

117.006



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en ESPAÑA

por VEINTE AÑOS

a nombre de

D. Francisco Benito-Delgado López, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, calle de Vitruvio nº 25, por:

"ESTUCHE DE FOLIO DE MATERIAL TERMOPLASTICO".-

- - - -

El presente modelo de utilidad que se solicita, es nuevo en España y con él se obtienen mejoras técnicas y económicas y además se consigue un nuevo aspecto decorativo del objeto y fines a que se le utiliza.

5. La forma de proceder en la práctica o proceso de fabricación, es igualmente nuevo, ya que este proceso comienza con la metalización, con aluminio purísimo al alto vacío, en banda continua, por una de las caras, del folio de plástico.



Las mejoras técnico económicas más destacables, entre otras, son: La sustitución de cartones, con su costosa manipulación. La calidad del folio de plástico de ser incombustible e indeformable. La superior calidad del objeto funcional, por ejemplo, en su aplicación de cajas de cerillas y, por último, el nuevo efecto decorativo de imitación metálica brillante.

5.

Para conseguir al máximo el nuevo efecto decorativo, el folio ha de ser transparente, brillante, incoloro o coloreado.

10.

La capa metalizada, queda hacia el interior del cuerpo hueco formado; presentando en sus superficies exteriores, el aspecto brillante del folio, y a través de espesor, la capa metalizada toma el color del folio de plástico y cuando éste es amarillo, da la sensación del color y calidad del oro. Cuando el folio es de cualquier otro color, siempre se consigue el brillo metálico que proporciona la capa metálica, produciéndose el nuevo efecto decorativo, fundamental en el presente modelo.

15.

20.

El moldeo de las dos piezas que componen la funda, se efectuará en "positivo", al objeto de que sus dos superficies frontales, no sufran adelgazamiento por estiraje, ni pérdida en la capa de metalización, al objeto de que las grabaciones en relieve sean de nitidez perfecta.

25.

Los laterales de la funda, son estirados en el moldeo, y van provistos de estrias, que al ser enfrentados y encajados entre sí, el ajuste es más perfecto y la soldadura térmica o química, complementa la so-

30.



lidez de la funda.

El moldeo de la Gaveta puede hacerse con preferencia en "negativo" para dar mayor resistencia a los laterales de ésta.

5. En los dibujos de la hoja única adjunta, representados a título de ejemplo no limitativo y a escala variable; La figura 1ª representa en perspectiva, la funda con su gaveta.

10. La figura 2ª representa en sección por A-B la funda, en la que se aprecian sus dos piezas ya superpuestas.

La figura 3 representa en sección, la caja propiamente dicha o gaveta.

15. La figura 4 representa en perspectiva, la caja o gaveta, y la figura 5 representa la funda, con un grabado en alto o bajo relieve en una de sus superficies frontales.

20. Explicado el modelo de utilidad, con la forma de proceder en la práctica, así como las ventajas de orden técnico económico y el nuevo resultado y efecto decorativo; Se hace constar que se hallan incluidas aquellas modificaciones de detalle, siempre que no afecten a su principio fundamental, por lo que se solicita Modelo de Utilidad según las reivindicaciones contenidas en la siguiente

N O T A

25. 1ª.- Estuche de folio de material termoplástico previamente metalizado con aluminio al alto vacío, en banda continua, por una de las caras, antes de su moldeo.

30. El estuche consta de tres piezas: La funda que se compone a su vez, de dos piezas iguales, que enfrentando sus bordes, encaja una dentro de otra, estando dotados dichos bordes y laterales, de estrias que coinciden exacta-

mente, permitiendo perfecta soldadura térmica o química. Esta funda, de sección rectangular y forma paralelepípeda rectangular, permite alojar en su interior, la caja propiamente dicha, que en forma de gaveta, se desliza por el interior de la funda citada. La gaveta es moldeada de una sola pieza, al vacío.

5.

Facultativamente se pueden grabar en alto o bajo relieve, insignias, emblemas, marcas o inscripciones, tanto en las superficies planas frontales, como en las laterales.

10.

2º.- Estuche de folio de material termoplástico. Todo, según anterior reivindicación, memoria adjunta, que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara, y dibujos que, en hoja única, se acompañan.

Madrid, 20 de Diciembre de 1.965

