

116979



27

116979

PATENTE

DE

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de Don Juan MONFERRER SALA

de nacionalidad española

residente en Barcelona, Pasaje Serracant, 2

por:

"CARRETILLA PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS DE
GASES LICUADOS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Modelo de Utilidad se refiere a un tipo de carretilla que, por sus características estructurales y funcionales, constituye un elemento muy práctico y sencillo, además de ser de ventajosa aplicación para el transporte de botellas de gases licuados.

5.

La carretilla en cuestión se caracteriza esencialmente por estar constituida por un tubo de hierro hueco, doblado y unidos sus extremos de tal modo que se forma un rectángulo en el cual las dimensiones, máxima o longitud y mínima o anchura, resultan algo mayor y menor, respectivamente que la altura y diámetro del tipo de botella a cuyo transporte se destina, con

10.

116979



- la particularidad de que los ángulos superiores de dicho rectángulo están redondeados. En el punto medio del lado superior del rectángulo y en el mismo plano, arranca perpendicularmente un mango, determinado por un tubo idéntico al del rectángulo,
5. el cual se dobla a una distancia determinada del arranque en un cierto ángulo y en un plano perpendicular al formado por el rectángulo y su mango. Termina este mango en una empuñadura que constituye el asa propiamente dicha. A ambos lados del arranque del mango simétricamente y a una separación determinada entre
10. sí, existen dos ganchos constituidos por varilla redonda que se prolongan en sentido opuesto al del mango propiamente dicho, presentando un arco. El desplazamiento de la carretilla tiene lugar sobre dos ruedas cuyos ejes individuales arrancan exteriormente al rectángulo, en el mismo plano y perpendicularmente a
15. las barras que constituyen los lados laterales del rectángulo, y a una distancia del lado inferior, menor que el radio de dichas ruedas. Además, en el punto central del lado inferior, y en el mismo sentido en el cual se dobla el mango, existe un pedal constituido por varilla redonda que se curva hacia arriba y termina en un travesaño, en el cual se apoya el pie en el momento de la carga.

- La maniobra de carga de la botella en la carretilla, se efectúa de manera que estando aquélla en posición normal, se inclina la carretilla hacia adelante hasta que los dos ganchos anteriormente descritos engarzan a una de las asas que
25. poseen las botellas en su parte superior, a ambos lados de la válvula. Una vez efectuado el enganche, simultáneamente se tira del mango de la carretilla hacia atrás y se empuja hacia adelante con el pie accionándolo sobre el pedal. Merced a esta
30. composición de esfuerzos, la botella, tras elevarse del

116979



suelo, queda encajada en el rectángulo elemental constitutivo de la carretilla.

Para mejor comprensión de la presente Memoria, se describe a continuación un ejemplo ilustrativo, no limitativo, de realización del objeto a que se contrae la presente Patente de Modelo de Utilidad, para lo cual se acompaña una lámina de dibujos, en la que:

5.

Fig. 1 y Fig. 2 son, respectivamente, una vista en perfil y un alzado de la carretilla.

10.

Fig. 3 es una perspectiva de la misma.

Figs. 4, 5 y 6 ilustran la maniobra de carga de la botella en la carretilla.

15.

En dichas figuras se ha representado por (1) el tubo metálico que constituye el rectángulo elemental, en el cual los lados superior e inferior y laterales son de dimensiones algo menor y mayor, respectivamente que las medidas de diámetro y altura de la botella contenedora del gas licuado a transportar.

20.

Se han representado por (2) los ángulos superiores redondeados del rectángulo (1) y por (3) el lado superior de (1), del cual arranca perpendicularmente a (3) y en el mismo plano que (1), el mango (4), constituido del mismo material que (1) y que se prolonga hasta un punto (5), en el que se dobla en ángulo en un plano perpendicular al constituido por (1) y (4), terminando (4) en una empuñadura (6), la cual actúa de mango propiamente dicho.

25.

En el lado superior (3) y simétricamente en ambos lados del arranque de (4) se encuentran los ganchos (7), opuestos a (6). Se han representado por (8) las ruedas sobre las cuales se desplaza la carretilla, de ejes individuales montados sobre los laterales (9) del rectángulo (1) a una distancia de los ángulos inferiores de (1) menor que el radio de las ruedas (8). Con (11)

30.



se indica el pedal que, arrancando del punto medio del lado (10) en el mismo sentido que la empuñadura (6), se dobla 45° hacia arriba y termina en una pieza en forma de T.

5. La Fig. 4 ilustra la primera fase de la carga de la botella en la carretilla, lo cual se realiza engarzando los ganchos (7) en una de las asas (12) que poseen las botellas (13) en su parte superior. La Fig. 5 muestra la segunda fase, en la cual simultáneamente se tira de (6) hacia sí y se empuja el pedal (11) con el pie, según indican las flechas, Por último, la 10. botella (13), descansando sobre el lado (10) y lateralmente sobre los lados (9), sujeta además con los ganchos (7), se halla en posición de transporte, tal como indica la Fig. 6.

15. Serán independientes del objeto a que se contrae la presente Patente de Modelo de Utilidad la forma, dimensiones y material empleado en la fabricación de la carretilla, siempre que con ello permanezca inalterada la esencialidad propia de la misma que es la que se concreta en la siguiente

N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

20. Se reivindica como objeto de la presente Patente de Modelo de Utilidad:

1ª.-Carretilla para el transporte de botellas de gases licuados, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por un bastidor móvil formado por un rectángulo de tubo, 25. cuyas dimensiones de longitud y anchura son mayor y menor, respectivamente, que las medidas de altura y diámetro de la botella a cuyo transporte está destinada la carretilla, arrancando del punto medio del lado superior, perpendicular a él y exteriormente al rectángulo y en el mismo plano, un mango que se prolonga 30. hasta un punto en el cual se dobla en ángulo en un plano per-

116979



pendicular al rectángulo mencionado, terminando en una empuñadura, la cual obra de mango propiamente dicho.

5. 2ª.-Carretilla para el transporte de botellas de gases licuados, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de poseer en el lado superior, del cual arranca el mango, unos ganchos dispuestos simétricamente con respecto al punto de arranque de aquél y que se curvan formando un garfio, perpendicularmente al plano determinado por el rectángulo y, según éste, en la zona opuesta a la empuñadura.

10. 3ª.-Carretilla para el transporte de botellas de gases licuados, según las reivindicaciones 1 y 2 que se caracteriza por el hecho de que el desplazamiento de la misma tiene lugar sobre dos ruedas montadas sobre sendos ejes individuales adosados perpendicular y exteriormente al rectángulo, en sus lados laterales en el mismo plano y a una distancia del lado inferior menor que el radio de las ruedas.

20. 4ª.-Carretilla para el transporte de botellas de gases licuados, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza por el hecho de que del punto central del lado inferior del rectángulo arranca horizontalmente un pedal hasta una cierta distancia, en la cual se dobla en ángulo de 45° hacia arriba para terminar en un travesaño, que constituye el pedal propiamente dicho.

25 5ª.-Carretilla para el transporte de botellas de gases licuados, según las reivindicaciones 1 a 4, que se caracteriza por el hecho de que el conjunto móvil permite efectuar la maniobra de carga de la botella en tres fases, de las cuales la primera consiste en enganchar los garfios en una de las asas que poseen las botellas, la segunda en tirar hacia sí del mango y 30. empujar simultáneamente con el pie en el pedal hacia adelante,

116979



consiguiendo merced a esta composición de esfuerzos alcanzar la tercera fase de carga, la cual es la de transporte, en la que la botella se apoya sobre el lado inferior y laterales del cuadrilátero primario de la carretilla.

5. 6ª.-CARRETILLA PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS DE GASES LICUADOS.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de seis páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 30 Noviembre de 1965

P. A.

A. VOLART PONS

P. A.



116979

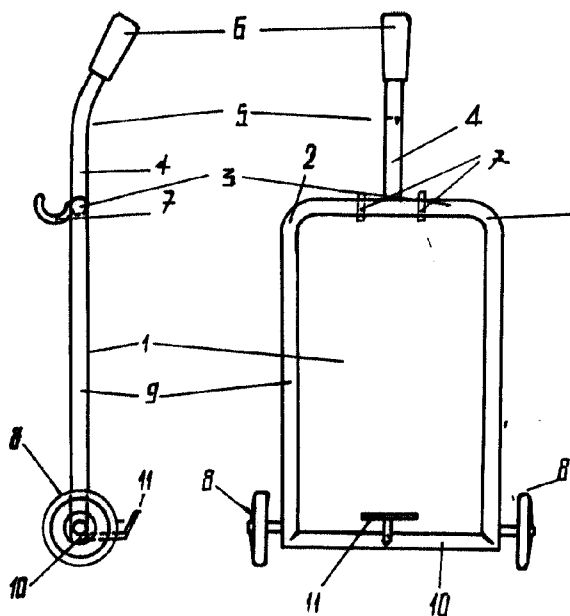


Fig. 1

Fig. 2

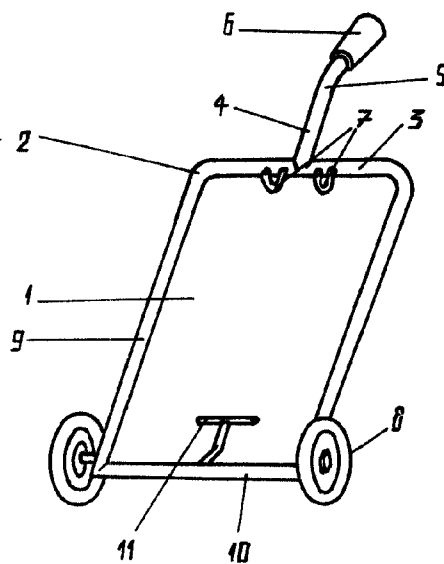


Fig. 3

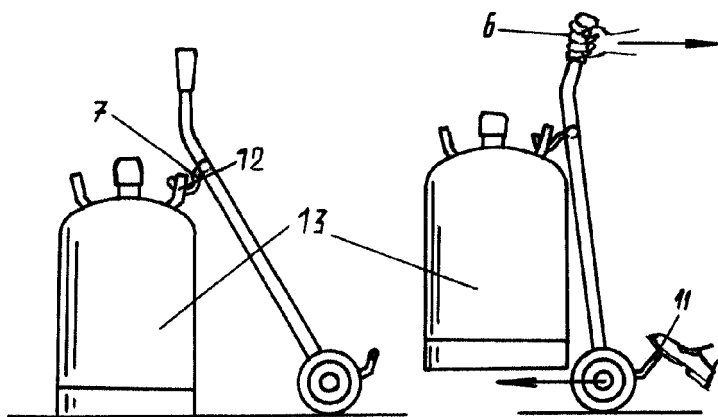


Fig. 4

Fig. 5

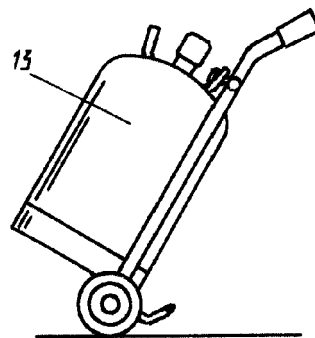


Fig. 6

Barcelona, 30 Nembre. de 1965
P.R.

J. Espinell Volant