

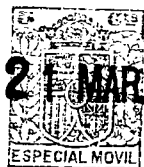
C/L.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un certificado de adición, por " Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 117080 " a favor de Don Kurt KÜRSCHNER, residente en Hagen - Delstern (Alemania) afueras; de nacionalidad alemana.-

==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==

- 1 Según la patente principal, la disolución de lignina destinada, a preparar el medio de solidificación para objetos formados de fibra, de madera o similares y que se obtiene con la acción de los conocidos medios de ataque de la celulosa y contiene a ésta fijada químicamente a los medios de ataque se mezcla a la masa de fibra que
- 2 ha de servir para fabricar los productos corpóreos deseados antes de modelarlos, después de lo cual, la masa recibe por prensado, laminado o por otros medios adecuados, la forma del producto a fabricar, el cual, para volver a transformar las combinaciones de celulosa y lignina, en celulosa o lignina puras se somete al correspondiente
- 3 tratamiento químico. Pero en lugar de esto, también es posible el incorporar la disolución de lignina a las masas de fibra, después de



una conformación parcial o definitiva de las masas fibrosas adecuadas en un producto intermedio o definitivo corpóreo sólido por impregnación con la disolución de celulosa o lignina, después de lo cual sin ulterior modelación, o después de realizar definitivamente el proceso de moldeado empezado antes de la impregnación, se realiza la transformación química del material de celulosa o de lignina, pasando por el miembro intermedio de las hidrocombinaciones. Sirviéndose de este proceso de trabajo, es posible, según el presente invento el aspirar, por ejemplo, las masas fibrosas suspendidas en agua según el procedimiento de fabricación del papel en cuerpos obtenidos en forma lisa o plástica, mediante los mastic análogos a la celulosa. También, mediante una corriente de aire, u otros medios se pueden impregnar las fibras colocadas sobre cuerpos lisos o huecos, perforados y sin soportes líquidos en los mismos tamices moldeadores con las disoluciones de celulosa o de lignina que sirven de material de partida del medio definitivo de conglutinación, o proyectarse simultáneamente con la disolución. Después de una solidificación previa, mediante caldeo, o una actuación química para formar el mástico, se pueden los productos correspondientes someter a un tratamiento mecánico en caso necesario, por ejemplo, a la compresión, mediante prensas, cilindros o similares. En caso necesario, el trabajo mecánico, definitivo mediante prensas, laminadoras, etc., puede servir también después de una deshidratación parcial o total de la mezcla transformada en las hidrocombinaciones.

En la fabricación de materiales de embalaje, a modo de cartón, utilizando el presente invento, puede emplearse en ciertas circunstancias, con ventaja, una mezcla de materiales fibrosos, brutos, por ejemplo, de paja triturada, de hojas o tallos de maíz, de residuos de prensado de la caña de azúcar o similares, con masas fibrosas más finas, como materiales recientes para papel o preparados por trituración de papel viejo, el cual se suspende con cantidad suficiente de agua en una masa más o menos fluida. Esta, con los medios usuales



21 MAR. 1930

10 en la fabricación de papel o cartón transformados correspondientemente se puede llevar sobre tamices alargados o redondos, mediante aspiración o vertiéndola en una capa relativamente espesa y deshidratarse, pues los elementos mas gruesos le comunican una mayor permeabilidad al agua.

11 Los cuerpos fibrosos planos, obtenidos en forma de cinta o de pliegos, pueden rennirse, en caso necesario, en varias capas, extendiéndolos en estado húmedo y desecarlos en esta forma, o bien en estado húmedo transformarse mediante prensado en moldes adecuados en los cuerpos huecos perseguidos. Después del secado, el producto previo de forma de pliego, de banda o de cuerpo hueco, se impregna con  
 12 la disolución de lignito a emplear. Después de volatilizado el disolvente se somete el producto al tratamiento químico con medios adecuados, por ejemplo, los indicados en la patente principal, mediante los cuales las combinaciones de lignina, que constituyen el pastio transitotio de la masa fibrosa, se convierte en las correspondientes  
 13 hidrocombinaciones puras de la celulosa, lignina o similares. Durante la subsiguiente transformación de estas hidrocombinaciones, en combinaciones puras, análogas a la celulosa mediante el desecado realizado con o sin admisión de calor, los productos pueden someterse a una solidificación definitiva modeladora, mediante laminado, prensado u otros medios adecuados.  
 14

N                    O                    T                    A.-  
 = = = = =

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

15 1.- Un procedimiento para la fabricación de objetos plásticos, constituidos por una masa artificial de madera según lo reivindicado en la patente principal número 117080, caracterizado porque la dilución de madera, diluida mediante medios químicos de ataque, se incorpora a las masas fibrosas a conglutinar, sólo después o du-



16    rante una conformación corpórea definitiva o transitoria al modo de la fabricación usual de papel, cartón o similares, por impregnación con la disolución, y, en caso necesario, después de eliminar el disolvente de la combinación de celulosa o lignina se transforma sin más o después del trabajo definitivo de conformación, mediante tratamiento químico en hidrocélulosa. o similares.

17           2.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 117080.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 21 de Marzo de 1930.

Leocadio López y López

P.P.=