



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

a favor de

THE CAPE ASBESTOS COMPANY LIMITED. - domiciliada en LONDRES.

por

"Perfeccionamiento en las envolventes aislantes o piezas de revestimiento de amianto".

-----:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

Esta patente se refiere a las piezas de revestimiento de amianto que se aplican en yuxtaposición sobre las tuberías de vapor u otros fluidos, para formar revestimientos no conductores o aislantes del calor.

Estas piezas de revestimiento, corrientemente se fabrican en la forma de un tubo partido longitudinalmente en dos mitades, y son de superficie lisa tanto exterior como interiormente, adaptándose en toda su extensión a la superficie de las tuberías a que se destinan.

El perfeccionamiento objeto de esta patente, consiste esencialmente, en disponer que estas piezas de recubrimiento,



estén provistas por su cara interior, de una serie de nervios transversales que, al unir las piezas, forman collares de contacto, estando estos nervios pegados a las piezas de revestimiento despues de su fabricación, por medio de un adhesivo apropiado, de modo que formen un solo cuerpo con la pieza de revestimiento.

Cuando los revestimientos con sus nervios de contacto se colocan sobre las tuberías por pares, y se unen entre si por sus bordes laterales, queda entre el revestimiento de amianto y la tubería una serie de células de aire o cámaras cerradas, que aumentan la eficacia de la cubierta aisladora y ésta puede ser mas ligera sin perjudicar su resistencia, con lo que se obtiene una economía en el coste de los revestimientos.

Cuando la tubería se ha cubierto de la manera descrita, el aislamiento puede ser consolidado por medio de ataduras de alambre o aros de hierro, dispuestos, y fijados a determinadas distancias y si se desea, se puede interponer entre el recubrimiento y las ataduras, un tejido de yute u otro material similar. En el caso de que las tuberías transporten vapor recalentado o fluidos a temperaturas muy altas, puede usarse tejido de amianto puro.

En el plano adjunto se representa como ejemplo, visto en perspectiva, un revestimiento de amianto dotado del perfeccionamiento objeto de esta patente.

Las figuras 1 y 2 representan respectivamente la parte exterior e interior del revestimiento.

La figura 3 muestra la manera como se juntan y cubren con tela para formar un revestimiento completo para tuberías (la tubería no se representa en el plano).

Estos revestimientos tienen la forma de la mitad de un tubo cilíndrico cortado longitudinalmente por un plano axial.



En la superficie interior o cavidad de estos revestimientos, se han formado unos nervios transversales o medios collares, distribuidos regularmente en toda su longitud y que se ajustan sobre la tubería que se ha de cubrir, de tal manera que, cuando las secciones se aplican simétricamente por pares (estando los nervios en contacto con ambos lados de la tubería), se juntan los bordes de las mismas, como se vé en la figura 3 y entre el revestimiento de amianto y la superficie de la tubería se forman una serie de pequeñas cámaras cerradas de aire que contribuyen a una mayor eficacia del revestimiento aislador.

Además estas piezas de revestimiento tienen la ventaja de que a igualdad de resistencia, son mucho más ligeras y económicas que las piezas de revestimiento sólidas usuales, colocadas en contacto inmediato con la tubería, en la totalidad de su superficie.

Los revestimientos unidos de la manera explicada (figura 3), pueden ser cubiertos con una tela -2-, que en los casos corrientes puede ser yute o material similar, pero para las tuberías que conduzcan vapor recalentado u otro fluido a temperaturas muy altas deberá ser de amianto puro. Este tejido envolvente se fija por medio de ataduras de alambre galvanizado -3- o flejes de hierro.

Estos revestimientos perfeccionados con nervios o collares de contacto, tal como se acababan de describir pueden ser fabricados construyendo por separado los nervios y el cuerpo del revestimiento, y juntándolos después por medio de un adhesivo apropiado.

El revestimiento total o sus partes componentes, puede fabricarse en moldes por el procedimiento usual o por el procedimiento objeto de otra patente del mismo solicitante, según la cual los revestimientos se hacen por superposición de capas su-



cesivas de fibras aglutinadas con un adhesivo, por medio de un mandril giratorio. Este procedimiento de fabricación es preferible, porque la masa del revestimiento resulta de estructura mas esponjosa y por lo tanto aumenta sus propiedades aisladoras.

5

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Perfeccionamientos en recubrimientos de amianto para el aislamiento de tuberías y recipientes cilíndricas, que consiste esencialmente en disponer en la cavidad de las piezas de revestimiento una serie de nervios transversales o collares de contacto, de forma tal que se ajusten a la superficie de la tubería que se ha de cubrir, de manera que al juntar entre sí y colocar las secciones sobre la tubería, se forme entre dicha tubería y el revestimiento una serie de cámaras cerradas que quedan llenas de aire, aumentando la eficacia del revestimiento sin detrimento de su resistencia.

2) En los recubrimientos según la reivindicación anterior, la aplicación de un tejido envolvente de yute, amianto u otro material adecuado, fijado por medio de alambre o fleje de hierro.

3) Perfeccionamiento en las envolventes aislantes o piezas de revestimiento de amianto.

Barcelona 13 de Marzo de 1930.

P. A.

Orubano Lopez Lid.



Fig. 1.

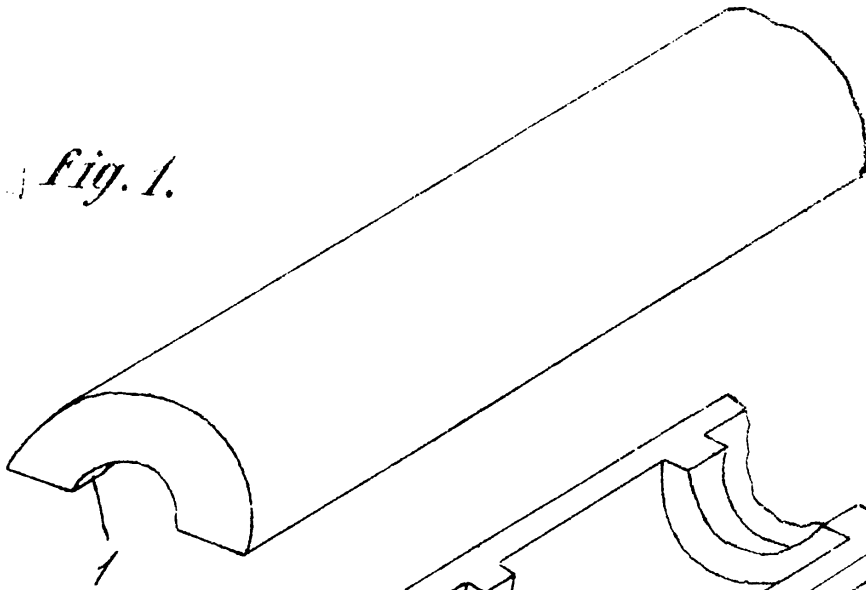


Fig. 2.

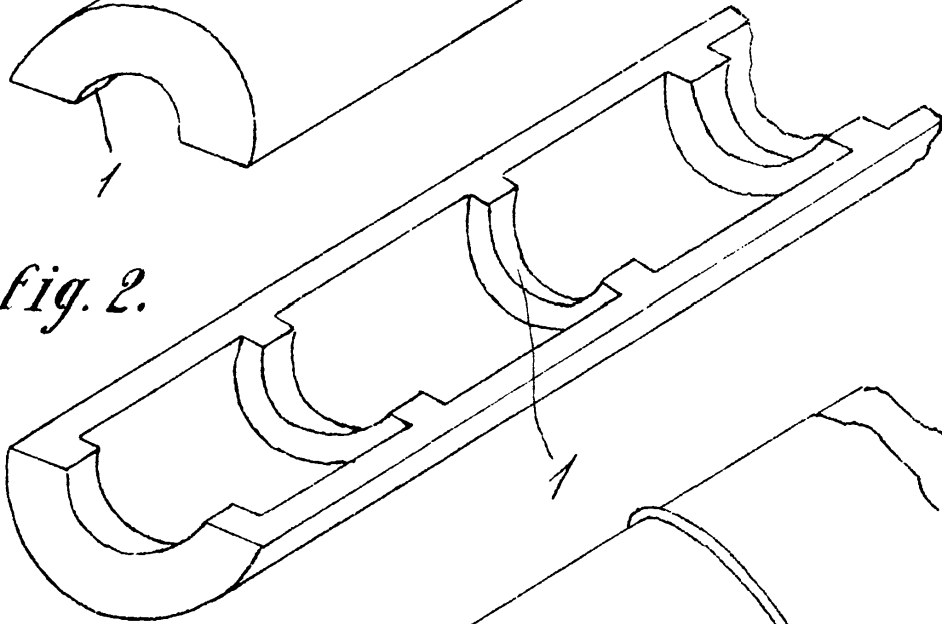
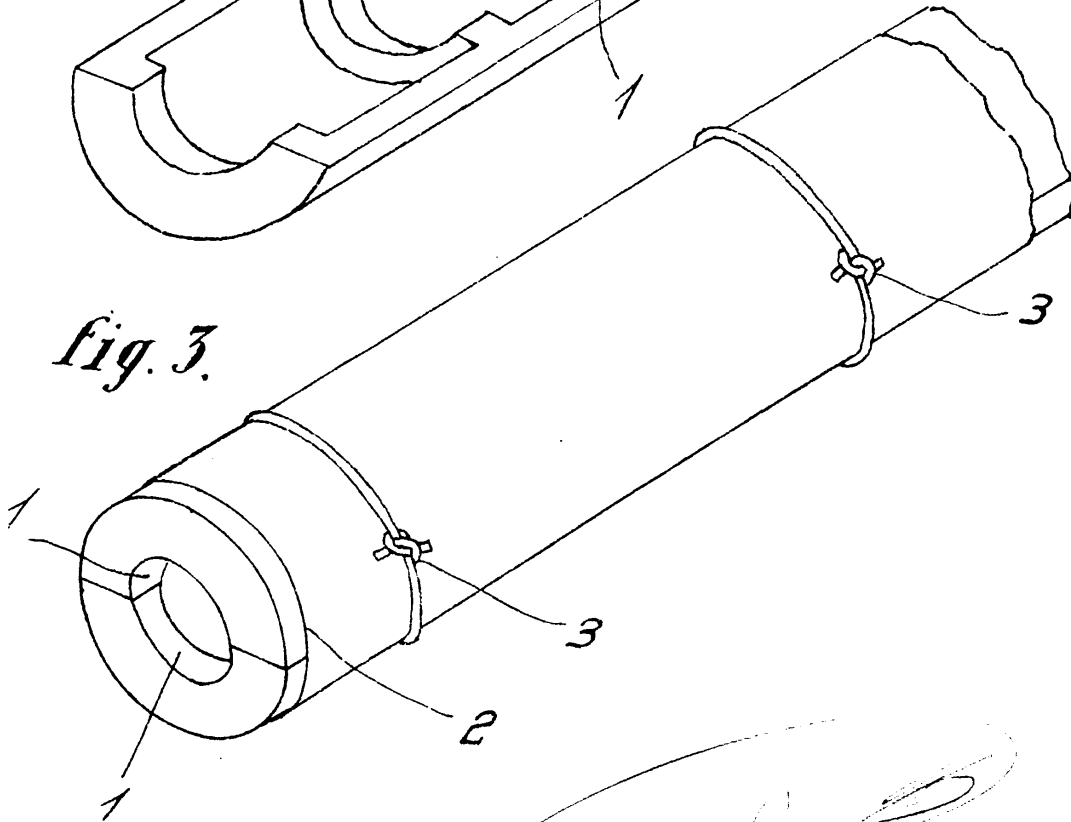


Fig. 3.



Industrias de Asbesto S.A.
16