

117166



P - 30.306

Página

28 NOV 1960

117166

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud
de
M O D E L O D E U T I L I D A D
formulada el 10 de noviembre de 1.965, con el núm. 117,166
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años
a nombre de GARCY CORPORATION, entidad norteamericana, esta-
blecida en 1750 North Ashland Avenue, Chicago, Illinois,
Estados Unidos de América, por:
"UN DISPOSITIVO DE ESTANTERIA PARA LA EXHIBICION DE ARTICULOS".

La presente invención se refiere a un dispositivo de es-
tanteria para la exhibición de artículos de consumo espe-
cialmente apropiado para su utilización en supermercados,
grandes almacenes y similares.

5 De un modo general, el dispositivo de esta invención
se caracteriza porque la balda está formada por una chapa
perforada totalmente o según bandas longitudinales de agujer-
ros yuxtapuestos, sirviendo tales agujeros para la retención
de divisiones transversales de estanterías por inserción de
10 patillas de estas divisiones en los agujeros de la balda.



Las divisiones utilizadas en esta invención constan de una varilla horizontal replegada luego sobre si misma para formar una línea quebrada que llega hasta la varilla horizontal a la cual están soldados los vértices de las

5 V, teniendo esta varilla un muelle extensor y estando provista de piezas soldadas a ella que tienen patas para su inserción en los agujeros de balda. El compartimiento formado entre dos divisiones transversales sucesivas está cerrado, en su parte anterior y en su parte posterior, por

10 tapas delantera y trasera, constituidas por triángulos de varilla que tienen su base dispuesta hacia abajo y que llevan en dicha base patillas para encajar en los agujeros de la balda.

Las piezas de retención fijadas a la varilla horizontal de las divisiones pueden estar constituidas en ocasiones

15 por miembros en forma de U, cuyas alas encajan en baldas de cristal, Por otra parte, las divisiones pueden estar constituidas por piezas moldeadas enterizas que llevan, al igual que las divisiones que se acaban de describir, piezas

20 inferiores con patillas situadas a cada lado del plano de la división o a un lado del plano vertical de la división para encajar en los agujeros de la balda, en su caso, y piezas de forma de U entre cuyas alas encajan entrepaños de vidrio, en otros casos.

25 El objeto de la presente invención puede comprenderse con mayor claridad siguiendo la descripción que se hará a continuación con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

30 La figura 1 es una vista en planta de una balda provista de agujeros previstos en la longitud de la misma.



La figura 2 es una vista en perspectiva de un tipo de división transversal utilizado por esta invención.

La figura 3 es una vista en perspectiva de otro tipo de división transversal.

5 La figura 4 es una vista en alzado de una tapa utilizable tanto en la parte frontal como dorsal de la balda para cerrar el compartimiento formado por dos divisiones transversales sucesivas.

10 La figura 5 es una vista en perspectiva de un tercer tipo de división transversal utilizado por esta invención.

La figura 6 es una vista de conjunto de una blada montada sobre ménsulas de soporte fijadas a montantes respectivos.

15 Las figuras 7, 8 y 9 son vistas en perspectiva de tres tipos diferentes de divisiones transversales que puede utilizar la presente invención.

La figura 10 es un detalle de montaje, en perspectiva, de las divisiones transversales representadas en las figuras 7, 8 y 9 sobre una balda de la figura 1.

20 La observación de los dibujos permite apreciar que la balda 11 está provista de bandas longitudinales 12 y 12' de agujeros yuxtapuestos, pudiendo en determinados casos estar perforada la balda 11 en su totalidad.

25 En las figuras 2, 3 y 5 están representadas diversas realizaciones, coincidentes en su constitución esencial, de las divisiones transversales que pueden utilizarse de acuerdo con la invención. En los tres casos, la división está formada por una varilla horizontal 1 replegada luego sobre sí misma para formar una línea quebrada 2 que llega hasta la
30 varilla horizontal 1 a la cual están soldados los vértices



inferiores 3 de las V. La diferencia fundamental entre los tres tipos de divisiones presentados estriba en que las piezas 4, 5 y 6, respectivamente, de que está provista en cada caso la varilla horizontal 1 presenta en los dos primeros casos dos patillas destinadas a ser insertadas en los agujeros de la balda para retención de la división situadas a ambos lados del plano vertical medio de la división, como en la figura 2, o a un lado de dicho plano vertical, como en la figura 3, en tanto que en el tercer caso dicha pieza carece de patillas y está formada con un perfil en U que sirve para recibir entre sus alas un entrepaño de vidrio de otro material cualquiera.

En la figura 6 se aprecia el montaje de las divisiones de las figuras 2, 3 y 5 sobre una balda 11, la cual a su vez está montada sobre ménsulas enganchadas en montantes de soporte ranurados, estando cerrado el compartimiento formado por dos divisiones sucesivas por una tapa 7 que adopta la forma de un triángulo apoyado por su base sobre la balda y que presenta en dicha base una pieza 8 provista de patillas para su inserción en los agujeros de la balda.

Las divisiones transversales utilizadas por la presente invención pueden adoptar una forma diferente representada en las figuras 7, 8 y 9, las cuales aunque coinciden en la esencia de la división transversal formada en cada caso por una pieza modelada enteriza 9, se diferencian, al igual que las divisiones transversales anteriormente descritas, en que las piezas 10, 13 y 14, respectivamente, de que están provistas en su parte inferior, no son iguales, sino que en los dos primeros casos están, provistas de patillas situadas a ambos lados del plano vertical de la división, como en 10 en



la figura 7, o a un lado de dicho plano vertical, como en 13
en la figura 8, mientras que, como se representa en la figura
9, la pieza inferior 14 puede estar constituido por un
perfil en U entre cuyas alas está destinado a ser recibido
5 un entrepaño.

La figura 10 ilustra la manera de montar las divisio-
nes de las figuras 7, 8 y 9 sobre una balda 11, y puede
apreciarse como la fijación de las divisiones 9 se realiza
10 mediante la inserción de las patillas que presentan las pie-
zas dispuestas en su parte inferior en los agujeros practi-
cados a tal efecto en la balda.

De la descripción que antecede, se desprende que esta
invención no está limitada unicamente a las realizaciones
que se acaban de describir, sino que pueden hacerse cambios
15 encaminados a variar la constitución de alguna de sus partes
componentes sin apartarse del espíritu definido en las rei-
vindicações adjuntas.

N O T A

Los puntos que como característica de novedad se presen-
20 tan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad en
España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Un dispositivo de estantería para la exhibición de
artículos, caracterizado porque la balda está formada por una
chapa perforada con una multiplicidad de agujeros que sirven
25 para la retención de divisiones transversales de la estante-
ria por inserción de patillas de estas divisiones en los agu-
jeros perforados de la balda.

2.- Un dispositivo según el punto 1, caracterizado por-



que la balda está perforada por bandas longitudinales de agujeros yuxtapuestos.

5 3.- Un dispositivo según el punto 1, caracterizado porque la balda está perforada con agujeros en toda su superficie.

10 4.- Un dispositivo según los puntos anteriores, caracterizado porque las divisiones constan de una varilla horizontal replegada luego sobre sí misma para formar una línea quebrada que llega hasta la varilla horizontal a la cual están soldados los vértices inferiores de las V, teniendo esta varilla un muelle extensor y estando provista de piezas soldadas a ella que tienen patas para su inserción en los agujeros de la balda.

15 5.- Un dispositivo según cualquiera de los puntos anteriores, caracterizado porque la estantería tiene tapas delanteras y traseras constituidas por triángulos de varilla, con la base abajo teniendo la base una pieza con patillas para encajar en los agujeros.

20 6.- Un dispositivo según los puntos 1 a 4; caracterizado porque las divisiones transversales del punto 4 tienen piezas inferiores soldadas a la varilla horizontal, cuyas piezas inferiores tienen forma de U cuyas alas encajan en baldas de cristal.

25 7.- Un dispositivo según cualquiera de los puntos anteriores, caracterizado porque las divisiones transversales están constituidas por piezas moldeadas enterizas que llevan unidas 'piezas inferiores con patillas a cada lado del plano de la división para encajar en los agujeros de la balda y actuar como divisiones centrales, pero por medio de un resorte de presión.

30

117166 28



5 8.- Un dispositivo según cualquiera de los puntos anteriores, caracterizado porque las divisiones transversales están constituidas por piezas moldeadas enterizas que llevan unidas piezas inferiores con patillas situadas a un lado del plano vertical de la división para actuar como divisiones extremas.

10 9.- Un dispositivo según cualquiera de los puntos anteriores, caracterizado porque las divisiones transversales están constituidas por piezas moldeadas enterizas que llevan unidas piezas inferiores con forma de U cuyas alas encajan entrepaños de vidrio.

10.- Un dispositivo de estantería para la exhibición de artículos.

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

28 FNE 1966

Alberto de Elzaburu
Por Poder.

LO/.

Mey

28

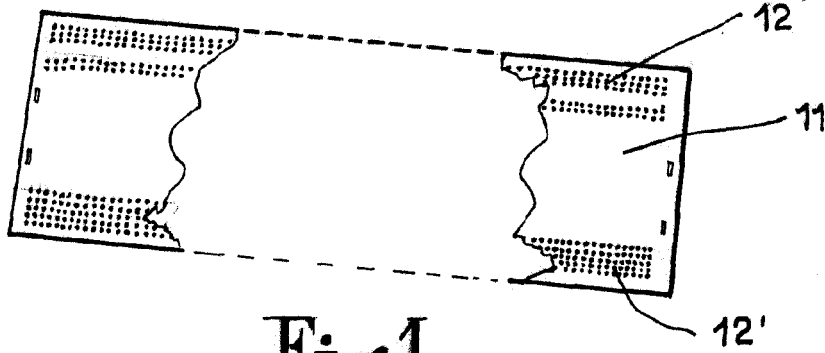


Fig: 1

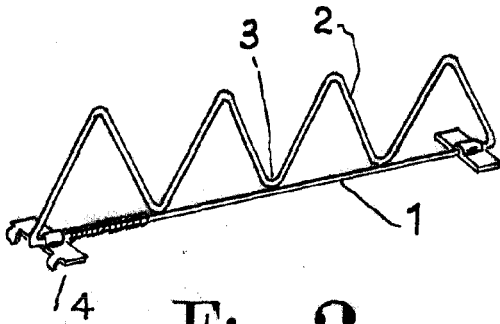


Fig: 2

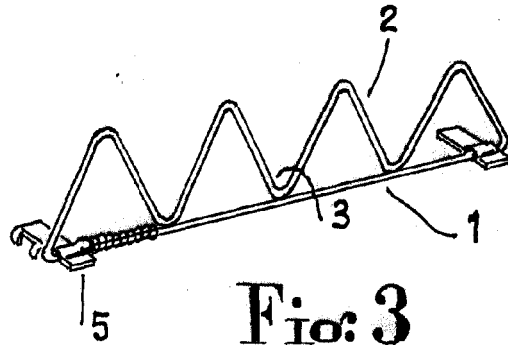


Fig: 3

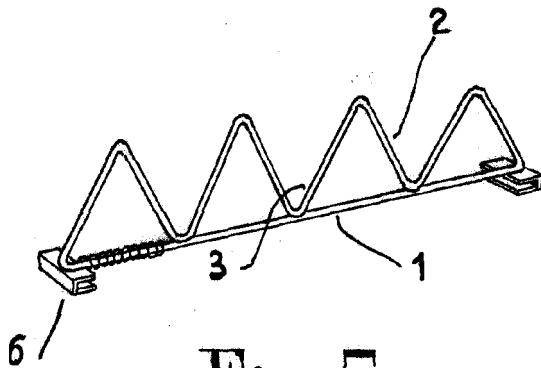


Fig: 5

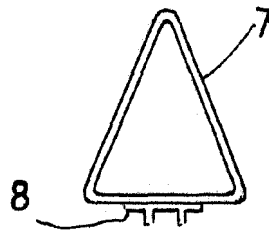


Fig: 4

Garcia

ESCALA VARIABLE

117166 28

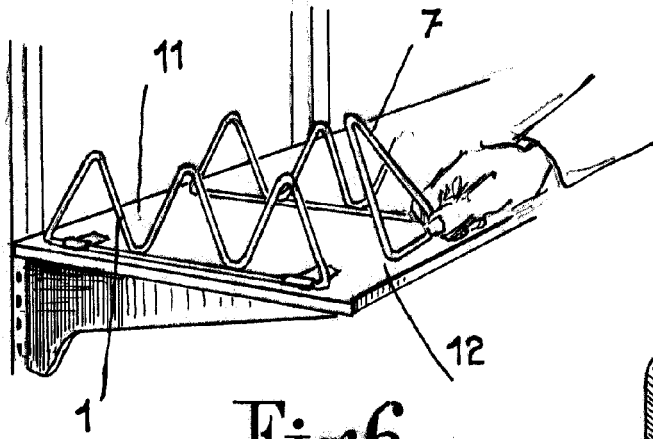


Fig: 6

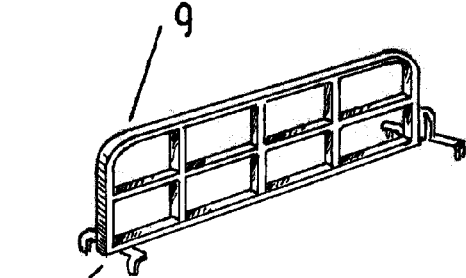


Fig: 7

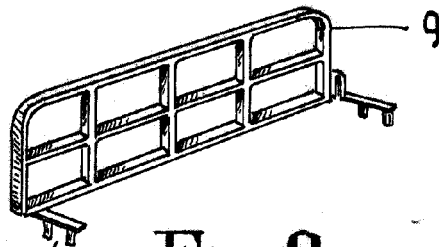


Fig: 8

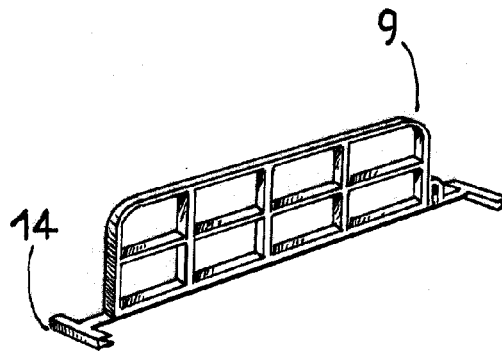


Fig: 9

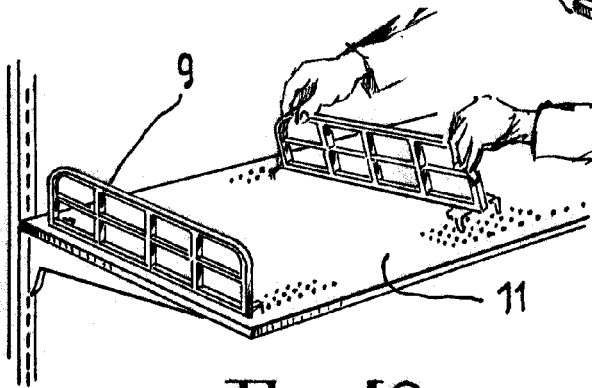


Fig: 10

ESCALA VARIABLE