

117358



10 Ptas  
DICIEMBRE 1965

117358

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D<sup>a</sup>. FRANCISCA SANCHO PEREZ, de nacionalidad española.

RESIDENCIA: VALENCIA, Conde Salvatierra de Alava

n<sup>o</sup>. 16

ENUNCIADO: "UN ENVASE APILABLE PERFECCIONADO"

Prioridad: Patente n.º del

cg/ld.

- 1 -

117358



16 NOV. 1965

1

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

5

10

En la actualidad el apilamiento de envases constituye un grave problema ya que no ha sido resuelto hasta la fecha de una forma totalmente eficaz.

15

En efecto, sabido es que para el apilamiento de envases, éstos suelen disponerse unos dentro de otros de tal forma que el peso de ellos hace que queden encajados entre sí a modo de cuña, hasta el punto de que la mayoría de ellos suelen deformarse, perdiendo por tanto su consistencia habitual.

20

Otro problema que presenta este apilamiento conocido es el de desencajar aquellos envases que han quedado fuertemente unidos entre sí por presión, puesto que en esta operación, la mayoría de las veces los envases quedan desarticulados, no pudiéndose utilizar en el fin a que se destinan.

25

El envase objeto de esta solicitud resuelve de una forma eficaz aquellos problemas mediante una organización sencilla y económica, por cuanto que se le ha dotado de una nueva estructura que permite el apilamiento de varios envases introduciendo unos dentro de otros sin que éstos puedan encajarse entre sí y sin que puedan deformarse. Otra forma de apilamiento que permite este nuevo tipo de envases es el de disponer la parte inferior de uno de ellos -

30

117358



1

sobre los bordes superiores de otro, de tal forma que cada uno de ellos se encuentra dispuesto en posición revertida - respecto de la que ocupa el inmediatamente superior o inferior.

5

Al efecto, el envase apilable que se solicita viene caracterizado por el hecho de presentar la superficie de uno de los testeros que comprende, sustancialmente sobresaliente en toda su extensión respecto del cuerpo del envase.

10

Entretanto, la superficie constitutiva del testero opuesto se encuentra proyectada hacia el interior del -- propio cuerpo del envase, de modo que la cavidad del mismo se encuentra desplazada lateralmente.

15

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta, se ha confeccionado a título explicativo y sin carácter res trictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos o cupa.

20

La figura 1ª, nos muestra una vista en perspectiva del objeto que nos ocupa. En ella se aprecia un envase -1- que presenta la superficie de uno de los testeros -2- que comprende, sustancialmente sobresaliente en toda su extensión respecto del cuerpo del envase -1-.

25

También podemos apreciar en esta figura que la su perficie del testero opuesto -3- se encuentra proyectada en toda su extensión hacia el interior del propio cuerpo del - envase -1-, de modo que la cavidad del mismo se encuentra - desplazada lateralmente.

30

La figura 2ª, nos muestra una vista en planta superior del apilamiento de dos envases como el descrito en - la figura 1ª. Podemos ver que el envase -1- se dispone apo-

117358



UV. 1965

1 yándose por su base inferior y en posición revertida sobre -  
los bordes superiores del envase -1'- en función de que la -  
zona correspondiente a la base del testero saliente del enva  
se superior se apoya sobre los bordes superiores del testero  
5 proyectado hacia el interior del cuerpo del envase inferior.

En el campo industrial, la realización del envase-  
descrito ofrece una importante serie de ventajas que se deri  
van no solo de su simplificado proceso de fabricación, sino-  
también de la reducción de los costos de producción que supo  
10 ne el empleo del material necesario, resultando un envase fá  
cilmente apilable; cualidades, en síntesis, que confieren al  
Modelo solicitado una utilidad práctica singular por el bene  
ficio o efecto nuevo que aporta a la función a que se desti  
na.

15 Hecha la descripción precedente, es necesario aña  
dir que los detalles de realización de la idea expuesta pue  
den variar sin que por ello cambie la esencia de la inven --  
ción que es la que se desprende de los párrafos que antece -  
den y lo que se reivindica en la siguiente

20 NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita,  
ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

25 1ª.- UN ENVASE APILABLE PERFECCIONADO, caracteriza  
do esencialmente por el hecho de presentar la superficie de-  
uno de los testeros que comprende, sustancialmente sobresa -  
liente en toda su extensión respecto del cuerpo del envase,-  
estando la superficie constitutiva del testero opuesto pro -  
yectada hacia el interior del propio cuerpo del envase, de -  
modo que la cavidad del mismo se encuentra desplazada late -  
30 ralmente.



NOV. 1965

117358

1

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "UN ENVASE APILABLE PERFECCIONADO".

5

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 16 de Noviembre de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

10

15

20

25

30

117358

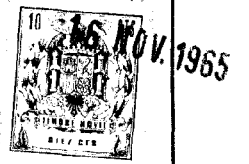


figura 1ª

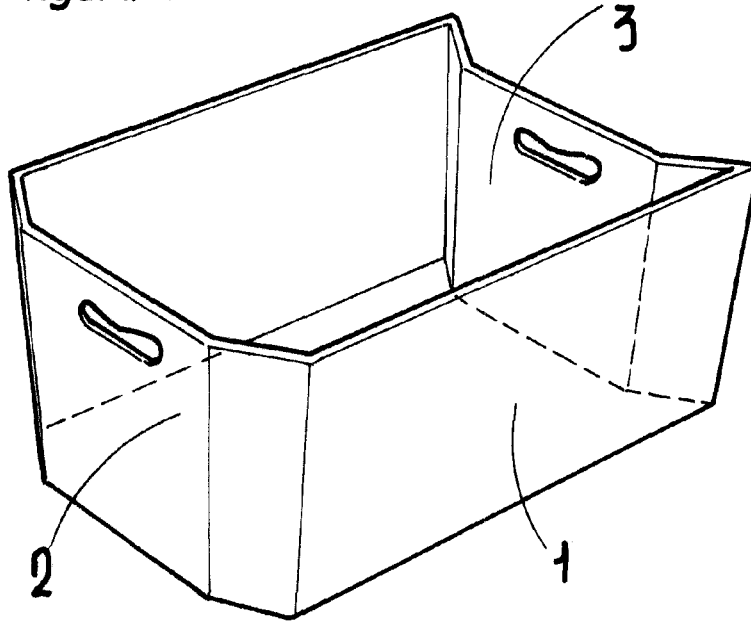
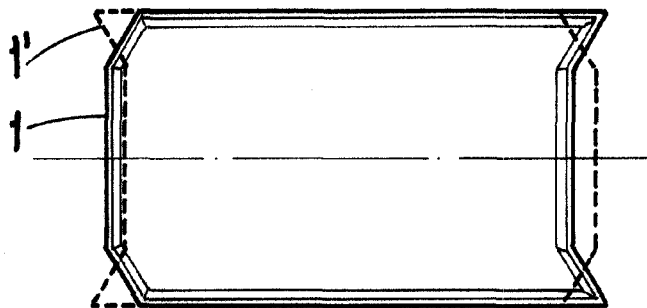


figura 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 16 de Noviembre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.