



117462

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

MODELO DE UTILIDAD

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de DON ADOLFO RODES MARTI Y DON JOSE LUIS
MUÑOZ DOMINGUEZ

de nacionalidad - Española

domiciliados en VILLENA (Alicante) Calle Brigada Reyes
nº 14.

por: "SOPORTE PARA CONFECCION DE TROQUELES MULTIPLES"



117462

La necesidad de empleo de numerosos troqueles, en aquellas industrias en las que se usan en gran escala, como la del calzado para corte de taos de tacones, corte, plantillas, etc. es actualmente un grave inconveniente por el material que se utiliza despues de haber sido empleado el troquel, y una vez pasada la necesidad de éste para posteriores trabajos, toda vez que sobre todo en la industria citada, el factor Moda tiene una gran influencia, y lo que un año sirve como modelo, queda totalmente sin servicio para el siguiente.

Al objeto de lograr troqueles que de forma sencilla, puedan componerse de acuerdo con las necesidades del momento, que nunca queden totalmente inutilizados una vez pasada dicha dicha necesidad, y el poder emplear numerosos troqueles con una misma base, se ha ideado el soporte al que se refiere la presente Memoria, el cual, por su especial estructura, permite que sobre el mismo puedan componerse cuantas distintas figuras sean necesarias, y además que sobre un mismo soporte, haya posibilidad de colocación de troqueles distintos para empleo simultáneo, todo ello, sin que por ninguna causa, el material empleado en uno de ellos quede inutilizado para un posterior troquel, y permitiendo que en la misma base puedan volver a componerse troqueles distintos una vez empleados los anteriormente colocados en el mismo.

En esencia, este soporte, está constituido por unaplancha de material adecuado, en la que se han



117462

5 practicado una serie de orificios, alineados res-
pectivamente con respecto a paralelas a sus lados,
y a distancia regular y previamente calculada, para
que por introducción en dichos orificios de unos pi-
votos guía, puedan sujetarse entre ellos un fleje
de suficiente elasticidad para adaptar la forma que
en cada caso se desee, formando curvas, ángulos, rec-
tas y toda clase de líneas. En un mismo soporte, por
colocación de mayor número de pivotes y flejes, pue-
10 den componerse cuantos troqueles admita en función
de sus dimensiones.

Es evidente que este soporte, es de una gran
utilidad para cualquier clase de trabajo por troque-
lado, ya que una vez empleado, y quitados los pivo-
15 tes citados, el fleje y ellos mismos quedan en dispo-
sición de ser empleados de nuevo en la composición
de otro troquel de perfil totalmente diferente.

Por el aludido objeto, se solicita el corres-
pondiente privilegio de MODELO DE UTILIDAD, confor-
20 me y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad
Industrial, a fin de garantizar a favor de los recu-
rrentes el derecho a la explotación exclusiva del mis-
mo en toda España.

A continuación se hará una detallada descrip-
25 ción del soporte para confección de troqueles que
se cita, con referencia a los planos que se acompa-
ñan, en los que se representa a simple título de ejem-
plo no limitativo, una forma preferente de realiza-
ción, susceptible de todas aquellas variaciones de
30 detalle que no supongan una alteración fundamental

117462



de las características esenciales del mismo.

En dichos planos se ilustra:

En la figura 1: Vista en planta del soporte con un troquel confeccionado sobre el mismo.

5 En la figura 2: Detalle en sección vertical del mismo, con indicación de sujeción de un fragmento de fleje.

En la figura 3: Detalle en planta de sujeción de un fragmento de fleje.

10 Según el ejemplo de ejecución representado, el soporte para confección de troqueles múltiples, que se preconiza, está constituido por una placa -1- de espesor adecuado para que pueda soportar presiones y esfuerzos tangenciales sin deformación ni ro-
15 tura, en la cual, se han efectuado una serie de orificios -2-, alineados conforme a una ley predeterminada y a distancia regular, para que quede la superficie de dicha placa cubierta por tales orificios de una forma homogénea.

20 En estos orificios, se ha previsto la posible introducción de unos pivotes -3-, siguiendo líneas adecuadas al perfil del troquel a constituir, acoplándose entre dichos pivotes un fleje -4- de afilado borde hacia la parte superior, de manera que
25 por la situación de pivotes a un lado y otro del citado fleje, le haga tomar la forma que se desea, tanto en curvas, rectas, ángulos, etc. acoplando diferentes flejes entre sí para la constitución de ángulos muy cerrados que no permitan la flexibilidad de los
30 mismos.

117462

19 NO



De esta forma, en la placa -1-, se confeccionan cuantos troqueles sean precisos, siempre que sus dimensiones lo permitan, y una vez empleados en el trabajo a que se destinen, bastará con la extracción de los pivotes -3- para recobrar el fleje, pudiendo emplear pivotes y flejes en la nueva confección de otro troquel de forma diferente.

Es evidente, que la sujeción de los pivotes a la placa base, puede efectuarse por medio de simple presión, por roscado, e incluso ser fijos, aprovechando en cada caso los que sean necesarios.

La anchura del fleje siempre será superior a la altura de los pivotes -3- después de colocados en sus correspondientes orificios, con el fin de que el borde cortante de dicho fleje esté siempre libre y con posibilidad de efectuar el corte sin impedimento alguno. Igualmente pueden emplearse algunas piezas supletorias entre pivotes y fleje, para conformar más exactamente algunas inflexiones difíciles de obtener por los pivotes simplemente, piezas que pueden ser pequeños tacos, plaquitas y elementos similares.

La confección de un troquel con este soporte, es esencial, y carece de toda dificultad, ahorrando un tiempo de notable importancia, y logrando una economía en el conjunto, que supone un capítulo muy importante, al tener siempre la posibilidad de recuperación de todo el material empleado, y el nuevo empleo del mismo para confección de otro troquel.

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser

117462

19



variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

5 Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

10 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

1.- Soporte para confección de troqueles múltiples, caracterizado por estar constituido por una base de superficie plana y espesor adecuado para soportar las presiones correspondientes, en la que se ha
15 previsto sobre su cara superior, una serie de orificios regularmente distribuidos a distancias pequeñas entre sí y siguiendo un orden predeterminado, al objeto de permitir que por introducción de unos pivotes en los que sean precisos se logre el dibujo de
20 un perfil del troquel a obtener, fijándose por interposición entre estos pivotes, un fleje de borde afilado que constituye el troquel que se desea confeccionar, siendo posible sobre una misma base un número
25 indeterminado de troqueles, y la recuperación de flejes y pivotes, para posterior confección de troqueles distintos sobre la misma base.

2.- SOPORTE PARA CONFECCION DE TROQUELES MULTIPLES.

30 Todo conforme se describe en la memoria que an-



117462

tecede, se ilustra como ejemplo de ejecucion en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

5

Madrid, 19 de Noviembre de 1.965

ADOLFO RODES MARTI y

JOSE LUIS MUÑOZ DOMINGUEZ

P. A.

ERNESTO BOTELLA MONTOYA

P. P.

19 Nov

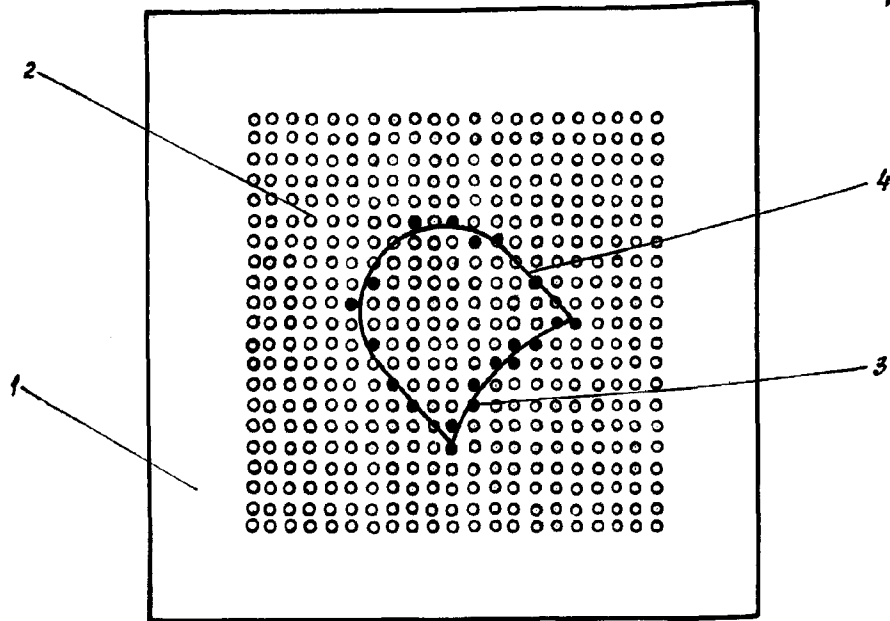


FIG. 1

117462

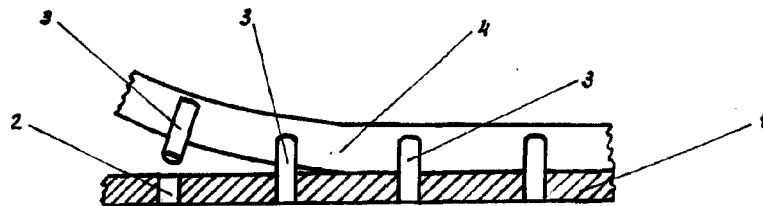


FIG. 2

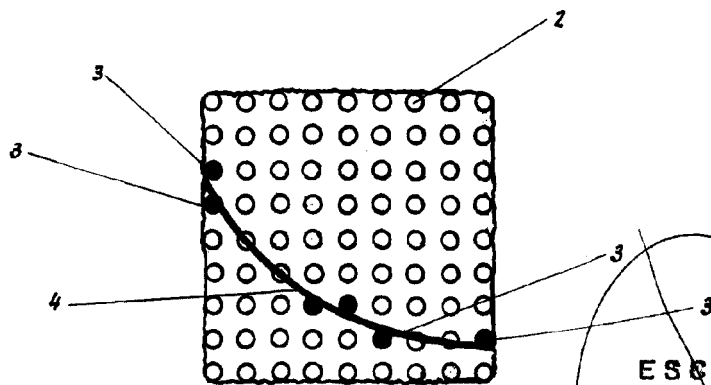


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
Madrid 19 NOV 1965
P.A.
ERNESTO BOTEILA MONTOYA