

117013



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D.VICENTE SEGARRA GONZALEZ Y D.AN-
GEL MUÑOZ LOPEZ, de nacionalidad es
pañola.

RESIDENCIA: VALENCIA, C/. Francisco Eximenis, 6

ENUNCIADO: "UN CARTUCHO PERFECCIONADO"

Prioridad: Patente n.º del

gl/rl.

117013



1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
5 exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el
30 de Abril de 1.930.

10 Como es sabido los cartuchos principalmente de ca-
za se constituyen mediante un cilindro de cartón, lienzo
o similar que contiene la pólvora y municiones correspon-
dientes a cada tiro de arma de fuego. El citado cuerpo cilin-
drico se cierra mediante una tapa discoidal independiente
que, por lo común se ancla en el interior del cuerpo del
15 cartucho, en una zona inmediata a su boca. Dicho anclaje se
realiza mediante un reblado hacia el interior de los bordes
de dicha boca del cartucho, cuyo reblado se constituye en
zona de retención para dicha tapa, en función del escalona-
miento perimetral que forma con la pared interna del propio
cartucho.

20 Empero, dicho sistema de acoplamiento de la tapa
resulta complejo en realidad por cuanto que el reblado de
los bordes de la boca del cartucho requiere un proceso fa-
bril de este último que exige fases operativas complejas
determinantes de notables costos de producción en función
25 de los dispendios de tiempo, energía y mano de obra que
normalmente intervienen en su desarrollo.

30 Un cartucho de caza puede elaborarse además a par-
tir de materias plásticas. Sin embargo, el reblado de los
bordes de su boca exige que la pared del cilindro disminuya
progresivamente de espesor en el sentido de su altura, lo



1 cual acabaría debilitandola excesivamente. Se ha previsto --
evitar esta contingencia elaborando la pared del cartucho a--
base de sectores continuos de distinto espesor que crean una
5 serie de escalonamientos internos en la oquedad, del cilin-
dro; pero, en tanto en cuanto, estos escalonamientos estran-
gulan dicha oquedad el cartucho puede estar expuesto a re-
ventones con los riesgos subsiguientes.

El objeto de la presente solicitud se refiere, co-
mo indica el enunciado, a un cartucho concebido especialmen-
10 te para resolver los problemas de fabricación inherentes a
sus similares conocidos. Tiene por finalidad no solo simpli-
ficar el proceso fabril de estos elementos sino mejorar in-
cluso y precisamente su actuación funcional mediante un nue-
vo sistema de anclaje de la tapa que requiere una ejecución
15 en lineas generales elemental.

En tal sentido este cartucho viene caracterizado -
por el hecho de tener dotado su cuerpo constitutivo con una
ranura perimetral practicada en su pared, en la cual ranura-
se dispone sustancialmente encajada mediante un acoplamiento
20 de presión la tapa que cierra dicho cuerpo del cartucho.

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta -
se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter res-
trictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente
Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos --
25 ocupa.

La figura 1ª, corresponde a una sección vertical -
de un cartucho obtenido según el invento. Como puede obser-
varse se constituye mediante un cilindro -1- que presenta su
cuerpo constitutivo dotado con una ranura perimetral -2- ---
30 practicada en la zona de su pared que corresponde a la situa-



1 ción de la tapa -3- de cierre dispuesta en posición de montaje, estando dicha ranura -2- operativamente dispuesta para recibir el acoplamiento de la citada tapa -3- que cierra el cuerpo -1- del cartucho.

5 Entretanto la repetida tapa -3- tanto puede estar constituida por un cuerpo sustancialmente rígido, como por un elementos discoidal susceptible de presentar en su superficie pliegues de referencia -4- dispuestos para permitir - que la tapa -3- se contraiga en el momento de su acoplamiento sobre la ranura -2- quedando distendida al efectuarse la penetración de sus bordes en la citada ranura.

10 Finalmente la figura 2ª, corresponde a otra sección vertical del cartucho perfeccionado definitivamente montado. En efecto, según podemos comprobar la tapa marcada con -3- aparece acoplada en la ranura -2- practicada en la pared del cuerpo -1- del cartucho, estableciendo el cierre de este último mediante un encaje de presión en la antedicha ranura.

15 En el campo industrial la realización del cartucho perfeccionado descrito ofrece una serie de ventajas decisivas. En efecto, la provisión de una ranura en la pared del cuerpo que lo constituye obedece a un proceso elemental de fabricación que disminuye sustancialmente los costos habituales de producción en orden a que se elimina el reblado de los bordes de la boca de dicho cartucho para establecer el montaje de la tapa.

20 Pero el mayor cumulo de ventajas se deriva acaso de que dicha ranura permite dotar a la pared del cartucho de un espesor uniforme, en orden a su maxima resistencia con lo cual quedan evitados los riesgos potenciales de reventón al efectuar el disparo. Considerando ahora que el acoplamiento-

30



1 de la propia tapa en dicha ranura se realiza mediante una -
operación elemental que permite recargar facilmente el car-
tucho, es evidente que el modelo solicitado adquirere una --
utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo-
5 que aporta a la función a que se destina.

Hecha la descripción precedente es necesario añá-
dir que los detalles de realización de la idea expuesta pue-
den variar sin que por ello cambie la esencia de la inven-
ción que es la que se desprende de los párrafos que antece-
den y lo que se reivindica en la siguiente
10

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita
ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- "UN CARTUCHO PERFECCIONADO", esencialmente -
caracterizado por el hecho de tener dotado su cuerpo consti-
tutivo con una ranura perimetral practicada en su pared, en
la cual ranura se dispone sustancialmente encajada mediante
un acoplamiento de presión la tapa que cierra dicho cuerpo-
del cartucho.

20 2ª.- Se reivindica por ultimo como objeto sobre -
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita,-
"UN CARTUCHO PERFECCIONADO".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en-
la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a má-
25

30

117813



NOV 1965

1 quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 3 de Noviembre de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

5

10

15

20

25

30

117013



27/1/55

figura 1ª

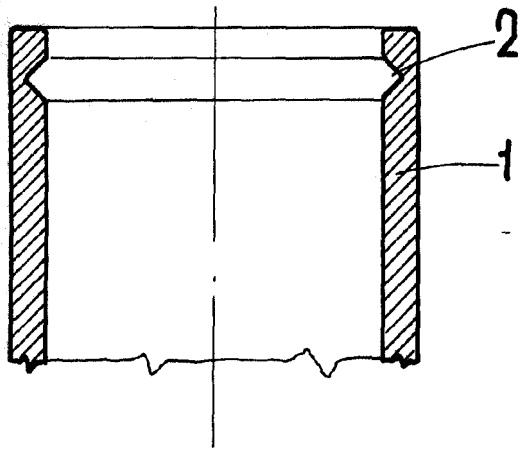
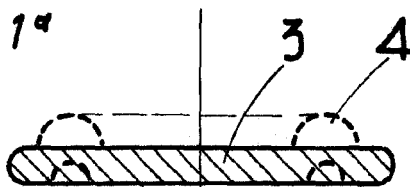
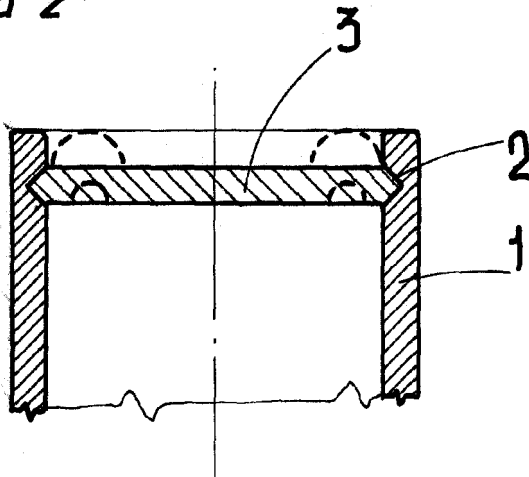


figura 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 3 de Noviembre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.