

117299

Memoria descriptiva que se acompaña a la Solicitud de Patente de Invención por VEINTIS años a favor de S o c i é t é R o l L i s t e r & C i e, residente en Paris, Rue de Dunkerque No. 29 (Francia), por "PERFECCIONAMIENTOS EN PAVIMENTOS BITUMINOSOS", presentada en el Ministerio de Economía Nacional.



El invento se refiere a pavimentos bituminosos o superficies de calzada o materiales análogos y a la formación de los mismos y tiene por objeto la provisión de un material perfeccionado de manera que la formación y recubrimiento de una superficie con el mismo se efectue estando frío.

5

Según el invento se prevé un material para pavimentar o cubrir calzada, al que se mezcla un agregado y se recubre con betún previamente reblandecido por la adición de una cantidad de alquitrán refinado cuya mezcla resultante posee un punto de fusión entre 15 y 25 grados C.

10

El invento también consiste en un método de pavimentar o formar superficies de carreteras en frío utilizando un material compuesto de un agregado mezclado y recubierto con betún, previamente reblandecido por la adición de cierta cantidad de una base oleaginosa bituminosa o asfáltica o alquitrán refina-

15

do, cuya mezcla resultante posee un punto de fusión entre 15 y 25 grados C.

20 se comprenderá por lo tanto que el pavimento consiste en una mezcla de un agregado mineral, betún y una base oleaginosa asfáltica o bituminosa o alquitrán refinado, cuya mezcla resultante posee un punto de fusión entre 15 y 25 grados C, y se adapta para aplicarse en frío.

25 La mezcla inicial del betún y el aceite o alquitrán refinado se hace calentando y mezclando completamente un betún con suficiente aceite bituminoso o alquitrán refinado hasta que se combinen y produce una masa plástica que no se liquida por debajo de 15 grados C, y que permanece semisólida en el punto de congelación combinándose esta mezcla inicial con un agregado mineral y con preferencia un material de relleno para formar una mezcla que es un polvo
30 arenoso seco y ligeramente adhesivo y permanece así durante un tiempo considerable de manera que puede trabajarse fácilmente hasta que se preme en su lugar, que es cuando se hace un pavimento bituminoso duro y de duración.



35 Otras características del invento se desprenderán de la siguiente descripción la cual tiene por objeto indicar con más claridad la naturaleza del invento.

40 El procedimiento general según el invento es calentar, secar y mezclar completamente, agregados minerales de una finura adecuada como por ejemplo pequeñas escorias, clinker o piedras desmenuzadas mezcladas é incluyendo de 5 a 20 % de un relleno o polvo impalpable con el betún calentado que se ha combinado o reblandecido previamente añadiendo una proporción de base oleaginosa bituminosa o asfáltica o alquitrán refinado cuya mezcla resultante posee un punto de fusión entre 15 y 25 grados C.. Como se ha indicado antes la mezcla se forma calentando el betún completamente con la
45 cantidad requerida de base oleaginosa asfáltica o bituminosa o alquitrán refinado hasta que se combinen y mezclando después íntimamente el betún resultante reblandecido y calentado con el agregado seco caliente, por ejemplo una tal mezcla puede consistir en un 75 % de

50 betún de una penetración de 50 y 25 % en peso de destilados de base oleaginosas asfálticas. Otra mezcla se compone de 58 % de betún de una penetración de 200 y 42 % de alquitrán refinado.

55 El porcentaje de base oleaginosas bituminosas o alquitrán refinado que se ha de utilizar, variará con la clase de la misma o alquitrán refinado utilizado y con la penetración del betún que también varia con el agregado utilizado para producir la forma de superficie requerida. Debe añadirse una cantidad suficiente de la mezcla combinada para recubrir todo el agregado (y relleno) y al mismo tiempo hacer que se pueda trabajar esta última mezcla en
60 estado frío, sin que pierda su adhesividad esencial.



65 Tanto el agregado mineral como el betún reblandecido se calientan antes de mezclarse y cuando la mezcla se ha preparado, el material se dejará durante varias semanas sin utilizar y puede extenderse y apisonarse como se quiera. Después de haberse apisonado, adquiere una gran solidez y proporciona una superficie de calzada bituminosa muy dura.

70 Se comprenderá que por el término "alquitrán refinado" se quiere dar a entender un alquitrán que aproximadamente cumple las necesidades requeridas en la British Standard Specification for Tars (numeros 1 y 2) para carreteras 76, de la British Engineering Standards Association.

Por esto se vé que el invento prevé un material de pavimentación bituminosa en frío de composición sencilla y los ejemplos anteriores no se han dado para limitar sino para indicar simplemente el grado de las proporciones, utilizadas.

75 Aunque aquí nos referimos a un método de pavimento o superficie de calzada en frío utilizando un material que comprende un agregado mezclado y recubierto con betún previamente reblandecido por la adición de una proporción de una base oleaginosas bituminosas, o asfálticas o alquitrán refinado, no se reivindica el material por sí mismo ya que se utilizan bases oleaginosas bituminosas o asfálticas como reblandecedores del betún.
80

96-. Un método de pavimentar o recubrir carreteras en frío esencialmente como se ha descrito.

Esta Patente recae sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN PAVIMENTOS BITUMINOSOS", como queda descrito en la presente Memoria y caracterizado en la anterior Nota.

Madrid 11 de *Abril* de 1930.

Francisco

