



22 MAR. 1930

F/LH/.

### MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "Medias con presillas trabajadas en su borde" a favor de D. Oskar LIEKOS, residente en Thalheim im Erzgebirge (Alemania) de nacionalidad alemana.-

==/==

Es sabido que en el borde de las medias se prevén presillas para enganchar en ellas las ligas. Pero estas presillas se sujetan por sus extremos al mismo lado del borde de la media, de manera que ésta por el tiro de las ligas se estira en

1. pliegues y resulta inelegante. Además existe el peligro de que la fila de mallas a la que se une el extremo superior de la presilla con el borde de la media, se desgarré. Para suprimir este defecto se dispone según el invento la presilla de manera que abrace al borde de la media y uno de sus extremos
2. se fije por el lado exterior y otro por el interior de dicho borde. A consecuencia de esto el tiro de la liga se transmite lo mismo a la parte exterior del doble borde que a la interior.

El dibujo presenta un ejemplo de ejecución del invento.

3. La Fig. 1 presenta la forma de la media procedente de la máquina y



La fig. 2, ilustra la media después de terminada.

- En la forma conocida se une al cuerpo 1 de la media un borde doble 2, en el que en forma regular y también conocida se trabaja la presilla 3 o sea de manera que sin costura se forme durante la fabricación del borde de la media. Las filas de mallas, en las que los dos extremos de una presilla se unen con las partes del borde de la media, se escogen de manera que después de terminada esta uno de los puntos de sujeción de la presilla 3 caiga por el lado interior de la media y el otro por el exterior. Así se consigue que la fuerza de tracción de la liga que agarra en las presillas 3 se transmita en su mitad a la parte del borde doble situada por fuera y en su otra mitad a la parte del mismo que cae por dentro y por ambas partes se retransmita uniformemente a la serie de mallas 4, en la que se trabajan las dos porciones del borde. La disposición especial de la presilla 3 proporciona una distribución tan uniforme de la fuerza de tracción sobre todo el borde de la media que se impide el que ésta forme pliegues o se arruge desagradablemente.
- El número de presillas puede ser cualquiera aunque en general se limitarán a 2-4 y con preferencia se emplearán 3, a saber dos a los lados y otra por la parte delantera de la media, como se indica en la fig. 2. El largo, ancho y grosor de la presilla se adapta a las condiciones de cada caso. Dichas presillas se fabrican como partes especiales bien en la máquina de algodón como la media o en una máquina rebordeadora.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

22 MAR 1930  
ESPECIAL MOVIL

- 3 -

9 1ª.- Una media con presillas trabajadas en su borde caracterizada porque las presillas abrazan el borde superior de la media, de manera que uno de los extremos de cada presilla se disponga por la cara exterior de la media y el otro por la interior en las partes del borde.

10. 2ª.- Medias con presillas trabajadas en su borde.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de tres páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 22 de marzo de 1930.

Leocadio López y López.

P.F./

