



MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INTRODUCCION, por 10 años, solicitada a favor de Don Severiano SALAS FAURA, de Nacionalidad Española, residente en Barcelona, Calle Borrell, num. 203, para "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PALILLOS MONDADIENTES DE MADERA".

5

La fabricación de palillos mondadientes de madera se lleva a cabo actualmente en España por varios y distintos procedimientos, pero en los Estados Unidos de Norte América se sigue en la indicada fabricación un procedimiento no conocido ni practicado en nuestro país, el cual va a establecer el recurrente por lo que, al amparo de la vigente Ley de la Propiedad Industrial, solicita se le garantice el derecho a la explotación exclusiva del mismo mediante la Patente de Introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva.

10

El procedimiento de que se trata se caracteriza por permitir un gran rendimiento en la fabricación de referencia y por tanto un coste de fabricación de tales palillos sumamente reducido, con una reducción máxima de cuanto constituya merma o pérdida de la primera materia empleada en la fabricación de referencia.

15

En su esencialidad consiste el procedimiento de referencia en preparar en primer término hojas de madera cuyo ancho y espesor correspondan a la longitud y espesor que ha-



20 yan de tener los palillos que se quieran fabricar. La prepa-
ración de estas hojas de madera no presentan particularidad
alguna, ya que son varias y distintas la manera como se obtie-
nen, por lo general, partiendo de un tronco de árbol del que
25 mediante cuchillas se va arrancando una hoja sin fin por rota-
ción de aquel y dicha hoja se corta en tiras del ancho necesá-
rio, Las tiras así preparadas se someten a la acción de un
cortador de doble cuchilla una de las cuales corta el pali-
llo y la otra la porción de madera que constituye la merma o
30 desperdicio de madera que se forma.

Para la mejor comprensión del procedimiento que se des-
cribe se acompaña el dibujo de la hoja adjunta en el que se
presenta la tira u hoja de madera -1-, a la que mediante el
sistema de cuchillas antes mencionado se cortan los palillos
35 -2-, y la parte de desperdicio -3-, es decir que cada una de
las cuchillas presenta el perfil de uno de los bordes del
palillo.

La ventaja principal del procedimiento de que se habla
consiste en el hecho de que permite la fabricación simultánea
40 de un gran número de palillos disponiendo al efecto un número
conveniente de filas de tiras -1- y estando constituidas cada
una de dichas filas por el número de hojas superpuestas que se
estime conveniente.

Por lo que se refiere a la máquina o cortador que al efec-
45 to se utilice y ^a las cuchillas que se empleen, serán variables
sin limitación alguno, por lo que no se detallan en esta des-
cripción ni se representa en los dibujos, a parte de que en
nada afectan a la esencialidad del procedimiento descrito.

También será variable en la realización de este procedi-
50 miento cuanto se refiera a la forma y dimensiones de estos pa-
lillos, clase y calidad de la madera de que se fabriquen, for-
ma de acabado, acondicionamiento y presentación de los mismos



y en general en cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la Patente descrita.

55

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

60

1º.- Procedimiento para la fabricación de palillos mondadien-
tes de madera, que esencialmente consiste en preparar tiras de
madera cuyo ancho y espesor corresponda a la longitud y espesor
de los palillos que se quieran fabricar y en someter dichas ti-
ras a la acción de un cortador de doble cuchilla, cada una de
las cuales configura uno de los bordes del palillo de manera
que al actuar una de tales cuchillas se obtiene el palillo y
al obrar la otra se corta la porción que constituye el desper-
dicio o merma, quedando el extremo de la tira de madera confi-
gurada para la obtención del palillo siguiente.

65

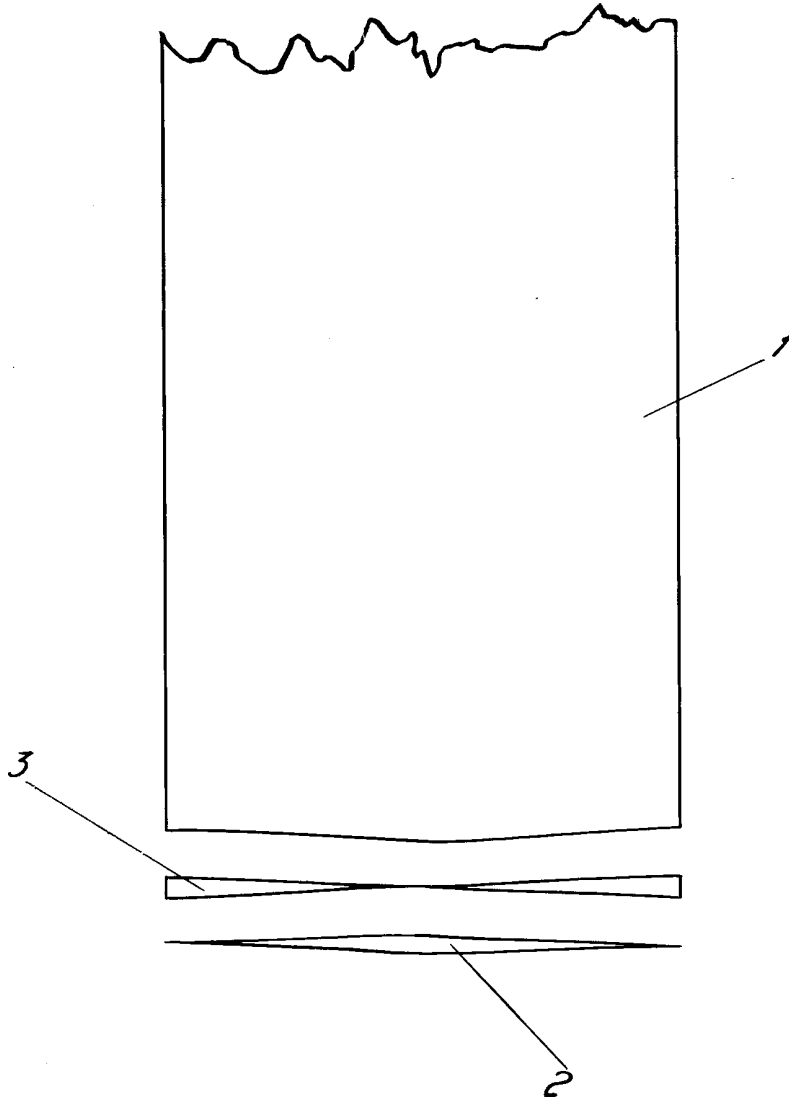
2º.- Un procedimiento para la fabricación de palillos mondadien-
tes de madera".

70

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas,
escritas por una sola cara.

Barcelona 25 de Febrero de 1930.

P. A.



ESCALA VARIABLE

BARCELONA *Lot* OF *Telero* DE 1100

J. A. Salas