

JE/

117259



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

S.A. TALLERES TOMAS - domiciliada en B A R C E L O N A

por

"Radiadores de plancha soldados eléctricamente por resistencia".

-----:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

Es objeto de la patente que se solicita, un sistema de radiador para calefacción, construido con plancha metálica cualquiera, principalmente de hierro o acero y con preferencia acero especial inoxidable y utilizando para su fabricación la soldadura eléctrica por resistencia, en la forma y condiciones que luego se detallan, comprendiendo por lo tanto la mencionada patente, tanto el radiador, como el procedimiento para su construcción.

10 Se construyen los mencionados radiadores, partiendo de la plancha metálica elegida, que se corta y dobla a la forma y dimensiones requeridas, por cualquiera de los procedimientos me-



30

- 2 -

117259
117259

cánicos en uso, especialmente por estampación, hasta obtener en una o varias piezas de plancha, el cuerpo del radiador en su forma definitiva. La unión o cierre, de los bordes libres de la plancha o planchas, se obtiene mediante la soldadura eléctrica por resistencia, en cualquiera de las máquinas de soldar por este procedimiento.

Este sistema de radiadores, admite diversas variantes las principales de las cuales se reseñan a continuación.

El tipo corriente de radiador formado por elementos cerrados con solo los orificios de comunicación, -5- constituye una de estas variantes y se obtiene, como indica la figura 2, mediante dos planchas (o con una sola doblada en su mitad) cortadas y conformadas de un modo adecuado para formar el cuerpo del radiador -7-, cerrado por la faja de soldadura periférica -8-, y si por la amplitud de la pieza y para asegurar su resistencia se requiera unido también, por otra soldadura central, -9-. Este tipo admite, como suplemento de superficie de radiación unas aletas laterales -10-.

Otra variante posible, es la constituida por el tipo de radiador de elementos desmontables, formados por un cuerpo central -1- de plancha cortada y doblada ad-hoc y unida longitudinalmente por soldadura eléctrica, -6- cerrados por dos culatas -2- de plancha embutida. La unión del cuerpo central con las culatas, se verifica por juntas del tipo llamado de enchufe de precisión usado en tuberías, formado por una parte macho -3- solidaria con la culata y otra hembra -4-, solidaria del cuerpo central, ambas de una aleación metálica de plomo estaño y antimonio obteniéndose el cierre de la citada junta por penetración del macho a presión. Las culatas pueden asimismo ser fijas, uniéndose entonces al cuerpo central, por soldadura eléctrica entre pestañas dejadas a este fin, así en dicho cuerpo como en



1930

117259

- 3 -

las culatas.

Una tercera variante, entre otras, consiste en la construcción de radiadores de diversos elementos formando una sola pieza, en lugar del sistema corriente de elementos sueltos que se acoplan para formar el radiador. Se consigue esto mediante la soldadura eléctrica de las planchas conformadas a este fin, sea para formar radiador cerrado, o desmontable con cierre por culatas como descrito anteriormente.

Los radiadores de plancha contruidos con arreglo a lo descrito en cualquiera de las variantes posibles, pueden hacerse lo mismo con plancha lisa, que estriada, corrugada, pulimentada, etc. pudiendo asimismo galvanizarse, emplomarse o pintarse, sin que ninguna de estas circunstancias afecto a la esencialidad de la patente.

Los dibujos que se acompañan, dibujados a escala variable por serlo los tamaños que pueden afectar los radiadores, se refieren unicamente a dos de las diversas variantes posibles de radiadores objeto de esta patente y se dan como ejemplo. Ni dichos dibujos ni las variantes descritas se dan a título restrictivo, sinó solamente enunciativo de las diversas posibilidades de construcción de radiadores de plancha soldados eléctricamente por resistencia.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 1) Construcción de radiadores de plancha metálica, soldados electricamente por resistencia.
- 2) Construcción de radiadores según la anterior reivindicación formados por una o mas planchas cortadas y conformadas adecuadamente y soldadas electricamente por resistencia para constituir elementos cerrados de radiador.



1930

117259

- 4 p

3) Construcción de radiadores según las anteriores reivindicaciones, formadas por cuerpo central y culatas de plancha soldados uno y otras electricamente por resistencia y provistos para su union ya de juntas de enchufe de precisión, ya de pestaña de la misma plancha para soldarse electricamente por resistencia.

4) Radiadores de plancha metálica, soldados electricamente por resistencia, cualquiera que sea la forma y tamaño, asi como la naturaleza y preparación de las planchas.

5) Radiadores de plancha soldados electricamente por resistencia.

Barcelona 3 de Marzo de 1930.

S. A. TALLERES TOMAS
HIJO DE MANUEL TOMAS

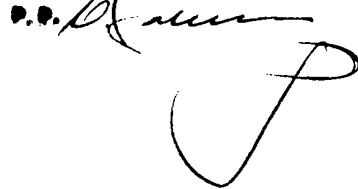
P. O. 



Fig. 1.

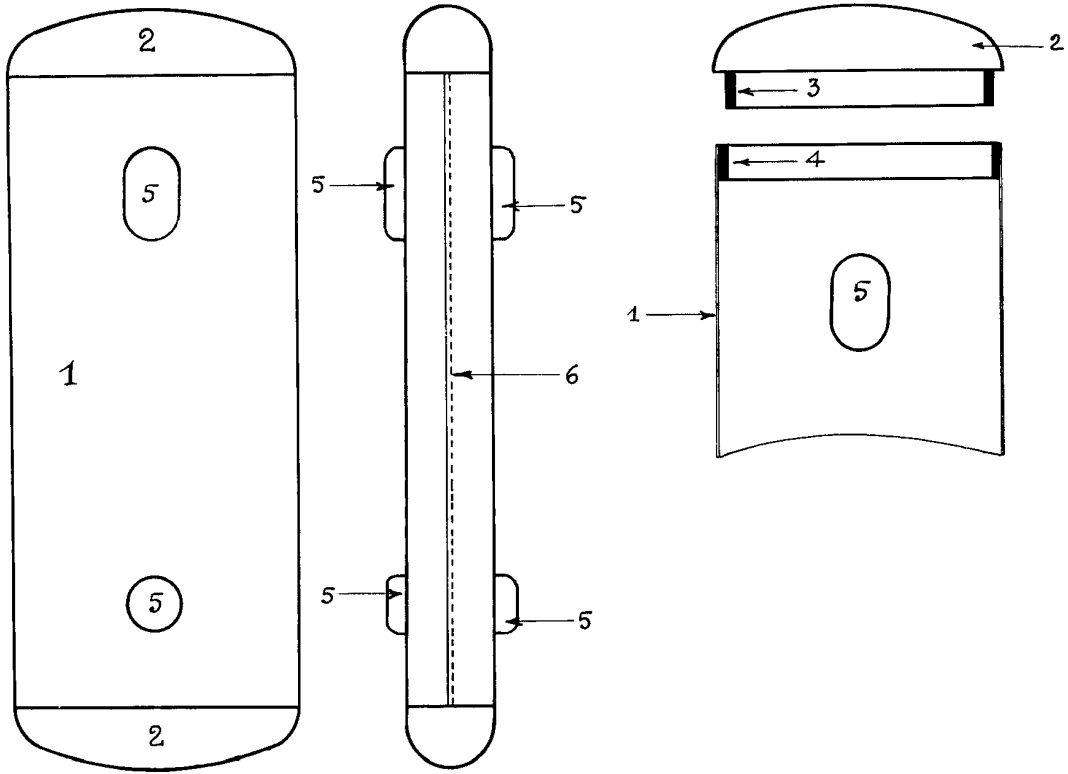
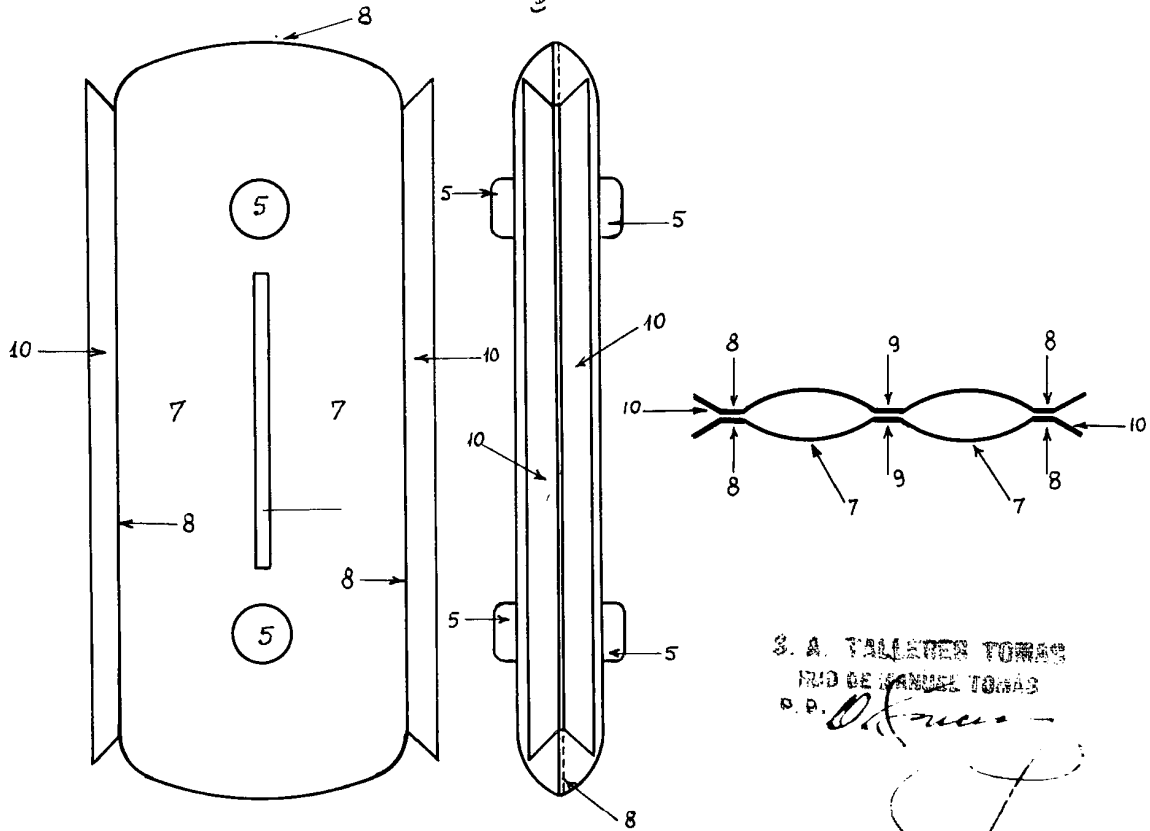


Fig. 2.



S. A. TALLERES TOMAS
RUD DE MANUEL TOMAS

D. P. *[Signature]*