



117439

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de ELECTRO MATERIALES K.L.K., S.A., de nacionalidad española, residente en GIJÓN, c/ Alvarez Garaya núm. 12,

por

"PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO"

=====

La presente descripción se refiere a un portafusibles cuya principal característica es la de poder introducir manualmente el cartucho fusible en la tapa portadora del mismo, en el sentido axial, efectuándose automáticamente sobre las cabezas del cartucho la presión necesaria para su correcto funcionamiento, sin ninguna otra operación.

En esencia consta de un cuerpo de material aislante en forma de caja rectangular compuesta de dos piezas denominadas tapa portadora y base. La tapa es portadora de dos contactos de chapa compuestos de dos ramas, una de ellas en forma cilíndrica, en la parte de fijación a la tapa, donde



1965

117439

se da alojamiento al cartucho fusible, quedando este fuertemente sujeto, debido a un resorte circular que rodea esta parte cilíndrica y que efectúa la presión hacia el centro del
15 cartucho, prolongándose la otra rama en línea recta según el diámetro de la circunferencia del cartucho y que se introducen en unas pinzas alojadas en la caja, siendo la fijación de estas un dado metálico que contiene los tornillos para la conexión de los cables, estando la base constituida de forma
20 que se pueda fijar por su parte media a una pletina para el montaje en batería de los portafusibles, disponiendo además de unos salientes en sus esquinas para que en el caso del montaje sobre muros no participe de la humedad de este caso de que la hubiere, y estando las pinzas protegidas por una lámina
25 aislante en toda la superficie del interior de la caja y por encima de dichas pinzas, sujeta a un pivote central que forma parte de la base y dispuesto para este fin. La lámina aislante lleva unas ranuras para permitir el paso de las pinzas portadoras del fusible y dos taladros para permitir el
30 apretado de los tornillos de conexión de los cables.

A continuación se hará una detenida descripción de este portafusibles con referencia a los dibujos que se acompañan.

En dichos dibujos:

35 La figura 1ª, muestra dos secciones verticales del fusible.

La figura 2ª, una vista frontal del mismo.

La figura 3ª, una vista en planta de la lámina aislante.

40 Según queda referenciado, en la figura 1ª, la tapa (1) de material aislante en forma de caja de sección trapezoidal presenta en sus bordes un machihembrado (2) para su alo-

117439



45 jamiento en la base, y que sirve de guía para evitar una incorrecta colocación de la misma, y en sus extremos unas nervaduras (3) para su fácil extracción de la base en forma manual, debajo de las cuales van practicadas los orificios (10) para permitir el paso del cartucho fusible, y unos taladros para el alojamiento de los tornillos (4) y placas circulares aislantes (5), que enrasan con ella al objeto de impedir el contacto con los tornillos que son portadores de corriente. Estos tornillos (4) roscan en el contacto de pletina metálica (6) compuestos de dos ramas, una de ellas en forma cilíndrica que va sujeta a la caja por el mencionado tornillo (4), siendo la otra parte recta y estando en prolongación del eje vertical de la tapa. La parte cilíndrica de este contacto está rodeada por el resorte (7), de forma circular que ejerce presión hacia su centro, de manera que introduciendo el cartucho fusible (8) por el taladro axial (10) de la tapa, con cuyo centro coincide el de la parte cilíndrica de los contactos, se aloja en estos quedando fuertemente sujeto a ellos merced a la presión hacia el centro ejercida por este resorte, pudiéndose de esta manera, manejarse la tapa sin que se desprenda el cartucho.

65 La base (9), del mismo material aislante que la tapa, en forma de caja de sección rectangular, presenta en su interior y en el centro un pivote (11) para la sujeción, representada en la figura 3ª, y dos tabiques (12) para evitar una posible derivación entre la pieza de contacto (13) y el tornillo de fijación. La pinza de conexión (13) alejada en esta base es una pletina de metal elástico doblada en la forma representada en el dibujo, sobre la cual apoya un dado metálico (14) fijado a la base por el tornillo (15) protegido por el disco (16) aislante, de manera que la separación

70



entre el dado y la rama vertical de la pinza sea suficiente
75 para el paso de los contactos fijos a la tapa y menor que
el grueso del mismo, para que al introducir este entre am-
bas y merced a la elasticidad de la pinza, quede fuertemen-
te oprimido contra el dado para asegurar el paso de la co-
rriente sin producción de calor. Este dado lleva un aloja-
80 miento (17) paralelo a la base para introducir el cable de
conexión, que es fijado a él por medio del tornillo (18).

La parte inferior de la base lleva en su centro una
entalladura (19) para fijarla a una pletina en caso de elegir
este tipo de montaje, y unos salientes (20) en sus esquinas
85 para el caso de fijarlo a muros con objeto de que no parti-
cipe de la humedad de estos en el caso de que la hubiere.

En la figura 2ª el taladro (10) es el de introduc-
ción del cartucho fusible, la marca (21) las nervaduras para
la extracción manual de la tapa y el taladro (22) el de in-
90 troducción del cable de conexión, que coincide en línea rec-
ta con el alojamiento (17) del dado alojado en la base.

En la figura 2ª, las ranuras (23) son las que per-
miten el paso de las pinzas portadoras del fusible hacia su
conexión con el dado de la base, y los taladros (24) los que
95 permiten el paso de la herramienta necesaria para apretar
los tornillos de conexión del dado sobre los cables.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser va-
riables, y en general cuanto sea accesorio o secundario, siem-
pre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del ob-
100 jeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria
son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose
tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

117439⁵



N O T A :

105 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá re-
caer precisamente sobre las particularidades característi-
cas de las siguientes reivindicaciones:

110 1ª.- Portafusibles perfeccionado, c a r a c t e r i-
z a d o por comprender unos contactos fijos a la tapa, que
presentan una rama cilíndrica en la cual es introducido ma-
nualmente el cartucho fusible que es asegurado en estos alo-
jamientos con la presión ejercida hacia el centro de un re-
sorte circular que rodea esta rama cilíndrica del contacto,
siendo dicho cartucho introducido axialmente por unos orifi-
cios practicados en la tapa y cuyo centro coincide con el de
115 las ramas cilíndricas de los contactos fijos a ella, prolon-
gándose estos contactos en línea recta en sentido perpendi-
cular a la tapa a modo de penetrar en la abertura formada por
un dado metálico portador del elemento de conexión del cable
y una pletina flexible doblada en forma de ángulo, sujeta por
120 el mismo dado a la base, y cuya rama más próxima al dado opri-
me el contacto fijo de la tapa contra el dado y asegura el pa-
so de la corriente sin producción de calor.

125 2ª.- Portafusibles perfeccionado, caracterizado por
comprender en la base del mismo, una lámina aislante sujeta
por medio de un tornillo a un pivote central que forma parte
de la misma base, y colocada cubriendo las pinzas de conexión
de la base para impedir un contacto fortuito con dichas pin-
zas al hallarse la tapa separada de la base, y permitiendo el
paso a través de ella de los contactos portadores del fusible
130 a la vez que la herramienta necesaria para el apretado de los
tornillos sobre el cable de conexión alojado en dichas pinzas.

117439



135 3ª.- Portafusibles perfeccionado, caracterizado por comprender la base, en su parte de fijación, de una entalladura central para su colocación sobre una pletina, y disponer en sus esquinas de unos salientes para que en el caso de colocación del portafusibles sobre muros no participe de la humedad de estos en el caso que la hubiere.

140 4ª.- Portafusibles perfeccionado, caracterizado por comprender su base unos tabiques que forman parte de ella y situados entre la pinza de conexión y los taladros para el paso de los tornillos de fijación del portafusibles, de modo que impidan el paso de corriente desde las pinzas a los tornillos de fijación en el caso de introducción en el fusible de polvo o un objeto conductor.

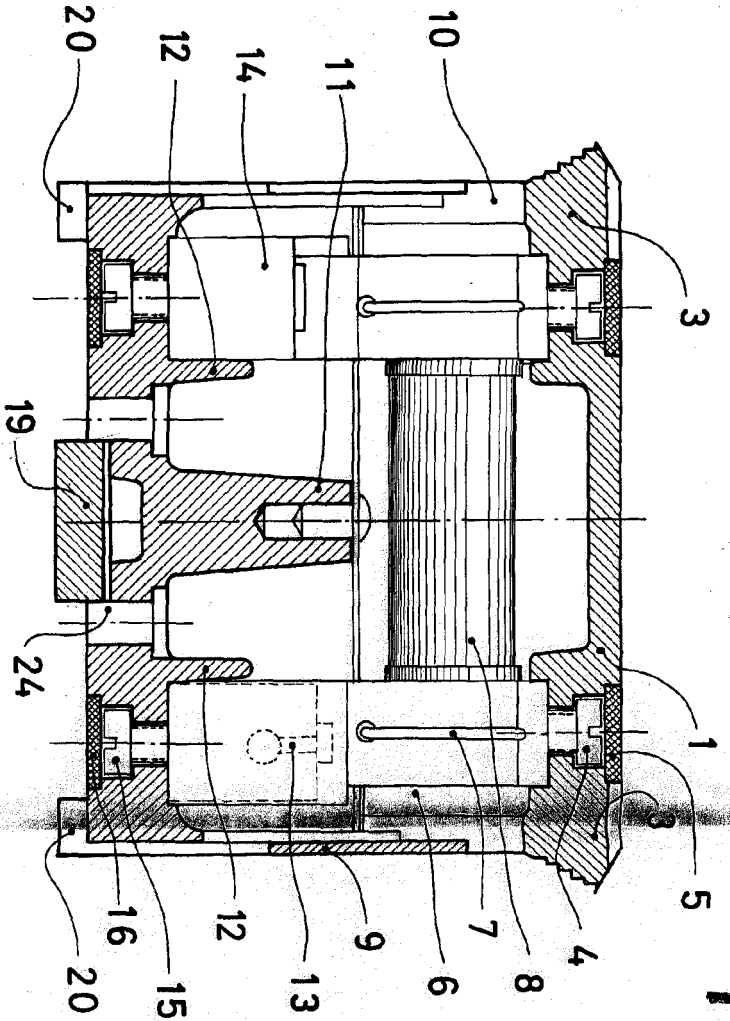
145 5ª.- "PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que se acompaña.

MADRID, 19 de Noviembre de 1.965.

P. A.
Modesto D. Gale
[Handwritten signature]

FIG. 1^a



117439

FIG. 2^a

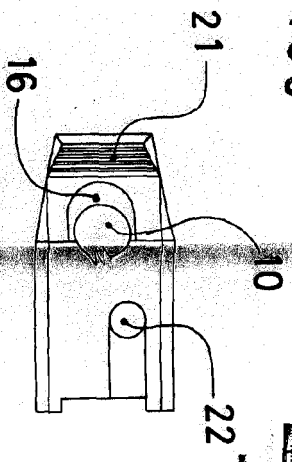


FIG. 4^a

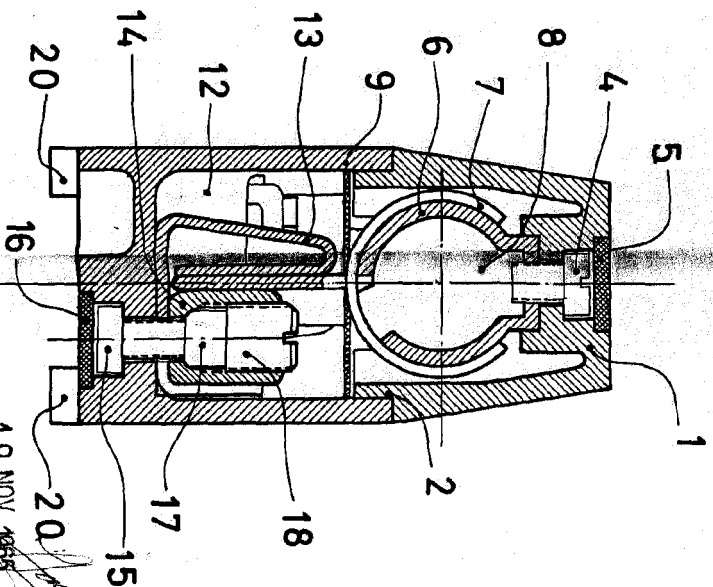
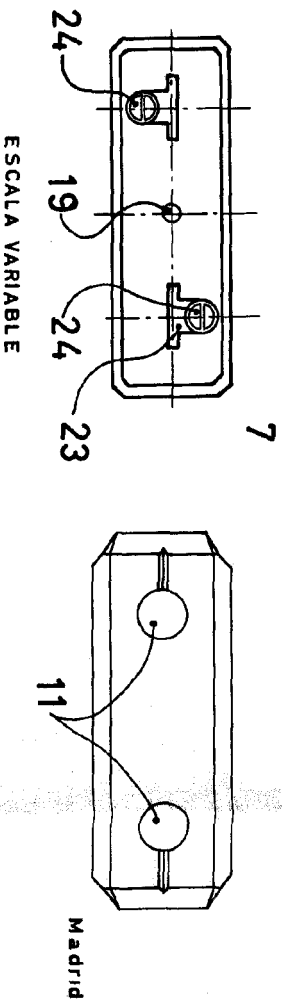


FIG. 3^a



19 NOV 1958
 Madrid
 S. Ibarra