

117097



MEMORIA      DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

SOCIEDAD ANONIMA DAMM, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Rosellón, 515

p o r :

"CAJA PORTADORA DE BOTELLAS, PLEGABLE"

-----



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación

5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de una caja portadora de botellas, plegable.

El objeto motivo del presente registro viene a cubrir una necesidad que se venía planteando hasta ahora para portar botellas en pequeña cantidad de una forma racional, presentando una

10.- caja, cuya característica de plegable la hace sumamente interesante por cuanto facilita su almacenamiento ocupando un mínimo de espacio.

Actualmente cuando se adquieren botellas o han de enviarse a determinado lugar, se emplean bolsas o recipientes donde se

15.- alojan de manera irregular, con lo que es susceptible de romperse al golpearse entre sí.

El presente invento viene a solventar este inconveniente mediante la creación de un tipo de caja, realizado en material adecuado, preferentemente cartón, en una sola pieza, cortada, plegada y cosida o pegada de manera conveniente para constituir un

20.- doble receptáculo a ambos lados de una pared central dotada en la parte superior de un orificio rasgado en forma de asidero. Estos receptáculos laterales o bolsas con capacidad para un determinado número de botellas tienen una hendidura sobre sus paredes laterales y fondo que facilita su plegado en forma de fuelle, de manera

25.- que para depositar las botellas no hay mas que abrir el fuelle.

Como puede suponerse esta caja ofrece por su presentación un gran atractivo, por la comodidad que supone el no necesitar proveerse de bolsa o receptáculo alguno cuando se trata de adquirir

30.- o portar botellas, así como la absoluta garantía de integridad.



Así mismo las superficies externas pueden decorarse con los más diversos motivos que la embellezcan, así como aplicarse para imprimir publicidad del artículo contenido, etc.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplar, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

40.- En este plano:

La fig. 1ª, es un desarrollo de la caja.

La fig. 2ª, una sección transversal.

La fig. 3ª, un detalle del montaje de sus laterales.

La fig. 4ª, una vista en planta.

45.- La fig. 5ª, una perspectiva de la caja montada.

Las figs. 6ª y 7ª, dos ejemplos de plegado en fuelle.

La fig. 8ª, una vista en planta de la caja plegada.

Como se desprende de la detenida observación del referido plano, la caja que nos ocupa está constituida por una plancha de

50.- material adecuado, preferentemente cartón, presentando un eje de simetría (1) a cuyos lados presenta un plano (2) de forma sensiblemente rectangular, cuyos laterales iguales (3) presentan en la

parte superior un corte diagonal (4) y en la parte inferior un corte en ángulo recto (5) desmembrándolo. En la parte baja de la

55.- pared (2) se prolonga en un plano rectangular (6) que constituye la base de cada uno de los recipientes o bolsas que se establecen sobre las dos paredes (2), con unas prolongaciones laterales (7), y finalmente el plano (6) de la base se prolonga en otro plano

(8) que constituye la pared frontal de la bolsa con unas aletas

60.- (9) con un corte a 45º (10) sobre la línea de doblez entre la base



(6) y la pared frontal (8). Próximo al eje de simetría (1) tiene una zona cortada (11) en forma de solapa (12) longitudinal.

Los planos (2) se doblan por el eje de simetría (1) y se coloca interiormente una pieza (13) de refuerzo, con una ranura rasgada (14) que coincide en posición con los cortes (11) practicados en los referidos planos (2) cuyas solapas (12) se levantan, cosiéndolas a la parte superior del plano (1) junto con la pieza interior de refuerzo (13) quedando establecido una ranura rasgada (14) en forma de asidero, presentando en la parte superior un mayor espesor que le hace más cómodo. Por debajo de esta ranura se vuelve a hacer otro cosido. Es obvio decir que este cosido puede ser sustituido por un pegado adecuado.

El plano de la base (6) se dobla formando un ángulo recto con la pared (2) doblándose así mismo las prolongaciones laterales (7) de manera que estos tres planos formen entre sí un diedro recto. Seguidamente se dobla el plano (8) que constituye la pared frontal y sus aletas (9) se abaten de manera que entren en contacto con el exterior de las prolongaciones (7) y finalmente sobre estas aletas (9) se abaten los laterales (3) del plano (2) uniéndose entre sí estos tres laterales quedando conformado una bolsa a cada lateral de cada plano (2).

El fondo (6) y sus prolongaciones laterales (7), así como los laterales (3) del plano (2) presentan una hendidura longitudinal (15), de manera que una vez montado facilita el plegado en forma de fuelle de cada una de las bolsas laterales, pudiendo presentar indistintamente dos tipos de plegado según muestran las figuras 6ª y 7ª, es decir, que merced a los cortes (4 y 10) de las paredes laterales (3) y aletas (9), el fondo (6) puede presentar un diedro continuo o sus dos laterales quien lo presente.

Solo cabe reiterar que tanto el tamaño como el material em-



pleado puede ser diverso siempre que cumpla las condiciones de resistencia adecuadas para soportar las botellas contenidas.

### R E I V I N D I C A C I O N E S

95.- 1ª).- "CAJA PORTADORA DE BOTELLAS, PLEGABLE" que se caracteriza porque comprende esencialmente dos planos sensiblemente rectangulares dotados de dos laterales, doblados sobre un eje de simetría superior de manera que sus caras interiores se enfrentan formando una pared central de la caja; la parte inferior de cada uno de estos planos va prolongado en un plano que doblado formando un diedro recto hacia el exterior forma la base que está dotada de unas prolongaciones a ambos lados que se doblan así mismo formando las paredes laterales, dichas bases presentan una continuación que convenientemente doblada forma la pared frontal longitudinal de altura menor que la pared central, a cuyos lados lleva unas aletas cuya anchura es la mitad de los laterales de las 100.- bolsas que se conforman a cada lado de la pared central que constituyen la caja, y que convenientemente abatidas se adosan sobre las prolongaciones de la base que forman las paredes laterales, cubriéndose estas totalmente y por su exterior por los laterales 105.- de los planos que forman la citada pared central, adhiriéndose entre sí por cosido, o pegado o cualquier otro medio de unión conocido.

115.- 2ª).- "CAJA PORTADORA DE BOTELLAS, PLEGABLE" según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque los laterales de los planos que conforman la pared central de la caja presenta la parte superior cortadas según una línea inclinada, y en su parte inferior tiene un desmembramiento formando su corte un ángulo recto simétrico; las aletas del frontal longitudinal tiene desmembrada así mismo, la esquina inferior a 45°, y tanto los laterales anteriormente citados como la base y sus prolongaciones presenta una 120.-



hendidura sobre su eje longitudinal de simetría para permitir el plegado de cada bolsa en forma de fuelle.

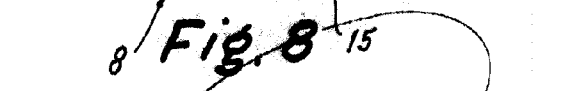
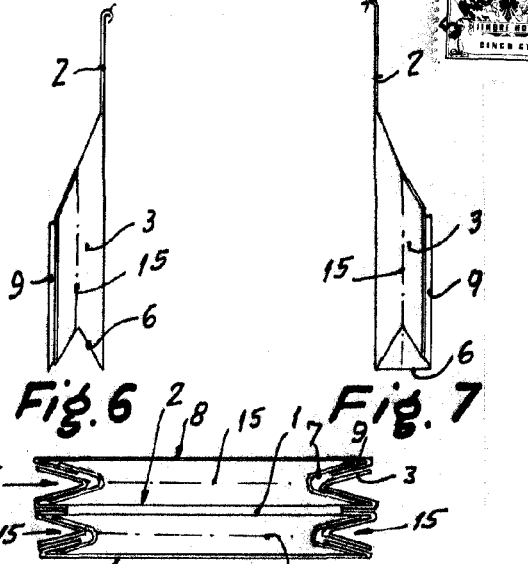
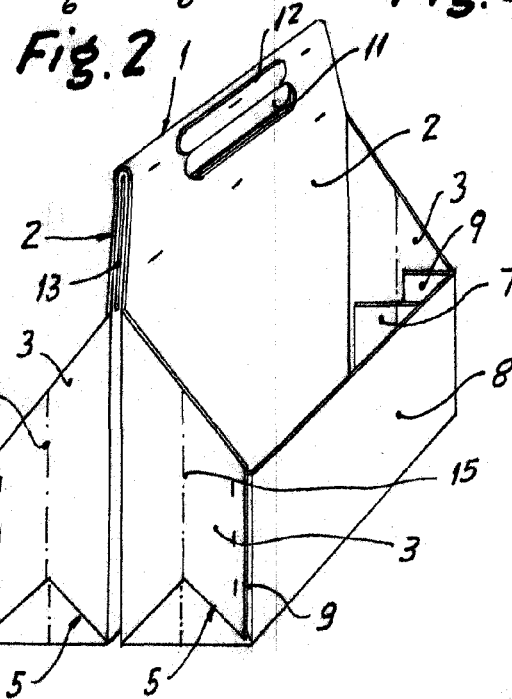
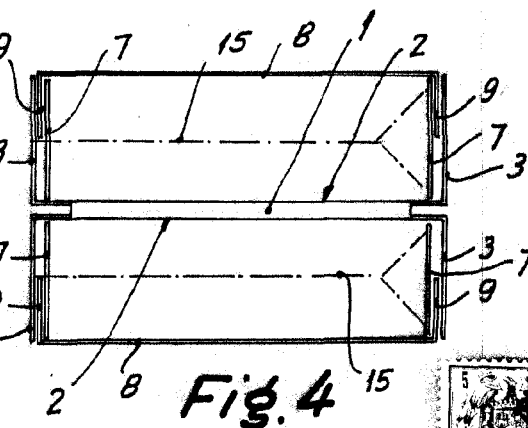
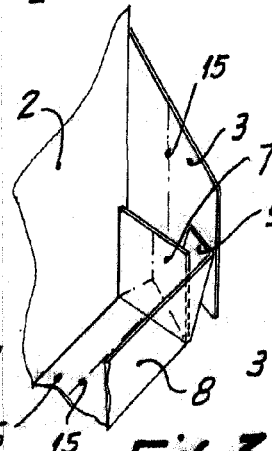
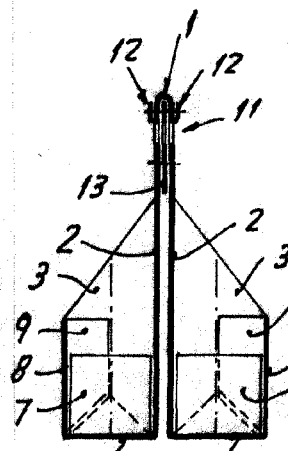
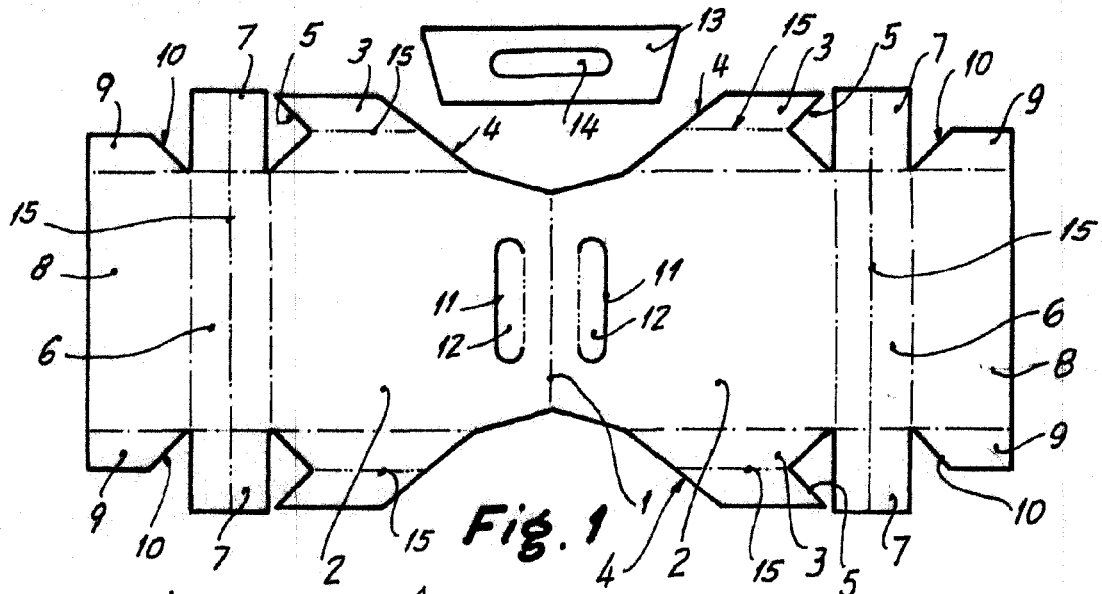
125.- 3ª).- "CAJA PORTADORA DE BOTELLAS, PLEGABLE" según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque en el interior de la parte superior de los planos que forman la pared central hay una pieza de refuerzo, estando esta zona adherida entre sí por pegado, cosido o cualquier otro medio conocido, presentando en parte conveniente una ranura rasgada, pasante a través de los tres planos que determinan el refuerzo y los laterales de la pared central, que sirve de asidero, presentando las solapas de estos laterales cortadas parcialmente de manera que abatidas hacia arriba y adheridas al exterior de las paredes presentan un refuerzo del asidero.

4ª).- "CAJA PORTADORA DE BOTELLAS, PLEGABLE".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento treinta y siete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 5 de Noviembre de 1.965.-

ANTONIO ESCRIBA  
P.P.



Madrid, 5 de Noviembre de 1965  
P.A.

Escala variable