

J.E.



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

A C R O A.-G. - domiciliada en Küssnacht am Rigi (Suiza)

por

"Émbolo para motores de aceite".

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

Esta invención se refiere a un émbolo para motores de aceite, con un espacio hueco que comunica con la cámara del cilindro por medio de una abertura de estrangulación practicada en una cubierta.

5

Conforme con esta invención la cubierta está montada en una cavidad en forma de cápsula que rodea el espacio hueco del émbolo y que forma parte del fondo del émbolo estando la cubierta directamente unida por sus bordes con las paredes de la cápsula de manera que gracias a esta unión entre la cubierta y la

10

sula de manera que gracias a esta unión entre la cubierta y la cápsula aun cuando esta unión dejara de cerrar perfectamente no sería posible salida alguna de gas del espacio de compresión for-



1930

- 2 -

mado por la cámara del cilindro y el espacio hueco del embolo. Esta sujeción directa de la cubierta a la pared de la cámara o cápsula que forma el fondo del émbolo hace al mismo tiempo que la construcción del émbolo sea extraordinariamente sencilla.

5 En el plano adjunto se representan en sección longitudinal tres diferentes ejemplos de ejecución del objeto de esta patente.

En la figura 1 se representa por -a- el émbolo de fundición. El fondo -b- de la pieza de fundición que constituye el
10 embolo está vaciado en forma de cápsula y está torneado en su parte superior. Próximo al borde superior de la cavidad del émbolo se filetea una rosca en la que se fija una cubierta -c- provista de un rosca análoga en su borde. Esta cubierta es de acero carburado y presenta en su centro una pequeña abertura -d- que forma
15 la única comunicación entre el espacio -e- en forma de embudo que se encuentra encima de la cubierta y el espacio hueco del émbolo -f- formado en la parte inferior de dicha cubierta. La parte superior de la cubierta forma la mayor parte del espacio en forma de embudo.

20 En la segunda forma de ejecución representada en la figura 2 el fondo -b- del émbolo que es de acero presenta la forma de cápsula y por su borde está roscado al borde superior del cuerpo -a- del émbolo que es de fundición ordinaria o de fundición ligera. La cubierta -c- que separa el espacio hueco -f-
25 presenta también en este caso la pequeña abertura -d-. Esta cubierta está soldada por su borde con el fondo -b- del émbolo en forma de cápsula después de haberse torneado a medida las paredes del espacio hueco -f- formadas por la cápsula. El espacio en forma de embudo -e- dispuesto antes del espacio hueco -f- del
30 émbolo está comprendido parte en la parte superior de la cubierta y parte en la porción superior o del borde del fondo del émbolo.



La forma de ejecución representada en la figura 3 se diferencia únicamente de las formas descritas en que la cubierta -c-está roscada como en el primero de los ejemplos citados y en que el fondo del émbolo en forma de cápsula está unido por su bor
 5 de por fundición al borde superior del cuerpo del émbolo. Al mismo tiempo se dispone fijada también por fundición una cápsula de chapa-g-que rodea a cierta distancia, la parte inferior de la cápsula.

N O T A

10 Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Embolo para motores de aceite, provisto de un espacio hueco que comunica con la cámara del cilindro por una abertura de estrangulación practicada en una cubierta caracterizado porque la cubierta está montada en una cápsula que rodea el espacio hueco del émbolo y que forma parte del fondo del émbolo y
 15 está unida por su borde directamente a las paredes de la cápsula de modo que por la unión de la cubierta con la cápsula aun cuando esta unión no fuera hermética no puede salir gas alguno del espacio de compresión formado por la cámara del cilindro y el
 20 espacio hueco del émbolo.

2) Embolo según la reivindicación 1 caracterizado porque el lado de la cubierta dirigido hacia la cámara del cilindro forma o contribuye a formar un espacio en forma de émbudo dispuesto antes del espacio hueco del émbolo.

25 3) Embolo para motores de aceite.

Barcelona 7 de Marzo de 1930.

P. A.



Fig.1.

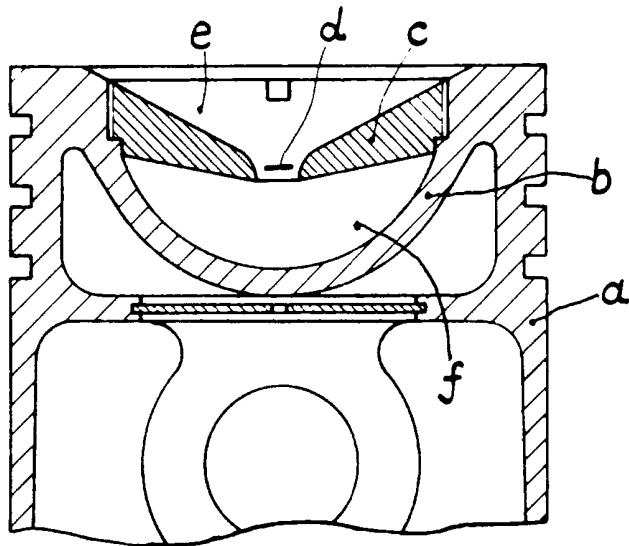


Fig.2.

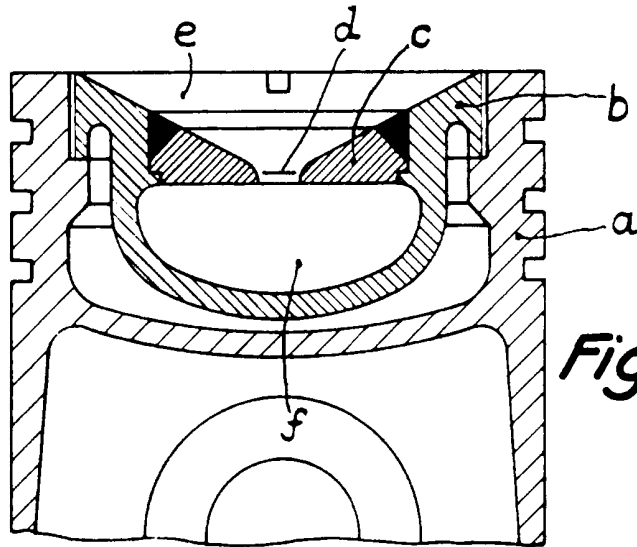
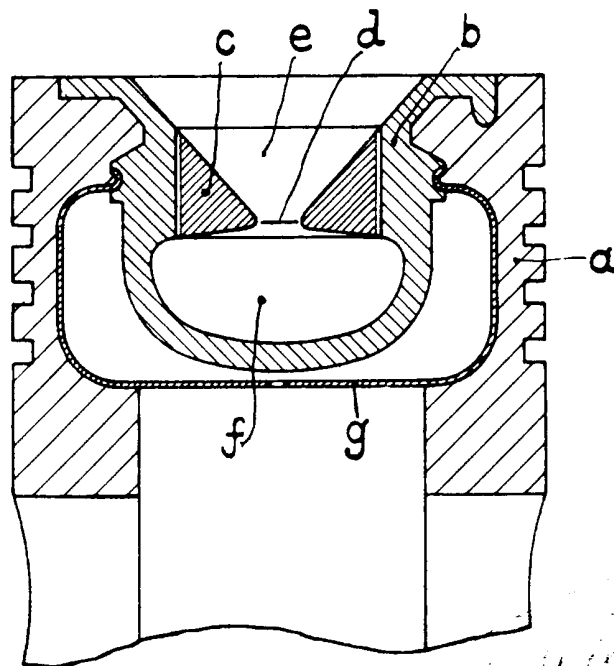


Fig.3.



Handwritten signature and date:
16