

JE/



P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de

RUDOLF WALTHER - domiciliado en S P I E Z (Suiza)

por

"Procedimiento de construcción de pavimentos".

---:---

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a .

Esta invención se refiere a un procedimiento para la construcción de pavimentos por medio de grava y materiales de trabazón.

5            El procedimiento conforme esta invención consiste en disponer alternativamente capas de grava sola de diferente espesor y tamaño, capas de grava mezclada por los procedimientos ya conocidos con asfalto y alquitrán y capas de asfalto o asfalto y alquitrán y unir las formando un firme o pavimento compacto  
10 por medio de un apisonado progresivo, procurando que en las capas superiores vaya disminuyendo el espesor de las capas y el tamaño de la grava y disponiendo por lo menos cuatro capas de

grava sola, una capa de grava mezclada con asfalto, una capa de asfalto y una capa de asfalto y alquitran de modo que la capa inferior esté formada por grava sola del mayor tamaño y la capa superior por grava del menor tamaño.

5 Este procedimiento presenta sobre los procedimientos ya conocidos la gran ventaja de que la capa superior del pavimento puede aplicarse inmediatamente despues de obtenidas las otras capas de modo que el pavimento puede acabarse completamente en el menor tiempo posible.

10 En la práctica de este procedimiento puede procederse tal como se representa en el plano adjunto en la forma siguiente:

Se dispone ante todo el piso en la forma conveniente según las circunstancias, para recibir el pavimento (figura 1).

15 Sobre el piso así preparado se dispone primeramente una capa de grava sola -a- de un tamaño de 45 a 80 milímetros (figura 2) apisonandola como de costumbre pero sin emplear un gran exceso de agua y de manera que en la superficie queden todavía abiertos los espacios entre las piedras (figura 3).

20 Sobre esta capa de grava apisonada se dispone una capa de grava mezclada con asfalto y alquitran -b- de unos 30 milímetros de espesor (figura 4) y sobre esta capa compacta se aplica una capa también compacta de grava sola de tamaño mediano (de unos 25 a 45 milímetros) (figura 5).

25 Se apisona de nuevo para unir íntimamente estas tres capas -a-b-c- (figura 6).

Encima de esta capa -c- fuertemente apisonada se aplica una capa de asfalto fundido -d- (figura 7) y a continuación una capa de grava pequeña -e- (figura 8) apisonando luego de nuevo (figura 9). Con ello se obtiene una trabazón y compacidad completas de la capa -c- en sí y en relación con la capa -b- (figura 10).



1930

- 3 -

Inmediatamente o al cabo de algun tiempo si las condiciones atmosfericas son desfavorables se procede a rociar con una mezcla de asfalto y alquitran -f- (figura 11 y a continuacion se extiende una capa gruesa de grava pequena -g- (figura 5 12). Las capas -f- y -g- forman la capa superficial o de desgaste que puede renovarse cuando sea necesario.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Procedimiento de construcción de pavimentos empleando 10 do grava y materiales de trabazon que consiste en disponer alternativamente capas de grava sola de diferentes tamaño y espesor, capas de grava mezclada con asfalto y alquitran por los procedimientos de mezcla ya conocidos, y capas de asfalto o de asfalto y alquitran uniéndolas por medio de un apisonado progresivo 15 sivo para formar un firme o pavimento compacto procurando que el espesor de las capas y el tamaño de la grava vaya disminuyendo hacia la parte superior y disponiendo por lo menos cuatro capas de grava sola, una capa de grava mezclada con asfalto y alquitran, una capa de asfalto y una capa de asfalto y alquitran 20 de modo que la capa inferior esté formada por la grava de mayor tamaño y la capa superior por grava del menor tamaño.

2) Procedimiento de construcción de pavimentos.

Barcelona 28 de Febrero de 1930.

P. A.

*Antonio Lopez Lida*



Fig. 1.

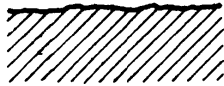


Fig. 2.

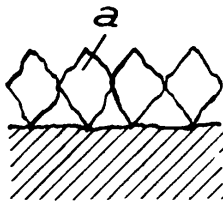


Fig. 3.

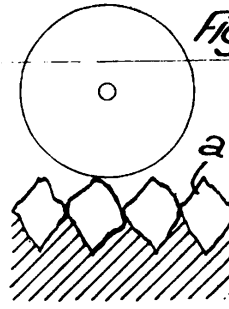


Fig. 4.

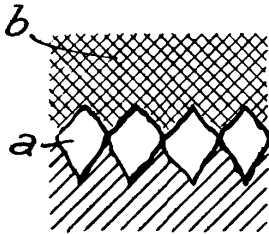


Fig. 5.

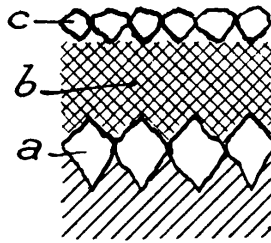


Fig. 6.

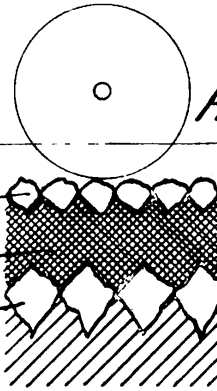


Fig. 7.

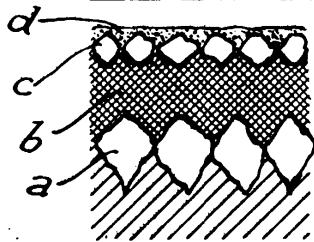


Fig. 8.

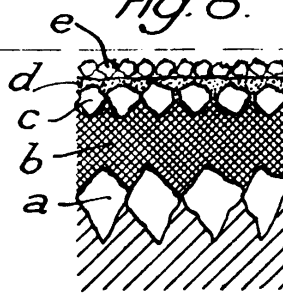


Fig. 9.

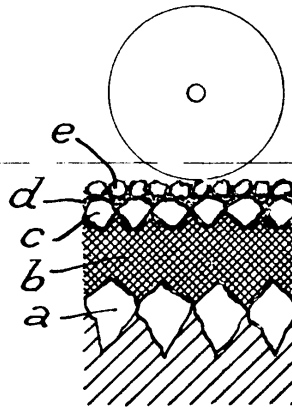


Fig. 10.

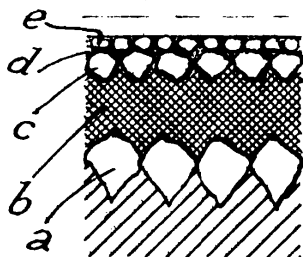


Fig. 11.

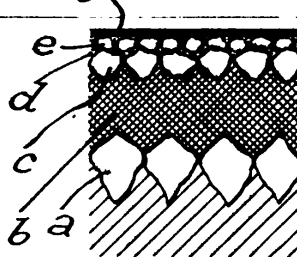
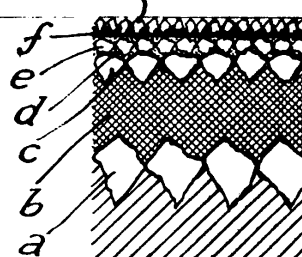


Fig. 12.



*Handwritten signature and date: Walther 10/12*