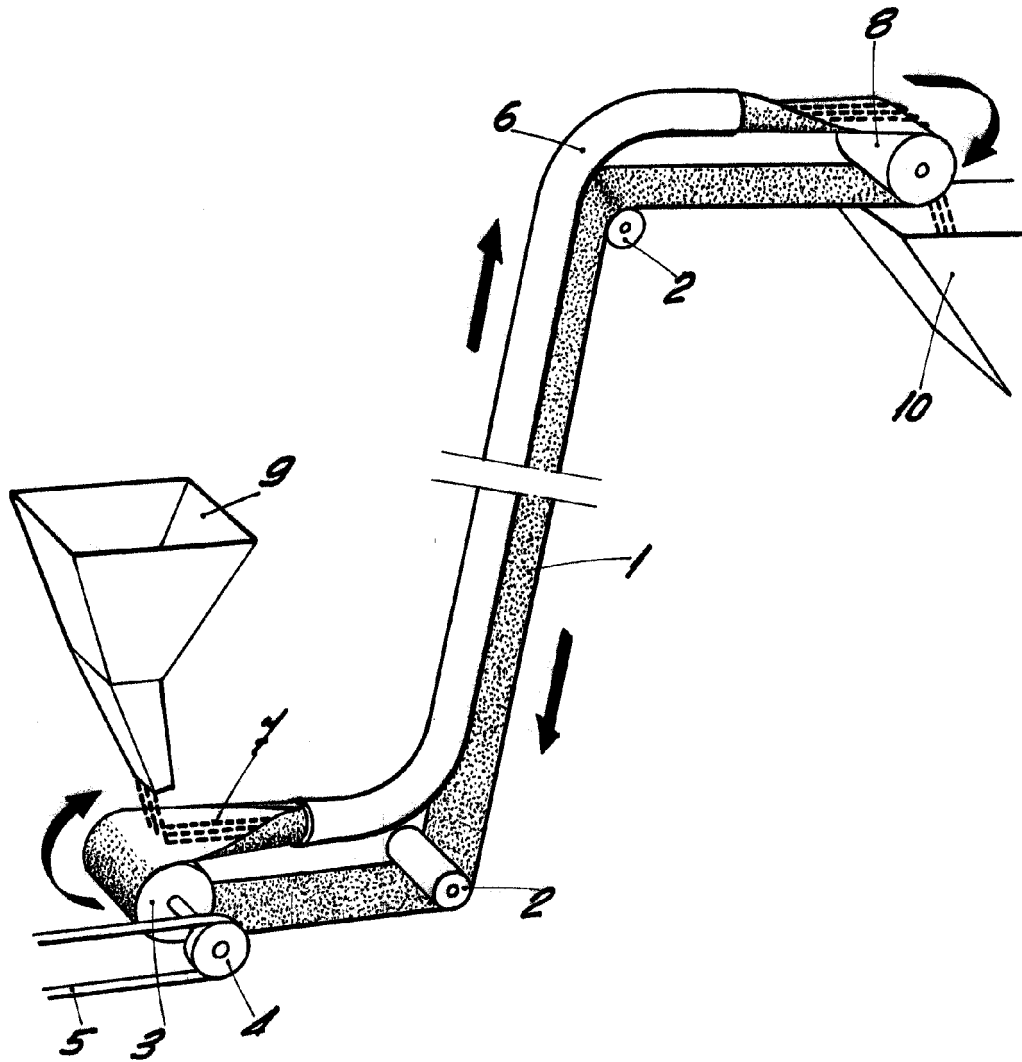
Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas,
mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la
misma.

Barcelona, 6 NOV 1965
P.A. de Hijos de H.A. BENDER, S.A.,

MA



117473



BARCELONA - 6 NOV 1965
P. A.

ESCALA VARIABLE