



MODELO DE UTILIDAD

117043

Grupo 6º, Clase 58ª.

MEMORIA DESCRIPTIVA  
-----

sobre:

» UNA CAJA APILABLE »

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,  
de nacionalidad española, residente en  
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.

-----



La presente solicitud se refiere a una caja apilable, particularmente apropiada para el transporte de pescado, del tipo de las constituidas de una sola pieza moldeada de forma general de tronco invertido de pirámide rectangular, las cuatro paredes laterales de la cual presentan su borde superior, que determina la base mayor abierta de dicho tronco de pirámide, doblado horizontalmente hacia afuera y luego hacia abajo a modo de pequeño faldón.

En su esencia se caracteriza esta caja porque las porciones dobladas horizontalmente hacia afuera en el borde superior de sus dos paredes laterales mayores, están dotadas de sendas hileras longitudinales de orificios transversalmente alineados entre sí, y el fondo de la caja está provisto en la proximidad de sus esquinas de cuatro espigas que sobresalen de dicho fondo a manera de cortas patas y están alineadas por pares, transversal y longitudinalmente, estando separados los ejes geométricos de dichas espigas, en sentido longitudinal, en una medida igual a la que media entre los centros de cada dos orificios transversalmente opuestos de los practicados en el borde superior de las paredes laterales mayores de la caja, y, en sentido transversal, en un múltiplo de la separación longitudinal entre los centros de cada dos sucesivos de dichos orificios, de modo que al superponer varias de tales cajas, giradas alternadamente en  $90^\circ$ , pueda quedar asegurada cada caja superpuesta en varias posiciones contra todo desplazamiento horizontal, por



encaje de sus cuatro patas, que sobresalen del fondo, en dos pares opuestos de los orificios practicados en el borde superior de las paredes laterales mayores de la caja inmediata inferior.

5 Otra característica de la caja de que se trata consiste en que los citados orificios en el borde superior de las paredes laterales longitudinales de la misma están distribuídos de modo que al superponer varias de tales cajas giradas alternadamente en  $90^{\circ}$ , pueda encajar-  
10 se cada caja superpuesta con sus patas de fondo en dos pares opuestos de dichos orificios en al menos una posición central y en dos posiciones extremas.

En el dibujo adjunto se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización, mostrando:

15 La Fig. 1 una vista de planta de la caja apilable en cuestión;

la Fig. 2 un corte vertical según la línea II-II de la Fig. 1;

20 la Fig. 3 un corte vertical según la línea III-III de la Fig. 2;

la Fig. 4 una vista lateral de alzado de dos cajas superpuestas, giradas en  $90^{\circ}$  una con respecto a otra;

la Fig. 5 una correspondiente vista de planta;

25 la Fig. 6 una vista lateral de alzado de dos cajas adosadas, alineadas en sentido longitudinal y que llevan superpuestas tres de tales cajas, también adosadas entre sí, pero giradas en  $90^{\circ}$  con respecto a las cajas infra-  
puestas; y



la Fig. 7 una correspondiente vista de planta.

Con relación, en primer lugar, a las Figs. 1 a 3,  
la caja representada está constituida de una sola pieza  
moldeada de forma general de tronco invertido de pirámide  
5 rectangular, designada en su conjunto con 1. Las cuatro  
paredes laterales 2 de esta caja presentan su borde supe-  
rior doblado, de manera conocida, horizontalmente hacia  
afuera, conforme puede verse en 3, y luego hacia abajo  
a modo de pequeño faldón 4. Dichas porciones 3 están do-  
10 tadas de sendas hileras longitudinales de orificios 5  
transversalmente alineados entre sí, y el fondo 6 de la  
caja está provisto en la proximidad de sus esquinas de  
cuatro espigas 7 que sobresalen de dicho fondo a manera  
de cortas patas y están alineadas por pares, transversal  
15 y longitudinalmente (véase especialmente Fig. 1). La  
separación entre los ejes geométricos de dichas espigas,  
en sentido longitudinal, es igual a la que media entre  
los centros de cada dos orificios 5 transversalmente  
opuestos, y, en sentido transversal, dicha separación  
20 es un múltiplo de la separación longitudinal entre los  
centros de cada dos sucesivos de los propios orificios 5.  
Con la referencia 8 se designan unos pequeños orificios  
practicados en el fondo 6 para salida de agua.

La disposición de los orificios 5 en el reborde  
25 superior 3 de las paredes laterales 2 de la caja, y de  
las espigas 7 del fondo 6, permite el apilamiento estable  
de varias de tales cajas giradas alternadamente en  $90^\circ$ ,  
en varias posiciones. En efecto, conforme puede apreciarse



en las Figs. 4 y 5, en las que se ilustran dos cajas superpuestas A y B, la caja superpuesta B está colocada transversalmente sobre la parte central de la caja infrapuesta A, quedando la misma asegurada en posición por encaje de sus espigas del fondo en dos pares opuestos de los citados orificios. En esta superposición, cada una de las cajas es accesible por sus dos porciones extremas no cubiertas por la caja superpuesta. Otra forma posible de superposición queda ilustrada en las Figs. 6 y 7. En este caso se hallan superpuestas sobre dos cajas C y D, adosadas y alineadas en sentido longitudinal, tres cajas E, F y G, también adosadas entre sí, pero giradas en 90° con respecto a las cajas infrapuestas, quedando apoyadas las cajas E y F en las porciones extremas opuestas de las cajas C y D, respectivamente, y la caja intermedia G en las porciones extremas adyacentes de las dos cajas C y D. Esta última forma de apilamiento permite el total aprovechamiento del espacio disponible, por ejemplo en frigoríficos, camiones, etc., si en los distintos pisos de cajas superpuestas se colocan éstas por hileras de cajas orientadas en sentido longitudinal, alternadas con hileras de cajas orientadas en sentido transversal, y alternando asimismo la orientación de las cajas en las sucesivas hileras superpuestas. Para el transporte en vacío de estas cajas pueden encajarse unas en otras, de manera en sí conocida, merced a su forma general de tronco de pirámide invertido.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie



o modifique lo esencial de la caja descrita puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

5 El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.- Una caja apilable, particularmente apropiada para el transporte de pescado, constituida de una sola pieza moldeada de forma general de tronco invertido de pirámide rectangular, las cuatro paredes laterales de la cual presentan su borde superior, que determina la base mayor abierta de dicho tronco de pirámide rectangular, doblado de manera conocida horizontalmente hacia afuera y luego hacia abajo a modo de pequeño faldón, caracterizada porque las porciones dobladas horizontalmente hacia 15 afuera en el borde superior de las dos paredes laterales mayores de la caja están dotadas de sendas hileras longitudinales de orificios transversalmente alineados entre sí, y el fondo de la caja está provisto en la proximidad de sus esquinas de cuatro espigas que sobresalen de dicho 20 fondo a manera de cortas patas y están alineadas por pares, transversal y longitudinalmente, estando separados los ejes geométricos de dichas espigas, en sentido longitudinal, en una medida igual a la que media entre los centros de cada dos orificios transversalmente opuestos de los 25 practicados en el borde superior de las paredes laterales mayores de la caja, y, en sentido transversal, en un múltiplo de la separación longitudinal entre los centros de cada dos sucesivos de dichos orificios, de modo que al

117043 22



superponer varias de tales cajas giradas alternadamente en  $90^{\circ}$ , pueda quedar asegurada cada caja superpuesta en varias posiciones contra todo desplazamiento horizontal por encaje de sus cuatro patas que sobresalen del fondo en dos pares opuestos de los orificios practicados en el borde superior de las paredes laterales mayores de la caja inmediata inferior.

2ª.- Una caja apilable según la reivindicación 1ª, caracterizada porque los citados orificios en el borde superior de las paredes laterales longitudinales de la caja están distribuidos de modo que al superponer varias de tales cajas giradas alternadamente en  $90^{\circ}$ , pueda encajarse cada caja superpuesta con sus patas de fondo en dos pares opuestos de dichos orificios en al menos una posición central y en dos posiciones extremas.

3ª.- UNA CAJA APILABLE, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 22 de Octubre de 1965

JUAN DUARRY SERRA  
P.P.

**J. GOMEZ-ACEBO Y MODET**  
P.P. Armador W. Gichell Signer

