

Hf. 68.

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre: "Un dispositivo para el suavizado, bruñido y pulido, continuos de las lunas y hojas de cristal."

117349

POR

Societe Anonyme des Manufactures des Glaces et Produits Chimiques de St. Gobain Chauxy + Cizey.

DE

Paris,

Francia.



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Un dispositivo para el suavizado, bruñido y pulido
"contínuos de las lunas y hojas de cristal".

=====

Société Anonyme des

Solicitantes: / MANUFACTURES DES GLACES ET PRODUITS CHIMIQUES
DE ST.GOBAIN, CHAUNY & CIREY, residentes en:
nº 1 bis, Place des Saussaies, Paris, Francia.

=====

El presente invento se relaciona con un dispositivo para el suavizado, bruñido, enjabonado y pulimentado contínuo de las lunas y hojas de cristal.

- Estas operaciones suelen ser efectuadas generalmente
5. por medio de una serie de aparatos o elementos que ván dispuestos por encima de las lunas de cristal, en una dirección perpendicular u oblicua con relación a la del desplazamiento relativo de los elementos y de los cristales y que llevan los órganos de pulimentación o sea, por una
10. parte, los bloques metálicos que accionan sobre los cristales por medio de arena o de gres, para el suavizado, y de arena reducida a una especie de lodo más o menos fino para el enjabonado, y por otra parte los pulimentadores de fieltro que accionan sobre las lunas u hojas de vidrio por el
15. intermedio de polvos de esmeril o de óxido de hierro para

117849



- el pulimentado . Los elementos provistos de sus órganos para el bruñido son móviles cuando las mesas que llevan las lunas de cristal son fijas; por el contrario, son inmóviles, o animados tan solo de movimientos de vaivén transversales, cuando las mesas sobre las cuales se empotran los vidrios se desplazan presentando unas cintas o bandas continuas de vidrio, las cuales son de este modo sometidas a las operaciones consecutivas del bruñido hasta que acaban por ser pulimentadas del todo.
- 20.
25. En los dispositivos hasta hoy en día conocidos, cada elemento lleva un solo órgano o varios órganos de pulimentación iguales, que giran alrededor de ejes verticales. Estos órganos están constituidos, bien sea por un platillo o modillón donde ván fijos materiales para el suavizado y jabonado, o bien por un disco que lleva una serie de pulimentadores para el pulimentado.
- 30.
35. El dispositivo que constituye el objeto del presente invento, consiste en agrupar sobre un elemento dos o más órganos bruñidores de dimensiones desiguales, y en colocar estos órganos de tal manera que sus posiciones relativas sobre dicho elemento alternen con las que ocupan sobre los elementos contiguos.
40. En el dibujo que se acompaña ván representadas en forma esquemática, y a título de ejemplos solamente, algunas variantes de este dispositivo. En todos estos ejemplos, se parte del supuesto de que cada elemento lleva dos órganos para el bruñido.
45. Las Figs. 1 y 2, representan respectivamente, en corte transversal y de plano, elementos para el suavizado y el enjabonado dispuestos con arreglo al invento.
50. Las Figs. 3 y 4 representan igualmente en corte transversal y de plano, elementos pulimentadores establecidos con arreglo al invento.
- Los cortes transversales están tomados por las líneas 1-2 3-4, y los planos están hechos a un nivel intermedio



- 3 -

entre los elementos y los órganos bruñidores.

55. En estas figuras, A indica la cinta o banda continua de lunas u hojas de cristal que van empotradas una junto a otra y a continuación unas de otras sobre la serie de mesas sustentadoras B.
- C indica los elementos de suavizado y enjabonado y D los elementos de pulimentación.
60. Cada uno de los elementos C lleva un grupo de órganos o modillones desiguales E y F, cuyos ejes van indicados en e y f. E indica el modillón mayor y F, el más pequeño. Cada uno de los elementos D lleva un grupo de platillos o de discos desiguales G y H cuyos ejes van señalados en g y h, siendo G el platillo mayor y H el más pequeño.
65. Los índices o exponentes inferiores que van afectos a las letras de referencia E, F, G y H, indican la paridad de los elementos, a los cuales pertenecen los órganos designados por dichos caracteres de referencia.
70. Los índices superiores que llevan las letras de referencia G y H, corresponden a una disposición en la cual las trayectorias recorridas por los pulimentadores del platillo G se entrecruzan con las recorridas por los pulimentadores del platillo H.
75. Los pulimentadores van indicados por la letra de referencia I, variando su número según el grandor de los platillos G y H, pudiendo tener cada uno de estos igual número de pulimentadores o un número diferente. En estas condiciones, las dimensiones de los pulimentadores, pueden también ser iguales o diferentes.
80. La disposición, sobre un mismo elemento C o D, de órganos de bruñido, tales como E y F, o G y H, que tengan dimensiones desiguales, y la alternancia de las posiciones relativas de estos órganos sobre un elemento con las que ocupan sobre elementos contiguos, presentan las
- 85.



ventajas siguientes:

19.- El trabajo del bruñido queda mejor repartido sobre la superficie del vidrio que cuando los elementos comprenden órganos de dimensiones iguales y están animados de movimientos de vaivén transversales.

20. 20.- La ausencia de estos movimientos transversales permite desbordar los órganos en una cantidad o distancia fija sobre los bordes de las hojas de vidrio, y, por consiguiente, dar a estos órganos el máximo de diámetro y de superficie de trabajo.

30.- El aumento de superficie de trabajo por elemento permite reducir el número de estos elementos y, por consiguiente, disminuir la longitud total del aparato.

40.- Los órganos de los elementos consecutivos, pueden encajar unos en otros, lo cual permite aproximar los elementos entre sí, y, al disminuir de esta suerte las superficies de vidrio al descubierto, aminorar los riesgos de rotura que resultan del enfriamiento de estas superficies al descubierto.

50.- Las velocidades de los órganos de un mismo elemento pueden ser independientes, salvo en el caso de estar dichos órganos constituidos de tal manera que las superficies de vidrio por ellos barridas, se recorten.

N O T A.

Habiendo ya descrito ampliamente la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a la práctica debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle, sin que se altere el principio fundamental del invento, y lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España es por: "Un dispositivo para el suavizado, bruñido y pulido continuos de las lunas y hojas de cristal"; caracterizándose por la combinación de elementos dispuestos por encima de las lunas u hojas de vidrio, y que llevan los órganos

Fig. 1.

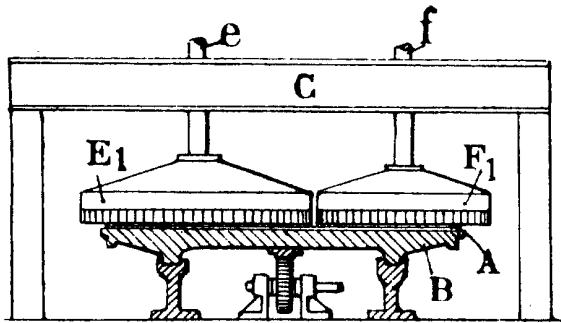


Fig. 3.

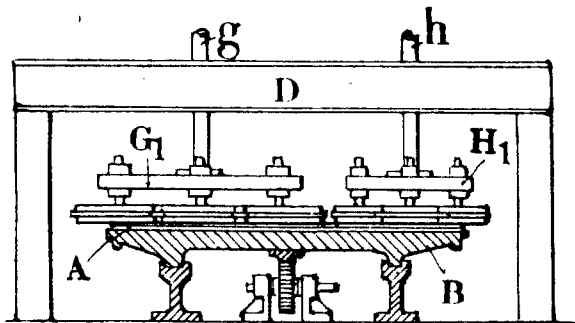


Fig. 2.

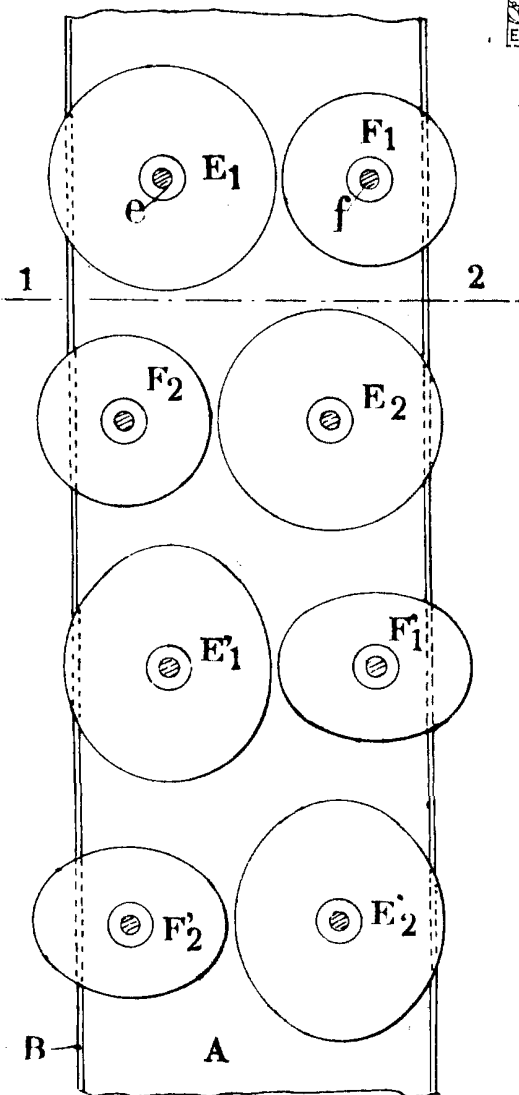
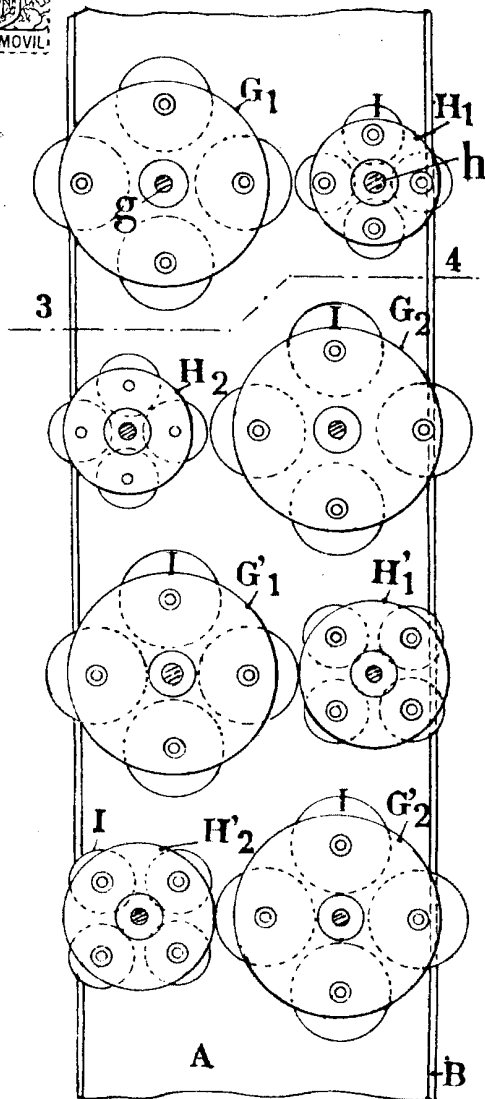


Fig. 4.



Mudrich, S. Milano 1930