

# 117404

## Explicación y su empleo

Esta máquina se compone de los siguientes materiales, los bastidores, rotores y pasacables son de hierro fundido, los machos que dan paso a las aguas y los guías de los varillos son de bronce, y todo el resto de la máquina es de hierro dulce.

La máquina trabaja con agua fría, sea dulce o salada porque su objeto consiste en elevar los flotadores.

### Su empleo

Esta máquina se puede emplear en muchos trabajos industriales, también los depósitos y flotadores se pueden construir de cemento armado, siempre que se trate de máquinas de gran potencia.

Explicación por mediación de los planos  
y su funcionamiento de la máquina:

Cuando todos los depósitos sin agua y se quiere poner la máquina en marcha, los flotadores están en el fondo de los depósitos principales fig. 1. y 2., los machos están todos cerrados, se abren los machos reguladores fig. 63. 64. y empezará a llenar el depósito central fig. 3. hasta la altura de la flecha fig. 14., se llenará como se ve en el balde o según las fuerzas de la industria por la fig. 49. y se llenará después el depósito fig. 1. por la fig. 41. y empezará el flotador a elevarse y subir el muñón fig. 24. por la cámara fig. 24. cuando toca el muñón en el tope de la cámara empezará a mover las ruedas dentadas fig. 67. 68. 69. 70. abrirá el macho fig. 65. y se dejará de llenar, pues la máquina en el momento que abre el macho se pone en marcha porque pasan las aguas al depósito fig. 3. y empieza a levantar el flotador fig. 85., el brazo elevador fig. 5. pondrá en movimiento las ruedas dentadas fig. 26. 27. 28. 29. 30. 31. y la centrifuga fig. 46. empezará a sacar agua y pasarla por el tubo fig. 52. al depósito principal fig. 2., como fig. 2. está vacío y tiene el flotador bajo el muñón, pega en el tope de la correctora guía pues tiene el macho cerrado, y las aguas que tira la centrifuga fig. 46. no pueden salir, con la misma

empezará a subir el flotador, pero como las letas de la centrifuga las tiene invertidas pues no cojen agua y el trabajo es nulo, cuando el flotador está arriba hará la misma operacion que como hizo el depósito fig. 1. pegará en el tope de la ranura fig. 28. y abrirá el macho fig. 60. y en este momento terminará su recorrido el flotador fig. 56. el depósito fig. 1. cubrirá el macho porque pegará el muñón fig. 21. en el tope fig. 24. y en los momentos de cambios de agua ay un momento de parada, para que los cambios de agua y la máquina está el menor tiempo parada, tendrían que estar las barras de cambio fig. 81. 82. puestas a la misma altura, las corridas guías fig. 24. 25. que tengan las ranuras el mismo recorrido, cubren tanto el movimiento de el depósito fig. 1. como el movimiento de el depósito fig. 2. tienen que ser de las mismas medidas, montados a la misma altura y el mismo peso las centrifugas sacarán mas agua del depósito fig. 3. que lo que sale de los depósitos principales fig. 1. 2. para eso el depósito central fig. 3. tiene una cierta cantidad de agua de mas cubriendo los tubos fig. 48. 50. para que pueda sacar mas agua de la que entra y los machos fig. 63. 64. son para regular las aguas y darle la velocidad necesaria, tiene que ser muy poca la cantidad que tiene que meter las centrifugas, esto es un recurso practico para

la persona que se halla al frente conviene sien-  
pre que termine primero su recorrido el que se  
está llevando que el que se vacía, porque no tiene  
mas que cerrar el macho fig. 64. y esperar que  
termine de vaciarse el depósito fig. 4. y con tamis-  
ma abrir el macho fig. 64. y ya está la máquina  
en marcha por mal es un recurso para cuando  
no se aiente a regular las aguas, si están bien  
hechas las distribuciones de las aguas. no hace  
falta tal cosa.

## Índice.

1. 2. Depósitos principales.
3. Depósito central.
4. 5. 6. 7. Brazos dentados.
8. 9. Pastagón perteneciente a los brazos dentados.
10. 11. Gías de los pastagón.
12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. Cebada de los brazos dentados.
20. 21. 22. 23. Unión fija a los brazos dentados.
24. 25. Corredora guía.
26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. Engranaje de centrifugas.
38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. Eje de sujeción de engranaje de centrifugas.
46. 47. Centrifugas.
48. Base de centrifugas.
49. 50. Eubos de toma del depósito central.
51. 52. Eubos de descarga de agua de centrifugas.
53. 54. Bártidores.
55. 56. Eiranteras de reparación y sujeción también de bártidores.
57. 58. 59. 60. Paralelas dobles.
61. 62. Eubos de paso directo de el depósito principal al depósito central.
63. 64. Machos reguladores.
65. 66. Machos de depósito central.
67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. Engranajes para el servicio del depósito central.
75. 76. 77. 78. Ejes de sujeción de engranajes a machos.
79. 80. Soportes de sujeción para los engranajes de machos.

41. 42. Barras de cambio.

43. 44. Alcuñequillas sujetas a los engranes.

45. 46. Flotadores.

47. 48. Lantre.

49. 40. Giar de lantre.

41. 42. 93. Agujeros para llenar los depositos.