



117074

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. JOSÉ MARÍA ROCAMORA MORERA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Avda. General Mitre, 176. por: "VÁLVULA PARA CÁMARAS INFLABLES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula para cámaras inflables, que gracias a sus especiales características es de resultados altamente eficientes.

5                   Concurriendó a sus ventajosos efectos, la válvula en cuestión está constituida, en líneas generales, por un cuerpo cilíndrico tubular de válvula acoplable a la cámara, a lo que contribuye una arandela ensartada sobre el cuerpo de válvula y aplicada a la cara externa de la cámara por la  
10 acción de una tuerca de apriete enroscada en el cuerpo. En



éste se enrosca interiormente un tapón hueco superiormente  
abierto e inferiormente cerrado y apto para recibir el acoplamiento de la boquilla del dispositivo de inflado, Este tapón tiene una serie de orificios laterales inferiores y es  
5 susceptible de ser dispuesto con su fondo separado de un asiento previsto en el fondo del cuerpo. Todo ello permite la entrada de aire en la cámara para inflarla, la cual se desinfla extrayendo el tapón. La válvula se cierra enroscando el tapón de manera que su fondo cierre el asiento del cuerpo de válvula.

10 En la realización preferida de la invención, a la boca del tapón se acopla amoviblemente un segundo tapón provisto de un orificio axial en el que se encuentra guiado un vástago tubular susceptible de desplazarse cuando existe una fuga de aire en la válvula, lo que constituye un dispositivo  
15 avisador de tal fuga.

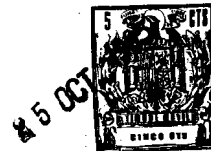
Seguidamente se describe con mayor detalle la presente válvula para cámaras inflables, haciendo referencia a una hoja de dibujos que se acompaña para la mejor comprensión de esta memoria, en los que se representa un caso práctico  
20 de realización, que se cita sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance del modelo.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una sección axial, que ilustra la válvula en posición de semiapertura.

25 La figura 2 muestra, en igual sección, la válvula cerrada.

Esta realización comporta un cuerpo cilíndrico tubular de válvula -1- poseedor de una valona extrema -2- ocluida en una valona elástica -3- provista de una abertura -4- coincidente con el orificio extremo interno -5- del cuerpo tubular,  
30



orificio que está abierto a un asiento -6- previsto en tal cuerpo, y portador de una junta elástica -6'--. Este cuerpo va retenido a la pared -7- de la cámara inflable correspondiente gracias a la introducción del propio cuerpo en una abertura -8- de tal pared, en cuya cara interna se adhiere la valona -3-, con la que coopera una arandela -9- ensartada sobre el cuerpo -1- y aplicada a la cara externa de la pared -7- por la acción de una tuerca -10- de apriete enroscado al cuerpo -1- y que comprime a la arandela -9-, con interposición de una arandela -11-. La arandela -9- presenta el borde curvado hacia el exterior a fin de evitar que corte la cámara cuando ésta está inflada.

En el interior del cuerpo -1- se enrosca un tapón -12- dotado de una valona extrema -13- superior en la que se ha previsto un estríado periférico -14- que facilita su aprehensión para facilitar el accionamiento de dicho tapón con objeto de determinar su desplazamiento dentro del cuerpo -1-. Este tapón -12- es hueco y presenta en su extremo correspondiente a la valona -13- una boca -15-, mientras que en el opuesto tiene un fondo -16-. El tapón presenta en su cara interna una rosca -17- destinada a recibir el acoplamiento de un segundo tapón, ostentando el propio tapón dos tramos externos no roscados -18- entre los que se encuentra la rosca, que ocupa un tramo -19-. El tapón en los tramos nonroscados -18- tiene menor sección que en el tramo roscado -19-, lo que determina entre la cara interna del cuerpo -1- y la cara externa del tapón correspondiente a dichos tramos -18- un espacio. El tapón posee una serie de orificio laterales inferiores -20- y, gracias al accionamiento de la valona -13-, es susceptible de ser dispuesto con su

5 OCT. 1950



fondo -16- separado de la junta -6'-, con lo que el aire a presión proveniente del dispositivo de inflado y entrando en el tapón pasa a través de los orificios laterales -20- y del espacio que existe entre el tramo no roscado -18- y la cara interna del cuerpo -1- al orificio -5- y al orificio -4-, por los que penetra en el interior de la cámara que se infla.

Una vez inflada la cámara, y sin extraer de la boca -15- del tapón -12- la boquilla del dispositivo de inflado, se cierra la válvula, enroscando este tapón hasta que su fondo -16- descansa en la junta -6'- del cuerpo -1-.

La válvula está provista de un dispositivo avisador de posibles fugas del aire de la cámara, cuyo dispositivo comprende un segundo tapón -21- que, poseedor de una valona de accionamiento -21'-, se enrosca en el interior del tapón -12- y presenta un orificio -22- en el que va guiado un pequeño vástago tubular -23- poseedor de un extremo abocardado -24-, opuesto al cual se encuentra una cabeza -25-. Al producirse el escape del aire, éste empuja al vástago -23-, penetrando ventajosamente en su interior por el abocardado -24-, que actúa además como tope del desplazamiento del vástago -23-. El vástago -23- lleva ensartado un apéndice -26- al que se halla unida una cadena -27- que, vinculada a una pestaña -28- de la arandela -11-, retiene al tapón -21- al cuerpo de la válvula -1-, evitando la pérdida de tal tapón.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada solamente a título de ejemplo, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse la presente válvula para cámaras inflables en cualquier forma y tamaño y con los acceso-



rios, materiales y medios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

5                    Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. - Válvula para cámaras inflables, caracterizada esencialmente por estar constituida por un cuerpo cilíndrico tubular de válvula acoplable a la cámara, en el interior del  
10    cual se enrosca un tapón hueco superiormente abierto e inferiormente cerrado y apto para recibir el acoplamiento a rosca de la boquilla de un dispositivo de inflado, cuyo tapón presenta un tramo inferior de menor sección que el tramo roscado que deja un espacio entre la cara interna del cuerpo de válvula  
15    y la cara exterior del tapón, el cual posee una serie de orificios laterales inferiores y es susceptible de ser dispuesto con su fondo separado de un asiento previsto en el fondo del cuerpo para permitir la entrada del aire en la cámara, cuyo tapón es apto para cerrar la válvula antes de extraer la boquilla  
20    de inflado, mediante el desplazamiento del mismo hasta la aplicación de su fondo en el aludido asiento.

2. - Válvula para cámaras inflables, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de estar provista de un dispositivo avisador de fugas de aire que comprende un  
25    segundo tapón que se enrosca en el interior del destinado a recibir a la boquilla del dispositivo de inflado y presenta un orificio axial en el que va guiado un pequeño vástago tubular poseedor de un extremo abocardado opuesto al cual este vástago tiene una cabeza, de manera que al producirse la fuga  
30    de aire, éste empuja al vástago, penetrando ventajosamente en

25 OCT



su interior por su abocardado, que además actúa como tope del desplazamiento del vástago.

3.- VÁLVULA PARA CÁMARAS INFLABLES.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas, mecanografiadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 25 de Octubre de 1965.

JOSE MARIA ROCAMORA MORERA

P. A.

117074



Fig. 1

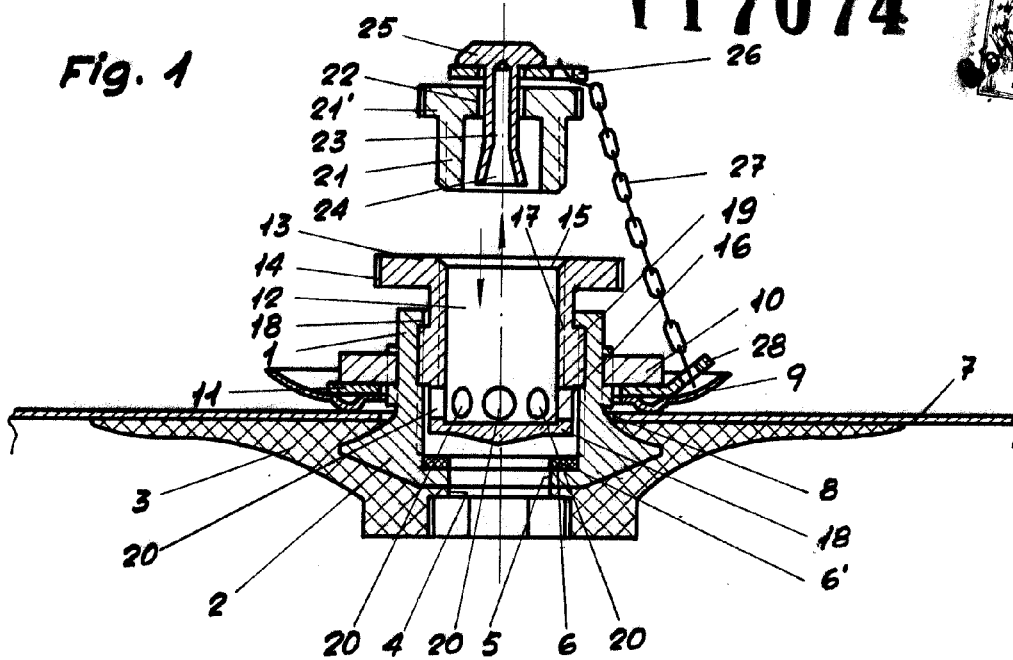
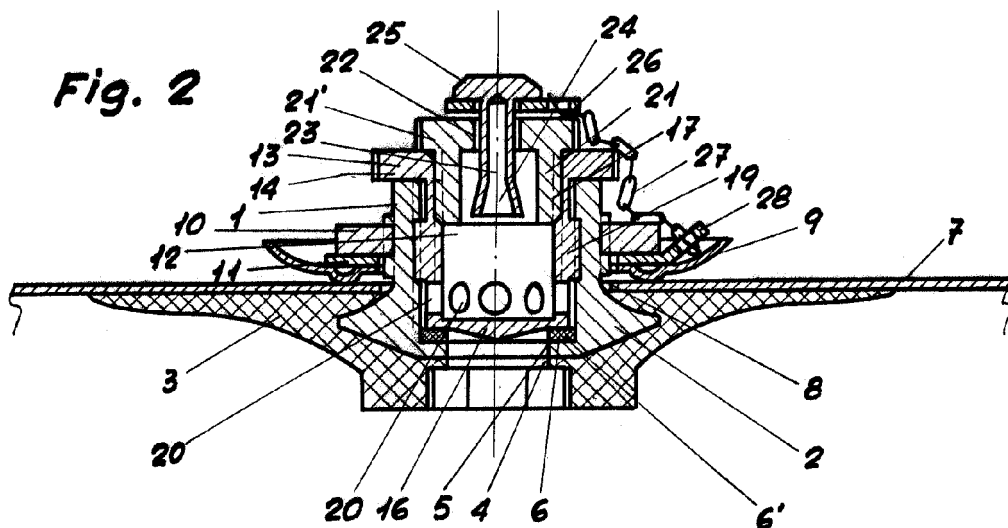


Fig. 2



Barcelona, 35 octubre de 1965.

*R. a.*  
*[Handwritten signature]*

Escala variable