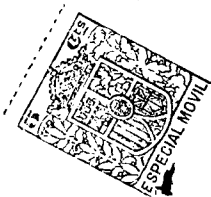


117072



MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la patente de invención que se solicita en España a favor del Sr.D.José M^a.Roviralta, residente en Barcelona por : "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA CONDENSACION Y EXTRACCION SIMULTANEA DE AGUA DE PASTA DE AMIANTO, CEMENTO O SEMEJANTE, TODAVIA BLANDA CON CONTENIDO DE AGUA, EN LA FABRICACION DE TUBOS".

La fabricación de tubos de pasta de amianto, es decir, de mezclas que principalmente constan de amianto, substancia trabadora hidráulica y agua, se llevaba a cabo hasta ahora de forma que la pasta aún blanda con contenido de agua, mol-
5 deada en tubos, se somete desde el exterior a una presión graduable, para condensarla y para extraer al mismo tiempo el agua. En esta forma de operar existe el peligro de que el cuerpo tubular aún blando, formado enrollando la pasta sobre un cilindro de formato, se extire durante la aplicación de
10 la presión exterior y luego no se adhiera sobre el cilindro de formato. Para evitar este inconveniente, se ha propuesto cubrir la pasta enrollada sobre el cilindro de formato en forma de una película, con un paño envolvedor que deja pasar el agua y someter esta envoltura con el tubo a la pre-
15 sión exterior.

El procedimiento que constituye el objeto de la invención prescinde por principio de la aplicación de una presión exterior y permite la condensación y la extracción del agua del cuerpo tubular blando, haciendo que el último en un mol-
20 de hueco cuyo diámetro interior corresponde al diámetro exterior del tubo terminado, se condense mediante una presión de cilindro que actúa desde el interior hacia el ex-

terior, extrayéndose al mismo tiempo el agua.

Un extirado de la pasta no puede producir consecuencias
25 perjudiciales de ninguna clase, puesto que la pasta se adapta
enérgicamente a la pared interior del molde hueco.

La presión puede verificarse de la duración e intensi-
dad que convenga y por este procedimiento pueden hacerse
también tubos con manguitos.

30 En el dibujo se pone de manifiesto en forma esquemáti-
ca el dispositivo que se emplea para llevar a la práctica
este procedimiento, á título de ejemplo para la fabricación
de tubos con manguitos. La fig. 1 es un corte longitudinal y
la fig. 2 un corte transversal a través de una disposición
35 de esta clase.

Se señala con a el molde hueco que convenientemente se
prepara de hierro y que puede ponerse en movimiento de ro-
tación mediante las poleas de soporte d movidas mecánicamen-
te. c es el tubo previamente formado de cemento de amianto
40 o materia semejante y b muestra el cilindro de presión meti-
do en el molde hueco y de forma exactamente cilíndrica, mos-
trando este cilindro en uno de sus extremos un refuerzo que
sirve para la formación del manguito. Este cilindro se somete
en sus extremos que sobresalen del molde hueco, respectiva-
45 mente en sus muñones a una carga correspondiente, para que
quede oprimido desde el interior contra el tubo c que ha de
ser condensado y del que hay que extraer el agua. Eventual-
mente, el molde hueco puede disponerse de posición fija y
en este caso se hace que sea móvil el cilindro prensador b,
50 para que la presión se produzca por este último.

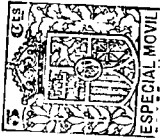
El procedimiento descrito es especialmente apropiado
para la fabricación de tubos de diámetro algo grande, así
como para tubos cuya pasta está reforzada por medio de
suplementos de alambre.

55 En tubos con diámetro relativamente grande es ventajoso
verificar la presión por medio de dos o más cilindros com-
presores. En este caso, dos cilindros compresores colocados



diametralmente uno en frente de otro pueden oprimirse mediante un dispositivo apropiado hidráulico o mecánico en la pared del tubo moldeado.

REIVINDICACION **117072**



- 1) Un procedimiento para la condensación y extracción simultánea del agua de pasta todavía blanda de cemento de amianto o de materia semejante con contenido de agua en la fabricación de tubos, caracterizado por el hecho de que el tubo moldeado viene a ser condensado y se extrae del mismo el agua mediante una presión de cilindro que actúa hacia el exterior.
- 2) Un dispositivo para llevar a la práctica el procedimiento según 1), caracterizado en que el tubo dentro de un molde hueco puesto en rotación, se oprime mediante un cilindro del mismo diámetro o de diámetro algo menor, con presión gráduable en el molde hueco.
- 3) Un dispositivo para llevar a la práctica el procedimiento según 1), caracterizado en que dentro del molde hueco se oprimen dos o más cilindros compresores en la pared del tubo moldeado.

Nota : La presente patente debe recaer sobre : "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA CONDENSACION Y EXTRACCION SIMULTANEA DE AGUA DE PASTA DE AMIANTO, CEMENTO O SEMEJANTE, TODAVIA BLANDA CON CONTENIDO DE AGUA, EN LA FABRICACION DE TUBOS", tal y como aparecen descritos en la presente memoria y dibujos adjuntos.

Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 27 de Febrero de 1930.

José M^a. Roviralta

Juan José Romero
O.A. [Signature]

Don José María Novralta
Construye los dibujos de esta sola hoja

117072

Fig. 1

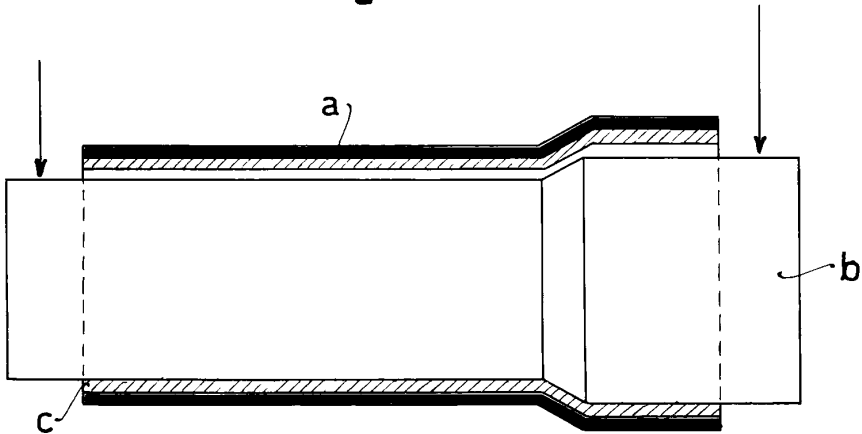
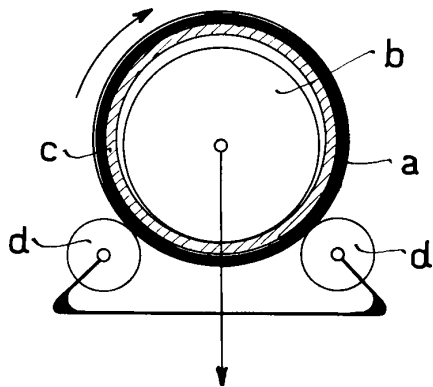


Fig. 2



Creata variable

P.S.
[Signature]

#117072

